

LMN 420FM

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Elevata resistenza alla corrosione, all'abrasione e alla deformazione. Durezza approssimativa 55-60 HRC.
- I depositi di saldatura possono essere utilizzati a temperature di servizio <450°C con una perdita minima di resistenza all'abrasione. Il metallo di apporto depositato può essere sagomato o profilato mediante molatura.
- Struttura ferritica e martensitica.

APPLICAZIONI TIPICHE

- Hard-facing.
- Riparazione
- Movimentazione terra

CLASSIFICAZIONE

EN 14700 S Fe8

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

M21 Miscela gas Ar+ 15-25% CO₂

APPROVAZIONI

CE

+

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Cr	Si
0.5	0.4	9.0	3.0

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Valori tipici	Durezza (HRc)
	Rendimento. 60

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.0	BOBINA (B300)	15.0	604047
1.2	BOBINA (B300)	15.0	604054

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.

LMN 420FM-IT-20/03/24