

TORȚĂ NERTAJET HPI

CPM 400 BLACK

INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ, UTILIZARE ȘI ÎNTREȚINERE

Nr. W000401873 - AS-CS-04097674 - W000377822 - W000377823
W000403656



EDIȚIE : RO
REVIZIE : C
DATA : 02 - 2021

Instrucțiuni de utilizare

REF : 8695 4593

Instrucțiuni originale

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Producătorul vă mulțumește pentru încrederea acordată prin achiziționarea acestui echipament, de care veți fi pe deplin satisfăcuți, dacă respectați instrucțiunile de utilizare și întreținere.

Proiectarea sa, specificațiile componentelor și fabricarea sa sunt în conformitate cu directivele europene aplicabile.

Vă invităm să consultați declarația CE anexată pentru a cunoaște directivele cărora este supus echipamentul.

Producătorul nu își va asuma responsabilitatea în cazul în care componente nerecomandate sunt asociate cu acest produs.

Pentru siguranța dvs., în continuare vă prezentăm o listă nerestrictivă de recomandări sau cerințe; multe dintre acestea sunt specificate în Codul Muncii.

În încheiere avem rugămintea să informați furnizorul dvs. cu privire la orice erori pe care le veți regăsi în acest manual de instrucțiuni.

CONȚINUT

| | |
|--|-----------|
| A - INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ..... | 1 |
| B - DESCRIERE | 1 |
| 1 - INFORMAȚII GENERALE..... | 1 |
| 2 - CARACTERISTICĂ FASCICULULUI TORȚEI | 1 |
| 3 - CARACTERISTICI FLUIDULUI..... | 2 |
| 4 - RĂCIREA TORȚEI..... | 3 |
| 5 - VALIZE PROCEDURI CPM 400 BLACK | 4 |
| 6 - COMPATIBILITATEA DIFUZOARELOR | 5 |
| C - DESCRIEREA DIVERSELOR TIPURI DE MONTAJ PENTRU TĂIEREA CU PLASMA..... | 6 |
| 1 - CPM 400 BLACK Montaj oțel dublu flux «30-130A» Tăiere dreaptă | 6 |
| 2 - CPM 400 BLACK Montaj oțel dublu flux «200-260A» Tăiere dreaptă..... | 8 |
| 3 - CPM 400 BLACK Montaj oțel dublu flux «130-260-400A» Tăiere dreaptă și șanfrenare | 10 |
| 4 - CPM 400 BLACK Montaj oțel inoxidabil/aluminiu dublu flux «45-90-130A-200A » Tăiere dreaptă | 12 |
| 5 - CPM 400 BLACK Montaj oțel inoxidabil/alu dublu flux «130-260-400A»Tăiere dreaptă și șanfrenare | 14 |
| 6 - PROCEDURĂ DE MONTAJ TORȚĂ CPM 400 BLACK | 16 |
| 7 - FASCICUL ȘI MUFĂ CPM 400 BLACK..... | 17 |
| D - CABLURI DE TORȚĂ..... | 18 |
| 1 - RACORDARE CABLURI LA TORȚĂ CPM 400 BLACK | 18 |
| 2 - RACORDARE CABLURI LA COFRET BRTi | 19 |
| E - INTERVENȚII ȘI ÎNTREȚINERE..... | 20 |
| 1 - INTERVENȚII ȘI ÎNTREȚINERE..... | 20 |
| 2 - REGULI DE BAZĂ CARE TREBUIE RESPECTATE LA MONTAREA TORȚELOR CPM 400 BLACK | 21 |
| 3 - DEPANARE..... | 22 |
| 4 - PIESE DE SCHIMB | 22 |
| NOTE PERSONALE..... | 24 |

REVIZII

REVIZIE : B DATA : 10/19

| DENUMIRE | PAGINA |
|--|---------|
| Adăugați lungimea lanternei de 1,6 metri | B2, C35 |

REVIZIE : C DATA : 02/21

| DENUMIRE | PAGINA |
|------------------------|--------|
| Îndepărtarea CPM 600wi | |

A - INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ

Pentru instrucțiunile generale de siguranță, consultați manualul specific, furnizat împreună cu acest echipament.



Înainte de a efectua orice intervenție asupra torței, verificați că generatorul nu este alimentat.



În timpul operației de tăiere, capul de torță poate atinge o temperatură ridicată. Pentru demontare, este imperativ să se utilizeze mijloace de protecție.

ELIMINAREA LICHIDULUI

- **RED : W00010167 (9,6 L) Lichid de răcire 285 de culoare roz**
- **GREEN: W000404005 (9,6 L)**

Lichidul Freezcool nu trebuie evacuat în cantități mari în mediul înconjurător. Trebuie să respectați standardele locale de evacuare a deșeurilor referitoare la CCO(*).

Înainte de orice evacuare, contactați serviciul de gospodărire a apelor pentru a afla modalitățile permise în zona dumneavoastră.

Indicați-le:

- CCO pentru freezcool (741000 mg/kg)
- cantitatea în kg care urmează să fie evacuată

Serviciul de gospodărire a apelor vă va informa despre procedura pe care să o urmați, în special:

- locul
- cantitatea
- ora, etc.

* : CCO (consumul chimic de oxigen) reprezintă partea de produs care consumă oxigen, de exemplu, sărurile minerale oxidabile și majoritatea compușilor organici.



B - DESCRIERE

1 - INFORMAȚII GENERALE

Torța **CPM 400 BLACK** este o sculă de tăiere cu plasmă în mod obligatoriu dotată cu motor și proiectată pentru a se cupla cu un echipament **NERTAJET HPI**.

În torța **CPM 400 BLACK** este inclus un electrod de o formă și natură potrivite pentru gazul plasmagen selecționat în funcție de aplicație.

La extremitatea torței se montează o duză cu dublă injecție care formează plasma prin efectul combinat al arcului electric, gazului plasmagen și celui de-al 2-lea gaz injectat.

2 - CARACTERISTICĂ FASCICULULUI TORȚEI

| | | | | |
|---------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---|
| Referința cabluri și mufă | W000401873 | AS-CS-04097674 | W000377822 | W000377823 |
| Lungime cabluri | 1.1 m | 1.6 m | 2.2 m | 3.4 m |
| Comentarii | Pentru echipament NERTAJET HPI | Pentru echipament NERTAJET HPI | Pentru echipament NERTAJET HPI | Pentru echipament NERTAJET BEVEL HPI |
| Referința nasului torței | W000403656 | | | |
| Intensitate maximă | 600 A | | | |
| Ciclu de lucru | 100 % | | | |
| Greutate cabluri și mufă | 4 Kg | 4 Kg | 5 Kg | 7 Kg |
| Tip de amorsare | principiu | HF | | |
| | gaz | Argon | | |

3 - CARACTERISTICI FLUIDULUI

| Tip | Utilizare | Presiune alim. | Presiune utilizare | Debit (utilizare maximă) | | | Puritate |
|------------------------------------|---|----------------|--------------------|----------------------------------|--------------|-------------|--------------------|
| | | | | 150A | 300A | 450A | |
| - | - | Bar | Bar | l/min | | | |
| Argon | - Gaz pilot plasmă - Marcare plasmă | 9 | 1 - 6 | 30 | 65 | 80 | 99.998% |
| Oxigen | - Gaz tăiere plasmă - Gaz protecție plasmă | 9 | 0.5 - 7.5 | 21 | 30 | 50 | 99,5% |
| Azot | - Gaz tăiere plasmă - Gaz protecție plasmă | 9 | 0.5 - 7 | 75(144 **) | 135 | 150 | 99.99% |
| N ₂ H ₂ (5%) | - Gaz tăiere plasmă | 9 | 3.5 - 4.5 | 19 | 19 | 19 | 99.99% |
| ArH ₂ 35% | - Gaz tăiere plasmă - Gaz protecție plasmă | 9 | 0.5 - 7 | 25(29 **) | 52 | 70 | 99.99% |
| Argon & Azote (MIXOJET) | Alimentare MIXOJET DUAL | 12 | - | 32 | 44 | 56 | 99.99% |
| Hydrogène (MIXOJET) | Alimentare MIXOJET DUAL | 12 | - | 14 | 20 | 25 | 99.99% |
| Aer | Gaz protecție plasmă | 9 | 0.5 - 5 | 50 | 130 | 200 | Uscat și fără ulei |
| Freezcool | Răcire 150A-300A-450A | - | 7.5 - 8.5 | 4,0 l/min minim T°=22 - 23 °C | | | Freezcool |
| | | | | Friojet 300i | Friojet 300i | Friojet 720 | |
| Apă | Răcire 150A-300A-450A | - | 7.5 - 8.5 | 4,0 l/min minim T°=22 - 23 °C | | | (*) |
| | | | | Friojet 300i | Friojet 300i | Friojet 720 | |

** : tăietură șanfrenare

(*) : TIPUL DE APĂ DIN VORTEXUL DE APĂ

Apa utilizată trebuie să fie demineralizată și să aibă un pH neutru (cuprins între 6,5 și 8,3), o duritate mai mică de 10° F și o rezistivitate mai mare de 100 KΩ/cm²/cm.

În funcție de proprietățile apei, se recomandă utilizarea unui dedurizator sau a unui sistem de osmoză inversă sau orice alt echipament de deionizare.

4 - RĂCIREA TORȚEI

Pentru răcirea cu **FRIOJET**, în circuit închis a torțelor de tăiere cu plasmă, se poate folosi ca agent de răcire:

- lichid freezcool
- sau apă demineralizată.

Lichid special freezcool «RED» => W000010167 (cutie de 9,6L)

Acest produs este:

- antigel până la -27 °C
- anti-alge
- anticoroziv
- netoxic
- neinflamabil.



Acesta este gata de utilizare.
NU ADĂUGAȚI APĂ

Lichid special freezcool «GREEN» => W000404005 (cutie de 9,6L)

Acest produs este:

- antigel până la -5 °C
- anti-alge
- anticoroziv
- netoxic
- neinflamabil.



Acesta este gata de utilizare.
NU ADĂUGAȚI APĂ



NU AMESTECA FREEZCOOL «ROȘU» ȘI FREEZCOOL «VERDE»

Apă demineralizată

Aceasta trebuie să aibă:

- rezistivitate electrică ridicată
- pH de aproximativ 7.



Atenție: cu apă => **PERICOL DE ÎNGHET**



Atenție: **NU ADĂUGAȚI ANTIGEL**

5 - VALIZE PROCEDURI CPM 400 BLACK

| | | |
|------------|---|------------------|
| W000374198 | Valiză NERTAJET HP150 (30 - 130A) | 30-50-80-100-130 |
| W000374317 | Accesoriu sertar NERTAJET HP300 (200 & 260 A) | 200-260 |
| W000374318 | Accesoriu sertar NERTAJET HP450 (400 A) | 400 |
| W000374319 | Accesoriu „șanfrenare” (130 & 260 A) | 130B-260B |
| W000381124 | Valiză NERTAJET HP150 oțel inoxidabil și aluminiu (45 - 130A) | 40-90-130-130B |
| W000381125 | Accesoriu sertar NERTAJET HP300 oțel inoxidabil și aluminiu (260 A B) | 200-260B |
| W000381126 | Accesoriu sertar NERTAJET HP400 oțel inoxidabil și aluminiu (400 A B) | 400B |
| W000386612 | Accesoriu sertar NERTAJET HP300 oțel inoxidabil și aluminiu „șanfrenare” | 130B-260B |

Exemplu de valiză furnizată la comandă utilizând codurile de mai sus:





6 - COMPATIBILITATEA DIFUZOARELOR

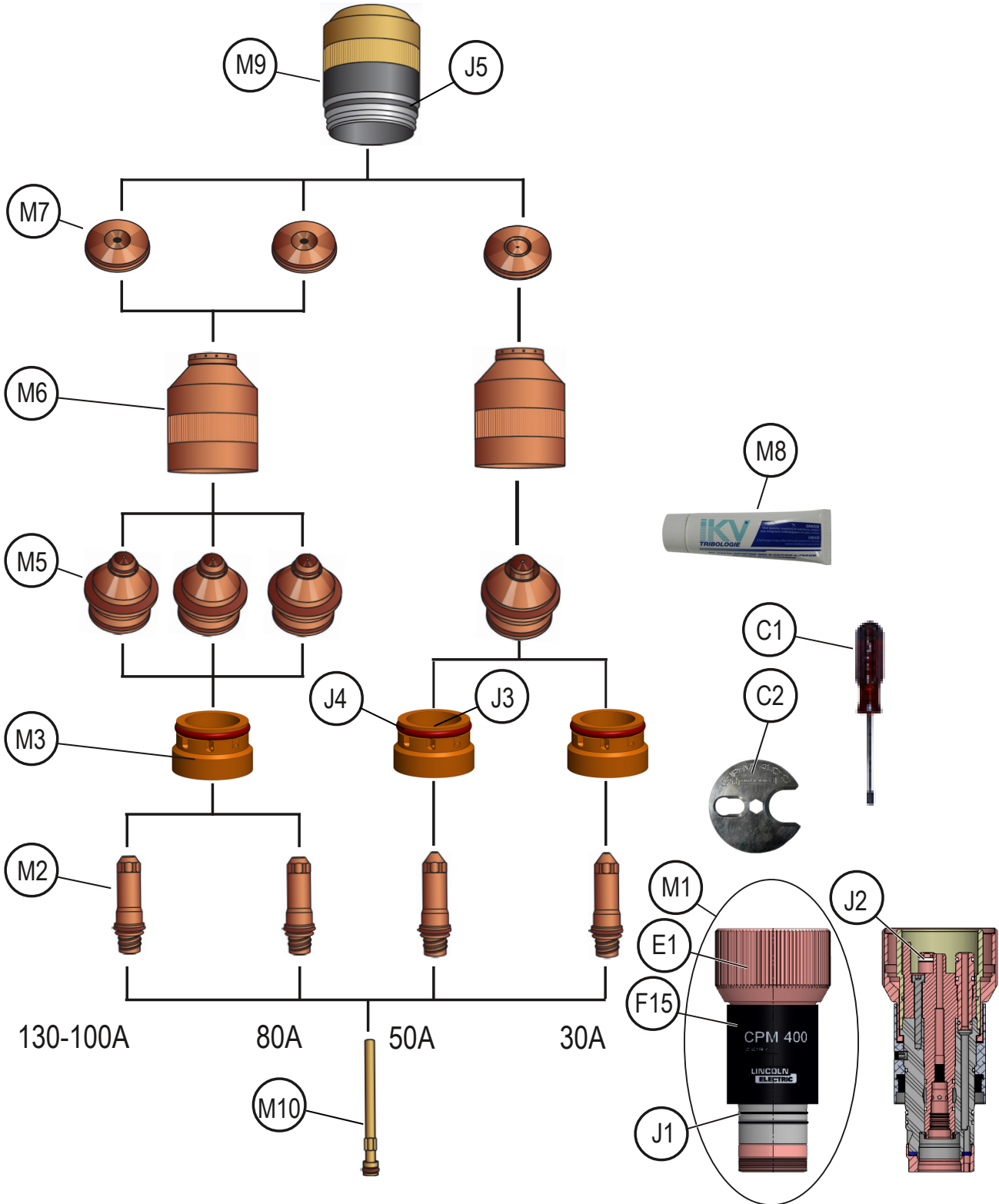


ATENȚIE la compatibilitatea difuzoarelor și a tortă

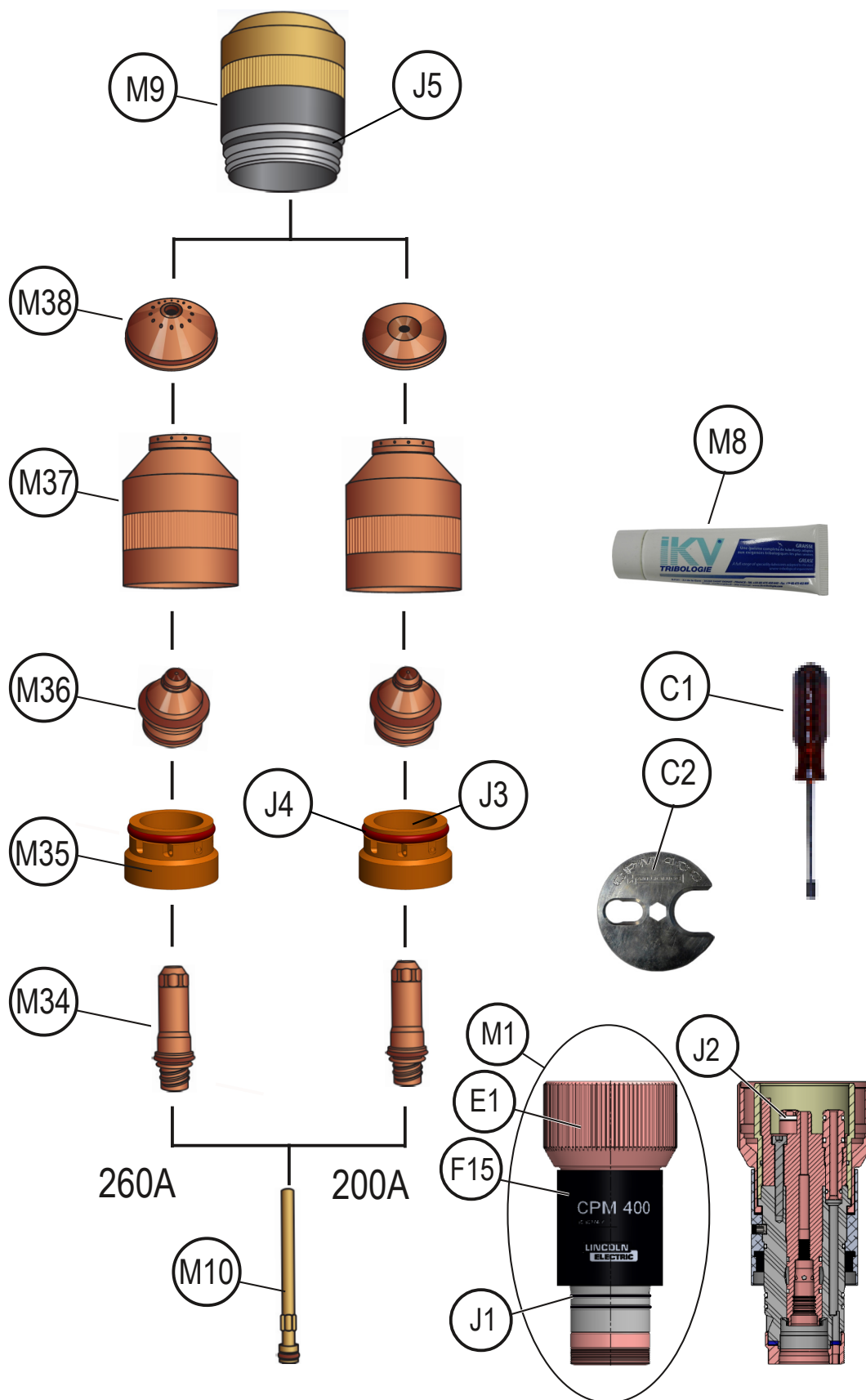
| | | | |
|------------------------------------|---|--|---|
| | |  |  |
| CPM 400 BLACK W000403656 |  |  |  |
| CPM 400 «V2» W000373985 |  |  |  |
| CPM 400 «V1» W000275431 |  |  |  |

| Reper | Reper | Denumire |
|---|---|---|
|  |  | |
| W000382599 | W000402839 | Difuzor de gaz plasmă CPM400 BLACK «30A» |
| W000382600 | W000402840 | Difuzor de gaz plasmă CPM400 BLACK «50A» |
| W000382601 | W000402813 | Difuzor de gaz plasmă CPM400 BLACK «80-100-130A» |
| W000382602 | W000402814 | Difuzor de gaz plasmă CPM400 BLACK «200A» |
| W000382603 | W000402815 | Difuzor de gaz plasmă CPM400 BLACK «260A» |
| W000383040 | W000403509 | Difuzor de gaz plasmă CPM400 BLACK «200A» AL-SS |
| W000383041 | W000403509 | Difuzor de gaz plasmă CPM400 BLACK «400A» AL-SS șanfrenare |
| W000372179 | W000403508 | Difuzor de gaz plasmă CPM400 BLACK «400A» |

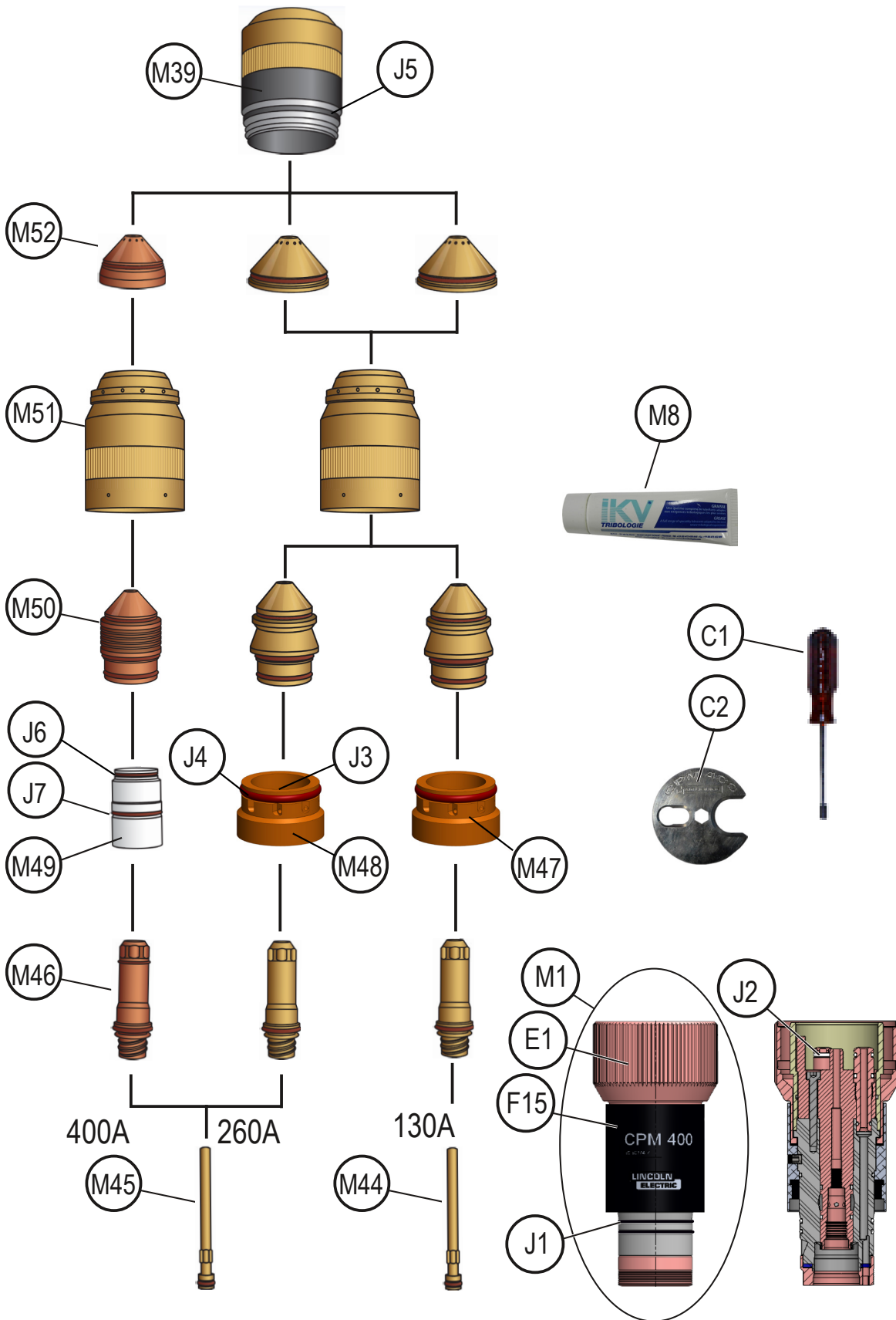
1 - CPM 400 BLACK Montaj oțel dublu flux «30-130A» Tăiere dreaptă



| MONTAJ OȚEL DUBLU FLUX «30A - 130A» Tăiere dreaptă | | | |
|---|------------|---|---------------|
| Reper | Cod | Denumire | Simbol |
| M1 | W000403656 | Cap de torță CPM400 BLACK și chei (W000275438 și W000372624) | |
| | J1 | Garnitură pentru torță | |
| | J2 | Garnitură 6,75x1,78 Nitril | |
| | C1 | Cheie CPM400 BLACK pentru tub imergibil | |
| | C2 | Cheie multiplă CPM400 BLACK | |
| | M8 | Vaselină siliconică | |
| | F15 | Protecția corpului torțelor | |
| | E1 | Piuliță pentru corpul torțelor | |
| M10 | W000275433 | Tub imergibil CPM400 BLACK „30-260 A” consumabil drept | |
| M2 | W000275448 | Electrod CPM400 BLACK „30 A” | |
| | W000275452 | Electrod CPM400 BLACK „50 A” | |
| | W000275460 | Electrod CPM400 BLACK „80 A” | |
| | W000275466 | Electrod CPM400 BLACK „100-130 A” | |
| M3 | W000402839 | Difuzor de gaz plasmă CPM400 BLACK „30 A” | |
| | W000402840 | Difuzor de gaz plasmă CPM400 BLACK „50 A” | |
| | W000402813 | Difuzor de gaz plasmă CPM400 BLACK „80-100-130 A” | |
| | J3 | Garnitură difuzor interior | |
| | J4 | Garnitură difuzor exterior | |
| M5 | W000275451 | Duză plasmă CPM400 BLACK „30 - 50 A” | |
| | W000275459 | Duză plasmă CPM400 BLACK „80 A” | |
| | W000275463 | Duză plasmă CPM400 BLACK „100 A” | |
| | W000275465 | Duză plasmă CPM400 BLACK „130 A” | |
| M6 | W000275446 | Capac interior CPM400 BLACK „30-50 A” | |
| | W000275458 | Capac interior CPM400 BLACK „80-100-130 A” | |
| M7 | W000275450 | Duză aval CPM400 BLACK „30 -50 A” | |
| | W000275456 | Duză aval CPM400 BLACK „80 A” | |
| | W000275462 | Duză aval CPM400 BLACK „100-130 A” | |
| M9 | W000275442 | Capac exterior CPM400 BLACK „30-130 A” | |
| | J5 | Garnitură difuzor capac exterior | |

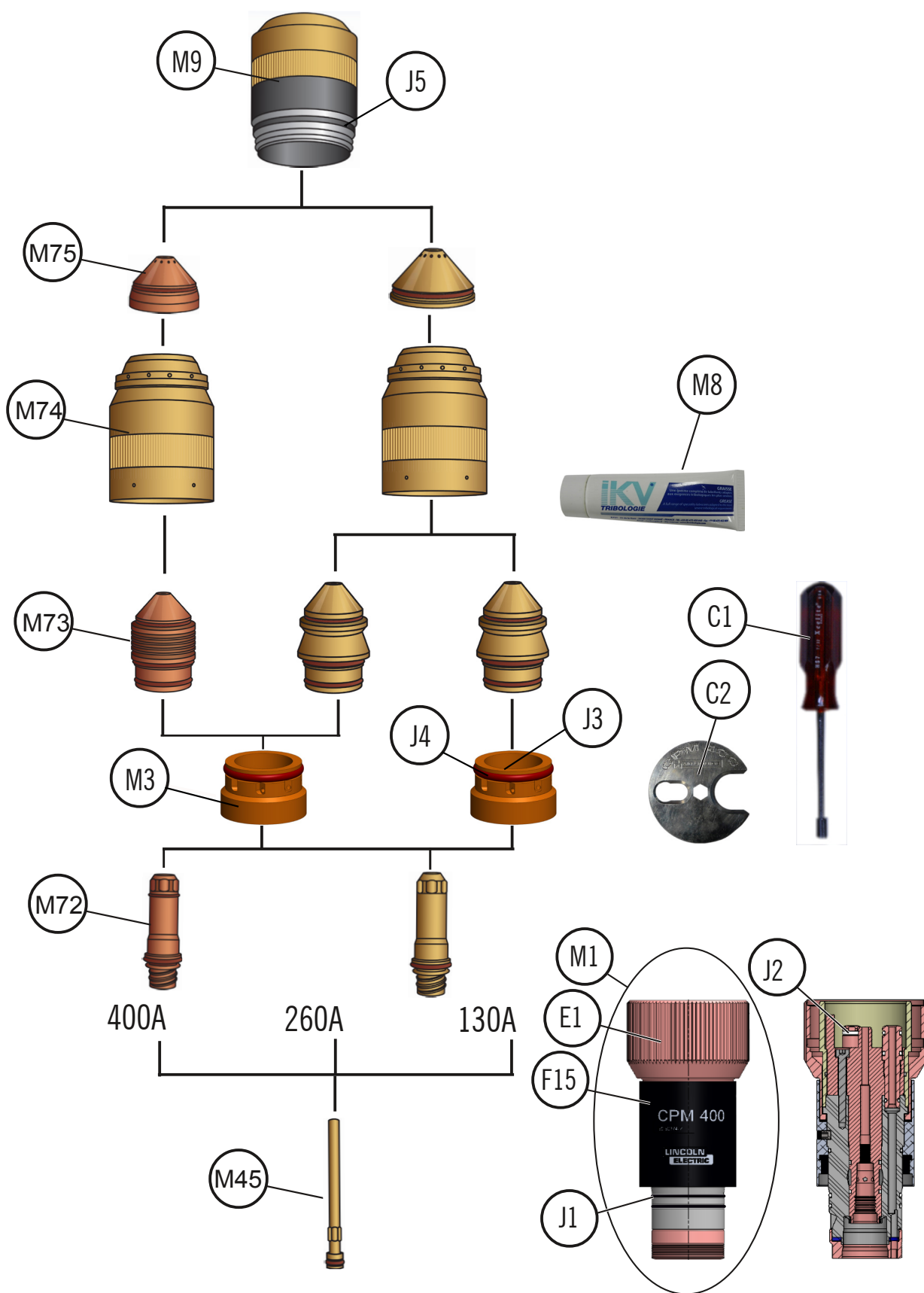


| MONTAJ OȚEL DUBLU FLUX «200A - 260A» Tăiere dreaptă | | | |
|--|------------|---|---------------|
| Reper | Cod | Denumire | Simbol |
| M1 | W000403656 | Cap de torță CPM400 BLACK și chei (W000275438 și W000372624) | |
| | J1 | Garnitură pentru torță | |
| | J2 | Garnitură 6,75x1,78 Nitril | |
| | C1 | Cheie CPM400 BLACK pentru tub imergibil | |
| | C2 | Cheie multiplă CPM400 BLACK | |
| | M8 | Vaselină siliconică | |
| | F15 | Protecția corpului torțelor | |
| | E1 | Piuliță pentru corpul torțelor | |
| M10 | W000275433 | Tub imergibil CPM400 BLACK „30-260 A” consumabil drept | |
| M34 | W000275467 | Electrod CPM400 BLACK „200 A” | |
| | W000275475 | Electrod CPM400 BLACK „260 A” | |
| M35 | W000402814 | Difuzor de gaz plasmă CPM400 BLACK „200 A” | |
| | W000402815 | Difuzor de gaz plasmă CPM400 BLACK „260 A” | |
| | J3 | Garnitură difuzor interior | |
| | J4 | Garnitură difuzor exterior | |
| M36 | W000275468 | Duză plasmă CPM400 BLACK „200 A” | |
| | W000275476 | Duză plasmă CPM400 BLACK „260 A” | |
| M37 | W000275472 | Capac interior CPM400 BLACK „200 A” | |
| | W000275478 | Capac interior CPM400 BLACK „260 A” | |
| M38 | W000275473 | Duză aval CPM400 BLACK „200 A” | |
| | W000275479 | Duză aval CPM400 BLACK „260 A” | |
| M9 | W000275439 | Capac exterior CPM400 BLACK „200-260A” | |
| | J5 | Garnitură difuzor capac exterior | |



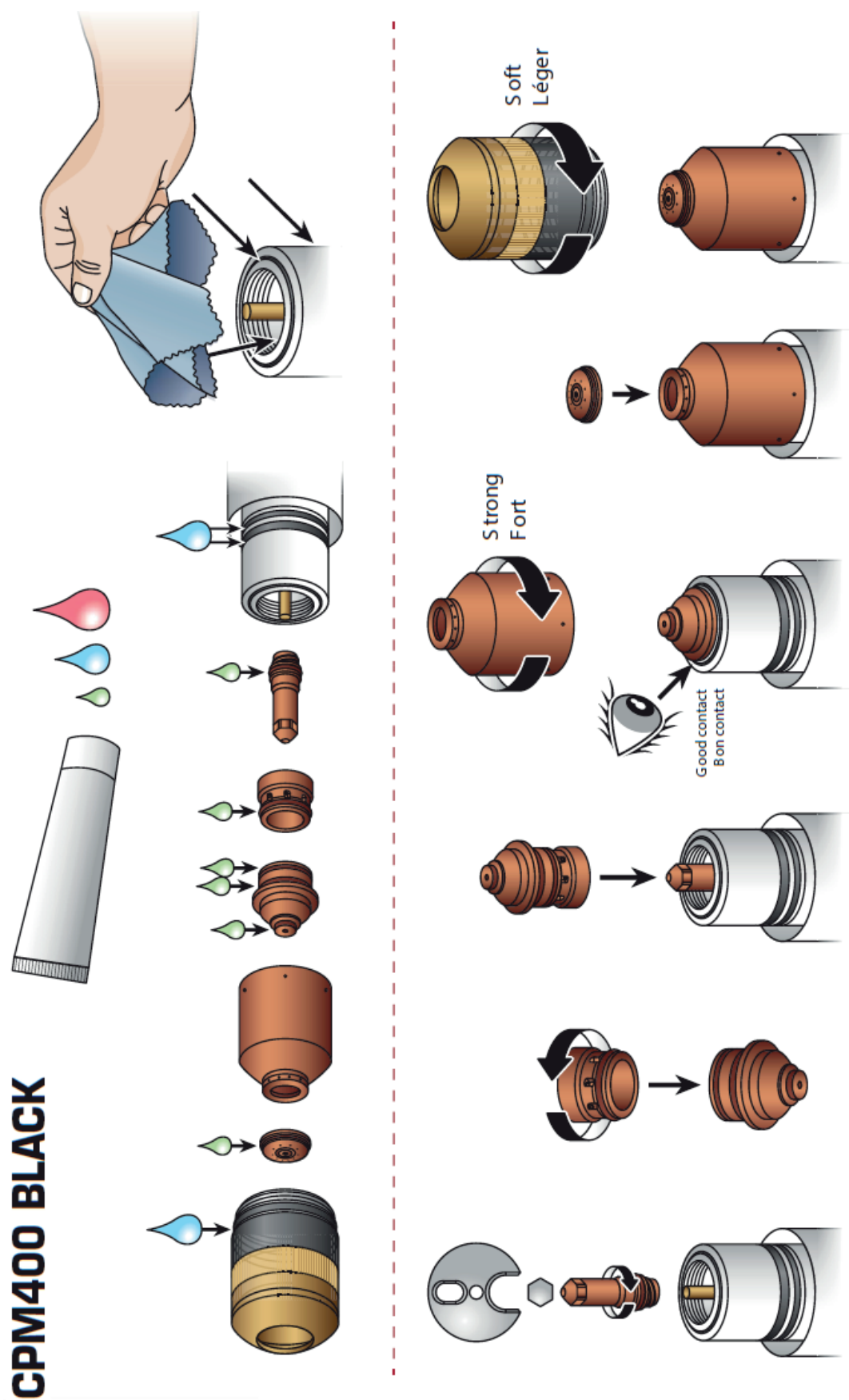
| MONTAJ OȚEL DUBLU FLUX «130A - 260A - 400A» Tăiere dreaptă și șanfrenare | | | |
|---|------------|---|---------------|
| Reper | Cod | Denumire | Simbol |
| M1 | W000403656 | Cap de torță CPM400 BLACK și chei (W000275438 și W000372624) | |
| J1 | W000275464 | Garnitură pentru torță | |
| J2 | W000372925 | Garnitură 6,75x1,78 Nitril | |
| C1 | W000275438 | Cheie CPM400 BLACK pentru tub imergibil | |
| C2 | W000372624 | Cheie multiplă CPM400 BLACK | |
| M8 | W000382836 | Vaselină siliconică | |
| F15 | 04180032RE | Protecția corpului torțelor | |
| E1 | 04180033RE | Piuliță pentru corpul torțelor | |
| M44 | W000275436 | Tub imergibil CPM400 BLACK „130 A” șanfrenare | |
| M45 | W000275435 | Tub imergibil CPM400 BLACK „260-400 A” șanfrenare | |
| M46 | W000278294 | Electrod CPM400 BLACK „130 A” șanfrenare | |
| | W000278298 | Electrod CPM400 BLACK „260 A” șanfrenare | |
| | W000372178 | Electrod CPM400 BLACK „400 A” șanfrenare | |
| M47 | W000402813 | Difuzor de gaz plasmă CPM400 BLACK „130 A” | |
| M48 | W000402815 | Difuzor de gaz plasmă CPM400 BLACK „260 A” | |
| J3 | W000275464 | Garnitură difuzor interior | |
| J4 | W000275464 | Garnitură difuzor exterior | |
| M49 | W000403508 | Difuzor de gaz plasmă CPM400 BLACK „400 A” | |
| J6 | - | Garnitură difuzor exterior difuzor 400 A | |
| J7 | - | Garnitură difuzor exterior difuzor 400 A | |
| M50 | W000278295 | Duză plasmă CPM400 BLACK „130 A” șanfrenare | |
| | W000278299 | Duză plasmă CPM400 BLACK „260 A” șanfrenare | |
| | W000372180 | Duză plasmă CPM400 BLACK „400 A” șanfrenare | |
| M51 | W000278296 | Capac interior CPM400 BLACK „130-260 A” șanfrenare | |
| | W000372181 | Capac interior CPM400 BLACK „400 A” șanfrenare | |
| M52 | W000278297 | Duză aval CPM400 BLACK „130 A” șanfrenare | |
| | W000278301 | Duză aval CPM400 BLACK „260 A” șanfrenare | |
| | W000372182 | Duză aval CPM400 BLACK „400 A” șanfrenare | |
| M39 | W000275439 | Capac exterior CPM400 BLACK „130-260-400 A” | |
| J5 | W000275464 | Garnitură difuzor capac exterior | |

| MONTAJ OȚEL INOXIDABIL/ALUMINIU DUBLU FLUX «45A - 90A - 130A - 200A» Tăiere dreaptă | | | |
|--|------------|---|--|
| Reper | Cod | Denumire | Simbol |
| M1 | W000403656 | Cap de torță CPM400 BLACK și chei (W000275438 și W000372624) | |
| | J1 | W000275464 | Garnitură pentru torță |
| | J2 | W000372925 | Garnitură 6,75x1,78 Nitril |
| | C1 | W000275438 | Cheie CPM400 BLACK pentru tub imergibil |
| | C2 | W000372624 | Cheie multiplă CPM400 BLACK |
| | M8 | W000382836 | Vaselină siliconică |
| | F15 | 04180032RE | Protecția corpului torțelor |
| | E1 | 04180033RE | Piuliță pentru corpul torțelor |
| M10 | W000275433 | Tub imergibil CPM400 BLACK „30-260 A” consumabil drept | |
| M68 | W000375604 | Electrod CPM400 BLACK „45 A” AL-SS | |
| | W000375607 | Electrod CPM400 BLACK „90 A” AL-SS | |
| | W000375594 | Electrod CPM400 BLACK „130A” AL-SS | |
| | W000375594 | Electrod CPM400 BLACK „200 A” AL-SS | |
| M3 | W000402839 | Difuzor de gaz plasmă CPM400 BLACK „30-45 A” | |
| | W000402813 | Difuzor de gaz plasmă CPM400 BLACK „90 A” | |
| | W000403509 | Difuzor de gaz plasmă CPM400 BLACK „200 A” AL-SS | |
| | J3 | W000275464 | Garnitură difuzor interior |
| | J4 | W000275464 | Garnitură difuzor exterior |
| M69 | W000375603 | Duză plasmă CPM400 BLACK „45 A” AL-SS | |
| | W000375606 | Duză plasmă CPM400 BLACK „90 A” AL-SS | |
| | W000375615 | Duză plasmă CPM400 BLACK „130 A” AL-SS | |
| | W000375596 | Duză plasmă CPM400 BLACK „200 A” SS | |
| | W000375623 | Duză plasmă CPM400 BLACK „200 A” AL | |
| M70 | W000375602 | Capac interior CPM400 BLACK „45-90 A” SS - „90 A” SS | |
| | W000275458 | Capac interior CPM400 BLACK „45 A” AL | |
| | W000375599 | Capac interior CPM400 BLACK „200 A” SS | |
| | W000375622 | Capac interior CPM400 BLACK „200 A” AL | |
| M71 | W000375601 | Duză aval CPM400 BLACK „45 A” AL-SS | |
| | W000375605 | Duză aval CPM400 BLACK „90 A” AL-SS | |
| | W000375614 | Duză aval CPM400 BLACK „130 A” AL-SS | |
| | W000375600 | Duză aval CPM400 BLACK „200 A” AL-SS | |
| M9 | W000275442 | Capac exterior CPM400 BLACK „45-90-130A” | |
| | W000275439 | Capac exterior CPM400 BLACK „200 A” | |
| | J5 | W000275464 | Garnitură difuzor capac exterior |

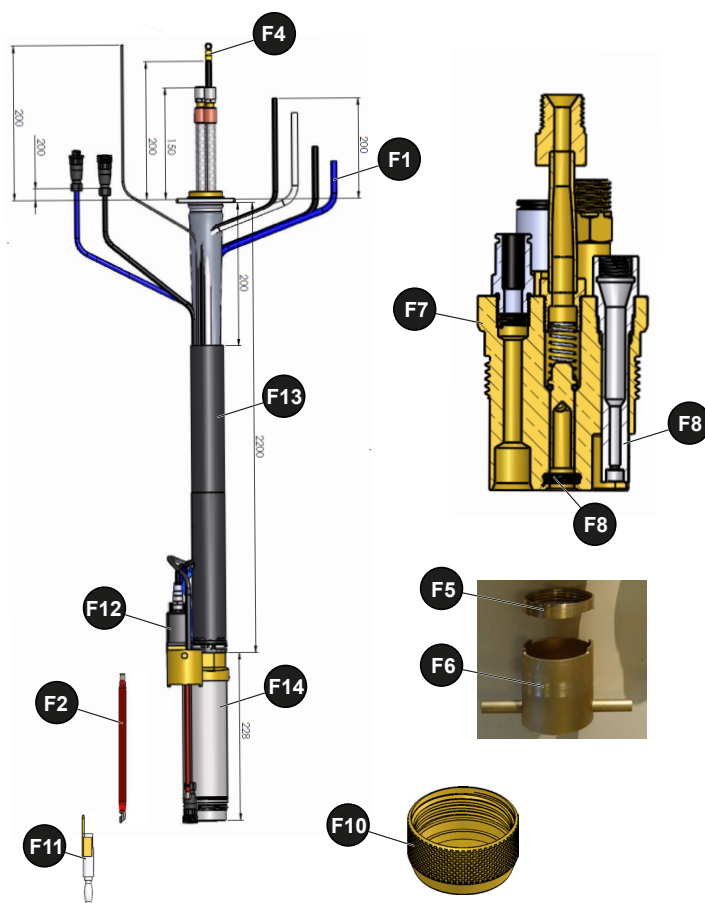


MONTAJ OȚEL INOXIDABIL/ALUMINIU DUBLU FLUX «130A-260A-400A» Tăiere dreaptă și șanfrenare

| Reper | Cod | Denumire | Simbol |
|------------|------------|---|--------|
| M1 | W000403656 | Cap de torță CPM400 BLACK și chei (W000275438 și W000372624) | |
| J1 | W000275464 | Garnitură pentru torță | |
| J2 | W000372925 | Garnitură 6,75x1,78 Nitril | |
| C1 | W000275438 | Cheie CPM400 BLACK pentru tub imergibil | |
| C2 | W000372624 | Cheie multiplă CPM400 BLACK | |
| M8 | W000382836 | Vaselină siliconică | |
| F15 | 04180032RE | Protecția corpului torțelor | |
| E1 | 04180033RE | Piuliță pentru corpul torțelor | |
| M45 | W000275435 | Tub imergibil CPM400 BLACK „130-260A” consumabil conic | |
| M72 | W000375608 | Electrod CPM400 BLACK "130-260A" AL-SS conic | |
| | W000383042 | Electrod CPM400 BLACK "400A" AL-SS conic | |
| M3 | W000402813 | Difuzor de gaz plasmă CPM400 BLACK „130 A” AL-SS conic | |
| | W000402509 | Difuzor de gaz plasmă CPM400 BLACK „260 A” AL-SS conic | |
| | W000403509 | Difuzor de gaz plasmă CPM400 BLACK „400 A” AL-SS conic | |
| J3 | W000275464 | Garnitură difuzor interior | |
| J4 | W000275464 | Garnitură difuzor exterior | |
| M73 | W000375609 | Duză plasmă CPM400 BLACK „130 A” AL-SS conic | |
| | W000375613 | Duză plasmă CPM400 BLACK „260 A” AL-SS conic | |
| | W000383043 | Duză plasmă CPM400 BLACK „400 A” AL-SS conic | |
| M74 | W000375612 | Capac interior CPM400 BLACK „130-260 A” AL-SS conic | |
| | W000383044 | Capac interior CPM400 BLACK „400 A” AL-SS conic | |
| M75 | W000375611 | Duză aval CPM400 BLACK „130-260 A” AL-SS conic | |
| | W000383045 | Duză aval CPM400 BLACK „400 A” AL-SS conic | |
| M9 | W000275439 | Capac exterior CPM400 BLACK | |
| J5 | W000275464 | Garnitură difuzor capac exterior | |



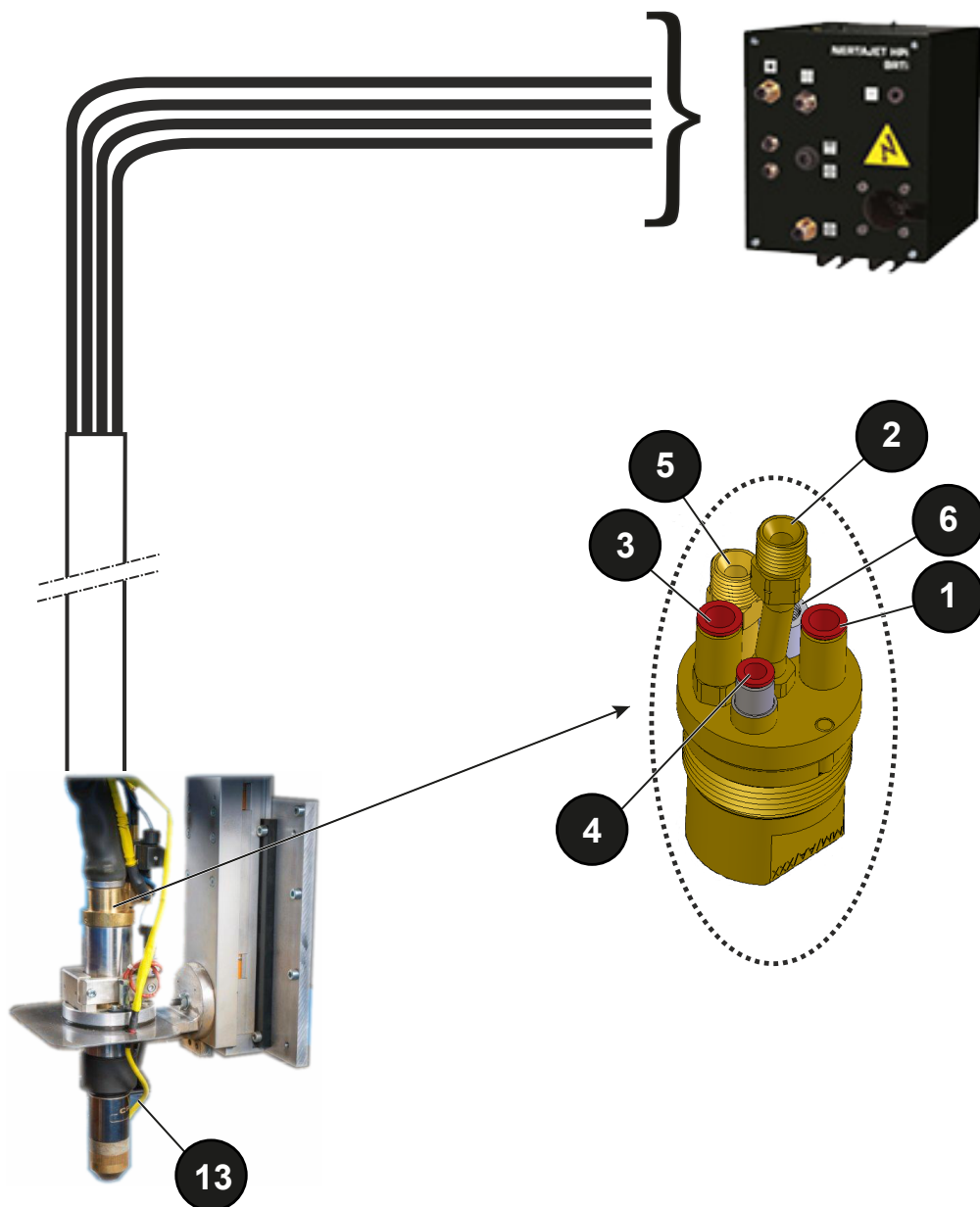
7 - FASCICUL ȘI MUFĂ CPM 400 BLACK



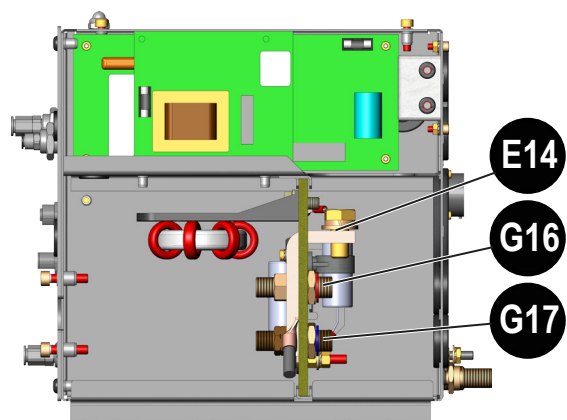
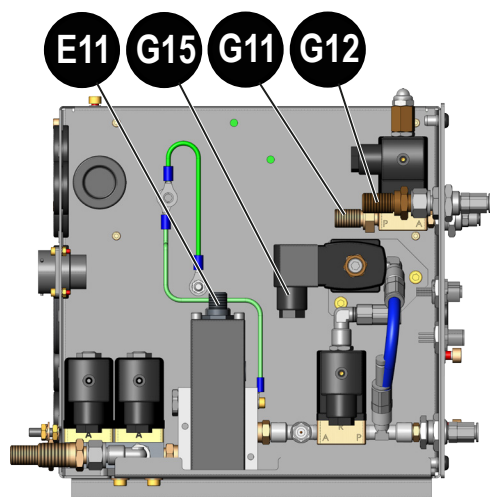
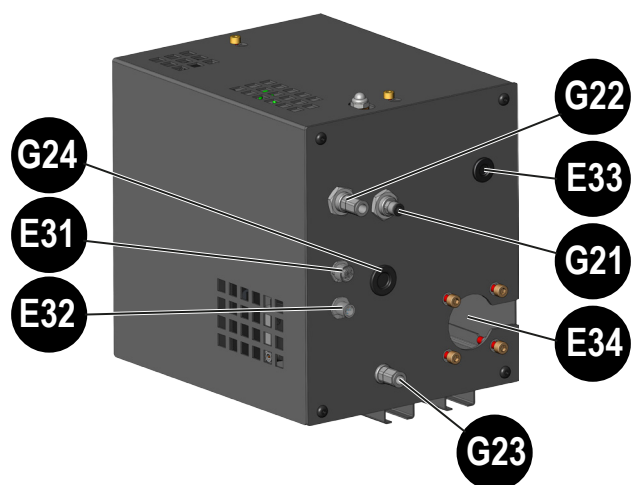
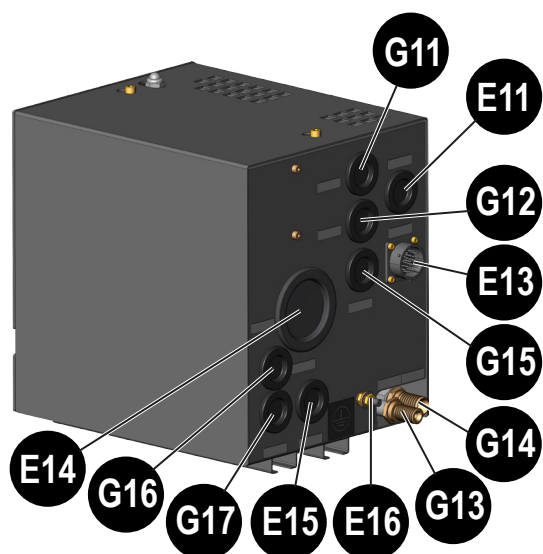
| Fascicul + mufă HPI | | | |
|---------------------|----------------|---|---------|
| Reper | Cod | Denumire | În stoc |
| F1 | W000401873 | Torță CPM400 BLACK HPI (mufă + fascicul) 1.1 m. Conectori compatibili BRTi | ✓ |
| | AS-CS-04097674 | Torță CPM400 BLACK HPI (mufă + fascicul) 1.6 m. Conectori compatibili BRTi | ✓ |
| | W000377822 | Torță CPM400 BLACK HPI (mufă + fascicul) 2.2 m. Conectori compatibili BRTi | ✓ |
| | W000377823 | Torță CPM400 BLACK HPI (mufă + fascicul) 3.4 m. Conectori compatibili BRTi | ✓ |
| F2 | W000372173 | Kit cablu de schimb „touch&go” | ✓ |
| F11 | W000375219 | Adaptor „touch&go” | ✓ |
| F4 | W000372171 | Cablu HF complet pentru fascicul de torță CPM400 BLACK HPI | ✓ |
| F5 | W000372172 | Piuliță pentru fixare mufă | ✓ |
| F6 | W000372170 | Sculă de strângere mufă | ✓ |
| F7 | W000381062 | Mufă CPM400 BLACK HPI completă HPI | ✓ |
| F8 | W000372169 | Feedthrough HF pentru mufă CPM400 BLACK HPI | ✓ |
| F9 | W000372968 | Garnitură 6,8x2 pentru mufă CPM400 BLACK HPI | ✓ |
| F10 | W000375181 | Piuliță de protecție mufă CPM400 BLACK HPI | ✓ |
| F12 | AS-CS-5908126 | EV mufă HPI | ✓ |
| F13 | W000383305 | Complet fascicul de torță HPI 2.2m | ✓ |
| F14 | W000383304 | Mufă tub pentru HPI | ✓ |

1 - RACORDARE CABLURI LA TORȚĂ CPM 400 BLACK

BRTi



| Reper | Denumire |
|-------|---|
| 1 | Gaz anular |
| 2 | Intrare circuit de răcire + alimentare curent |
| 3 | Vortex |
| 4 | Gaz de tăiere |
| 5 | Retur circuit de răcire + alimentare curent |
| 6 | Cablu duză |
| 13 | Detectare tablă (a se conecta la corpul torței) |



| Reper | Intrări |
|-------|--|
| G11 | Intrare gaz pilot / marcare |
| G12 | Intrare gaz tăiere |
| G13 | Intrare gaz anular 1 |
| G14 | Intrare gaz anular 2 |
| G15 | Opțiune (apă pentru vortex) |
| G16 | Răcire (retur) |
| G17 | Răcire (sosire) |
| E11 | Control valvă proporțională gaz anular |
| E13 | Cablu BRGi / BRTi |
| E14 | Cablu electrod |
| E15 | Cablu duză |
| E16 | Împământare cofret BRTi |

| Reper | Ieșiri |
|-------|--|
| G21 | Linie gaz pilot / marcare |
| G22 | Linie gaz tăiere |
| G23 | Linie gaz anular torță CPM400 BLACK |
| G24 | Linie gaz anular torță CPM PRO INOX |
| E31 | Cablu comandă EV torță - Y9 |
| E32 | Cablu protecție antișoc pentru torță |
| E33 | Cablu detectare tablă |
| E34 | Cabluri mufă torță |

E - INTERVENȚII ȘI ÎNTREȚINERE



Înainte de a efectua orice intervenție asupra torței, verificați că generatorul nu este alimentat.



În timpul operației de tăiere, capul de torță poate atinge o temperatură ridicată. Pentru demontare, este imperativ să se utilizeze mijloace de protecție.

1 - INTERVENȚII ȘI ÎNTREȚINERE

În torțele de tăiere cu plasmă **CPM 400 BLACK** au loc diverse fenomene care crează arcul de plasmă. În acest scop, ele sunt alimentate cu:

- energie electrică,
- gaz plasmagen,
- apă de răcire,

printr-un fascicul de furtunuri și cabluri.

Observatii:



Uzura normală a duzei și a electrodului limitează durata de viață a acestor componente și fac necesară înlocuirea lor.

Instalarea incorectă sau omiterea unor piese au un impact negativ asupra duratei de viață a torței.

Când demontați sau asamblați componentele torței, manevrați-le cu grijă pentru a nu le rupe sau zgâria.

Utilizați doar componente furnizate de fabricanți.

Fascicul:



Fasciculul de furtunuri și cabluri trebuie să fie instalat astfel încât să se evite degradarea sa mecanică, termică sau chimică.

Monitorizați starea protecției fasciculului.

Dacă se observă defecțiuni, investigați starea diferitelor linii care compun fasciculul.

De asemenea, verificați cablul care duce la piesa de sudat (cablul de masă).

Întreținerea și repararea cămășilor, furtunurilor și protecțiilor izolante nu trebuie să fie operațiuni temporare.

Verificați periodic că toate conexiunile sunt bine strânse, iar conexiunile electrice nu se încălzesc.

Observatii:



- când se îndepărtează electrodul, aveți grijă să nu deteriorați capătul tubului imergibil situat în corpul torței,
- verificați regulat că tubul imergibil este bine strâns înainte de reasamblarea electrodului.

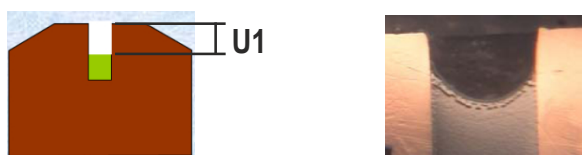


Consumabilele și torța trebuie să fie depozitate într-un loc curat și uscat.



Nu utilizați consumabile murdare sau uzate.

- Pionul „hafniu” al electrodului nu trebuie să prezinte uzură de tip „U1” (adâncime crater) mai mare de:
 - 1mm : 30-50 A
 - 1.5 mm: 80 - 130A
 - 2 mm: 200A



- Orificiile duzelor nu trebuie să fie ovale sau obstrucționate.



- Toate consumabilele și torța trebuie să fie curate și uscate (dacă este necesar, ștergeți-le cu o cârpă uscată)
- Nu utilizați cârpe prăfuite, umede sau cu grăsime



Verificați vizual concentricitatea găurilor duzelor amonte și aval.



3 - DEPANARE

| Defecte | Remedii |
|---|--|
| Aprindere dificilă a arcului pilot | -Verificați natura și presiunea gazului pilot (argon) în funcție de valorile de referință. |
| | -Verificați dacă există scânteie de înaltă frecvență între electrod și duză. |
| | -Controlați întregul circuit al liniei de gaz: în acest scop, montați pe torță o duză obturată și faceți un test de gaz. Presiunea afișată pe detentor nu trebuie să se modifice după ce ați închis butelia de gaz ; dacă presiunea scade ➔ pierdere. |
| Arcul deviază în timpul transferului. | - Reduceți temporizarea creșterii puterii. |
| | - Verificați presiunea gazului de tăiere. NOTĂ : Atenție la creșterea presiunii detentoarelor. Nu îndepărtați prea mult torța în momentul transferului: risc de rupere a arcului. |
| Transfer dificil | - Verificați conexiunea cablului electric care duce la piesa de sudat (cablu de masă). |
| | - Verificați circuitul electrodului, în special conexiunile la punctele de racordare a fasciculelor de cabluri și furtunuri. |
| | - Verificați starea duzei conice: în cazul în care canalul de tăiere este evazat în adâncime, duza trebuie înlocuită. |
| Distrugea duzei | Distrugea unei duze pot fi cauzată de : |
| | - o creștere prea rapidă a puterii: măriți temporizarea creșterii puterii, |
| | - un contact cu piesa de sudat din cauza stropilor de metal în timpul unei operații de perforare: ridicați torța în momentul transferului, |
| | - un contact direct cu piesa de sudat. |
| | - lipsa gazului de tăiere: verificați debitul sau circuitul gazului de tăiere, |
| | - intensitate excesivă pentru diametrul duzei utilizate: consultați valoarea de referință, |
| - răcire necorespunzătoare: verificați viteza pe circuitul de retur și temperatura circuitului de răcire, | |
| Distrugea sau uzura rapidă a electrozilor plăți | - Verificați starea pistolului de gaz. |
| | - Măriți presiunea gazului de tăiere. |
| | - Verificați circuitul de răcire. |
| | - Tub imergibil în stare necorespunzătoare (influențează debitul). |

4 - PIESE DE SCHIMB



Piese de schimb referitoare la consumabilele pentru torțele CPM 400 BLACK se pot consulta la capitolele:

« C - Descrierea diverselor tipuri de montaj pentru tăierea cu plasmă »

« D - Cabluri de torță »

