

Düşük Alaşımli ve Yüksek Dayanıma Sahip Çelikler için Örtülü Kaynak Elektrodu

Klasifikasyonu

TS EN 1599 : E CrMo 2 B 22
AWS A5.5 : E9018-B3

Genel Tanımı

Bazık karakterli bir örtüye sahiptir. 600°C'a kadarki yüksek çalışma sıcaklıklarının etkisinde kalan, % 2.2 "Cr" - % 1 "Mo"li, sürtünmeye ve ısıya karşı dayanıklı çeliklerin birleştirme ve dolgu kaynağında kullanılır. Kaynak metalinin çatlama direnci yüksektir. Kaynak sırasında ark kararlı, sıçrama az ve dikiş formu düzgündür. Elektrodun DC (+) kutupta kullanılması önerilir.

Kimyasal Analizi (%) - Tipik

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.05	0.40	0.80	2.40	1.10

Mekanik Özellikleri (kaynak sonrası) - Tipik

Akma Dayanımı	: 560 N/mm ²
Çekme Dayanımı	: 650 N/mm ²
Uzama (L=5d)	: 22 %
Çentik Darbe Dayanımı	: 80 J (+20°C)

Onaylar ve Sertifikalar

GOST, SEPRO, TSE

Kaynak Parametreleri / Ambalaj ve Çap Bilgileri / Kaynak Pozisyonları

Akım Tipi ve Kutuplama : DC (+)

Çap [mm]	Boy [mm]	Akım [Amp]	Elektrod Ağırlığı [gr/100 adet]	Kutu Ağırlığı [kg] Elektrod Miktarı [adet/kutu]
2.50	350	80 - 110	2160	4.3 / 200
3.25	350	90 - 140	3420	4.8 / 140
4.00	450	130 - 190	6450	6.4 / 100
5.00	450	150 - 240	10000	6.0 / 60



1G/PA



2F/PB



2G/PC



4G/PE



3G/PF

Düşük Alaşımli ve Yüksek Dayanıma Sahip Çelikler için Örtülü Kaynak Elektrodu

Kullanım Alanları ve Kaynak Edilebilen Malzemeler

Elektrik santralleri ve petro-kimya endüstrisinde kullanılan boru flanşları, dövülerek şekillendirilen parçalar, buhar üretim tesisleri, ön ısıtıcı ve kızdırcılar, kazan, basınçlı kap ve boru donanımları başlıca kullanım alanlarıdır. Benzer alaşımdaki sementasyon çeliklerinin, islah çeliklerinin ve dökme çeliklerin birleştirme kaynağında da kullanılır. Çatlama riskini ortadan kaldırmak için kaynakta önce parçaya öntav uygulanmalı ve kaynak sırasındaki çalışma sıcaklığı 300°C'ı geçmemelidir.

	<u>DIN</u>	<u>EN</u>	<u>Werkstoff Nr.</u>
Sürünmeye	26 CrMo 7	–	1.7259
Dayanıklı Çelikler	24 CrMo 10	–	1.7273
	10 CrMo 11	–	1.7276
	16 CrMo 9 3	–	1.7281
	12 CrMo 9 10	–	1.7375
	–	10 CrMo 9-10	1.7380
	10 CrSiMoV 7	–	1.8075
Dökme Çelikler	GS-18 CrMo 9 10	G17 CrMo 9-10	1.7379