

# SERIA TIG DC

INVERTEC® 175TP / 220TPX  
V270-T / V270-TP / V270-TP-2V  
300TPX / 400TPX

**PRECYZJA I NIEZAWODNOŚĆ**

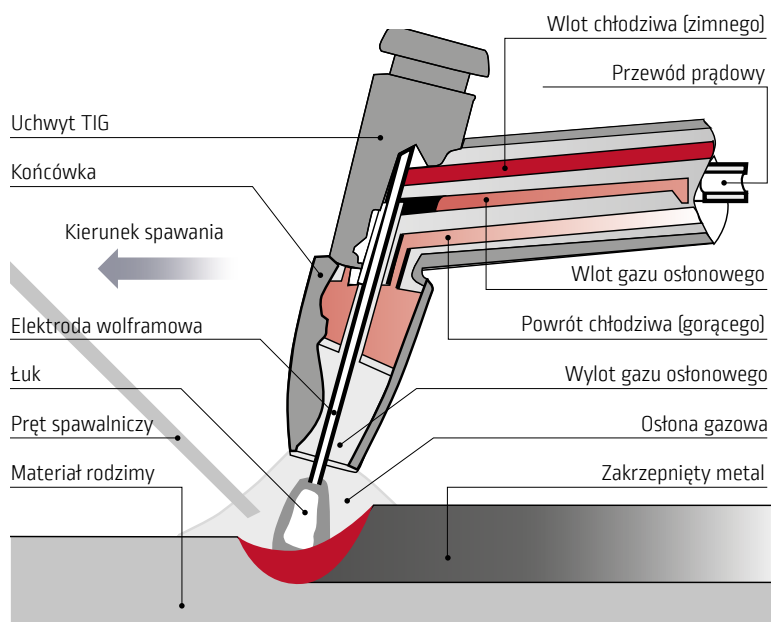
**LINCOLN®  
ELECTRIC**

## PROCES TIG (GTAW)

Proces TIG zapewnia precyzyjne i wysokojakościowe spawanie. Z tego powodu stał się bardzo popularny w zastosowaniach, gdzie dokładność wykonania i wygląd spoiny jest krytyczny. Przeważnie stosowany jest TIG DC. Charakteryzuje go stała wartość prądu spawania w porównaniu do spawania TIG AC. Zapewnia łatwiejsze spawanie przy bardziej stabilnym łuku i mniejszej ilości odprysków. Zastosowanie ujemnej polaryzacji na elektrodzie jest korzystne przy spawaniu cienkich blach.

### Zalety:

- Spoiny bardzo wysokiej jakości
- Nie pozostawia żużła ani odprysków
- Doskonały wygląd spoin
- Zastosowanie różnych gazów osłonowych, w tym helu (He) i argonu (Ar).
- Łatwiejsze spawanie cienkich materiałów, mniejsze odkształcenia
- Spawanie z lub bez materiału dodatkowego
- Możliwość spawania we wszystkich pozycjach



## ZASTOSOWANIE TIG DC

### SPAWANIE TIG STALI NIESTOPOWEJ/NISKOSTOPOWEJ

Najczęściej stosowany w produkcji proces spawania TIG, głównie ze względu na optymalność i łatwość spawania, w porównaniu do spawania aluminium czy stali wysokostopowej. Rezultatem spawania stali niestopowej i niskostopowej elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego (TIG) jest czysta i precyzyjnie wykonana spoina. Największym wyzwaniem jest utrzymanie jak najniższego poziomu odkształceń spawalniczych. Kluczową kwestią jest dobór odpowiedniej polaryzacji.



### SPAWANIE TIG STALI NIERDZEWNEJ

Spawanie stali nierdzewnej wymaga dobrej znajomości materiału, ponieważ różne dodatki stopowe posiadają inne właściwości spawalnicze. Ręczne spawanie TIG typowej stali nierdzewnej charakteryzuje niższa wydajność stapiania i prędkość spawania oraz większy stopień trudności w porównaniu do spawania stali niestopowej i niskostopowej.





# SERIA TIG DC

	Inwertor DC	Indeks	Zasilanie (V)	Tolerancja napięcia zasilania	Częstotliwość (Hz)	Zakres spawania (A)	Bezpiecznik (A) (zwłoczny)	Wtyk	MMA	Lift TIG	TIG HF	TIG PULS	Up / down	Rodzaj wtyku	PFC	Zasilanie z agregatu prądowłórczego	Chłodzenie (powietrze/ciecz)	Pamięć	Wyświetlacz (A / V)	Wymiary WxSxG (mm)	Ciężar (kg)	Stopień ochrony / klasa izolacji	Gwarancja (lata)
1-fazowe	Invertec® 175TP	K14169-1	230	± 20%	50/60	5-175	16	Tak	•	•	•	•		C5B	•	•	Powietrze	•	•	210 x 330 x 480	10,2	IP23/H	2
	Invertec® 220TPX	K12057-1	115/230	± 15%	50/60	5-220	16	Tak	•	•	•	•	•	C5B	•	•	Powietrze	•	•	328 x 212 x 465	13	IP23 / H	3
3-fazowe	Invertec® V270-T	K12023-1	400	± 15%	50/60	5-270	20	Nie	•	•	•			C5B		•	Powietrze/ciecz		•	385 x 215 x 480	15,2	IP23S / H	2
	Invertec® V270-TP	K12024-1	400	± 15%	50/60	5-270	20	Nie	•	•	•	•		C5B		•	Powietrze/ciecz		•	385 x 215 x 480	15,2	IP23S / H	2
	Invertec® V270-TP-2V	K12024-3	230/400	± 10%	50/60	5-270	35/20	Nie	•	•	•	•		C5B		•	Powietrze/ciecz		•	385 x 215 x 480	15,2	IP23S / H	2
	Invertec® 300TPX	K12060-1	400	± 15%	50/60	5-300	20	Nie	•	•	•	•	•	C5B		•	Powietrze/ciecz	•	•	349 x 247 x 502	22	IP23S / H	3
	Invertec® 400TPX	K12043-1	400	± 15%	50/60	5-400	30	Nie	•	•	•	•	•	C5B		•	Powietrze/ciecz	•	•	455 x 301 x 632	37	IP23S / H	3



## INVERTEC® 175TP

**Najnowsza technologia spawania TIG DC.  
Przyjazny dla użytkownika panel sterowniczy.**

- Wytrzymała konstrukcja – zabezpieczone układy elektroniczne.
- Ulepszone zasilanie z agregatu: tolerancja napięcia zasilania  $\pm 20\%$ , moduł PFC.
- Stosowanie bardzo długich przewodów zasilających (o długości do 70 m i przekroju 2,5 mm<sup>2</sup>).
- Doskonałe zajarzanie TIG HF oraz Lift TIG.
- Funkcja Hot Start i Anti-Stick.
- Lekki i przenośny – tylko 10,2 kg.
- Mniejszy hałas – „inteligentny” wentylator.
- Oszczędność energii – mniejszy pobór prądu.
- Proste menu w panelu sterowniczym, intuicyjna obsługa.
- 2-letnia gwarancja na części i robociznę, bez ograniczeń.
- Zdalne sterowanie (opcja).

### W zestawie

Przewód zasilający z wtyczką Schuko  
Wtyk gazowy (szybkozłączka)



Wejście



Wyjście



### Procesy

MMA, Lift TIG, TIG HF, TIG Puls

### Zastosowania

- Spawanie zbiorników
- Instalacje przemysłowe, rurociągi
- Konstrukcje stalowe i suwnicowe
- Serwis i naprawy

## INVERTEC® 220TPX

**Zaawansowana technologia inwertorowa  
zapewniająca doskonałe spawanie TIG.  
Szybkie zajarzanie HF, stabilny i skupiony łuk.**

- Doskonałe parametry łuku – szybkie zajarzanie HF, stabilny i skupiony łuk [zarówno dla spawania pulsem, jak i bez].
- Proste menu w panelu sterowniczym, intuicyjna obsługa.
- Niski pobór energii – układ PFC, wysoka wydajność, tryb ekologiczny.
- Niewielkie rozmiary, lekki i przenośny.
- Układ PFC, bezpiecznik 16A, przewód zasilający 100m, możliwość zasilania z agregatu.
- Wytrzymała konstrukcja – zabezpieczone układy elektroniczne, True Heavy Duty.
- 3-letnia gwarancja – na części i robociznę.
- Zdalne sterowanie (opcja).
- Funkcja Up/down (regulacja narastania i opadania prądu).

### W zestawie

Przewód zasilający (2m)  
Wtyk gazowy (szybkozłączka)



Wejście



Wyjście



### Procesy

MMA, Lift TIG, TIG HF, TIG Puls

### Zastosowania

- Przemysł lekki, sporty motorowe
- Serwis i naprawy
- Przemysł przetwórczy i spożywczy

## INVERTEC® V270-T & TP

Zaprojektowany i skonstruowany dla zapewnienia wysokiej wytrzymałości.

Doskonałe parametry łuku dla szerokiej gamy zastosowań.

- Zasilanie z agregatu prądotwórczego, idealny do prac w terenie.
- Zajarzanie HF oraz Lift TIG spełniające najwyższe wymagania.
- W pełni funkcjonalny, intuicyjny panel sterujący zapewniający łatwą obsługę.
- Automatyczny wybór napięcia zasilania 230/400V.
- Funkcja „Wentylator według potrzeb” (F.A.N.™), ograniczająca pobór energii oraz ilość zanieczyszczeń, które mogą dostać się do wnętrza urządzenia.
- Zabezpieczone przed uszkodzeniem kontrolki i złącza.
- Wysoka częstotliwość impulsu pozwalająca na dostosowanie stopnia skupienia łuku, redukcję odkształceń i zwiększenie prędkości spawania (V270-TP).
- 2-letnia gwarancja – na części i robociznę.
- Zdalne sterowanie [opcja].
- Dodatkowo możliwość wyposażenia w wózek transportowy i chłodzenie cieczą.

Wejście



Wyjście



Procesy

MMA, Lift TIG, TIG HF

Zastosowania

- Lekkie konstrukcje
- Serwis i naprawy
- Konstrukcje metalowe w przemyśle przetwórczym i spożywczym



W zestawie

Przewód zasilający (2m)

Pasek do przenoszenia

Wtyk gazowy (szybkozłączka)





## INVERTEC® 300TPX & 400TPX

Zaawansowana technologia inwertorowa zapewniająca doskonałe spawanie TIG DC.

Przemysłowe urządzenie TIG do pracy w najtrudniejszych warunkach.

- W pełni funkcjonalny, intuicyjny panel sterujący z wyświetlaczami graficznymi i cyfrowymi, zapewniający łatwą obsługę.
- Stopień ochrony IP23S, zabezpieczone układy elektroniczne oraz optymalny przepływ powietrza chłodzącego redukuje zanieczyszczenia, zwiększając trwałość urządzenia.
- Zajarzanie HF oraz Lift TIG spełniające najwyższe wymagania.
- Doskonałe zajarzanie TIG HF z wstępnie zaprogramowanymi trybami pracy.
- Wszystkie parametry spawania TIG: TIG Puls z regulowaną częstotliwością, która pomaga dopasować odpowiednie skupienie łuku, 10 pamięci dla indywidualnych nastaw parametrów, spawanie punktowe TIG.
- Dodatkowo możliwość wyposażenia w wózek transportowy i chłodzenie cieczą.
- 3-letnia gwarancja – na części i robociznę.
- Zdalne sterowanie (opcja).
- Funkcja Up/down (regulacja narastania i opadania prądu).

### W zestawie

Przewód zasilający (2m)

Wtyk gazowy (szybkozłączka)



Wejście



Wyjście



Procesy

MMA, Lift TIG, TIG HF, TIG Puls

Zastosowania

- Lekkie konstrukcje
- Serwis i naprawy
- Konstrukcje metalowe w przemyśle przetwórczym i spożywczym

**KĄŻDE  
URZĄDZENIE**

## GOTOWE DO PRACY W NAJTRUDNIEJSZYCH WARUNKACH

Zaprojektowane i przetestowane pod kątem pracy w skrajnych warunkach środowiskowych i przemysłowych (**True Heavy Duty**), by zagwarantować wytrzymałość, jakiej się spodziewasz.

- Płyty PCB produkowane są w firmie Lincoln Electric
- Obwody elektroniczne są w pełni zabezpieczone, nawet po zamontowaniu w pozycji pionowej
- Zdolność do przetrwania w najtrudniejszych warunkach testowych
- Doskonale zabezpieczone układy elektroniczne w szczelnej obudowie



TEST KLIMATYCZNY



TEST WIBRACYJNY



TEST PYŁU



TEST NA RZUCANIE



**TRUE HD**  
HEAVY DUTY TEST

LINCOLN  
ELECTRIC

www.lincolnelectric.eu

## ZESTAW Z CHŁODNICĄ



Wózek  
K14129-1

Wózek  
K14114-1

## ZALECANE PARAMETRY SPAWANIA

### SPAWANIE TIG STALI NIESTOPOWEJ/NISKOSTOPOWEJ

Grubość spoiny (mm)	Średnica elektrody (mm)	Grubość materiału (mm)	Zakres prądu DC (A)	Argon (l/min)
0,5	1,0	–	30-60	5
1,0	1,6	–	70-90	5
1,5	1,6	1,6	90-110	8
2,0	1,6	1,6	100-130	8
3,0	2,4	2,0	120-140	10
4,0	2,4	2,4	150-190	12
6,0	3,2	3,0	200-300	15
> 6,0	4,0	3,0	300-400	>15

### SPAWANIE TIG STALI NIERDZEWNEJ

Grubość spoiny (mm)	Średnica elektrody (mm)	Grubość materiału (mm)	Zakres prądu DC (A)	Argon (l/min)
0,5	1,0	–	15-30	5
1,0	1,6	–	50-70	5
1,5	1,6	1,2	60-90	8
2,0	1,6	1,6	80-100	8
3,0	2,4	2,0	100-130	10
4,0	2,4	2,4	130-170	12
6,0	3,2	3,2	200-300	15
>6,0	4,0	3,2	300-400	>15

# UCHWYTY TIG

SERIA	Rozmiar	Cykl pracy	Zastosowanie	Bardzo elastyczny przewód	Części eksploatacyjne HD	Up / Down	Ergonomiczny uchwyt	Regulowana głowica	Dostępna wersja z zaworem	Wersja z elastyczną szyjką	Zaokrąglony uchwyt	110A	125A	135A	150A	180A	200A	220A	250A	350A	450A			
WTT2	9	35%	profesjonalne				•		•	•		■												
	17								•		•	•		■	■									
	26								•		•	•		■	■	■								
	20	100%						•		•	•		■	■	■	■								
	18								•		•	•		■	■	■	■	■						
PROTIG IIS	10	60%	przemysłowe	•	•						•	■												
	20			•	•							•	■											
	30			•	•							•	■											
	40			•	•							•	■											
	10W	100%			•	•						•	■											
	35W				•	•						•	■											
	40W				•	•						•	■											
PROTIG NGS	10	60%	przemysłowe	•	•	•	•	•				■												
	20			•	•	•	•	•					■											
	30			•	•	•	•	•					■											
	40			•	•	•	•	•					■											
	10W	100%			•	•	•	•	•	•			■											
	35W				•	•	•	•	•				■											
	40W				•	•	•	•	•				■											

■ Chłodzenie powietrzem  
■ Chłodzenie cieczą

## Dobierz moduł sterujący i wtykowy do uchwytu Protig NG S

Moduły przycisków		
Indeks	WP10529-2	WP10529-4 (10 kΩ) lub WP10529-3 (10 kΩ)
Moduł wtykowy	<ul style="list-style-type: none"> <li>Moduł wtykowy nie jest wymagany</li> <li>Uchwyt jest podłączany do źródła prądu za pomocą wtyku C5B (5-pinowego)</li> </ul>	<p>+</p> <p>WP10529-9</p>
Współpraca z	<ul style="list-style-type: none"> <li>Invertec® 220/300/400 TPX</li> <li>Aspect® 200/300</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wszystkie urządzenia Lincoln Electric ze sterownikiem nożnym</li> </ul>

## Adaptory

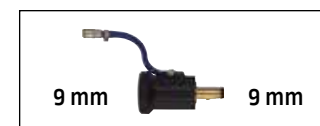
W przypadku starych uchwytów z wtykiem centralnym, podłączanych do urządzeń z oddzielnym wyjściem gazowym, zastosuj **W000306140**.



Dinse 9/13 mm  
**W000306139**



W przypadku uchwytów z oddzielnym wyjściem gazowym, podłączanych do urządzeń z gniazdem centralnym, zastosuj **W000306141**.



Dinse 13/9 mm  
**038055011**



## Wtyk



## Nowy wtyk

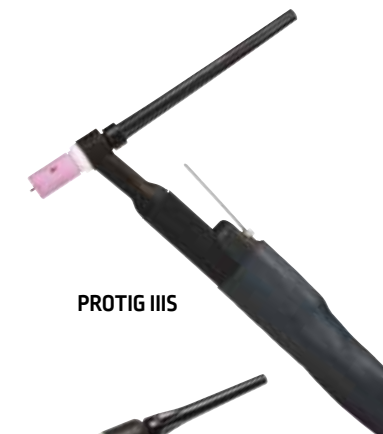
Wzmocniona konstrukcja wtyku zapewnia większą trwałość.





# UCHWYTY TIG

			Invertec® 175TP K14169-1	Invertec® 220TPX K12057-1	Invertec® V270-T K12023-1	Invertec® V270-TP K12024-1	Invertec® V270-TP-2V K12024-3	Invertec® 300TPX K12024-1	Invertec® 400TPX K12043-1
<b>Uchwyty Premium TIG (chłodzenie powietrzem)</b>									
	5 m	8 m							
PROTIG IIIS 10 RL C5B-S	W000382715-2	W000382716-2	•	•					
PROTIG IIIS 20 RL C5B-S	W000382717-2	W000382718-2	•	•	•	•	•	•	
PROTIG IIIS 30 RL C5B-S	W000382719-2	W000382720-2			•	•	•	•	•
PROTIG IIIS 40 RL C5B-S	W000382721-2	W000382722-2							•
PROTIG NGS 10 EB C5B-S	W000278394-2	W000278395-2	•	•					
PROTIG NGS 20 EB C5B-S	W000278396-2	W000278397-2	•	•	•	•	•	•	
PROTIG NGS 30 EB C5B-S	W000278398-2	W000278399-2			•	•	•	•	•
PROTIG NGS 40 EB C5B-S	W000278400-2	W000278401-2							•
<b>Uchwyty Premium TIG (chłodzenie cieczą)</b>									
PROTIG IIIS 10W RL C5B-S	W000382723-2	W000382724-2			•	•	•	•	
PROTIG IIIS 35W RL C5B-S	W000382725-2	W000382726-2						•	•
PROTIG IIIS 40W RL C5B-S	W000382727-2	-							•
PROTIG NGS 10W EB C5B-S	W000278402-2	W000278403-2			•	•	•	•	
PROTIG NGS 35W EB C5B-S	W000278404-2	W000278405-2						•	•
PROTIG NGS 40W EB C5B-S	W000278406-2	W000278407-2							•
<b>Uchwyty TIG (chłodzenie powietrzem)</b>									
	4 m	8 m							
WTT2 17 RL C5B, 135A@35%	W000278884	W000278917	•	•				•	
WTT2 17 EB C5B, 135A@35%	W000278882	W000278919	•	•				•	
WTT2 26 RL C5B, 180A@35%	W000278890	W000278913	•	•	•	•	•	•	•
WTT2 26 EB C5B, 180A@35%	W000278887	W000278915	•	•	•	•	•	•	•
<b>Uchwyty TIG (chłodzenie cieczą)</b>									
WTT2 18W RL C5B, 320A@100%	W000278898	W000278899			•	•	•	•	•
WTT2 18W EB C5B, 320A@100%	W000278896	W000278901			•	•	•	•	•
WTT2 20W RL C5B, 200A@100%	W000278894	W000278905			•	•	•	•	•
WTT2 20W EB C5B, 200A@100%	W000278892	W000278909			•	•	•	•	•



PROTIG IIIS



PROTIG NGS



WTT2

# WYPOSAŻENIE DODATKOWE

		Invertec® 175TP K14169-1	Invertec® 220TPX K12057-1	Invertec® V270-T K12023-1	Invertec® V270-TP K12024-1	Invertec® V270-TP-2V K12024-3	Invertec® 300TPX K12024-1	Invertec® 400TPX K12043-1
<b>Chłodnica/chłodziwo</b>								
Freezcool	W000010167			•	•	•	•	•
COOLARC® 20	K12031-1			•	•	•		
COOLARC® 21	K14103-1						•	
COOLARC® 46	K14105-1							•



FREEZCOOL  
W000010167

COOLARC® 46  
K14105-1



# WYPOSAŻENIE DODATKOWE

		Invertec® 175TP K14169-1	Invertec® 220TPX K12057-1	Invertec® V270-T K12023-1	Invertec® V270-TP K12024-1	Invertec® V270-TP-2V K12024-3	Invertec® 300TPX K12024-1	Invertec® 400TPX K12043-1
<b>Przewody spawalnicze</b>								
200A, 25mm <sup>2</sup> , 3m z zaciskiem masowym i uchwytem elektrodowym	KIT-200A-25-3M		•					
200A, 35mm <sup>2</sup> , 5m z zaciskiem masowym i uchwytem elektrodowym	KIT-200A-35-5M	•	•					
250A, 35mm <sup>2</sup> , 5m z zaciskiem masowym i uchwytem elektrodowym	KIT-250A-35-5M			•	•	•		
300A, 50mm <sup>2</sup> , 5m z zaciskiem masowym i uchwytem elektrodowym	KIT-300A-50-5M			•	•	•	•	
400A, 70mm <sup>2</sup> , 5m z zaciskiem masowym i uchwytem elektrodowym	KIT-400A-70-5M							•
KIT 35C50, 300A, 50mm <sup>2</sup> , 4m	W000011139	•	•	•	•	•	•	
<b>Przewody masowe</b>								
Zacisk, szybkozłączka, przewód 200A, 35mm <sup>2</sup> , 5m	GRD-200A-35-5M	•	•					
Zacisk, szybkozłączka, przewód 200A, 35mm <sup>2</sup> , 10m	GRD-200A-35-10M	•	•					
Zacisk, szybkozłączka, przewód 300A, 50mm <sup>2</sup> , 5m	GRD-300A-50-5M			•	•	•	•	
Zacisk, szybkozłączka, przewód 300A, 50mm <sup>2</sup> , 10m	GRD-300A-50-10M			•	•	•	•	
Zacisk, szybkozłączka, przewód 400A, 70mm <sup>2</sup> , 5m	GRD-400A-70-5M							•
Zacisk, szybkozłączka, przewód 400A, 70mm <sup>2</sup> , 10m	GRD-400A-70-10M							•
<b>Zdalne sterowanie</b>								
Sterownik nożny, 6-pinowy, 7,6m	K870	•	•	•	•	•	•	•
Zdalne sterowanie, 15m	K14147-1	•	•	•	•	•	•	•
Przedłużenie do zdalnego sterowania	K14148-1	•	•	•	•	•	•	•
<b>Wózek</b>								
Podwozie 2-kołowe do przenośnych źródeł prądowych, dostarczane w formie zestawu	W0200002		•	•	•	•		
Podwozie 4-kołowe ST/VTX	K14114-1						•	
Skrzynka narzędziowa do podwozia ST/VTX	K14115-1						•	
Podwozie 4-kołowe TPX	K14129-1							•
Wózek uniwersalny	W000375730	•						

**PRZEWODY  
SPAVALNICZE**  
W000011139



**STEROWNIK  
NOŻNY**  
K870



**WÓZEK  
UNIWERSALNY**  
W000375730



**PODWOZIE**  
W0200002

# PRĘTY TIG

## PRĘTY TIG DO STALI NIESTOPOWEJ

### LNT 26

AWS A5,18: ER70S-6  
ISO 636-A: W 42 5 W3Si1

Gaz osłonowy  
I1: gaz obojętny Ar (100%)

- Pręt lity do spawania stali niestopowej.
- Ulepszony wygląd spoiny.

Nazwa produktu	Ø (mm)	Długość (mm)	Ciężar opakowania (kg)	Indeks
LNT 26	1,6	1000	5	T16T005R6S00
	2,0			T20T005R6S00
	2,4			T24T005R6S00
	3,0			T32T005R6S00

## PRĘTY TIG DO STALI NIERDZEWNEJ

### LNT 304LSI

AWS A5,9: ER308LSi  
ISO 14343-A: W 19 9 LSi

Gaz osłonowy  
I1: gaz obojętny Ar (100%)

- Pręt lity o bardzo małej zawartości węgla do spawania stali nierdzewnej CrNiMo. Wysoka zawartość krzemu, polepszająca zwilżalność.

Nazwa produktu	Ø (mm)	Długość (mm)	Ciężar opakowania (kg)	Indeks
LNT 304LSi	1,2	1000	5	580198
	1,6			582512
	2,0			582796
	2,4			582802
	3,2			583045

### LNT 316LSI

AWS A5,9: ER316LSi  
ISO 14343-A: W 19 12 3 LSi

Gaz osłonowy  
I1: gaz obojętny Ar (100%)

- Pręt lity o bardzo małej zawartości węgla do spawania stali nierdzewnej CrNiMo. Wysoka zawartość krzemu, polepszająca zwilżalność.

Nazwa produktu	Ø (mm)	Długość (mm)	Ciężar opakowania (kg)	Indeks
LNT 316LSi	1,0	1000	5	580259
	1,2			580235
	1,6			583915
	2,0			583922
	2,4			582819
	3,2			583571

# ELEKTRODY WOLFRAMOWE

## Pełna gama elektrod wolframowych:

### Zalety produktu:

- Bardzo dobry cykl pracy
- Doskonałe zajarzanie
- Bardzo stabilny łuk
- Wydłużenie trwałości końcówki prądowej

- wolfram 100%
- wolfram + cer
- wolfram + lantan
- wolfram + metale ziem rzadkich

Rodzaj	Metal		Stabilność łuku	Zajarzanie	Trwałość	Odporność termiczna
	Aluminium	Stal i stal nierdzewna				
WP – wolfram 100%	*		**	*	*	*
WC 20 – cer 2%		*	**	*	**	**
WL 15 – lantan 1,5%	**	***	**	***	***	***
WL 20 – lantan 2%	*	***	**	***	***	***
WS 20 – metale ziem rzadkich 2%	*	*	**	***	***	***

\*\*\* Doskonałe \*\* Dobre \* Średnie



#### **POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA**

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric® jest produkcja i sprzedaż wysokiej jakości urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów, a nawet przewyższenie ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie informacji przez nich przekazanych oraz według najlepszej wiedzy na temat rozpatrywanego zastosowania, jaką posiadamy w danym momencie. Nie jesteśmy jednak w stanie zweryfikować informacji nam przekazanych ani ocenić wymagań technicznych w każdym konkretnym przypadku, a w szczególności, gdy potrzeby klienta zbytnio odbiegają od standardu zastosowań. W związku z tym Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. Co więcej, udzielenie tego rodzaju informacji i porad nie stanowi, nie przedłuża, ani nie zmienia żadnych gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. Nie możemy udzielić jakiegokolwiek wyraźnej lub domniemanej gwarancji, która mogłaby powstać w wyniku udzielenia informacji lub porady, w tym wszelkiej domniemanej gwarancji handlowej lub jakiegokolwiek gwarancji przydatności do konkretnego celu klienta.

Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i wyłącznie klient jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie [www.lincolnelectriceurope.eu](http://www.lincolnelectriceurope.eu).



[www.lincolnelectriceurope.com](http://www.lincolnelectriceurope.com)

