

PRESTO® 275

INSTRUKCJA OBSŁUGI



POLSKI



DZIĘKUJEMY! Dziękujemy za wybór wysokiej JAKOŚCI produktów firmy Lincoln Electric.

- Prosimy sprawdzić, czy opakowanie i sprzęt nie są uszkodzone. Reklamacje dotyczące uszkodzeń powstałych podczas transportu muszą zostać natychmiast zgłoszone dystrybutorowi.
- W celu ułatwienia obsługi wprowadź do poniższej tabeli dane identyfikacyjne produktu. Nazwę modelu, kod oraz numer seryjny można znaleźć na tabliczce znamionowej urządzenia.

Nazwa modelu:	
.....	
Kod i numer seryjny:	
.....
Data i miejsce zakupu:	
.....

INDEKS

Dane techniczne	1
Informacje o projekcie ECO	2
Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC).....	4
Bezpieczeństwo użytkowania.....	5
Wprowadzenie	7
Instrukcja instalacji i eksploatacji.....	7
WEEE.....	11
Wykaz części zamiennych	11
REACH	11
Lokalizacja autoryzowanych punktów serwisowych	11
Schemat elektryczny	11
Akcesoria	12

Dane techniczne

NAZWA		INDEKS		
PRESTO® 275		W10000001		
ZASILANIE				
	Napięcie zasilania U_1	Klasa EMC		
PRESTO® 275	400 V +/- 15%, 3-fazowe	A		
	I_{eff}	I_{maks}		
PRESTO® 275	9,8A	15,3A		
	Pobór mocy z sieci dla cyklu nominalnego	Prąd wejściowy $I_{1\text{maks}}$	PF (400 V)	
SMAW	7,1 kVA (przy 100%)	10,1A	0,79	
	9,1 kVA (przy 60%)	12,9A	0,85	
	11 kVA (przy 25%)	15,3A	0,89	
GTAW	5,9 kVA (przy 100%)	8,4A	0,75	
	6,9 kVA (przy 60%)	9,8A	0,78	
	8,3 kVA (przy 35%)	11,8A	0,82	
ZNAMIONOWE PARAMETRY WYJŚCIOWE				
	Cykl pracy przy 40°C (oparty na 10 min. okresie)	Prąd spawania I_2		
SMAW	100%	180A		
	60%	230A		
	25%	270A		
GTAW	100%	200A		
	60%	230A		
	40%	270A		
ZAKRES PARAMETRÓW WYJŚCIOWYCH				
	Zakres prądu spawania	Napięcie szczytowe obwodu otwartego U_0		
SMAW	5 - 270 A	70V		
GTAW	5 - 270 A			
ZALECANE PARAMETRY PRZEWODU I BEZPIECNIKA ZASILANIA				
	Typ bezpiecznika: gR lub wyłącznik automatyczny typu Z	Przewód zasilający		
	16A, 400 V AC	4-żyłowy; 1,5 mm ²		
WYMIARY I CIĘŻAR				
	Waga	Wysokość	Szerokość	Długość
	14,1Kg	360 mm	230 mm	498 mm
POZOSTAŁE				
	Stopień ochrony	Maksymalne ciśnienie gazu		
	IP23	0,5 MPa (5 bara)		
	Temperatura pracy	Temperatura składowania		
	od -10°C do 40°C	od -25°C do +55°C		

Informacje o projekcie ECO

Urządzenia te zostały zaprojektowane tak, aby były zgodne z dyrektywą 2009/125/WE i rozporządzeniem 2019/1784/UE.

Wydajność i jałowy pobór mocy:

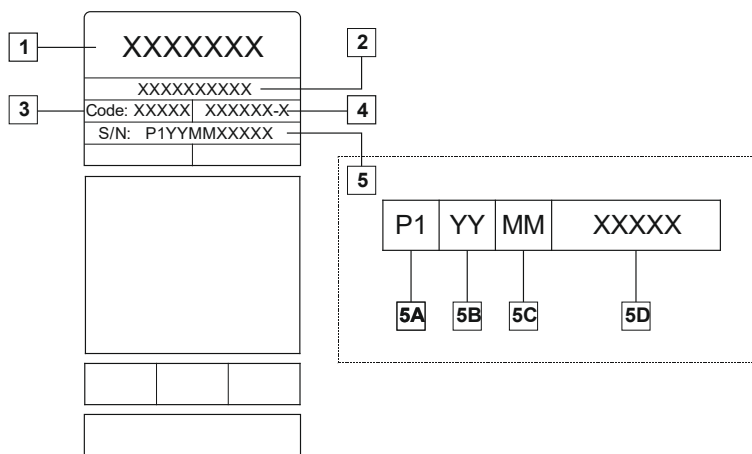
Indeks	Nazwa	Wydajność przy maksymalnym poborze mocy / poborze mocy w stanie beczynności	Model równoważny
W100000001	PRESTO® 275	85% / 19W	Brak równoważnego modelu

Stan beczynności występuje w przypadku warunków określonych w poniższej tabeli

STAN BECZYNNOŚCI	
Stan	Obecność
Tryb MIG	
Tryb TIG	X
Tryb STICK	
Po 30 minutach braku działania	X
Wentylator wyłączony	X

Wartość efektywności i zużycia w stanie beczynności została zmierzona za pomocą metody i warunków określonych w normie wyrobu EN 60974-1:20XX.

Nazwę producenta, nazwę produktu, numer kodu, numer produktu, numer seryjny i datę produkcji można odczytać z tabliczki znamionowej.



Gdzie:

- 1- Nazwa i adres producenta
- 2- Nazwa produktu
- 3- Numer kodu
- 4- Numer produktu
- 5- Numer seryjny:
 - 5A- kraj produkcji
 - 5B- rok produkcji
 - 5C- miesiąc produkcji
 - 5D- liczba progresywna różna dla każdej maszyny

Typowe zastosowanie gazu w urządzeniach **MIG/MAG**:

Rodzaj materiału	Średnica drutu [mm]	Dodatnia elektroda prądu stałego		Podajnik drutu [m/min]	Gaz osłonowy	Przepływ gazu [l/min]
		Prąd [A]	Napięcie [V]			
Stal węglowa, niskostopowa	0,9 ÷ 1,1	95 ÷ 200	18 ÷ 22	3,5 – 6,5	Ar 75%, CO ₂ 25%	12
Aluminium	0,8 ÷ 1,6	90 ÷ 240	18 ÷ 26	5,5 – 9,5	Argon	14 ÷ 19
Austenityczna stal nierdzewna	0,8 ÷ 1,6	85 ÷ 300	21 ÷ 28	3 – 7	Ar 98%, O ₂ 2% / He 90%, Ar 7,5% CO ₂ 2,5%	14 ÷ 16
Stop miedzi	0,9 ÷ 1,6	175 ÷ 385	23 ÷ 26	6 – 11	Argon	12 ÷ 16
Magnez	1,6 ÷ 2,4	70 ÷ 335	16 ÷ 26	4 – 15	Argon	24 ÷ 28

Proces Tig:

W procesie spawania TIG zużycie gazu zależy od pola przekroju poprzecznego dyszy. W przypadku powszechnie używanych palników:

Hel: 14–24 l/min

Argon: 7-16 l/min

Uwaga: Nadmierne natężenie przepływu powoduje turbulencje w strumieniu gazu, które mogą powodować zasysanie zanieczyszczeń atmosferycznych do jeziora spawalniczego.

Uwaga: Ruch boczny wiatru lub przeciąg może zakłócić warstwę gazu osłonowego. W celu jego zabezpieczenia należy stosować ekran blokujący przepływ powietrza.



Wycofanie z eksploatacji

Po zakończeniu okresu użytkowania produktu musi on zostać poddany recyklingowi zgodnie z dyrektywą 2012/19/UE (WEEE), informacje o demontażu produktu i krytycznych surowców obecnych w produkcie można znaleźć na stronie <https://www.lincolnelectric.com/en-gb/support/Pages/operator-manuals-eu.aspx>

Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC)

01/11

Omawiane urządzenie zostało zaprojektowane zgodnie ze wszystkimi odnośnymi dyrektywami oraz normami. Niemniej jednak może ono generować zakłócenia elektromagnetyczne wpływające na pozostałe systemy, takie jak systemy telekomunikacyjne (telefon, radio i telewizja) lub inne systemy bezpieczeństwa. W związku z powyższym, zakłócenia te mogą negatywnie wpływać na bezpieczeństwo takich systemów. W celu wyeliminowania lub zredukowania liczby zakłóceń elektromagnetycznych generowanych przez omawiane urządzenie wymagane jest przeczytanie i zrozumienie treści niniejszego rozdziału.



To urządzenie zostało zaprojektowane do pracy w obszarze przemysłowym. Aby używać go w gospodarstwie domowym, niezbędne jest przestrzeganie specjalnych zabezpieczeń koniecznych do wyeliminowania możliwych zakłóceń elektromagnetycznych. Urządzenie należy instalować i obsługiwać w sposób opisany w niniejszej instrukcji. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek zakłóceń elektromagnetycznych operator zobowiązany jest do podjęcia odpowiednich działań mających na celu ich wyeliminowanie i w razie zaistnienia takiej potrzeby skorzystania z pomocy firmy Lincoln Electric.

UWAGA

Warunkiem jest, aby impedancja publicznej sieci niskiego napięcia w punkcie wspólnego przyłączenia była niższa niż:

- 224mΩ dla **PRESTO® 275**

Niniejsze urządzenie jest zgodne z normami IEC 61000-3-11 oraz IEC 61000-3-12 i może być podłączane do publicznych sieci niskiego napięcia. Użytkownik lub osoba podłączająca urządzenie powinni upewnić się, jeżeli to konieczne konsultując się z dostawcą energii, czy impedancja systemu jest zgodna z ograniczeniami impedancji.

Przed dokonaniem instalacji omawianego urządzenia operator zobowiązany jest sprawdzić, czy w miejscu pracy nie znajdują się urządzenia, które mogłyby działać niepoprawnie w związku z występującymi zakłóceniami elektromagnetycznymi. Należy wziąć pod uwagę:

- Kable wejściowe i wyjściowe, przewody sterujące i przewody telefoniczne, które znajdują się w miejscu pracy i w miejscu zainstalowania urządzenia lub w ich pobliżu.
- Nadajniki i odbiorniki radiowe lub telewizyjne. Komputery lub urządzenia sterowane komputerowo.
- Urządzenia systemów bezpieczeństwa i sterujące stosowane w przemyśle. Sprzęt służący do pomiarów i kalibracji.
- Osobiste urządzenia medyczne, takie jak rozruszniki serca i aparaty słuchowe.
- Sprawdzić odporność elektromagnetyczną sprzętu pracującego w miejscu pracy lub w jego pobliżu. Obsługujący musi być pewien, że cały sprzęt w obszarze pracy jest kompatybilny. Może to wymagać dodatkowych środków zabezpieczających.
- Wymiary miejsca pracy, które należy brać pod uwagę, będą zależały od konfiguracji miejsca pracy i innych czynników, które mogą mieć miejsce.

Aby zmniejszyć emisję promieniowania elektromagnetycznego z urządzenia, należy wziąć pod uwagę następujące wytyczne:

- Podłączyć urządzenie do sieci zasilającej zgodnie ze wskazówkami zamieszczonymi w niniejszej instrukcji. Jeśli mimo to pojawią się zakłócenia, może zaistnieć potrzeba zastosowania dodatkowych środków, jak np. filtrowanie napięcia zasilania.
- Kable wyjściowe powinny być jak najkrótsze i umieszczone jak najbliżej siebie. Jeśli to możliwe należy dokonać uziemienia elementu spawanego w celu zmniejszenia emisji elektromagnetycznej. Operator zobowiązany jest do upewnienia się, że uziemienie elementu spawanego nie spowoduje problemów lub też nie doprowadzi do powstania niebezpiecznych warunków pracy zarówno dla personelu, jak i sprzętu.
- Ekranowanie kabli w miejscu pracy może zmniejszyć promieniowanie elektromagnetyczne. W przypadku zastosowań specjalnych może okazać się to niezbędne.

UWAGA

Niniejszy produkt został sklasyfikowany w klasie A zgodnie z normą EN 60974-10 dotyczącą kompatybilności elektromagnetycznej, w związku z czym produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku w środowisku przemysłowym.

UWAGA

Urządzenie klasy A nie jest przeznaczone do pracy w gospodarstwach domowych, w których zasilanie jest dostarczane przez publiczną sieć niskiego napięcia. W takich miejscach mogą wystąpić potencjalne trudności w zapewnieniu kompatybilności elektromagnetycznej z powodu zakłóceń przewodzonych i spowodowanych promieniowaniem.










UWAGA

Omawiany sprzęt może być użytkowany wyłącznie przez odpowiednio wykwalifikowany personel. Należy dopilnować, aby instalacja, obsługa, przeglądy i naprawy były przeprowadzane wyłącznie przez osoby wykwalifikowane. Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy przeczytać i zrozumieć niniejszą instrukcję obsługi. Nieprzestrzeganie zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji obsługi może narazić użytkownika na doznanie poważnych obrażeń ciała, utratę życia lub doprowadzić do uszkodzenia urządzenia. Należy przeczytać i zrozumieć podane poniżej objaśnienia symboli ostrzegawczych. Firma Lincoln Electric nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia spowodowane niewłaściwą instalacją, niewłaściwą konserwacją lub nieprawidłową eksploatacją.

	<p>UWAGA: Symbol ten oznacza konieczność przestrzegania instrukcji, celem uniknięcia doznania poważnych obrażeń ciała, utraty życia lub uszkodzenia urządzenia. Należy chronić siebie i innych przed możliwymi poważnymi obrażeniami ciała lub śmiercią.</p>
	<p>NALEŻY CZYTAĆ INSTRUKCJĘ ZE ZROZUMIENIEM: Przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia należy przeczytać i zrozumieć niniejszą instrukcję obsługi. Spawanie łukowe może stwarzać niebezpieczeństwo. Nieprzestrzeganie zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji obsługi może narazić użytkownika na doznanie poważnych obrażeń ciała, utratę życia lub doprowadzić do uszkodzenia urządzenia.</p>
	<p>PORAŻENIE PRĄDEM ELEKTRYCZNYM MOŻE SKUTKOWAĆ ŚMIERCIĄ: Urządzenie spawalnicze wytwarza wysokie napięcie. Zabronione jest dotykanie elektrody, zacisku roboczego oraz podłączonych elementów spawanych, gdy zasilanie urządzenia jest włączone. Operator zobowiązany jest do odizolowania się od elektrody, zacisku roboczego i podłączonych elementów spawanych.</p>
	<p>URZĄDZENIE ZASILANE ELEKTRYCZNIE: Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy tym urządzeniu należy odłączyć zasilanie sieciowe za pomocą wyłącznika przy skrzynce bezpiecznikowej. Urządzenie to powinno być zainstalowane i uziemione zgodnie z zaleceniami producenta i obowiązującymi przepisami.</p>
	<p>URZĄDZENIE ZASILANE ELEKTRYCZNIE: Należy regularnie sprawdzać kable zasilania, elektrody i zacisku roboczego. Jeżeli zostanie zauważone jakiegokolwiek uszkodzenie izolacji, natychmiast wymienić kabel. W celu uniknięcia ryzyka przypadkowego wystąpienia łuku elektrycznego nie należy kłaść uchwytu elektrodowego bezpośrednio na stole spawalniczym lub na innej powierzchni mającej kontakt z zaciskiem roboczym.</p>
	<p>POLE ELEKTROMAGNETYCZNE MOŻE BYĆ NIEBEZPIECZNE: Prąd elektryczny przepływający przez jakikolwiek przewodnik wytwarza pole elektromagnetyczne (EMF). Pole elektromagnetyczne może zakłócać pracę rozruszników serca, dlatego spawacze z wszczepionym rozrusznikiem serca przed podjęciem pracy z tym urządzeniem powinni skonsultować się z lekarzem.</p>
	<p>ZNAK ZGODNOŚCI CE: To urządzenie spełnia wymogi dyrektyw Wspólnoty Europejskiej.</p>
	<p>SZTUCZNE PROMIENIOWANIE OPTYCZNE: Zgodnie z wymogami zawartymi w dyrektywie 2006/25/WE oraz normie EN 12198 urządzenie przyporządkowane jest do kategorii 2. Wymagane jest stosowanie środków ochrony indywidualnej z filtrem zabezpieczającym o maksymalnym stopniu ochrony 15, zgodnie z wymaganiami normy EN169.</p>
	<p>ZAGROŻENIE ZWIĄZANE Z OPARAMI I GAZAMI: W procesie spawania mogą powstawać opary i gazy niebezpieczne dla zdrowia. Unikać wdychania tych oparów i gazów. W celu uniknięcia wspomnianych niebezpieczeństw wymagane jest zapewnienie odpowiedniej wentylacji lub wyciągu usuwającego opary i gazy ze strefy oddychania.</p>
	<p>ZAGROŻENIE POPARZENIEM PRZEZ ŁUK SPAWALNICZY: Stosować maskę ochronną z odpowiednim filtrem i osłoną w celu zabezpieczenia oczu przed iskrami i promieniowaniem łuku podczas spawania lub jego obserwacji. W celu zapewnienia skóry należytej ochrony wymagane jest stosowanie odpowiedniej odzieży wykonanej z trwałego, ognioodpornego materiału. Osoby przebywające w pobliżu należy chronić korzystając z odpowiednich, niepalnych ekranów oraz ostrzegać przed bezpośrednim patrzeniem na łuk elektryczny lub narażeniem na kontakt jakiegokolwiek części ciała na jego działanie.</p>

	<p>ZAGROŻENIE POŻAREM LUB WYBUCEM SPOWODOWANYM PRZEZ ISKRY SPAWALNICZE: Usunąć wszelkie zagrożenia pożarowe z obszaru prowadzenia prac spawalniczych. W pobliżu powinny znajdować się również łatwo dostępne środki gaśnicze. Iskry spawalnicze i gorące materiały pochodzące z procesu spawania łatwo przenikają przez małe szczeliny i otwory do przyległego obszaru. Nie wolno spawać żadnych pojemników, beczek, zbiorników ani żadnych innych materiałów, dopóki nie zostaną zastosowane odpowiednie kroki zabezpieczające przed pojawieniem się łatwopalnych lub toksycznych gazów. Omawianego urządzenia pod żadnym pozorem nie należy użytkować w obecności palnych gazów, oparów lub łatwopalnych cieczy.</p>
	<p>ZAGROŻENIE POPARZENIEM PRZEZ SPAWANE MATERIAŁY: Proces spawania wytwarza dużą ilość ciepła. Rozgrzane powierzchnie i materiały w obszarze pracy mogą spowodować poważne poparzenia. Stosować rękawice i szczypce w przypadku dotykania lub przemieszczania spawanego materiału w obszarze roboczym.</p>
	<p>ZAGROŻENIE ZWIĄZANE Z WYBUCEM USZKODZONEJ BUTLI: Stosować wyłącznie atestowane butle z gazem osłonowym przeznaczonym do danego procesu oraz z poprawnie działającymi regulatorami ciśnienia przeznaczonymi do danego gazu i ciśnienia. Zawsze umieszczać butle w pionowym położeniu, zabezpieczając je łańcuchem przed wywróceniem się. Nie przemieszczać i nie transportować butli z gazem ze zdjętym kołpakiem zabezpieczającym. Nie wolno dopuszczać, aby elektroda, uchwyt elektrodowy, zacisk roboczy ani jakikolwiek inny element obwodu przewodzącego prąd zetknął się z butlą z gazem. Butle z gazem muszą być umieszczane z dala od miejsc, w których byłyby narażone na uszkodzenie bądź na działanie iskier spawalniczych lub źródeł ciepła.</p>
	<p>CZĘŚCI RUCHOME MOGĄ BYĆ NIEBEZPIECZNE: Omawiane urządzenie ma części ruchome, które mogą spowodować poważne obrażenia ciała. Podczas uruchamiania, obsługi i konserwacji urządzenia nie zbliżać rąk, ciała i odzieży do tych części.</p>
	<p>ZNAK BEZPIECZEŃSTWA: Niniejsze urządzenie przeznaczone jest do dostarczania energii elektrycznej w przypadku prac spawalniczych prowadzonych w środowisku o podwyższonym ryzyku porażenia prądem elektrycznym.</p>

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania modyfikacji i/lub ulepszeń konstrukcji omawianego urządzenia bez jednoczesnego uaktualniania treści niniejszej instrukcji obsługi.

Wprowadzenie

PRESTO® 275 to zasilacz SMAW z możliwością stosowania GTAW lift.

Kompletny zestaw zawiera:

- Zasilacz
- Pamięć USB wraz z instrukcją obsługi.
- Etykieta SAF-FRO

Zalecane wyposażenie, które może zostać zakupione przez użytkownika, zostało wymienione w rozdziale „Akcesoria”.

Instrukcja instalacji i eksploatacji

Przed instalacją i rozpoczęciem użytkowania niniejszego urządzenia należy przeczytać cały poniższy rozdział.

Warunki eksploatacji

Urządzenie to może pracować w ciężkich warunkach. Niemniej jednak ważne jest zastosowanie poniższych, prostych środków zapobiegawczych, które zapewnią długą żywotność i niezawodne działanie omawianego urządzenia:

- Nie umieszczać ani nie użytkować niniejszego urządzenia na powierzchni o nachyleniu większym niż 15°.
- Nie używać niniejszego urządzenia do odmrażania rur.
- Niniejsze urządzenie musi być umieszczone w miejscu, w którym występuje swobodna cyrkulacja czystego powietrza bez ograniczeń jego przepływu. Nie należy przykrywać włączonego urządzenia papierem, tkaniną lub szmatami.
- Ograniczyć do minimum brud i kurz, które mogą przedostać się do urządzenia.
- Urządzenie ma stopień ochrony obudowy IP23. W miarę możliwości należy utrzymywać je w stanie suchym i nie umieszczać na mokrym podłożu ani w kałużach.
- Urządzenie powinno być umieszczone z dala od urządzeń sterowanych drogą radiową. Jego normalna praca może niekorzystnie wpływać na znajdujące się w pobliżu urządzenia sterowane radiowo, co może doprowadzić do obrażeń ciała lub uszkodzenia sprzętu. Należy przeczytać rozdział dotyczący kompatybilności elektromagnetycznej, zamieszczony w niniejszej instrukcji obsługi.
- Nie używać urządzenia w temperaturach otoczenia wyższych niż 40°C.

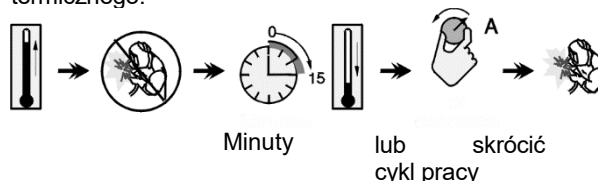
Cykl Pracy i przegrzanie

Cykl pracy urządzenia jest procentowym udziałem w 10-minutowym cyklu, w ciągu którego można spawać ze znamionowym prądem spawania.

Przykład: 60% cykl pracy:



Nadmierne wydłużenie cyklu pracy urządzenia może spowodować uaktywnienie się układu zabezpieczenia termicznego.



Podłączenie zasilania

! UWAGA

Urządzenie spawalnicze może podłączyć do zasilania sieciowego wyłącznie wykwalifikowany elektryk. Podłączenie urządzenia spawalniczego musi zostać wykonane zgodnie z odpowiednimi krajowymi i lokalnymi przepisami dotyczącymi instalacji elektrycznych.

Przed włączeniem urządzenia należy sprawdzić napięcie wejściowe, fazę i częstotliwość sieci zasilającej. Skontrolować prawidłowość podłączenia przewodów uziemiających z urządzenia do źródła zasilania. Urządzenie spawalnicze należy podłączyć do prawidłowo zainstalowanego gniazda wtykowego z bolcem uziemiającym.

Napięcia sieciowe powinno wynosić 400 V AC, 50/60 Hz. Więcej informacji na temat zasilania sieciowego można znaleźć w rozdziale zawierającym dane techniczne w niniejszej instrukcji obsługi oraz na tabliczce znamionowej urządzenia.

Upewnić się, że moc źródła zasilania jest odpowiednia do normalnej pracy urządzenia. Niezbędny bezpiecznik zwłocznony lub wyłącznik nadprądowy oraz przekroje kabli podano w rozdziale z danymi technicznymi w niniejszej instrukcji.

! UWAGA

Urządzenie spawalnicze może być zasilane z agregatu prądotwórczego o mocy wyjściowej co najmniej 30% większej niż moc wejściowa urządzenia spawalniczego.

! UWAGA

W przypadku zasilania urządzenia z agregatu prądotwórczego należy przed wyłączeniem agregatu prądotwórczego wyłączyć urządzenie spawalnicze, w przeciwnym wypadku grozi to uszkodzeniem urządzenia spawalniczego.

Opis elementów sterowania i obsługi

Przedni panel PRESTO® 275



Rysunek 1

1. Gniazdo wyjścia ujemnego.
2. Gniazdo wyjścia dodatniego.

UWAGA

Aby ustalić polaryzację dla stosowanej elektrody. Należy zapoznać się z danymi technicznymi stosowanej elektrody.

3. Złącze USB
4. Zaślepka zdalnego sterowania: Do podłączenia zestawu do zdalnego sterowania.
5. Interfejs użytkownika: Zachęcamy do zapoznania się z rozdziałem „Interfejs użytkownika”.

Tyłny panel PRESTO® 275



Rysunek 2

1. Wyłącznik zasilania

Interfejs użytkownika



Rysunek 3

1. Wyświetlacz: 5-calowy wyświetlacz TFT zapewniający informacje dot. parametrów procesów spawania.
2. Lewy przycisk: Strona główna i Wstecz.
3. Pokrętło środkowe: Dostęp do parametrów i potwierdzenie poprzez naciśnięcie pokrętła
4. Prawy przycisk: Dostęp do konkretnego parametru na aktualnie wybranej stronie.

Więcej informacji znaleźć można w instrukcji IM3187.

Transport i podnoszenie

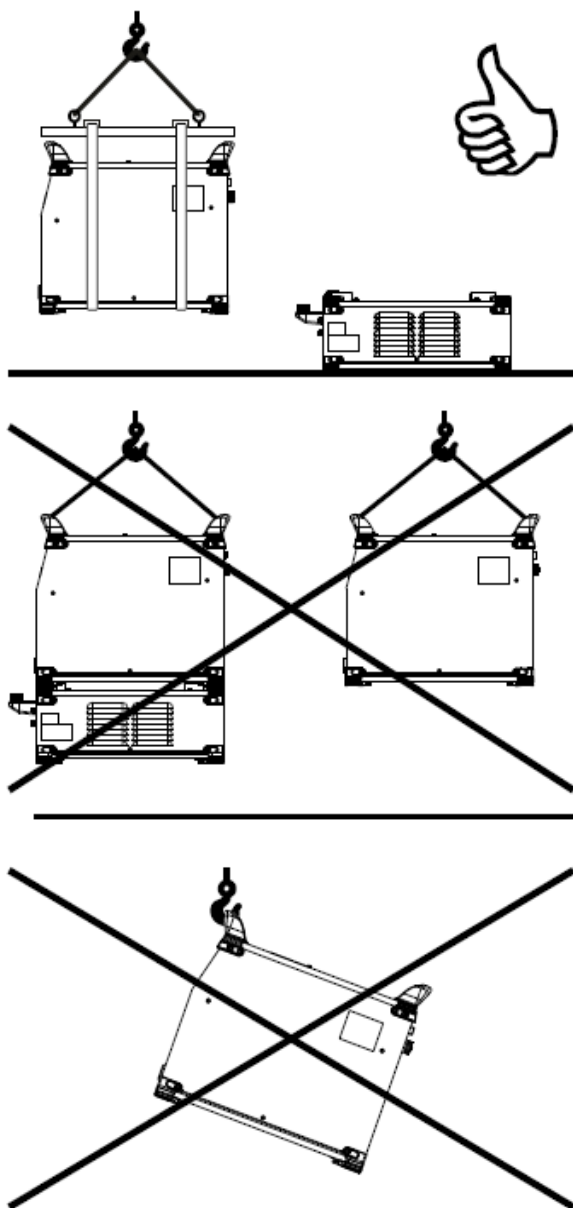


! UWAGA

Spadający sprzęt może spowodować obrażenia ciała i uszkodzenie urządzenia.

Podczas transportu i podnoszenia dźwigiem należy przestrzegać następujących wskazówek:

- Spawalnicze źródło energii nie zawiera śruby oczkowej, która może być wykorzystywana do transportu lub podnoszenia urządzenia.
- Do podnoszenia należy używać urządzeń dźwigowych o odpowiednim udźwigu.
- Do podnoszenia i transportu należy używać belek poprzecznych i minimum dwóch pasów.
- Podnosić wyłącznie spawalnicze źródło energii bez butli z gazem, chłodnicy i podajnika drutu lub/i innych akcesoriów.



Rysunek 4

Przeglądy okresowe

! UWAGA

W celu dokonania jakichkolwiek napraw, modyfikacji lub czynności konserwacyjnych zaleca się kontakt z najbliższym centrum serwisowym lub firmą Lincoln Electric. Dokonywanie napraw przez osoby lub firmy nieposiadające autoryzacji spowoduje unieważnienie gwarancji producenta.

Każde zauważone uszkodzenie powinno zostać niezwłocznie zgłoszone i naprawione.

Konserwacja podstawowa (codzienna)

- Należy sprawdzać stan izolacji i połączeń kabli spawalniczych oraz izolację przewodu zasilającego. W przypadku wystąpienia uszkodzenia izolacji należy natychmiast wymienić przewód.
- Usuwać odpryski z dyszy gazowej uchwytu spawalniczego. Rozpryski mogą przenosić się z gazem osłonowym do łuku.
- Sprawdzać stan uchwytu spawalniczego. Wymieniać go, jeśli to konieczne.
- Sprawdzać stan i działanie wentylatora chłodzącego. Utrzymywać w czystości otwory wlotu i wylotu powietrza chłodzącego.

Konserwacja okresowa (po każdych 200 godzinach pracy, lecz nie rzadziej niż raz w roku)

Wykonać konserwację podstawową oraz dodatkowo:

- Utrzymywać urządzenie w czystości. Wykorzystując strumień suchego powietrza (pod niskim ciśnieniem) usunąć kurz z części zewnętrznych obudowy i z wnętrza obudowy.
- Jeśli zajdzie taka potrzeba, oczyścić i dokręcić przyłącza spawalnicze.

Częstotliwość wykonywania czynności konserwacyjnych może różnić się w zależności od środowiska, w jakim urządzenie pracuje.

! UWAGA

Nie dotykać części będących pod napięciem.

! UWAGA

Przed zdjęciem osłon urządzenie należy wyłączyć i odłączyć przewód zasilania od gniazda sieciowego.

! UWAGA

Wymagane jest odłączenie urządzenia od sieci zasilającej przed przystąpieniem do wykonywania jakiegokolwiek czynności konserwacyjnej i serwisowej. Po każdej naprawie wykonać odpowiednie sprawdzenie w celu zapewnienia bezpieczeństwa użytkownika.

Polityka udzielania wsparcia klientom

Firma Lincoln Electric Company produkuje i sprzedaje wysokiej jakości urządzenia spawalnicze, materiały eksploatacyjne i urządzenia do cięcia. Naszym celem jest wychodzenie naprzeciw potrzebom klientów i przewyższanie ich oczekiwań. Nabywcy zwracają się czasem do firmy Lincoln Electric o poradę lub informację dotyczące użytkowania naszych produktów. Udzielamy naszym klientom odpowiedzi w oparciu o najbardziej aktualne, dostępne w danym momencie informacje. Firma Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować udzielenia tego typu porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego typu informacje lub porady. W sposób wyraźny zrzekamy się wszelkich gwarancji, w tym gwarancji przydatności do jakiegokolwiek określonego celu klienta, w odniesieniu do tego typu informacji lub porad. W szczególności nie możemy przyjąć żadnej odpowiedzialności za aktualizację i korygowanie tego typu informacji lub porad po ich udzieleniu. Ponadto udzielenie informacji lub porad nie stwarza, nie rozszerza ani nie zmienia zakresu gwarancji w odniesieniu do sprzedaży naszych produktów.

Firma Lincoln Electric jest producentem odpowiadającym na potrzeby swoich klientów, ale wybór i użytkowanie określonych produktów sprzedawanych przez firmę Lincoln Electric zależy wyłącznie od klienta i odbywa się na jego wyłączną odpowiedzialność. Na wyniki uzyskiwane podczas stosowania tego typu metod produkcji i wymagań serwisowych ma wpływ wiele zmiennych czynników będących poza wpływem firmy Lincoln Electric.

Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian. Niniejsze informacje odpowiadają naszej najlepszej wiedzy w chwili oddawania tekstu do druku. Wszelkie zaktualizowane informacje można znaleźć w witrynie www.saf-fro.com.

WEEE

07/06



Nie wolno wyrzucać sprzętu elektrycznego razem ze zwykłymi odpadami!
Zgodnie z dyrektywą 2012/19/WE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE) i jej wprowadzeniem w życie zgodnie z międzynarodowym prawem zużyty sprzęt elektryczny musi być składowany oddzielnie i specjalnie utylizowany. Nabywca, jako właściciel urządzeń, powinien uzyskać informacje o zatwierdzonym systemie składowania od naszego lokalnego przedstawiciela.
Stosując się do tych wytycznych, chronisz środowisko i zdrowie człowieka!

Wykaz części zamiennych

12/05

Wskazówki dotyczące czytania wykazu części zamiennych

- Nie należy używać tego wykazu części zamiennych w przypadku maszyny, której numer kodowy nie został umieszczony w wykazie. W przypadku braku numeru kodowego w wykazie należy skontaktować się z centrum serwisowym firmy Lincoln Electric.
- Należy posłużyć się ilustracją na stronie montażowej oraz poniższą tabelą, aby określić, gdzie znajduje się część dla maszyny oznaczonej konkretnym numerem kodowym.
- Należy używać wyłącznie części oznaczonych symbolem „X” w kolumnie pod nagłówkiem oznaczonym numerem wskazywanym na stronie montażowej (symbol # wskazuje zmianę w niniejszej publikacji).

Najpierw należy przeczytać zamieszczone wyżej wskazówki dotyczące czytania wykazu części zamiennych, a następnie skorzystać z dostarczonego z urządzeniem podręcznika „Części zamienne”, w którym zamieszczono odnośniki ilustracyjne i opisowe do numeru części.

REACH

11/19

Komunikat zgodny z artykułem 33.1 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 – REACH.

Niektóre elementy znajdujące się wewnątrz tego produktu zawierają:

Bisfenol A, BPA,	EC 201-245-8, CAS 80-05-7
Kadm,	EC 231-152-8, CAS 7440-43-9
Ołów,	EC 231-100-4, CAS 7439-92-1
4-Nonylofenol, rozgałęziony,	EC 284-325-5, CAS 84852-15-3

w więcej niż 0,1% mas. w materiale jednolitym. Substancje te zostały ujęte na „Liście kandydackiej substancji wzbudzających szczególnie duże obawy w zakresie wydawania zezwoleń” REACH.

Zakupiony produkt może zawierać jedną lub więcej wymienionych substancji.

Instrukcje dotyczące bezpiecznego użytkowania:

- użytkować zgodnie z instrukcją producenta, po zakończeniu użytkowania umyć ręce;
- przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci, nie wkładać do ust;
- utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

Lokalizacja autoryzowanych punktów serwisowych

09/16

- W przypadku wszelkich usterek zgłaszanych w okresie obowiązywania gwarancji udzielonej przez firmę Lincoln nabywca musi skontaktować się z autoryzowanym punktem serwisowym firmy Lincoln (LASF).
- Skontaktować się z lokalnym przedstawicielem ds. sprzedaży, aby uzyskać pomoc w znalezieniu najbliższego autoryzowanego serwisu.

Schemat elektryczny

Należy skorzystać z podręcznika „Części zamienne” dostarczonego wraz z urządzeniem.

Akcesoria

PALNIKI TIG POWIETRZE	4mt	8mt
WTT2 17 V	W10529-14-4V	
WTT2 26 V		W000278885
ZESTAWY KABLI MMA		
Zestaw 25C25	W000011138	
Zestaw 25C25+	W000260683	
Zestaw 25C50	W000260684	
Zestaw 35C50	W000011139	
Zestaw 50C50	W000260681	
Zestaw 50C50+	W000260682	
STEROWANIE ZDALNE		
Ręczne sterowanie zdalne	K10095-1-15M	
Nożne sterowanie zdalne	K870	
OPCJE		
Cart 24	K14191-1	
Złącze Cart 24 (na zamówienie wraz z Cart 24)	K14384-1	
Pokrywa	K14383-1	
Przewód przedłużacza 15 m (*)	K14148-1	

UWAGA: Zwiększenie długości przewodu palnika lub przewodu powrotnego powyżej maksymalnej długości określonej przez producenta zwiększa ryzyko porażenia prądem.

(*) Dopuszczalne jest użycie jedynie 2 przedłużaczy o maksymalnej sumarycznej długości 45 m.