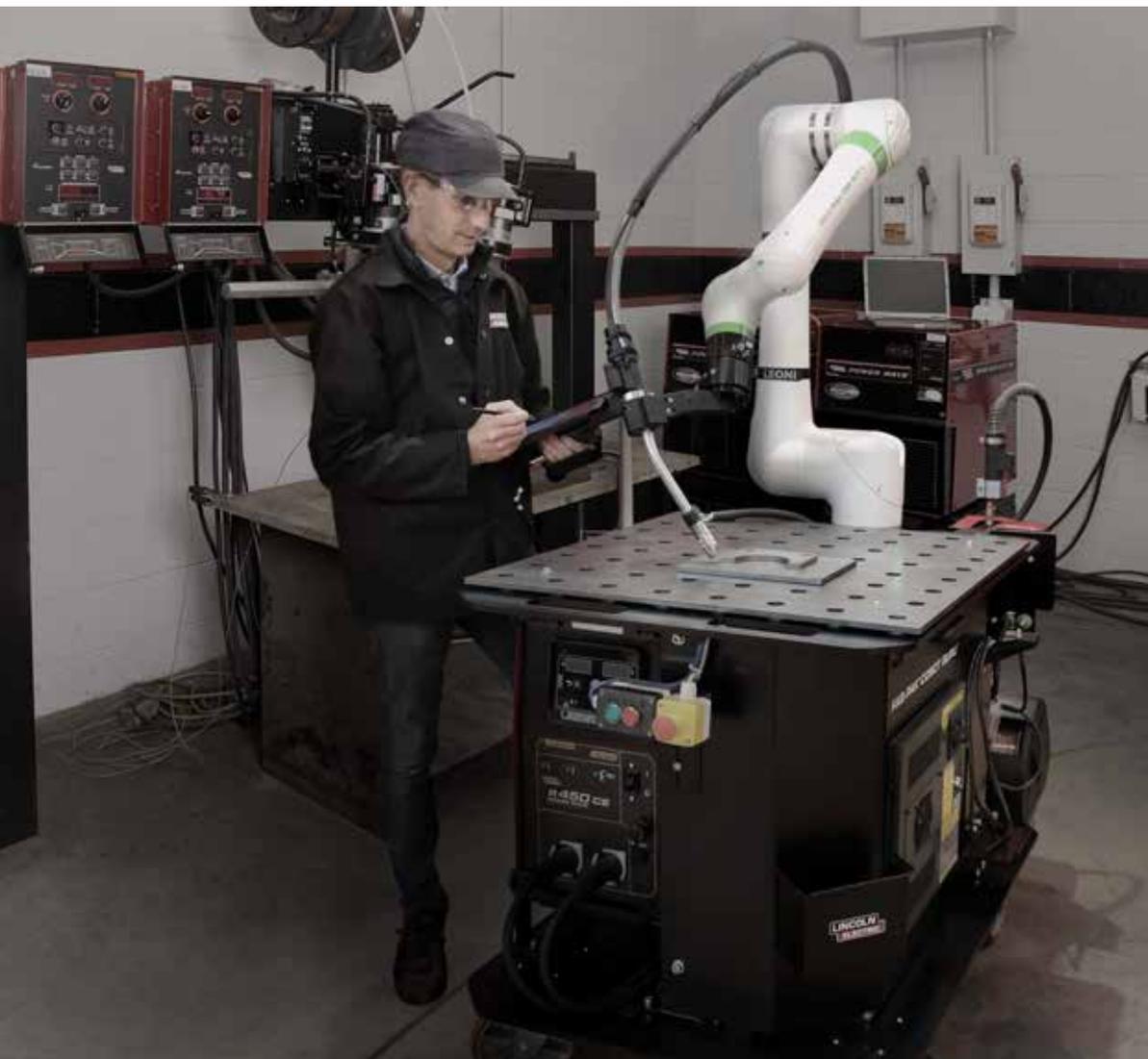


LINC-COBOT

Le soudage cobotique de qualité industrielle



LE ROBOT DE SOUDAGE COLLABORATIF À PROGRAMMATION SIMPLE.

Dans l'industrie, les soudeurs compétents peuvent s'avérer difficile à trouver. Les fabricants hésitent souvent à investir dans l'automatisation qui nécessite un investissement important en matière de financement et d'apprentissage. La majorité des ateliers doit offrir une surface au sol libre dépourvue des dispositifs de protection exigés par l'automatisation traditionnelle.

Le système de soudage robotisé Linc-Cobot simplifie les tâches grâce à une nouvelle interface de programmation sur tablette et une fonction d'apprentissage à l'aide d'un guidage manuel de la torche. Déplacez manuellement le bras du cobot pour enregistrer la trajectoire de soudage. Le système Linc-Cobot est conçu pour une utilisation en milieu industriel. Son accès aux logiciels de soudage Lincoln Electric permet d'améliorer la qualité de soudage et d'augmenter la productivité.

.....

Idéal pour »

- » Réalisation d'opérations très variées
- » Réparation et rénovation
- » Réfection ou modification de pièce
- » Sous-traitance en mécanique et en tuyauterie
- » Equipements agricoles
- » Serrurerie et métallerie
- » Formation pédagogique

LE LINC-COBOT SE DÉPLACE FACILEMENT JUSQU'AUX PIÈCES À SOUDER EN TOUTE SÉCURITÉ ET TRAVAILLE EN INTERACTION DIRECTE AVEC L'OPÉRATEUR.



Système de torche intelligent

Guidage manuel du robot dans la bonne position à l'aide du dispositif monté sur la torche. Utilisation de la poignée de la torche pour mémoriser la trajectoire de la soudure. L'apprentissage est accessible quelque soit le niveau de compétences de l'opérateur.



Interface bouton-poussoir à double action

L'enregistrement des coordonnées des points se fait directement au niveau de la torche, cela évite le côté fastidieux de la programmation. Les boutons-poussoir placés sur la torche permettent à l'opérateur d'enregistrer la trajectoire d'approche, les points de soudure de début et de fin, mais aussi de modifier le mouvement du robot.



Interface de programmation sur tablette tactile

La nouvelle interface de programmation sur tablette permet de construire son programme à l'aide d'icônes intuitifs. Le temps d'apprentissage est réduit puisqu'il suffit simplement de faire glisser les icônes sur la ligne de programmation. On peut modifier les paramètres en appuyant sur les icônes et accéder aux modes de soudage Lincoln. Incluant le plug-in de soudage à l'arc Lincoln.

AVANTAGES :

- **une productivité accrue** grâce au robot collaboratif en interaction directe avec l'opérateur.
- **Fonction d'apprentissage à l'aide d'un guidage manuel de la torche**, accessible quelque soit le niveau de compétences de l'opérateur.
- **Programmation simplifiée** à partir d'une palette d'icônes conçus pour permettre une utilisation simple et conviviale.
- **Installation mobile**: déplacez facilement le cobot d'un endroit à l'autre et bénéficiez d'une grande flexibilité pour réaliser vos opérations de soudage n'importe où dans l'atelier.
- **Faible encombrement**: optimisez votre espace de travail.

Désignation produit	Référence produit	Dimensions au sol L x l (mm)	Poids (kg)	Charge utile du chariot (kg)
Package CE Linc-Cobot	AS-RM-2461-3	1595 x 815	433	226
Table d'outillage	AS-RP-TABLE800x800	800x 800	115	

Package CE LINC-COBOT

- Robot Fanuc CRX 10iA/L doté d'une interface de programmation sur tablette
- Commande à l'aide de boutons-poussoir intégrés sur la torche
- Générateur Power Wave® R450 pour soudage robotisé
- Dévidoir AutoDrive® 4R100
- Torche robotique Magnum® PRO
- Table de soudage fixe
- Roulettes à usage intensif
- Béquille stabilisatrice
- Tiroir de rangement et support pour tablette
- Protection contre le rayonnement de l'arc par rideaux mobiles



Système en option

- Table pour outillage H28 800x800x25mm
- Extracteur de fumée MOBIFILTER *



*Les performances d'extraction des fumées vont dépendre de l'application finale et de l'environnement de travail. Pour la sécurité des opérateurs, mais aussi pour la protection de l'environnement, il convient que l'utilisateur collecte et filtre les fumées de soudage. N'hésitez pas à nous contacter pour étudier les différentes options possibles.