

LNM 28

GŁÓWNE CECHY

- Drut lity przeznaczony do spawania trudnordzewiejących stali Cor-ten, Patinax, itp
- Może być również stosowany do spawania stali o wysokiej granicy plastyczności.
- Zawiera niewielki dodatek miedzi, zapobiegający późniejszemu utlenianiu powierzchni spoiny.
- Doskonałe właściwości mechaniczne i odporność na korozję.

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Infrastruktura
- Konstrukcje wsporcze, bariery drogowe, kominy i elementy systemów wentylacyjnych
- Układy wydechowe

KLASYFIKACJA

AWS A5.28 ER 80S-G
EN ISO 16834-A G Mn3Ni1Cu*

* Najbliższa klasyfikacja

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

M21 Mieszanka gazowa Ar+ 15-25% CO₂
C1 Gaz aktywny 100% CO₂

DOPUSZCZENIA

LR	BV	DNV	DB	CE
+	+	+	+	+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

C	Mn	Si	Ni	Cu
0.1	1.4	0.75	0.8	0.3

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)	Udarowość ISO-V (J)	
						-20 °C	-40 °C
Wartości typowe	M21	AW	570	620	25	90	70

* AW = bez obróbki cieplnej

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.0	SZPULA (B300)	16.0	S10K016PCE01
1.2	SZPULA (B300)	16.0	S12K016PCE01
	BECZKA	250.0	S12D250ECS01

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu