OPTIMARC® CV 505P

不锈钢与碳钢脉冲焊接的优选（一级能效）

新型逆变气保护焊机OPTIMARC CV 505P搭配林肯电气研发的高精度LWF系列送丝机，电弧稳定，反应快速，进一步提升用户的焊接体验。

带有数控功能的OPTIMARC CV 505P能为重载焊接应用提供恒压输出从而获得卓越的焊接性能，并快速应对电弧变化。针对MIG/MAG焊和药芯焊丝焊工艺，它绝对是理想的焊接设备。实现碳钢与不锈钢的脉冲模式焊接以达到高品质的焊接效果。

OPTIMARC CV 505P可达到高效率和高功率因素等级，从而节省焊接的耗电量降低生产成本。焊机与LWF系列送丝机组成的焊接系统，相对于OPTIMARC CV 500P，能够更好地控制“匹配点”，从而提升用户所期望的卓越电弧性能和焊接质量。

OPTIMARC CV 505P绝对是工业制造业，如：钢结构、工程机械、船舶制造和石油化工等行业理想的焊接设备。



焊接工艺

脉冲MIG/MAG焊，MIG/MAG焊，药芯气保护焊

说明

输出 CV DC 输入 3 PHASE 50/60 Hz

送丝机选择

LWF®-32、LWF®-34、LWF®-32GS、LWF®-34GS

必选配件

- 中继电缆组件(包括控制电缆，焊接电缆和送气软管)
- 工件电缆组件(带地线夹)
- 气保护焊枪
- 气体减压器 / 流量计

林肯优势

- ★ 一元化控制功能——可根据焊接电流设定自动匹配合适的焊接电压
- ★ 可调节的电弧控制——使焊工可针对每种应用选择“软弧”或“硬弧”
- ★ 电弧反应快——均匀的输出控制，一致的焊缝外观，优秀的电弧表现和熔池的控制
- ★ 卓越的电弧性能——采用高科技的软件内存焊接参数设计，数字控制所有的焊接参数
- ★ 数显表——精确的焊接参数读数—保留到焊接结束—自动显示错误诊断
- ★ 可预设焊接电压和电流
- ★ 精确的控制——与传统的SCR焊机相比，对电弧稳定性的精确控制能够得到更少的飞溅和更好的焊缝
- ★ 高质量的PC板——环氧涂层并密封的PC板带有双重锁定线束端子和环保端子，保护其不受环境影响
- ★ 符合IP23防护等级——适合于苛刻的工作环境

技术参数

产品名称	产品编号	输入电源	额定输出时 电流/暂载率	额定输出时 输入功率(KVA)	输出范围	外形尺寸 高x宽x深(毫米)	净重 (公斤)
OPTIMARC® CV 505P	K60139-2 K60139-3 (一级能效)	380V ~415V (±10%) 3/50 or 60 Hz	500A/39V/100%	23	16-39V 50-500 A	540 x340 x 800	47

特征



前面板

1. 气体选择开关
2. 焊丝直径选择
3. 焊接模式选择
4. 电源开关
5. 温度指示器
6. 2步、4步选择
7. 数显电压表
8. 一元化指示灯
9. 收弧电压
10. 数显电流表
11. 收弧电流
12. 电弧控制
13. 负极输出端
14. 正极输出端
15. 6针送丝机连接端口
16. 状态指示灯



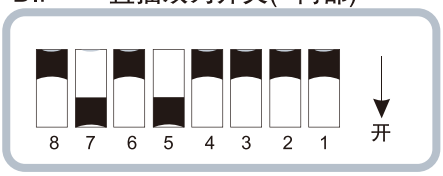
后面板

17. 输入电缆固定接线架
18. 输入电源保护盒
19. 接地电缆连接
20. 低电压插座
21. 保险丝和保险丝座
22. 保险丝和保险丝座

特征

编号	位置	功能
1	开	启用预送气功能
2	--	备用
3	开	启用反复填弧坑功能
4	开	测试模式
5	开	启用一元化
6	开	启用快速预送丝
7	开	使用24V送丝机
8	开	送丝速度可校准

“DIP” 直插双列开关(内部)



备注：以上显示为焊接电源出厂默认设置

位于内部PC板上的直插双列开关“DIP” 使您能预设功能控制，实现预期的操作！

推荐配置

空冷配置	
K60139-2	OPTIMARC® CV 505P焊接电源
K60137-2/-4	LWF-32GS/34GS送丝机
K60110-3E	LG501C气保焊枪，欧式，3米
K60027-70-3M	地线(带地线夹)，70平方，3米
K60010-70-5M	中继线(包括电缆、控制线、气管)70平方，5米
K60012-LE1	CO_2 加热气表(36VAC/6A)
K60115-2	焊接小车

水冷配置	
K60139-2	OPTIMARC® CV 505P焊接电源
K60137-2/-4	LWF-32GS/34GS送丝机
K60163-3E	SN 501水冷气保焊枪，欧式，3米
K60027-70-3M	地线(带地线夹)，70平方，3米
K69047-70-5M	中继线(包括焊接线缆、控制线缆、气管、水冷管)70平方，5米
K60012-LE1	CO_2加热气表(36VAC/6A)
K60115-2	焊接小车
K60116-2S-CNP05	水冷箱套装

送丝机

物料号	描述	备注
K60137-12	LWF-32（焊枪连接接口-亚式）	根据实际工况选配
K60137-14	LWF-34（焊枪连接接口-亚式）	
K60137-2	LWF-32GS（焊枪连接接口-欧式）	
K60137-10	LWF-34GS（焊枪连接接口-亚式）	
K60137-4	LWF-34GS（焊枪连接接口-欧式）	



LWF-32



LWF-34



LWF-32GS



LWF-34GS(亚式)



LWF-34GS(欧式)

焊枪

物料号	产品描述	备注
详见焊枪产品册	LG系列空冷气保护焊枪	--
详见焊枪产品册	LG501W水冷气保护焊枪	
详见焊枪产品册	SN 510 水冷气保护焊枪	
详见焊枪产品册	自保护药芯焊丝焊枪	



LG系列空冷气保护焊枪



LG501W水冷气保护焊枪



SN 510 水冷气保护焊枪



自保护药芯焊丝焊枪

可选配件

物料号	产品描述	备注
K60116-2S/2J-CNP05	COOLER 55水箱（多电压版/单电压版）（套件）	选配（套件含：水箱主体、电源线、水箱控制线、快速锁脚）
K60117-2	工具箱	选配
K60115-2	小车	选配
7FS33556-3	快速锁脚	选配
K60012-LE1	CO2 加热器流量计	选配
K60012-5/9	氩气表流量计（气瓶接口/不带减压阀）	选配
K60010-50/70-XM	空冷中继线缆套件50/70平方	选配（套件含：焊接线缆、控制线缆、气管）
K60181-50/70-XM	带护套空冷中继线缆套件50/70平方	选配（套件含：焊接线缆、控制线缆、气管）
K69047-70-XM	水冷中继线缆套件70平方	选配（套件含：焊接线缆、控制线缆、气管、水冷管）
K60027-50/70-XM	带夹钳工件电缆（弹簧夹）50/70平方	选配
K60027-70-4MT	工件电缆（C形接地夹）70平方	选配
K60052-50/70-XM	焊接线缆50/70平方	选配（如已选配中继线缆套件则无需重复选择）
K60044-XM	控制线缆	选配（如已选配中继线缆套件则无需重复选择）
K600049-XM	气管	选配（如已选配中继线缆套件则无需重复选择）
W000010167	9.6L进口冷却液	选配



COOLER 55水箱



工具箱



手推车



快速锁脚



CO2 加热器流量计



氩气减压器/流量表



工件电缆



焊接线缆



中继电缆



9.6L进口冷却液

客户协助政策

林肯电气的业务是制造和销售高质量的焊接设备、自动化焊接系统、耗材和切割设备。我们面临的挑战是满足作为各自领域专家的客户的需求，并超越他们的期望。有时，购买者可能会向林肯电气询问有关他们使用我们产品的信息或技术信息。我们的员工会根据购买者提供的产品信息和类型以及他们对应用程序的了解，尽最大努力回应购买者的询问。然而，我们的员工无法核实购买者所提供的信息或评估购买者关于特定焊接件的工程要求，也无法针对特定情况提供工程建议。因此，林肯电气不就此类信息或对话提供任何保证或担保，也不承担任何责任。此外，提供此类信息或技术信息并不会产生、扩大或更改我们的任何产品保修责任范畴。在此，我们明确否认任何明示或暗示的保修承诺的表达，这包括任何适销性或任何适用于客户特定目的或任何其他等效或类似保证的保修承诺表达。

林肯电气是一家负责任的制造商，但产品类型的定义以及林肯电气销售的特定产品的选择和使用则完全由客户控制，并由客户独自承担责任。许多超出林肯电气控制范围的变量会对应用这些产品类型的制造方法和服务要求所获得的结果产生不可控的影响。

授权代理商：

本手册所涉及的相关实验数据、统计资料、调查结果，均来自于林肯电气实验室。除特殊说明外，焊机产品相关实验均按照国际通用标准IEC60974-1进行测试；焊材产品相关实验均按照AWS标准进行测试，焊材产品实验具体适用标准详见各产品网站页面标注。

本手册涉及的个别用于林肯电气产品描述的极限词语，仅在林肯电气公司的产品范围内进行比对，不涉及与任何其他公司产品的比较，且仅面向林肯电气客户作为林肯电气产品使用的技术性概括指导，不作为产品推销使用，非广告宣传用语！

林肯电气管理（上海）有限公司
上海市宝山区沪太路5008弄195号
售后服务热线：400 820 9755
www.lincolnelectric.com

LINCOLN ELECTRIC