

LNM 316LSi

EIGENSCHAFTEN

- Der höhere Si-Gehalt führt zu einem glatten und gleichmäßigen Nahtbild mit ausgezeichnetem Nahtübergang insbesondere bei Kehlnähten.
- Schweißgut mit hoher Beständigkeit gegen Lochfraß und Spaltkorrosion durch nicht oxidierende Säuren.
- Für Anwendungen mit Betriebstemperaturen <math><400\text{ °C}</math>

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.9	ER316LSi
EN ISO 14343-A	G 19 12 3 LSi

SCHUTZGASE (NACH EN ISO 14175)

M12	Mischgas Ar+ >0,5-5% CO ₂
M13	Mischgas Ar+ >0,5-3% O ₂

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Verrohrungen
- Blechverarbeitung
- Schiffbau
- Plattieren

ZULASSUNGEN

DNV	TÜV	DB	CE
+	+	+	+

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, DRAHTELEKTRODE

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.01	1.8	0.8	18.5	12.2	2.5

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Schutzgas	Zustand*	0,2% Dehngrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J)		
						+20°C	-120°C	-196°C
Typische Werte	M12	AW	452	580	30	150	70	44

*AW (U) = unbehandelt

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Drahtdurchmesser (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
0.8	SPULE (S200)	5.0	580631
	SPULE (BS300)	15.0	581423
	SPULE (S300)	15.0	581426
0.9	SPULE (BS300)	15.0	581428
	SPULE (S200)	5.0	580440
1.0	SPULE (BS300)	15.0	581430
	FASS	250.0	581263
	SPULE (BS300)	15.0	581447
1.2	FASS	250.0	581270

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen