

AUGMENTATION DES VITESSES  
DE SOUDAGE DE LA PASSE RACINE  
JUSQU'À **57%**

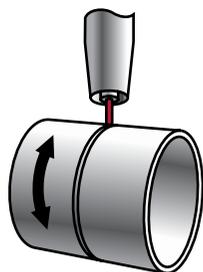
**LINCOLN**<sup>®</sup>  
**ELECTRIC**



**HYPERFILL<sup>®</sup> STT<sup>®</sup>**  
SOLUTION MIG/MAG BI-FIL

# COMPARAISON DES VITESSES DE SOUDAGE

\* Étude du temps de soudage.  
Temps d'arc pour souder une passe de racine (5-6 mm d'épaisseur de ligament) sur un tube en acier non allié de 25,4 cm de diamètre. Basé sur un facteur de marche de 100 %.



Position de soudage : 1G / PA



Vitesse de soudage : mm/min

**278**



Vitesse de soudage : mm/min

**177**

STT® Mono-fil  
1 fil de Ø1,2 mm



Vitesse de soudage : mm/min

**76**

TIG  
1 fil de Ø2,4 mm

**+57%** AUGMENTATION DE LA VITESSE DE SOUDAGE

**+266%** AUGMENTATION DE LA VITESSE DE SOUDAGE

Possibilité d'activation d'HyperFill™ avec les équipements Power Wave® et PIPEFAB™

Votre achat d'un équipement de soudage Power Wave Lincoln Electric comprend (i) une licence d'utilisation des formes d'ondes standard sur Power Wave Lincoln Electric, et (ii) de la possibilité d'utiliser les formes d'onde HyperFill, qui nécessitent une licence séparée. Sans licence séparée, les formes d'onde HyperFill ne peuvent pas être utilisées sur ces machines, et seules les formes d'onde standard Power Wave sont utilisables. Pour plus d'informations, veuillez consulter les conditions supplémentaires de REVEAL/HyperFill [ici](#).

# HYPERFILL® STT® POUR LE SOUDAGE À L'ARC SOUS PROTECTION GAZEUSE

Le procédé STT® (Surface Tension Transfer®) de Lincoln Electric permet un excellent contrôle du bain de fusion pour le soudage de la racine des tubes. Associé à notre solution MIG/MAG Bi-fil HyperFill®, nous avons révolutionné la productivité du soudage de tubes.

- » **Meilleure productivité** – augmentation la vitesse de soudage en racine avec HyperFill® STT®.
- » **Amélioration des vitesses de soudage** – jusqu'à 28 cm/min pour les passes de racine.
- » **Configuration facile** – un seul générateur, un seul dévidoir, un seul tube contact.
- » **Contrôle exceptionnel de l'arc** – excellente soudage de racine ouverte pour les applications sur tubes.



TIG  
1 fil de Ø2,4 mm



STT® Mono-fil  
1 fil de Ø1,2 mm



HyperFill® STT®  
2 fils de Ø1,0 mm

## Waveform Control Technology™

L'architecture matérielle avancée pilotée par logiciel permet d'utiliser les procédés de soudage exclusifs de Lincoln Electric tels que STT®, Rapid X®, HyperFill® et Low Fume Pulse®. Pour obtenir une liste complète des procédés de soudage et des formes d'onde disponibles, ainsi que les exigences et les informations sur la mise à jour du logiciel des systèmes de soudage à procédés avancés Power Wave®, veuillez consulter [notre site](#).

## Possibilité d'activation d'HyperFill™ avec les équipements Power Wave® et PIPEFAB™

Votre achat d'un équipement de soudage Power Wave Lincoln Electric comprend (i) une licence d'utilisation des formes d'ondes standard sur Power Wave Lincoln Electric, et (ii) de la possibilité d'utiliser les formes d'onde HyperFill, qui nécessitent une licence séparée. Sans licence séparée, les formes d'onde HyperFill ne peuvent pas être utilisées sur ces machines, et seules les formes d'onde standard Power Wave sont utilisables. Pour plus d'informations, veuillez consulter les conditions supplémentaires de REVEAL/HyperFill [ici](#).

# AUGMENTER VOTRE PRODUCTIVITÉ AVEC HYPERFILL® STT®

HYPERFILL® STT® permet d'atteindre plus facilement des vitesses de soudage élevées en passe de racine.

## COMPLEXITÉ MINIMALE :

- » Générateur unique
- » Dévidoir unique
- » Gaine unique
- » Tube contact unique
- » Arc électrique unique



### Dévidoir portable Power Feed® 25M

\* Le PowerFeed 25M® s'intègre parfaitement aux solutions de soudage avancées Power Wave® et HyperFill® STT.



### HyperFill® PIPEFAB™ Ready Pak®

\* Image montrée avec le dévidoir PIPEFAB™ HyperFill®.



### HyperFill® Power Wave® S500 avec module Power Wave® STT®

\* Image montrée avec le dévidoir Power Feed® 84 Dual.

# HyperFill®

SOLUTION MIG/MAG BI-FIL



### La plateforme REVEAL

La plateforme REVEAL est un logiciel intégré dans tous les équipements de soudage Lincoln Electric® pour les procédés avancés. Grâce à une simple fonction de scan via un lecteur, la plateforme REVEAL permet aux utilisateurs d'activer certaines solutions optimisées pour les procédés qui utilisent plusieurs produits Lincoln Electric, tels qu'une source d'alimentation, une forme d'onde spécifique et un métal d'apport afin de maximiser les performances de soudage de la solution à valeur ajoutée. [Cliquez ici](#) pour plus d'informations et pour connaître les conditions générales.



## LINCOLN ELECTRIC COMPANY

Fondée en 1895 par John C. Lincoln, Lincoln Electric est le leader de la conception, du développement et de la fabrication de solutions de soudage à l'arc, de systèmes robotiques et de coupage, de coupage plasma et d'oxycoupage, et est l'un des principaux fournisseurs d'alliages de brasage. Lincoln Electric, dont le siège social se situe à Cleveland, Ohio, États-Unis, compte un réseau mondial de fabrication, de distribution, de vente et d'assistance technique couvrant plus de 160 pays.

## RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des tests pour les propriétés mécaniques, de composition du dépôt ou de l'électrode et des niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'une soudure produite et testée d'après les normes réglementaires, et ne doivent pas être considérés comme étant les résultats attendus pour une application ou un soudage particuliers. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, du design de soudage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de toute pièce d'usure et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

## POLITIQUE D'ASSISTANCE AU CLIENT

Lincoln Electric fabrique et commercialise des équipements de soudage, des systèmes de soudage automatisés, des pièces d'usure et des outillages de coupe haute qualité. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients, qui sont des experts dans leurs domaines, et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Lincoln Electric est à la disposition des acheteurs, pour répondre à leurs demandes d'informations ou informations techniques sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations et caractéristiques techniques fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier les informations fournies ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier, ou de fournir des conseils techniques concernant une situation ou une application spécifique. Lincoln Electric ne garantit ni ne valide ou n'assume par conséquent aucune responsabilité quant à ces informations ou ces communications. La fourniture de ces informations ou informations techniques ne crée, ni n'étend, ni ne modifie d'autre part une garantie sur nos produits. Nous déclinons en particulier toute garantie expresse ou tacite qui pourrait découler de l'information ou des informations techniques, entre autres une quelconque garantie implicite de qualité loyale et marchande ou une quelconque garantie de compatibilité ou similaire avec un usage particulier du client. Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais la définition des caractéristiques techniques, le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric affectent les résultats obtenus en appliquant ces types de méthodes de fabrication et exigences de service.