

# LMN 28

## GŁÓWNE CECHY

- Może być również stosowany do spawania stali o wysokiej granicy plastyczności.
- Zawiera niewielki dodatek miedzi, zapobiegający późniejszemu utlenianiu powierzchni spoiny.
- Doskonałe właściwości mechaniczne i odporność na korozję.

## NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Infrastruktura
- Konstrukcje wsporcze, bariery drogowe, kominy i elementy systemów wentylacyjnych
- Układy wydechowe

## KLASYFIKACJA

AWS A5.28 ER 80S-G  
EN ISO 16834-A G Z Mn3Ni1Cu\*

\* Najbliższa klasyfikacja

## GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

M21 Mieszanka gazowa Ar+ 15-25% CO<sub>2</sub>  
C1 Gaz aktywny 100% CO<sub>2</sub>

## DOPUSZCZENIA

LR	BV	DNV	DB	CE
+	+	+	+	+

## TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

C	Mn	Si	Ni	Cu
0.1	1.4	0.75	0.8	0.3

## WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarowość ISO-V (J)	
						-20°C	-40°C
Wartości typowe	M21	AW	570	620	25	90	70

\* AW = bez obróbki cieplnej

## OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.0	SZPULA (B300)	16.0	S10K016PCE01, S10K016PCX01
1.2	SZPULA (B300) BECZKA	16.0 250.0	S12K016PCE01 S12D250ECS01

## WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu)