

LIMAROSTA Y AROSTA

Gama de Electrodo Recubiertos de Gran Calidad
para Soldadura Inoxidable



Gama de Electrodo Recubiertos de Gran Calidad para Soldadura Inoxidable

El éxito de un electrodo de acero inoxidable viene determinado por la valoración tanto de los soldadores como de los ingenieros de soldadura y la dirección. Ambos grupos tienen requisitos diferentes: los soldadores prefieren un electrodo fácil de usar que haga el trabajo sin defectos y sin las consiguientes reparaciones; los ingenieros de soldadura y la dirección quieren una solución eficaz y fiable para los requisitos de calidad que tienen que cumplir.

Los requisitos más importantes son:

- Electrodo fácil de doblar ligeramente, sin que se agriete el recubrimiento
- Fácil cebado, sin adherencias/extinción del arco
- Arco estable y fácil de dirigir
- Sin proyecciones
- Buen mojado de la pared lateral, sin mordeduras
- Buen desprendimiento de la escoria
- Metal de soldadura sin porosidad



Arco estable, sin proyecciones



Buena apariencia del cordón, superficie clara y limpia



El recubrimiento no se rompe ni se agrieta al doblarlo

Aplicación	Electrodo/Características Metal de Soldadura	Gama de Electrodo Preferible	Tipo de Recubrimiento
Soldadura en plano y relleno de juntas	Excelente forma del cordón y eliminación de escoria	Limarosta®	-17 Rutilo
Soldadura en todas posiciones	Excelente mojado y estabilidad del arco	Arosta®	-16 Semi-básico

Gran Resistencia a la Absorción de Humedad EMR – Características Tecnológicas

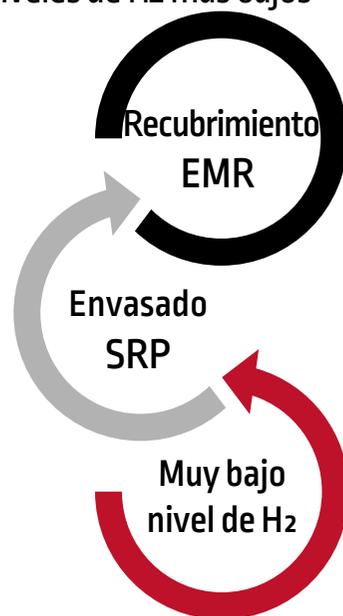
La porosidad, causada por la humedad del recubrimiento, ya no es un problema: Lincoln Electric Europe ha eliminado este problema desarrollando un recubrimiento que limita la absorción de humedad.

La tecnología de fabricación **Extra Moisture Resistant** evita la porosidad en general, pero también inhibe la conocida porosidad de inicio. Los soldadores ya no tienen que superar la porosidad de inicio cortocircuitando el electrodo, con el riesgo de perder una parte del recubrimiento del electrodo al romper el cortocircuito. La sinergia del recubrimiento EMR, junto al envasado al vacío, proporciona los niveles de H₂ más bajos posibles.

ECONOMÍA

Las soldaduras más económicas se consiguen con:

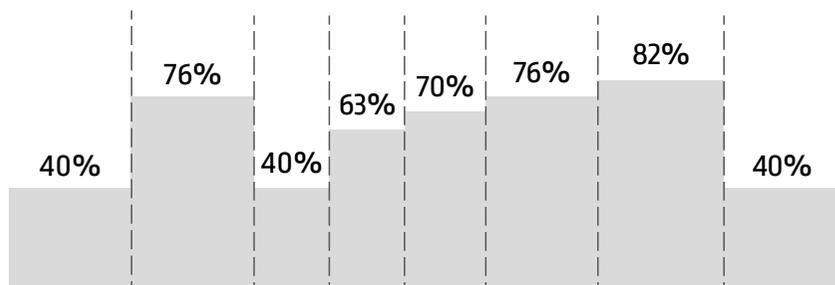
- Rendimiento de soldadura superior que reduce el riesgo de defectos y el índice de reparación.
- Electrodo largos (350/450 mm) con extremos cortos: reduce la cantidad que se desecha y aumenta el factor de marcha.
- Productos de alta calidad con un análisis químico y una microestructura equilibrados.



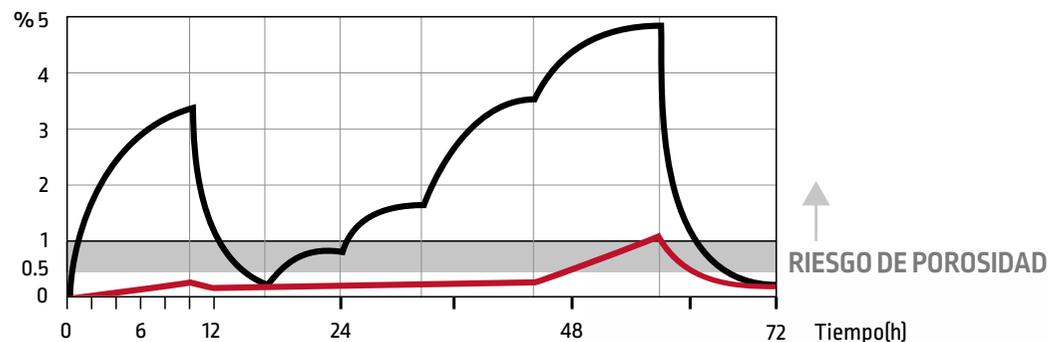
PROTECCIÓN CONTRA LA HUMEDAD

RIESGO DE POROSIDAD

HUMEDAD RELATIVA



CONTENIDO DE HUMEDAD DEL RECUBRIMIENTO DEL ELECTRODO



- **Electrodos estándar de acero inoxidable con recubrimiento de rutilo**
- **Electrodos Lincoln Electric de acero inoxidable con recubrimiento de rutilo**

Absorción de humedad del recubrimiento a 25°C de electrodos inoxidables estándar y electrodos inoxidables Lincoln Electric



Limarosta & Arosta

Especificaciones

SPECIAL ALLOYS™

LINCOLN®
ELECTRIC

Aplicación	Descripción Material	Marca	ISO	AWS	Cr	Ni	Mn	Si	C	Mo	Nb	N	FN
AUSTENÍTICO ESTÁNDAR	AROSTA 304L	LINCOLN®	E 19 9 L R 12	E308L-16	19,5	9,7	0,80	0,80	0,020	–	–	–	4-10
	LIMAROSTA 304L	LINCOLN®	E 19 9 L R 12	E308L-17	19,0	9,7	0,95	0,75	0,025	–	–	–	4-10
	AROSTA 316L	LINCOLN®	E 19 12 3 L R 12	E316L-16	18,0	11,5	0,80	0,80	0,020	2,85	–	–	4-10
	LIMAROSTA 316L	LINCOLN®	E 19 12 3 L R 12	E316L-17	18,0	11,5	0,80	1,00	0,020	2,80	–	–	4-10
DISIMILAR; REPARACIÓN Y MANTENIMIENTO; DIFÍCIL DE SOLDAR; CHAPAS DE BLINDAJE	AROSTA 309S	LINCOLN®	E 23 12 L R 32	E309L-16	23,5	12,5	0,8	0,80	0,020	–	–	–	10-20
	LIMAROSTA 309S	LINCOLN®	E 23 12 L R 32	E309L-17	23,0	12,5	0,8	1,00	0,020	–	–	–	10-20
	AROSTA 309MO	SPECIAL ALLOYS	E 23 12 2 L R 32	E309LMo-16	23,0	12,5	0,8	0,80	0,020	2,7	–	–	15-25
	AROSTA 307	LINCOLN®	E 18 8 Mn R 12	E307-16 *	18,5	8,5	5,0	0,6	0,020	–	–	–	–
	29.9 Super R (Limarosta 312)	SPECIAL ALLOYS	E 29 9 R 12	E312-17*	29,0	9,0	0,9	1	0,11	–	–	–	–
AUSTENÍTICO	INTHERMA 310 (25.20 Super R)	SPECIAL ALLOYS	E 25 20 R 12	E310-16	27	21	1,7	0,6	0,1	–	–	–	–
ESTABILIZADO; ALTA TEMPERATURA	AROSTA 318	SPECIAL ALLOYS	E 19 12 3 Nb R 12	E318-16	18,0	11,5	0,80	0,85	0,030	2,70	0,37	–	6-12
	AROSTA 347	SPECIAL ALLOYS	E 19 9 Nb R 12	E347-16	19,5	9,8	0,80	0,80	0,020	–	0,35	–	6-12

* para desviaciones, consulte la ficha técnica

Para aplicaciones más específicas y calidades especiales, consulte nuestro **catálogo completo de acero inoxidable**.
www.lincolnelectric.com

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

Lincoln Electric Company® se dedica a la fabricación y venta de equipos de soldadura, consumibles y equipos de corte de alta calidad. Nuestro objetivo es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, los clientes pueden solicitar a Lincoln Electric información o consejos sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas lo mejor que pueden en función de la información que les proporcionan los clientes y el conocimiento que puedan tener sobre la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en condiciones de verificar la información proporcionada ni de evaluar los requisitos técnicos para la soldadura en particular. En consecuencia, Lincoln Electric no puede garantizar ni asumir responsabilidad alguna respecto a dicha información o asesoramiento, incluyendo la idoneidad de un determinado producto para una aplicación concreta. Lincoln Electric tampoco puede asumir la responsabilidad de actualizar o corregir dicha información o consejo una vez se haya dado, ni garantizar la distribución de toda la información posteriormente creada, añadida o modificada. Además, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, amplía ni altera ninguna garantía de nuestros productos.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y el uso de los productos vendidos por Lincoln Electric está únicamente bajo el control del cliente y solo él es el responsable de éstos. Muchas variables que pueden afectar a los resultados obtenidos en la aplicación quedan fuera del control de Lincoln Electric.

Sujeto a cambios: esta información es totalmente correcta en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.eu para obtener información actualizada.



www.lincolnelectriceurope.com

