

L50M

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Filo a basso tenore di carbonio, alto manganese e silicio medio progettato principalmente per essere utilizzato in applicazioni multipass.
- In grado di produrre depositi di saldatura con proprietà di resilienza superiori a 27 J a -62°C se utilizzato con flussi come 8500™, P240 o Lincolweld®842-H in As Welded e in condizioni di trattamento termico post saldatura.
- Sono disponibili certificati Tipo 3.1 per ogni lotto di filo che mostrano la composizione chimica.

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.17 EH12K
 EN ISO 14171-A S3Si

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si
0.1	1.75	0.25

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.6	BOBINA	25.0	FL50M-16-25VCI
	FUSTO	600.0	FL50M-16-600AC
2.0	BOBINA	25.0	FL50M-2-25VCI
2.4	BOBINA	25.0	FL50M-24-25VCI
3.2	BOBINA	25.0	FL50M-32-25VCI
	FUSTO	400.0	FL50M-32-400
4.0	BOBINA	25.0	FL50M-4-25VCI
	BOBINA	100.0	FL50M-4-100
	FUSTO	400.0	FL50M-4-400
	BOBINA	1000.0	FL50M-4-1T

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.