

REPTEC CAST 31 (Gricast 31)

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- El depósito de soldadura de níquel-hierro es fácilmente mecanizable
- Especialmente indicado para fundición nodular
- Dureza depósito de soldadura ~ 180 HB

CLASIFICACIÓN

AWS A5.15 ENiFe-CI
EN ISO 1071-A EC NiFe-CI 1

TIPO DE CORRIENTE

AC/DC-

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas las posiciones, excepto la vertical descendente

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Fe	Ni
0.7	45	bal.

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Condición*	Límite elástico 0,2% (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Dureza (HB10)
Requisito: AWS A5.5	AW	296-434	400-579	6-18	165-218
EN ISO 1071	AW	250	350	6	no especificado
Valores típicos	AW	300	460	10	180

* AW = Recién soldado

CORRIENTE DE SALIDA

Diámetro x Longitud (mm)	Corriente de soldadura (A)
2,5 x 300	70-100
3,2 x 350	90-150
4,0 x 400	100-180

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Electrodos / paquete	Peso neto/paquete (kg)	Referencia del producto
2,5 x 300	CBOX	245	4.0	400915-2
3,2 x 350	CBOX	172	5.4	400922-2
4,0 x 400	CBOX	118	6.3	400939-2

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.