

# LNМ 28

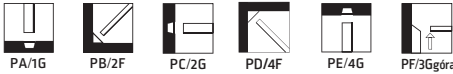
## KLASYFIKACJA

AWS A5.28	ER80S-G	A-Nr	10
EN ISO 16834-A	G Z Mn3 Ni1 Cu*	F-Nr	6
* Najbliższa klasyfikacja		9606 FM	2

## OPIS OGÓLNY

Drut lity do spawania stali odpornej na czynniki atmosferyczne  
Zawiera niewielką ilość miedzi, zapobiegająca późniejszemu utlenianiu spoiny

## POZYCJE SPAWANIA [ISO/ASME]



## GAZY OSŁONOWE [wg. ISO 14175]

M21	Mieszanka gazowa Ar +>15-25% CO <sub>2</sub>
C1	Gaz aktywny 100% CO <sub>2</sub>

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU [% wag.]

C	Mn	Si	Ni	Cu
0,1	1,4	0,75	0,8	0,3

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

Wartości typowe	Gaz osłonowy	Stan	Umowna granica plastyczności [N/mm <sup>2</sup> ]	Wytrzymałość na rozciąganie [N/mm <sup>2</sup> ]	Wydłużenie [%]	Udarność ISO-V [J]	
						-20°C	-40°C
	M21	AW	570	620	26	90	70

AW = po spawaniu

## PRZYKŁADOWE MATERIAŁY DO SPAWANIA

Rodzaj stali	Norma	Oznaczenie/gatunek
Stal odporna na działanie czynników atmosferycznych	EN 10155	S 235 J 0 W
		S 235 J 2 W
		S 355 J 0 W
		S 355 J 2 W
		S 355 K 2 G 1 W

## OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica (mm)	1,0	1,2	Inne rozmiary i opakowania na zapytanie
16 kg – szpuła B300	X	X	

LNМ28:rev. C-PL24-01/12/16

Powyższe informacje powstały w oparciu o najlepszą wiedzę, jaką posiadamy na dany temat w momencie publikacji wydawnictwa. Aktualne informacje dostępne są na stronie [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu). Dymy spawalnicze: karty bezpieczeństwa (SDS) są dostępne na naszej stronie internetowej.