

# EASYARC® 7018-1H4R

## 产品信息

EASYARC® 7018-1H4R是一款铁粉低氢全位置焊条,用于焊接低碳钢或高强度低合金钢。EASYARC® 7018-1H4R的扩散氢含量经过严格控制,故此焊条适用于对抗裂性有较高要求的关键焊接应用。EASYARC® 7018-1H4R能够提供极佳的机械性能和出色的冲击韧性。

## 产品优势

- 全位置焊接中展现完美焊缝
- 极低的扩散氢含量 <4ml/100g
- 易脱渣
- 极佳的冲击韧性, 抗裂性, 抗吸潮性
- 通过ISO9001质量管理体系认证

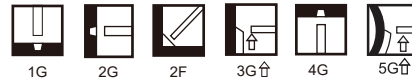
## 主要应用

EASYARC® 7018-1H4R 是一款多用途的焊条, 拥有优良的操作性能。推荐用于中碳钢和低合金结构钢。特别适用于包括海洋平台, 造船, 压力容器以及采矿机械等重要焊接应用。

## 符合标准

- AWS A5.1/A5.1M: E7018-1H4R
- GB/T 5117: E5018-1

## 焊接位置



## 包装与规格

直径 × 长度 (mm)	重量(kg)		每箱中的盒数	产品编号
	真空塑料盒	纸箱		
2.5 x 350	2.5	20	8	CC012474
3.2 x 350	2.5	20	8	CC012466
4.0 x 400	2.5	20	8	CC012467
5.0 x 400	2.5	20	8	CC012468

焊条置于塑料盒中,并在塑料盒外套上防潮铝箔抽真空。然后将8个抽真空的塑料盒置于大的硬纸箱内。对于数量较大的运输,大硬纸箱被小心整齐的堆放在木托盘上并用塑料膜缠绕包覆。

## 力学性能

	屈服强度 (Mpa)	抗拉强度 (Mpa)	伸长率 (%)	V形坡口冲击值 (J) -45°C	扩散氢 (ml/100g)
AWS A5.1 E7018-1H4R要求值	min. 400	min. 490	min. 22	min. 27	Max.4.0
典型值	410	515	31.5	128	2.04

## 化学成分

	C%	Mn%	Si%	S%	P%
AWS A5.1 E7018-1H4R要求值 (%) 最大值	0.15	0.75	1.60	0.035	0.035
典型值 (%)	0.049	0.36	1.40	0.010	0.024

# EASYARC® 7018-1H4R

## 推荐焊接工艺

直径 × 长度(mm)		2.5 x 350	3.2 x 350	4.0 x 400	5.0 x 400
电流范围(A)	AC	80-120	100-160	140-210	200-300
	DC±	70-110	90-160	130-210	180-300

### 客户协助政策

林肯电气是全球卓越的集弧焊产品、机器人弧焊系统、等离子和氧燃料切割设备的设计、开发和制造于一体的焊接与切割解决方案提供商。本公司致力于满足客户的需求并超越其期望值。有时买方可能会就使用林肯电气公司产品的情况向本公司咨询有关信息和建议，本公司将依据我们所掌握的信息及时给予答复。但是林肯电气公司对于所提供的建议信息不提供任何保证，不承担任何责任。同时我们也不会做任何形式的任何保证，包括对客户特别目的适应性的保证。实际上，一旦信息或者建议被提供，当资料被更新或者变更后，我们不承担任何责任，也不会提供更新后的信息或者建议，也不能扩大和更改产品销售上的保证。

林肯电气公司是一个积极满足客户需求的制造商，但是对林肯电气产品的选择和使用是由客户自己控制的，客户对自己的选择是要负全部责任的。超出林肯电气公司控制范围的许多因素，会影响到应用这种类型制造方法和服务要求所产生的结果。

截止付印之前，本资料已反映了精确的信息，如需其他信息，请参考www.lincolnelectric.com.cn

### 授权代理商：

本手册内所涉及的相关实验数据、统计资料、调查结果，均来自于林肯电气实验室。除特殊说明外，焊机产品相关实验均按照国际通用标准 IEC60974-1 进行测试；焊材产品相关实验均按照 AWS 标准进行测试，焊材产品实验具体适用标准详见各产品页面标注。

本手册的个别用于林肯电气产品描述的极限词语，仅在林肯电气公司的产品范围内进行对比，不涉及与任何其他公司产品的比较，且仅面向林肯电气客户作为林肯电气产品使用的技术性概括指导，不作为产品推销使用，非广告宣传用语！

## 上海林肯电气有限公司

上海市宝山区沪太公路5008弄195号 邮编：201907  
 电话：86-21-6673 4530 传真：86-21-6602 6621

www.lincolnelectric.com.cn

