

Speedtec® 180C

Speedtec® 200C

Speedtec® 215C **NEW!**

Multitâches... et monophasés

The SPEEDTEC® 180C, 200C & 215C are small but powerful single phase inverter based, multiprocess machines. Lincoln Electric has constructed a fully professional machine packed with features, into a small light-weight compact housing maximising portability. These features make our range extremely versatile; they can be used for many different applications and can be easily moved around production facilities or transported to any location effortlessly. These units can be powered from the mains supply or are also suitable for use with motor generators. The SPEEDTEC® 180C, 200C & 215C units have been equipped with Power Factor Correction (PFC), a feature which supports high output welding current from a single phase 230V1Ph 50/60Hz supply allowing it to be used with a long (up to max 100m) primary extension cable. With electronically designed welding waveforms Lincoln Electric offers these multiprocess units for MIG, Stick or TIG modes; it's just a question of choosing the right model. The SPEEDTEC® 180C, 200C & 215C are ready to tackle many different welding applications. The welding performance gives excellent results for Steel, Stainless Steel and Aluminium (using 200mm dia. spools). The SPEEDTEC® 180C, 200C & 215C machines work perfectly with mixed gas and 100% CO₂ also with self-shielding wires (Innershield).

Caractéristiques

- Innovants, portables et légers, n'importe où, n'importe quand.
- Multitâches : Speedtec® 180C : MIG Manuel, FCAW, EE. Speedtec® 200C/215C : MIG Synergique et Manuel, FCAW, EE, TIG au Touché.
- Correction du Facteur de Puissance (PFC). Haute intensité de soudage, 30% de réduction d'énergie (par rapport à un équipement conventionnel MIG), compatible avec les groupes électrogènes.
- Écran convivial : Panneau de contrôle avec icônes graphiques (Speedtec® 180C), Écran avec Interface TFT (Speedtec® 200C/215C).
- Performances d'Arc Supérieures. CV MIG : Réglages précis de la tension, de la vitesse de dévidage et de l'inductance. EE : Hot Start et Arc Force. TIG : Lift TIG évitant la contamination du tungstène.
- Boîtier de rangement : Capacité 15kg, étagères utiles, 48% plus léger par rapport à l'équipement conventionnel MIG (Speedtec® 215C).



Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques								
Équipement	Code article	Tension d'alimentation (50-60Hz)	Gamme de courant [A]	Intensité nominale (GMAW)	Fusible d'alimentation [A]	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)	Indice de protection
Speedtec® 180C	K14098-1	230V/1Ph	20-200	200A/24V/25%	16	173	396 x 246 x 527	IP23
Speedtec® 200C	K14099-1	115/230V/1Ph						
Speedtec® 215C	K14146-1					42,0	780 x 400 x 750	

Procédés

- EE
- Fil Fourré
- TIG au touché (ST 200C/215C)
- MIG

Consommables recommandés

- Acier
Ultramag®
- Fil fourré
Innershield® NR® 211-MP
- Aluminium
SuperGlaze®

Équipement inclus

- Câble d'alimentation
- Câble de masse (3 m)
- Tuyau gaz (2 m)
- Kit galet (0,8-1,0 mm)

Options recommandées

- KP14016-x Kit galet
- K10429-15-xM Torche MIG LGS 150 G – 150A – 3/4/5 m
- K10429-25-xM Torche MIG LGS 250 G – 200A – 3/4/5 m
- K10513-17-x Torche TIG LT 17 G – 140A – 4/8 m
- K14114-1 Chariot ST/TPX (ST 180C/200C)
- K14115-1 Boîtier de rangement pour Chariot ST/TPX (ST 180C/200C)
- E/H-200A-25-3M Câble électrode, 200A – 25 mm² – 3 m
- KIT-200A-25-3M Kit câble 200A – 25 mm² – 3 m
- K10158-1 Adaptateur bobine 15kg – B300 (ST 215C)
- R-1019-125-1/08R Adaptateur bobine 5kg (ST 215C)



ALIMENTATION



SORTIE

