CARBOFIL TENSIMAX 89

GŁÓWNE CECHY

- Zoptymalizowany do stali o ultrawysokiej wytrzymałości do 1110 MPa i wyższej
- Do zastosowań wymagających odporności na obciążenia dynamiczne
- Bardzo dobre właściwości mechaniczne i wysoka udarność

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Żurawie mobilne
- Stale wysokowytrzymałe i odporne na zużycie
- Sprzęt do robót ziemnych
- Zastosowania obronne
- Recykling: kruszarki, młoty wyburzeniowe

KLASYFIKACJA

AWS A5.28	ER120S-G
EN ISO 16834-A	G 89 6 M21 Mn4Ni2CrMo

DOPUSZCZENIA

CE

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

M21	Mieszanka gazowa Ar+ 15-25% CO_2

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo
0.09	1.8	0.80	0.010	0.011	2.25	0.30	0.55

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie		Udarność ISO-V (J) -60°C
					4d (%)	5d (%)	
Wartości typowe	M21	AW	900	950	17	15	60

AW = bez obróbki cieplnej

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.0	SZPULA (BS300)	16.0	580611
1.2	SZPULA (BS300)	16.0	580612