

SUPERGLAZE[®] 5356 PLUS

Aluminio · AWS A5.10 : ER5356

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Calidad 5356 premium en bobina.
- Óptimo para aplicaciones semi-automáticas
- Arco estable y soldadura fácil de controlar

POSICIONES DE SOLDADURA

- Todas, excepto vertical descendente

GAS DE PROTECCIÓN

- 100% Argón
- Argón / Mezclas de helio
- Rango de flujo: 30 - 50 CFH

NORMA DE CONFORMIDAD

AWS	RINA
CWB	LR
DNV	KR
TUV	CCS
ABS	BV
CWB	DB



APLICACIONES TÍPICAS

- Fabricación de remolques
- Paneles para camión
- Armazones estructurales en la industria naval

DIÁMETROS / EMPAQUE

Diámetro in [mm]	16 lb Bobina de plástico	20lb Bobina de plástico
3/64 [1.2]	ED038143	ED038141
1/16 [1.6]		ED038144

COMPOSICIÓN DE ALAMBRE ^[1] Conforme a lo requerido por: SFA/AWS A5.1.0

	%Al	%Si	%Fe	%Cu	%Mn
Requisitos - AWS ER5356	Remanente	0.25 max	0.40 max	0.10 max	0.05 - 0.20
Resultados típicos ^[2]	Remanente	0.05	0.09	0.03	0.12
	%Mg				
Requisitos - AWS ER5356	4.50 - 5.50	0.05 - 0.20	0.10 max	0.06 - 0.20	0.0003 max
Resultados típicos ^[2]	4.90	0.08	<0.01	0.15	0.0002

^[1] Típico enteramente en metal de soldadura. ^[2] Ver el aviso de resultados de las pruebas.

PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN

SuperGlaze 5356 Plus	Material base	WFS (ipm)	Actual	Volts
3/64" [1.2mm]	3/16" [4.8mm]	450 - 490	190 - 210	21 - 23
	1/4" [6.4mm]	490 - 520	200 - 230	22 - 24
1/16" [1.6mm]		310 - 350	240 - 260	22 - 24

*Solo como punto de partida sugerido, gas argón puro.

*Los parámetros óptimos variarán en función del diseño de la junta, la posición de la soldadura, los requerimientos, el tipo de gas y el material base, etc.

*Para obtener ayuda con la obtención de parámetros opcionales, póngase en contacto con su representante local de Lincoln Electric.

Los datos de rendimiento del producto de este folleto y los archivos adjuntos relacionados provienen del laboratorio de ingeniería de aplicaciones de LINCOLN ELECTRIC. Excepto instrucciones especiales, los experimentos en máquinas de soldar se llevan a cabo de acuerdo con la norma general IEC60974-1; los experimentos con consumibles de soldadura se llevan a cabo de acuerdo con el estándar general de AWS; Para conocer las normas específicas aplicables a los consumibles de soldadura, consulte la página del producto. Los datos de rendimiento del producto de este sitio web y los archivos adjuntos relacionados provienen del laboratorio estadounidense de ingeniería de aplicaciones LINCOLN ELECTRIC.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

El negocio de The Lincoln Electric Company es fabricar y vender equipo de soldadura, corte y consumibles de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. A veces, los compradores pueden solicitar consejo o información a Lincoln Electric sobre el uso de nuestros productos. Respondemos a nuestros clientes con base en la mejor información en nuestras manos en ese momento. Lincoln Electric no está en posición de garantizar o certificar dicha asesoría, y no asume responsabilidad alguna con respecto a dicha información o guía. Renunciamos expresamente a cualquier garantía de cualquier tipo, incluyendo cualquier garantía de aptitud para el propósito particular de cualquier cliente con respecto a dicha información o consejo. Como un asunto de consideración práctica, tampoco podemos asumir ninguna responsabilidad por actualizar o corregir dicha información o asesoría una vez que se ha brindado, y el hecho de proporcionar datos y guía tampoco crea, amplía o altera ninguna garantía con respecto a la venta de nuestros productos.

Lincoln Electric es un fabricante receptivo pero la selección y uso de los productos específicos vendidos por Lincoln Electric está únicamente dentro del control del cliente y permanece su responsabilidad exclusiva. Muchas variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos en aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeta a Cambio - Esta información es precisa según nuestro leal saber y entender al momento de la impresión. Sirvase consultar www.lincolnelectric.com para cualquier dato actualizado.