

Global UI (Üldine kasutajaliides)

Sissejuhatus	1
Kasutajaliides	1
Liidese kirjeldus.....	1
Põhimenüü	1
Avamenüü kirjeldus.....	1
GTAW	2
SMAW	5
Õõnestamine.....	6
Mälud	6
Piirangud ja lukustused	8
Juhendamisega seadistus.....	10
Süsteemi valikud.....	12
Veakoodid ja tõrkeotsing	17
TIG-i päästikujadad	19

Sissejuhatus

Üldist kasutajaliidest kasutatakse seadme ja kasutaja vaheliseks andmesideks. Sellel on 5-tolline TFT-ekraan ning kaks juhtseadist aktiivnupu ja keskmise valideerimisnupuga, mis võimaldavad kasutajal tõhusalt ja kiiresti juhtida kõiki funktsioone ja parameetreid.

⚠ HOIATUS

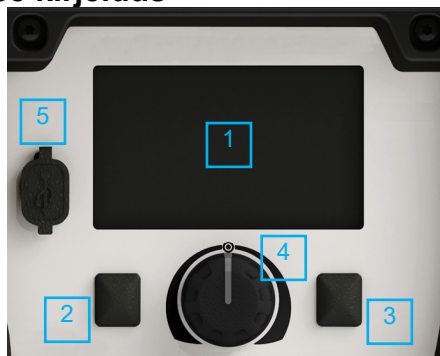
Viidetele vastavalt pole mõned valikud või funktsioonid saadaval.

Seda liidest kasutatakse või saab kasutada laialdaselt kõrgtehnoloogilistes seadmetes:

- INVERTEC TP-seeria
- INVERTEC S-seeria
- PRESTO-seeria
- CITOARC-seeria
- PRESTOTIG-seeria
- CITOTIG-seeria

Kasutajaliides

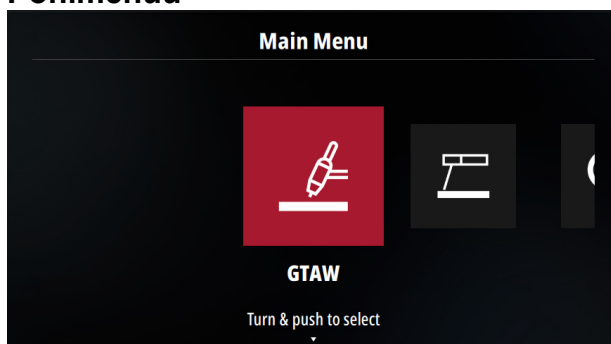
Liidese kirjeldus



Joonis 1

1. 5-tolline ekraan: TFT-ekraan näitab keevitusprotsesside parameetreid.
2. Vasak nupp: Tühistab valiku. Viib tagasi eelmisesse menüüsse.
3. Parem nupp: Annab juurdepääsu erinevatele funktsioonidele.
4. Keskvalitsa nupp: Navigeerib ja kinnitab valikuid.
5. USB-mäluseade: Ekspordib keevitusandmed ja värskendab tarkvara.

Põhimenüü



Joonis 2

Pärast toiteallika käivitamist on kasutajal juurdepääs protsessi ja toiteallika konfiguratsioonile.

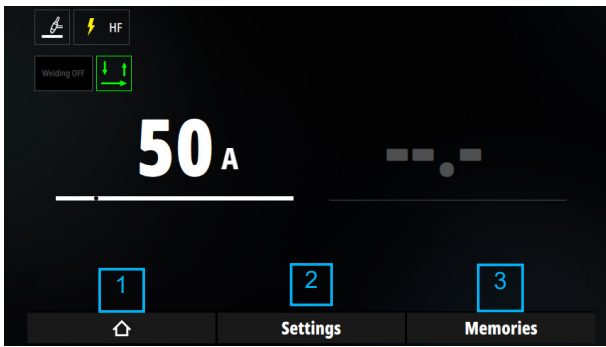
- GTAW
- SMAW
- Öönestamine
- Süsteemi valikud

Avamenüü kirjeldus



Joonis 3

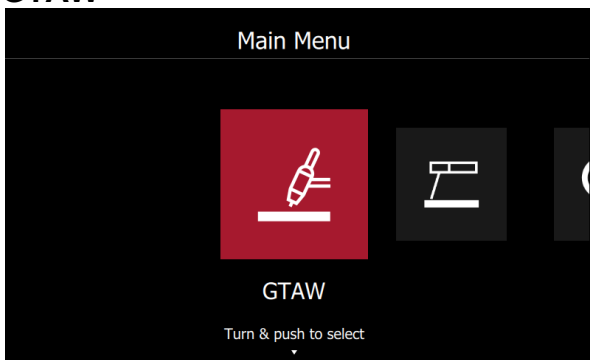
1. Jaotises „Põhisätted“ on esitatud protsessi tüüp ja vastavad andmed, näiteks TIG kaare süütamise tüüp ja MMA-režiimi tüüp (õrn, karastav jne).
Kui valitud on „Juhendamisega seadistusrežiim“, kuvatakse jaotises kõik sisendid.
2. „Olekuriba“ on esitatud lisateave, näiteks päästiku lukustuse valimine ja kaugjuhtimise olek.
3. „Eelseadistatud vool“ näitab keevitaja poolt konfigureeritud vooluväärtust ning keevitamise ajal keevitusvoolu väärtust.
4. „Pinge“: näitab keevituspinget.
5. „Sekundaarsed sätted“ näitavad kasutajale keevitusjada parameetrite vooluväärtuseid.
6. „Kontekstinupud / kodeerijate sildid“ näitavad kasutajale valitsa ja nuppudega seonduvaid funktsioone



Joonis 4

1. Juurdepääs „Põhimenüüle“, vajutage seda nuppu, et minna protsessi muutmiseks tagasi või minna jaotisesse Süsteemi valikud.
2. Vajutage nuppu, et konfigurereida kõik praeguse protsessi parameetrid. Keevitusvoolu väärtuse reguleerimiseks keerake valitsat.
3. Juurdepääs „Mäludele“. Vt alapeatükki „Mälud“.

GTAW

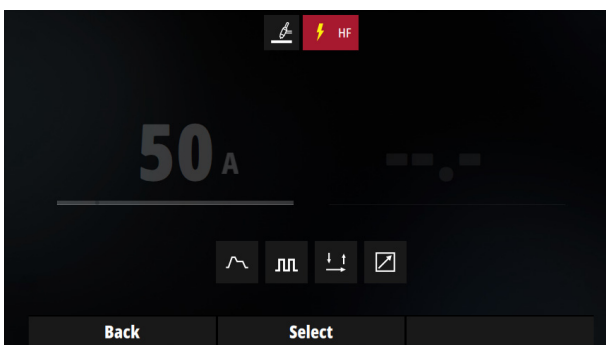


Joonis 5

TIG-režiimi protsessi valimiseks valige GTAW ikoon ja vajutage valitsa nuppu.

Sätete lehed

Avamenüüs vajutage valitsat, et valida „Sätted“.



Joonis 6

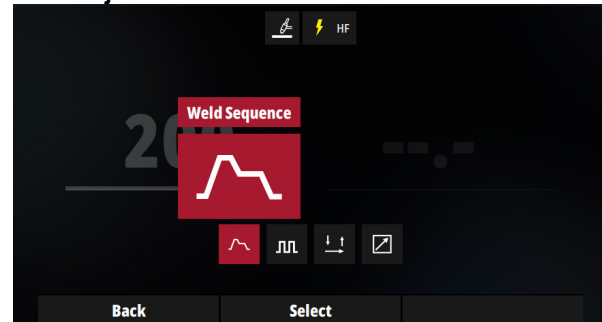
Käivitusrežiimi valimine:

Ikon	Kirjeldus
	Kõrgsageduslik kaare süütamine
	Puutekäivitusega kaare süütamine

Kõrgsageduslikus režiimis süütab kaare kõrgepinge.

Puutekäivitusega režiimis peab kasutaja kaare süütamiseks puudutama elektroodiga keevitatavat pinda ja põleti üles tõstma.

Keevitusjada:



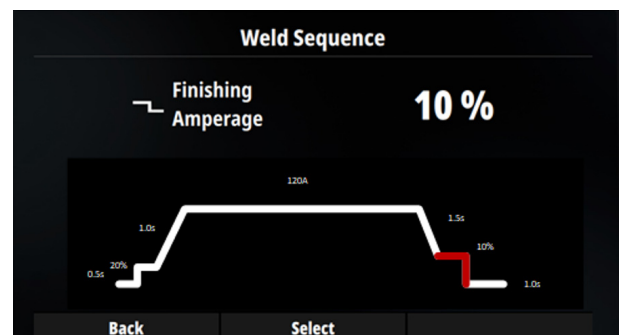
Joonis 7

Selles jaotises saab kasutaja konfigurereida kõik TIG-tsükli parameetrid:

- eelvooluaeg;
- käivitusvool;
- kiirendusaeg;
- voolu väärtus;
- languse aeg;
- lõpetamisvool;
- järelvooluaeg.

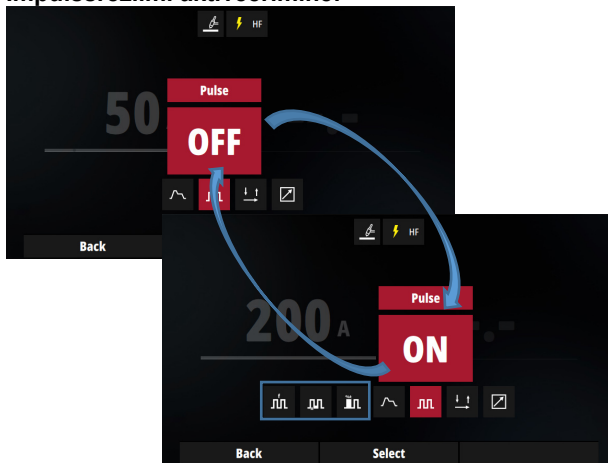
Kui on aktiveeritud impulssrežiim, on saadaval täiendavad parameetrid.

- Sagedus
- Käidutsükkel
- Taustavool



Joonis 8

Impulsrežiimi aktiveerimine:



Joonis 9

TIG-impulsi aktiveerimisel kuvatakse kolm uut ikooni sageduse, käidutsükli ja taustavoolu configureerimiseks.

Põhiikoon	Teisene ikoon	Kirjeldus
		Impulsrežiimi aktiveerimine või inaktiveerimine.
		Impulsi sagedus .
		Saate konfigurereida taustavoolu , mis on protsent keevitusvoolust.
		Impulsi käidutsükkel .

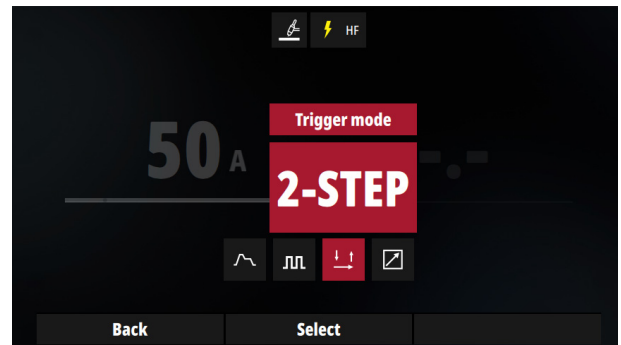
Päästiku režiim:

Vastavalt Päästiku režiimi valikule kuvatakse Olekuribal asjakohane ikoon.



Joonis 10

Liikuge valitsa abil ikoonile „Päästiku režiim“ ja vajutage valitsa nuppu, et siseneda Päästiku režiimi menüü valikutesse.



Joonis 11

Põhiikoon	Teisene ikoon	Kirjeldus
		2-sammuline päästiku põleti töörežiim.
		4-sammuline päästiku põleti töörežiim.
		2-sammuline taaskäivitamisega päästiku põleti töörežiim.
		4-sammuline taaskäivitamisega päästiku põleti töörežiim.
		4-sammuline kahetasemeline päästiku põleti töörežiim. Teisene ikoon võimaldab määrata taustavoolu väärtuse.
		Kohtkeevituse päästiku põleti töörežiim. Teisene ikoon võimaldab määrata kohtkeevituse aja .
		Traagelduskeevituse päästiku põleti töörežiim. Teisene ikoon võimaldab määrata traagelduse aja .

Lisateavet päästikujada kohta vt TIG-i päästikujadade peatüki vastavast jaotisest.

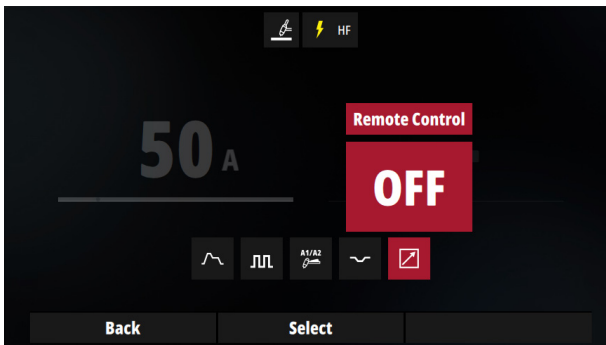
Kaugjuhtimispuul:

Kaugjuhtimispuuldi aktiveerimisel kuvatakse olekuribal asjakohane ikoon.



Joonis 12

Liikuge valitsa abil ikoonile „Kaugjuhtimispuul“ ja vajutage valitsa nuppu, et siseneda Kaugjuhtimispuuldi menüü valikutesse.



Joonis 13

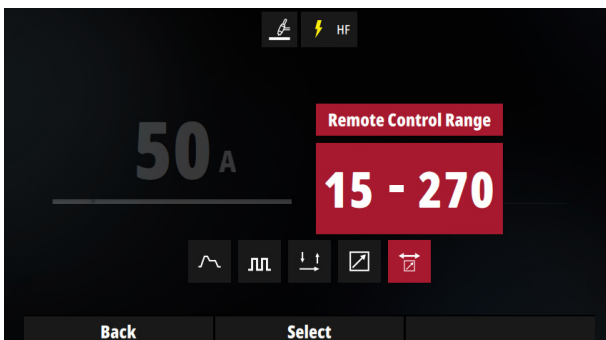
Põhi-ikoon	Teisene ikoon	Kirjeldus
		Kui on valitud kaugjuhtimispult (välja arvatud Üles ja alla). Teisene ikoon võimaldab konfigureerida voolu vahemikku.

Käsijuhitav kaugjuhtimispult:

- Juurdepääsetav käsijuhitava kaugjuhtimispuldi ja potentsiomeetriga põleti korral.

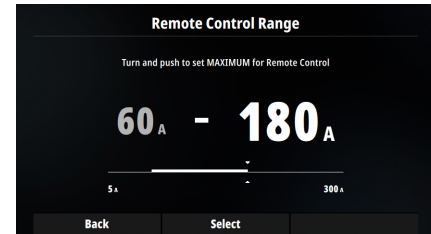
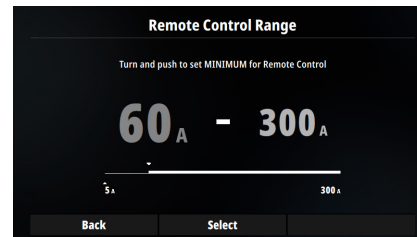
Kasutaja saab konfigureerida voolu väärtuse ainult potentsiomeetriga. Kasutajaliidese valits ei mõjuta keevitusvoolu konfiguratsiooni.

Voolu vahemiku väärtus määratletakse teisese ikooniga. Alltoodud näites on voolu vahemik 15–270 A.

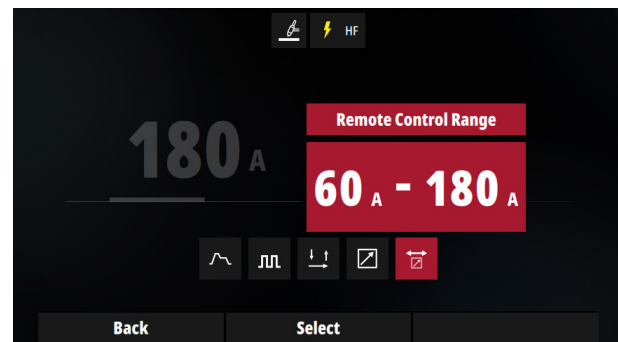


Joonis 14

Vahemiku väärtuse muutmiseks vajutage valitsat ning konfigureerige voolu vahemiku alumine ja ülemine piir.



Joonis 15



Joonis 16

Jalgpedaal:

- Juurdepääsetav ainult jalgujuhtimisega juhtimispuldi korral.

Kasutaja saab konfigureerida minimaalse voolu pedaali väga kergel vajutamisel ja maksimaalse voolu pedaali täielikul allavajutamisel.

Avamenüüs kuvatav voolu väärtus vastab voolu väärtusele olenevalt pedaali asendist.

Põleti potentsiomeeter:

- Juurdepääsetav ainult põleti potentsiomeetri korral.

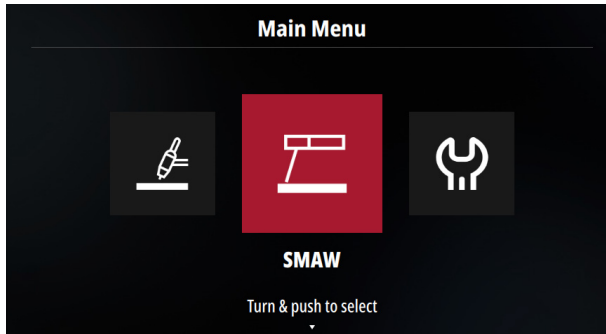
Töötab nagu jalgujuhtimisega kaugjuhtimispult, kuid jala asemel saavutatakse toime põleti potentsiomeetriga.

ÜLES-ALLA põleti:

- Kasutatav ainult „Üles ja alla“ põletiga.

Keevitamise ajal ÜLES-nupu vajutamine suurendab voolu väärtust sujuvalt ja ALLA-nupu vajutamine vähendab voolu väärtust sujuvalt.

SMAW



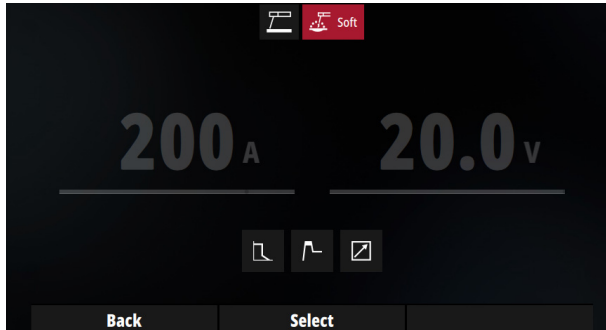
Joonis 17

MMA-režiimi protsessi valimiseks valige SMAW ikoon ja vajutage valitsa nuppu.




Sätete lehed

Avamenüüs vajutage valitsat, et valida „Sätted“.

Kaare omadused:



Joonis 18

Ikoon	Kirjeldus
	Õrna kaare mustrid. Kuumstarti ja kaare jõudu ei saa konfigurereida.
	Karastava kaare mustrid. Kuumstarti ja kaare jõudu ei saa konfigurereida.
	Käsitsi režiimis on kasutajal täielik juurdepääs kuumstarti ja kaare jõu väärtustele.
	Kaart impulsitakse sageduse, käidu ja taustavooluga.

Masin võimaldab kasutajal kasutada nelja STICK-režiimi.

- Õrn: madala pritsmetasemega keevitamiseks.
- Karastav: jõuliseks keevitamiseks koos kaare suurema stabiilsusega. Need sätted on mõeldud peamiselt tsellulooselektroodidele.
- Käsijuhitav: kasutajal on täielik kontroll kaare tugevdamise ja kuumstarti parameetrite üle.
- Impulss: kasutaja saab määrata sageduse, käidu ja keevitusvoolu.

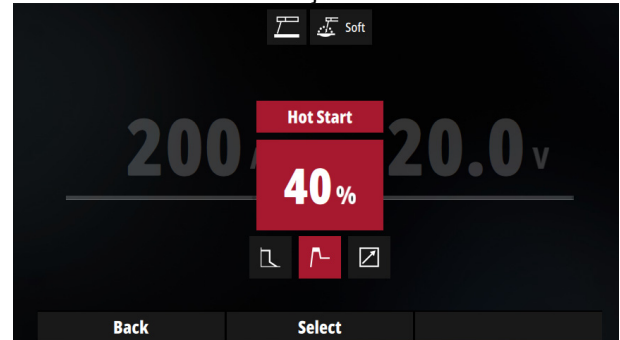


HOIATUS

Režiimides Õrn ja Karastav ei saa kuumstarti ja kaare jõudu muuta.

Kuumstart:

Tegemist on algse keevitusvoolu ajutise suurendamisega. See aitab kaasa kaare kiirele ja usaldusväärsele süttimisele.



Joonis 19

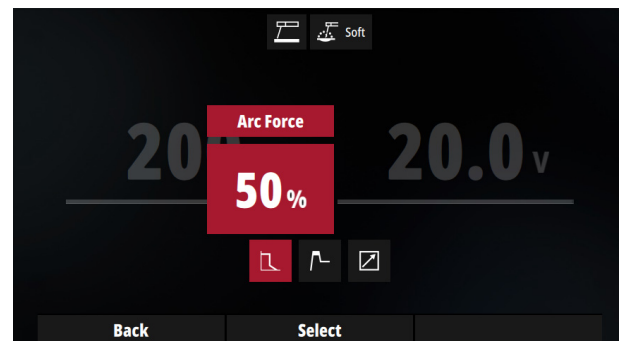
Valige „Kuumstart“, vajutage valitsat, muutke väärtust ja kinnitamiseks vajutage uuesti valitsat.

Ühikuna kasutatakse protsente. Kõnealuse näite põhjal on algne vool võrdne keevitusvooluga, millele on lisatud 40% võrra keevitusvoolu.

Näide: kui keevitusvool on 100 A, on kuumstarti vool 140%

Kaare jõud:

Tegemist on väljundvoolu ajutise suurenemisega tavapärase kattega elektrodiga käsikaarkeevituse ajal. Väljundvoolu ajutist suurenemist kasutatakse katkendliku kontakti kõrvaldamiseks elektroodi ja sulametalli vahel, mis tekib tavapärase kattega elektrodiga käsikaarkeevituse ajal.



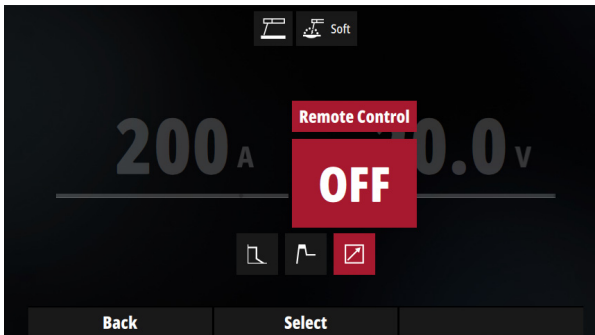
Joonis 20

Kleepumisvastane

Kasutaja ei saa seda funktsiooni muuta.

Tegemist on funktsiooniga, mis vähendab masina väljundvoolu madalale tasemele siis, kui kasutaja teeb vea ja asetab elektroodi töödetaile. Tänu voolu vähenemisele saab kasutaja elektroodi ilma suurte sädemete tekkimiseta elektroodihoidikust eemaldada, sest sädemed võivad elektroodihoidikut kahjustada.

Kaugjuhtimispult



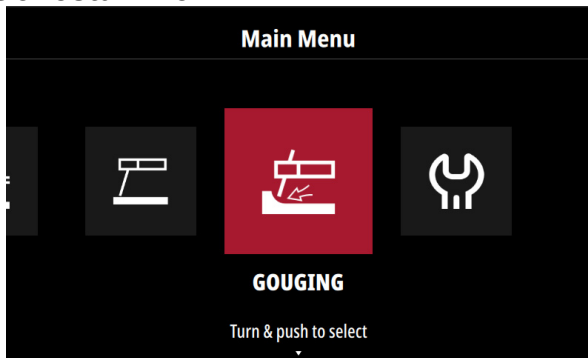
Joonis 21

SMAW-režiimis saab valida kahe kaugjuhtimispuldi tüübi vahel:

- käsijuhitava kaugjuhtimispuldi;
- pedaaliga juhitava kaugjuhtimispuldi.

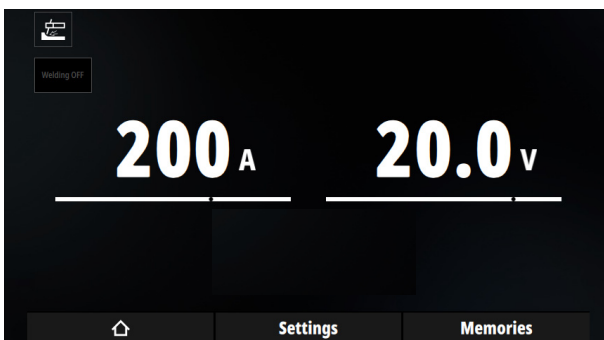
Mõlemal juhul on muster identne GTAW-ga. Vaadake vastavat jaotist GTAW peatükis.

Õonestamine



Joonis 22

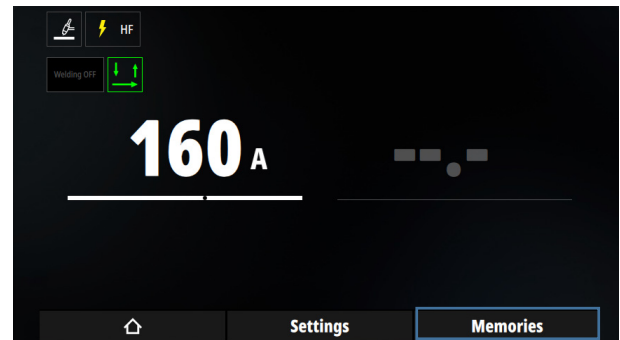
Õonestamisrežiimi protsessi valimiseks valige õonestamise ikoon ja vajutage valitsa nuppu.



Joonis 23

Mälud

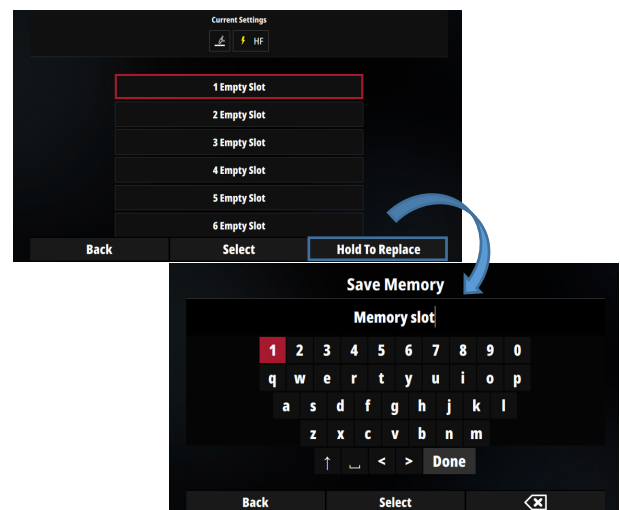
Avamenüüs saab kasutaja salvestada praeguse keevitusseadistuse vastavasse mälupeassa, vajutades nuppu „Mälud“. Salvestatakse keevitusprotsess ja kõik tsükli parameetrid ning neid saab hiljem tagasi kutsuda.



Joonis 24

Mällu salvestamine

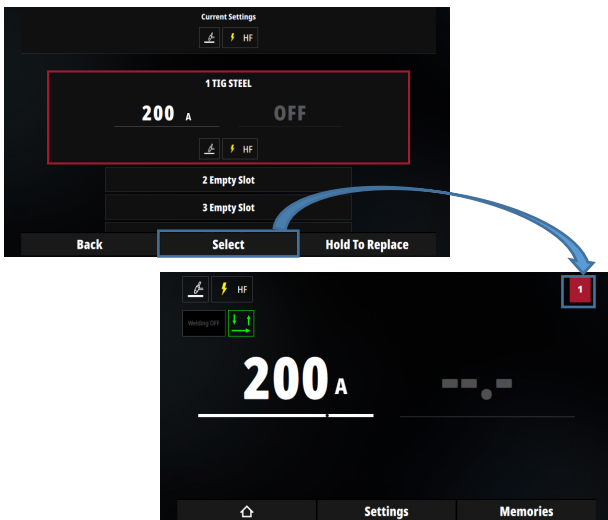
Praeguse keevitusseadistuse salvestamiseks valige mälupeasa ja hoidke all nuppu „Asendamiseks hoida all“. Kuvatakse klaviatuur, mille abil saab kasutaja anda mälule nime.



Joonis 25

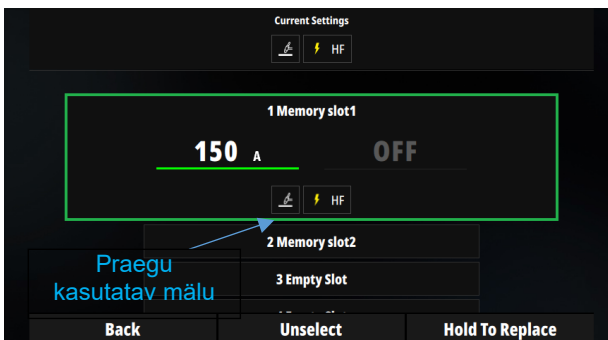
Mälust tagasikutsumine

Avamenüüs vajutage nuppu Mälud. Liikuge valitsa abil sobivale mälule ja vajutage valitsa nuppu. Üleval paremal kuvatakse ikoon mälupesa numbriga.



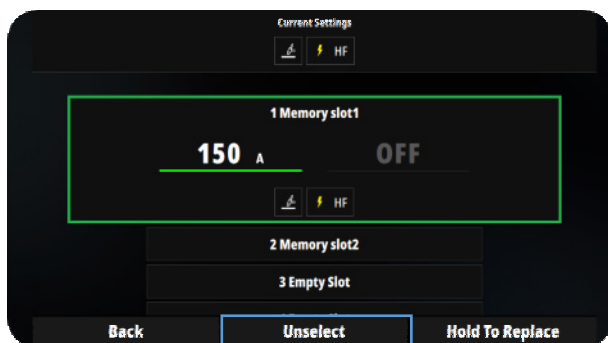
Joonis 26

Mälupesade kerimisel kuvatakse praegu valitud mälupesasa serv rohelisena. Teiste mälupesade servad on punased.



Joonis 27

Mälu kasutamisel saab kasutaja ka mälu valiku tühistada. See toiming on vajalik, kui mälupesale on määratud „Piirang ja lukustus“ ning kasutaja vajab täiskontrolli. Vt jaotist „Piirangud ja lukustused“.

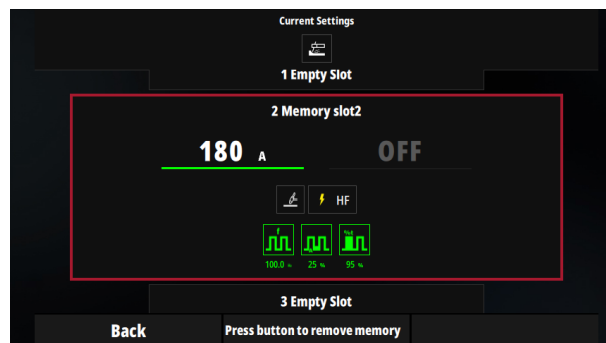


Joonis 28

Mälu kustutamine

Mälusid saab kustutada. Valige „Süsteemi valikud“, „Mälude haldamine“ ja „Mälude redigeerimine“.

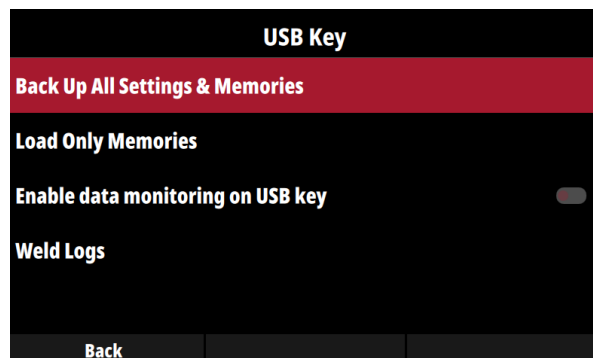
Valige mälu, mille soovite kustutada, ja vajutage valitsa nuppu.



Joonis 29

Mälude eksportimine/importimine

USB-mäluseadmesse eksportimiseks ühendage USB-mäluseade ja seejärel valige menüüst Süsteemi valikud USB-mäluseade. Viimaks valige „Varunda kõik sätted ja mälu“.



Joonis 30

Varem salvestatud mälu laadimiseks USB-mäluseadmest „Ainult mälude laadimine“.

Mälude ja PIN-koodi sätted

Järelevaataja koodi loomisel saab mälu lukustada. Vt vastavat jaotist „Piirangud ja lukustused“.

Piirangud ja lukustused

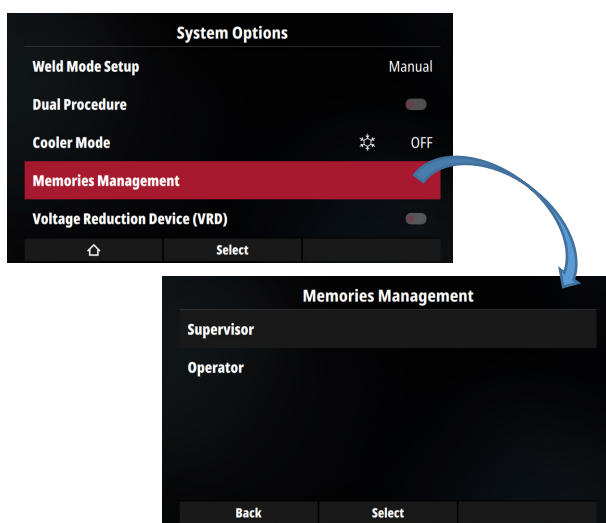
„Piirangud ja lukustused“ võimaldab kasutajal piirata või lukustada mõningaid keevitusparameetreid, näiteks eelvoolaeg, tõusu jne.

See funktsioon on tihedalt seotud Mälude ja PIN-koodi sätetega. Piiranguid ja lukustusi saab määrata ainult mälupesas. Piiramisfunktsioonide kasutamiseks peab kasutaja laadima piiratud parameetritega mälu.

Piirangute ja lukustuste valimiseks ja määramiseks valige menüüs Süsteemi valikud Mälude haldamine.

Kui masinal PIN-i sätteid ei kasutata, puudub järelevaataja reale juurdepääs.

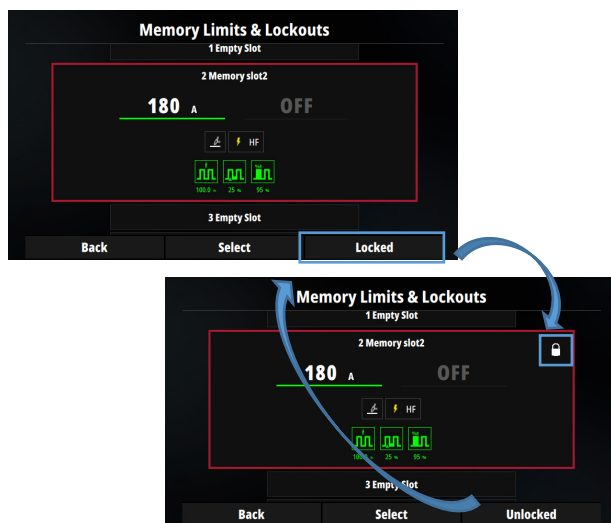
Järelevaatajal (kui PIN-kood on loodud) on juurdepääs kõigile, nii lukustatud kui ka lukustamata, mäludele. Operaatoril on juurdepääs ainult lukustamata mäludele.



Joonis 31

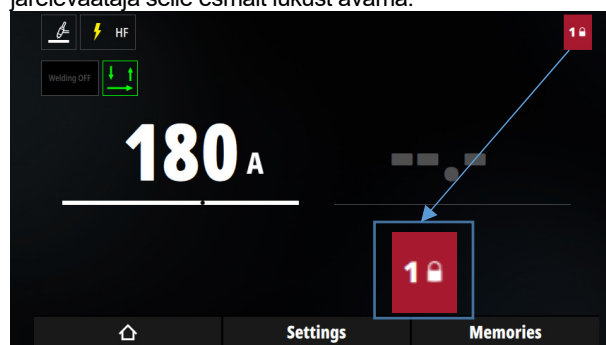
Mälulukk

Järelevaataja koodi loomisel keelab mälu lukustamine selles igasuguste muudatuste tegemise. Kui mälu on lukustatud, kuvatakse üleval paremal lukk. Avamiseks vajutage nuppu Ava lukust.



Joonis 32

Avalehel kuvatakse lukustatud mälu numbri juures lukk. Kui mälu on lukustatud, on igasugune mälu muutmine kustutamise teel võimatu. Mälu asendamiseks peab järelevaataja selle esmalt lukust avama.



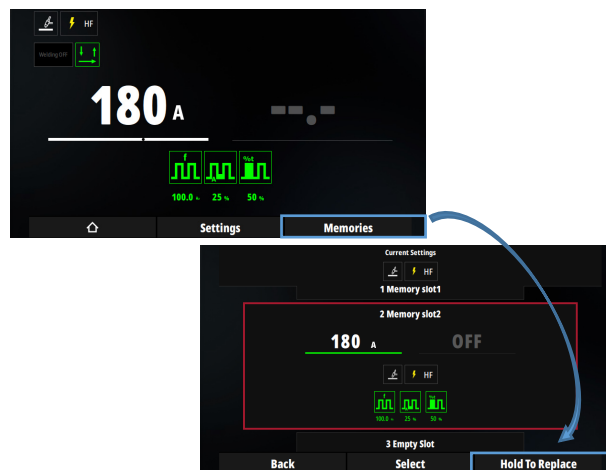
Joonis 33

Mälu piirangud ja lukustused.

Piirangud:

Selles jaotises selgitatakse näite abil, kuidas piirata käidutsükli vahemikku 40%-lt 60%-le impulss-TIG-st. See toiming tuleb teha kõigil parameetritel, millele piirang peab rakenduma.

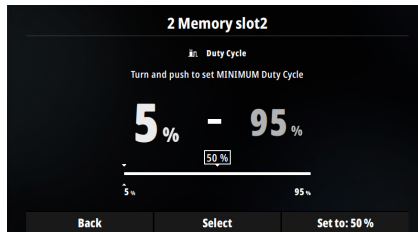
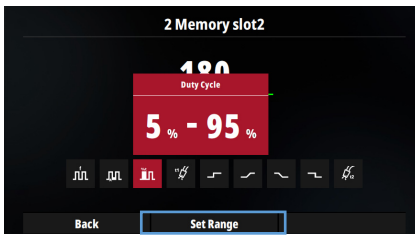
Avalehel salvestatakse TIG-parameetrid mälupesassa nr 2, kui käidutsükli väärtuseks on määratud 50% (vahemikus 40% ja 60%).



Joonis 34

Piirangu määramiseks peab kasutaja avama „Süsteemi valikud“ → „Mälude haldamine“ → „Järelevaataja“ või „Operaator“ → „Piirangud ja lukustused“ ning valida mälupesassa nr 2.

Kuna praegu piiranguid ei ole, on vahemik maksimaalselt 5% kuni 95%. Miinimum- ja maksimumväärtuse konfigureerimiseks vajutage nuppu Vali.

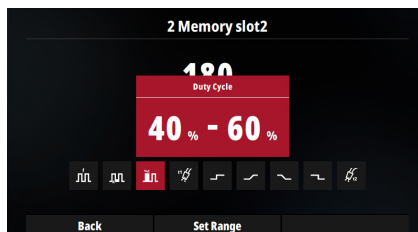
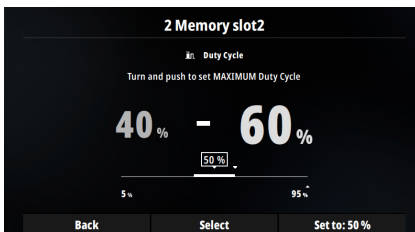


Joonis 35

Määrake alampiiriks 40% ja ülempiiriks 60%. Kuvatav väärtus 50% on eelnevalt mällu salvestatud väärtus.

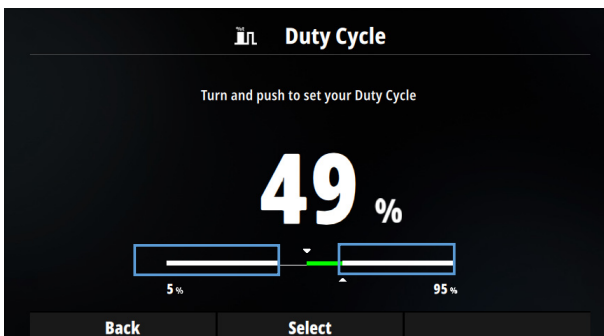
⚠ HOIATUS

Alampiiri väärtus ei saa olla mällu salvestatud väärtusest suurem ja ülempiiri väärtus ei saa olla mällu salvestatud väärtusest väiksem. Selle näite põhjal, kui kasutaja soovib piirata käidutsükli 60%-lt 70%-le, peab ta salvestama konfiguratsiooni mällu käiduväärtusega vahemikus 60% kuni 70%, näiteks 65%



Joonis 36

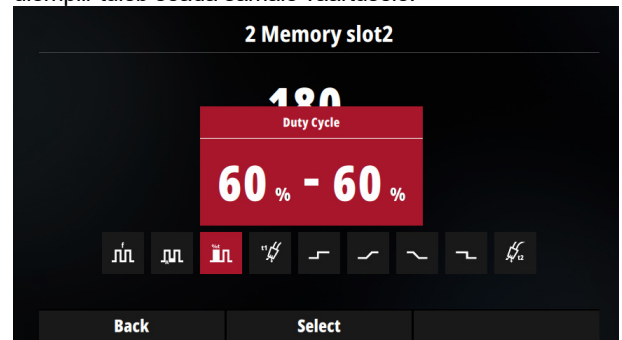
Käidutsükli valimisel näitavad valged alad Avamenüüs väärtusi, millele pole juurdepääsu.



Joonis 37

Lukustused:

Käidutsükli lukustamiseks ainult ühele väärtusele. Alam- ja ülempiir tuleb seada samale väärtusele.



Joonis 38

Juhendamisega seadistus

Juhendamisega seadistus on funktsioon, mis konfigureerib toiteallika sisendandmete kogumi põhjal automaatselt.

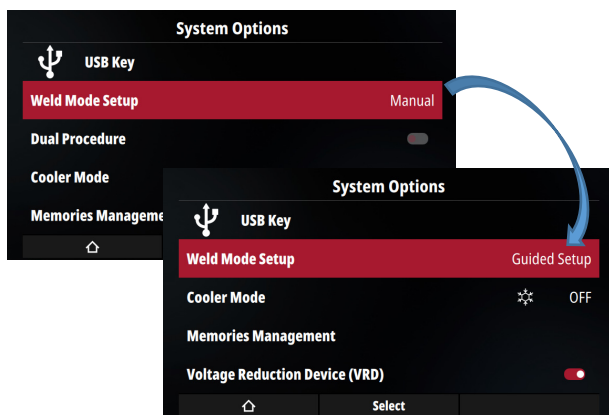
- Metall-lehe tüüp.
- Paksus
- Liite tüüp
- Volframi läbimõõt

Nende andmete põhjal konfigureeritakse toiteallikas automaatselt nii, et saavutada sobivaimad parameetrid optimaalse keevituskvaliteedi tagamiseks.

Juhendamisega seadistuse aktiveerimine

Juhendamisega seadistuse saab aktiveerida jaotise „Süsteemi valikud“ jaotises „Keevitusrežiimi seadistus“.

Käsijuhitas režiimis on abistamine inaktiveeritud. Aktiveerimiseks vajutage valitsa nuppu.

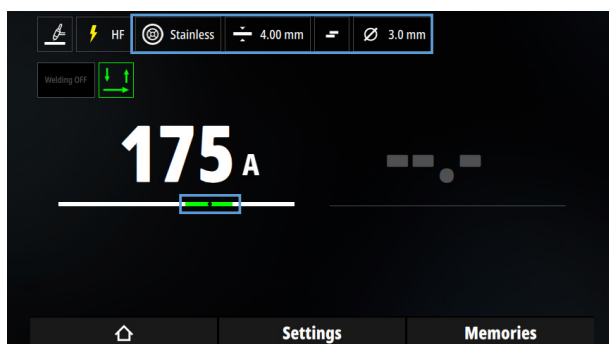


Joonis 39

GTAW-i juhendamisega seadistus

Juhendamisega režiimi aktiveerimisel muutub avalehe paigutus järgmiselt.

- „Põhisätete“ jaotisesse lisatakse kõikide sisendandmete loend.
- Häällestatakse määratud vooluväärtus.
- Muudetakse vooluvahemiku riba.

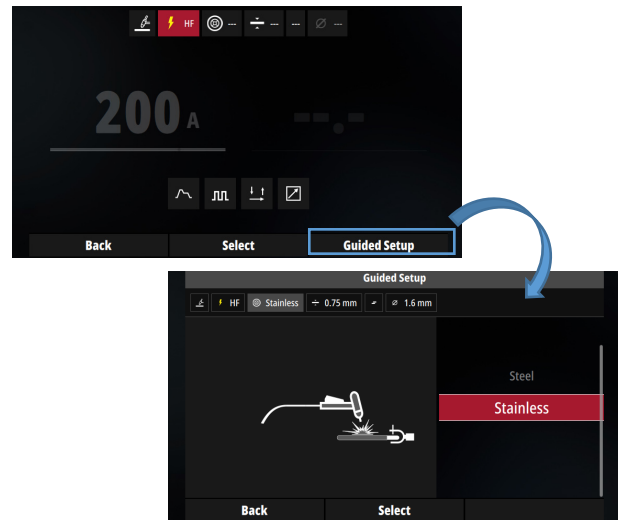


Joonis 40

Graafiline juhendamisega seadistus

Graafilise menüü avamiseks vajutage nuppu Juhendamisega seadistus. Kasutaja määrab järjest keevitusparameetrid:

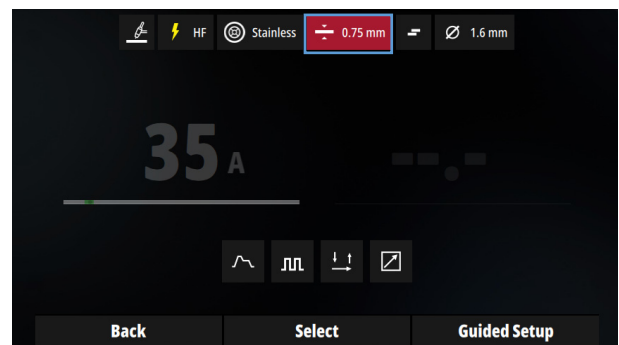
- Keevitatava materjali tüüp
- Paksus
- Liite tüüp
- Volframelektroodi läbimõõt.



Joonis 41

Juhendamisega seadistuse otsejuurdepääs

Üldine kasutajaliides võimaldab muuta parameetrit otse, ilma graafilist menüüd avamata. Avamenüüs vajutage nuppu Sätted ja liikuge otse parameetrile, mida soovite muuta.



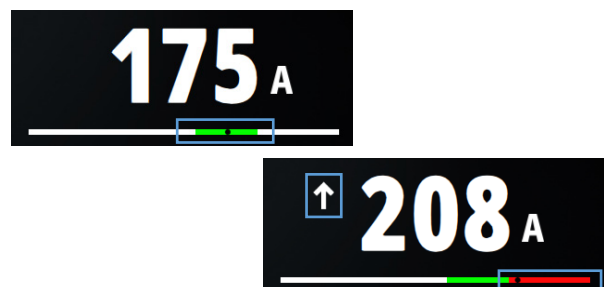
Joonis 42

Pärast parameetrite muutmist reguleeritakse keevitamise väljundvool automaatselt vastavalt kasutusviisile.

Voolu vahemik

Juhendamisega seadistus määrab sellise voolu väärtuse, mis sobib ideaalselt kasutusparameetritega. Kuid kasutajal on vooluväärtuse üle täielik kontroll ja ta saab seda soovi korral muuta.

Kui voolu väärtus ei ole eeldatavas vahemikus (roheline), kuvatakse täiendavad näidud (punane joon ja nool), mis näitavad, et väärtus ei ole sobivas vahemikus.

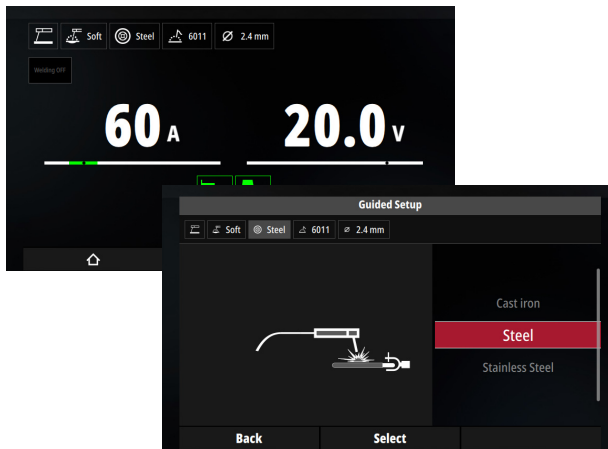


Joonis 43

SMAW-i juhendamisega seadistus

Sarnaselt GTAW-le on ka SMAW-i protsessil juhendamisega seadistuse funktsioon.

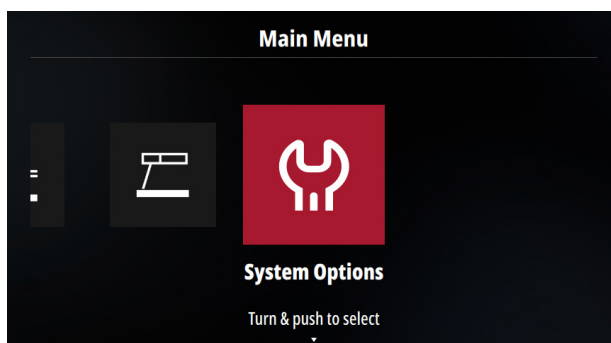
Parameetrid ja sisendandmed reguleeritakse vastavalt SMAW-i protsessile.



Joonis 44

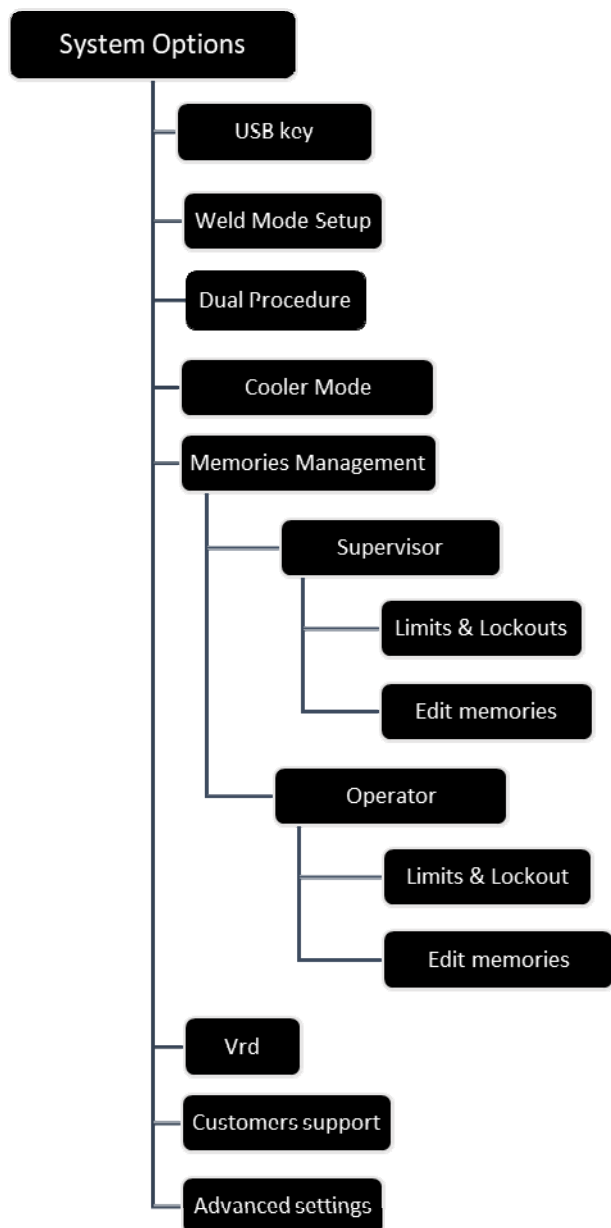
Süsteemi valikud

Süsteemi valikutele pääseb juurde Põhimenüü kaudu.



Joonis 45:

Allpool on toodud toiteallika konfigurereerimise menüüpuu.



USB-mäluseade

Menüüle on juurdepääs ainult siis, kui USB on ühendatud ja võimaldab kasutajal järgmist.

1. Andmete jälgimine

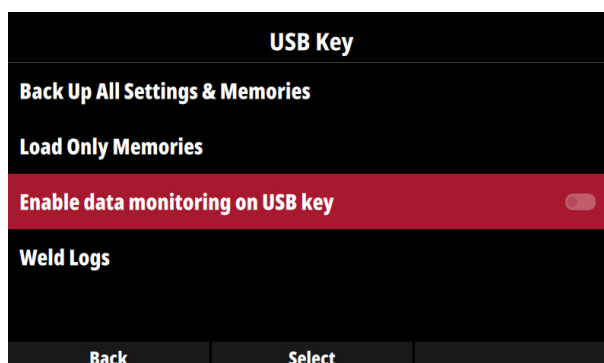
Andmete jälgimise aktiveerimisel salvestatakse keevisõmbluste omadused USB-mäluseadmele. USB-mäluseadmele salvestatakse järgmine teave:

- keskmine pinge,
- keskmine vool,
- keevisõmbluste kestus.

HOIATUS

Andmeid ei salvestata toiteallikasse. Kui USB-mäluseadet pole ühendatud, siis pole andmete jälgimine võimalik.

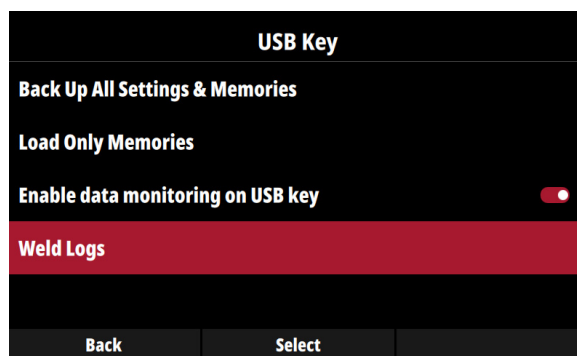
Andmete jälgimise aktiveerimiseks ühendage USB-mäluseade ja lülitage USB-mäluseadme lüliti „Luba andmete jälgimine“ sisse.



Joonis 46

Kasutaja saab andmed USB-mäluseadmel failis trace.csv.

USB-mäluseadmele salvestatud andmeid saab vaadata ka toiteallika kasutajaliidese menüüs Keevituslogi.

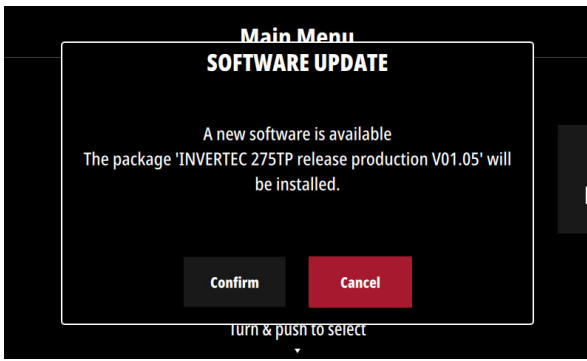


Joonis 47

1. Mälude eksportimine/importimine Vt jaotist Mälud.

2. Uue tarkvara allalaadimine

Kui pesa sisestatakse USB-mäluseade, tuvastatakse uus tarkvara automaatselt. Kuvatakse hüpikaken, milles palutakse tarkvara installimine kinnitada.



Joonis 48

! HOIATUS

Ärge lülitage toiteallikat tarkvara uuendamise ajal välja.

Pärast tarkvara installimist võidakse paluda toiteallikas taaskäivitada.

Keevitusrežiimi seadistus

Vt alamjaotist „Juhendamisega seadistus“.

Kaksikprotseduur

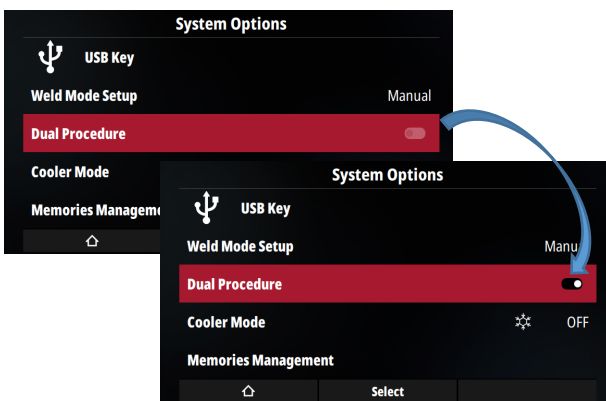
! HOIATUS

See režiim on saadaval ainult siis, kui Keevitusrežiimi seadistus on määratud olekusse Käsitsi

Kaksikprotseduur võimaldab kasutajal kiiresti vahetada kahte toiteallika protsessikonfiguratsiooni. Kaksikprotseduur sarnaneb paljuski kiirjuurdepääsuga mälust tagasikutsumisele.

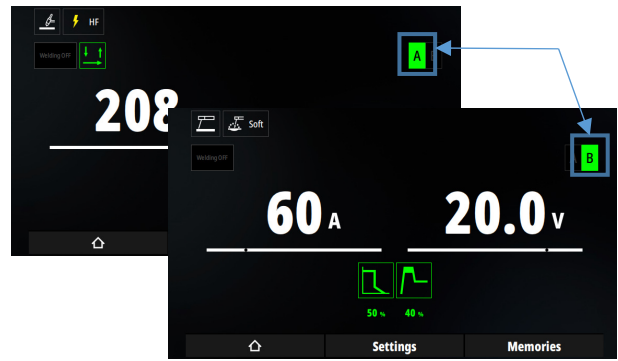
Üks konfiguratsioon salvestatakse kiirmälusse A ja teine konfiguratsioon salvestatakse kiirmälusse B.

Kaksikprotseduuri aktiveerimiseks tehke järgmist.



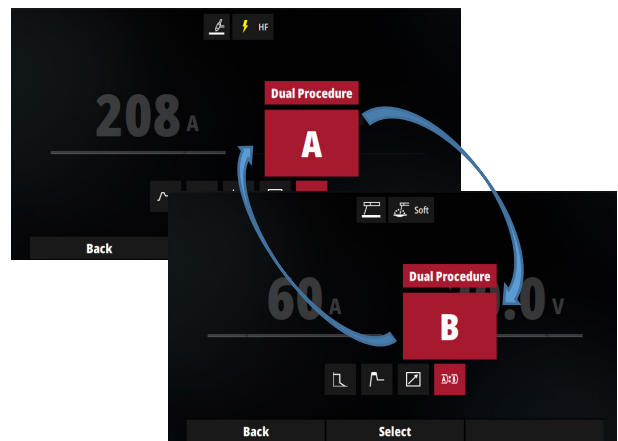
Joonis 49

Pärast aktiveerimist kuvatakse avamenüüs kaks uut ikooni vastavalt valitud kiirmälule A või B.



Joonis 50

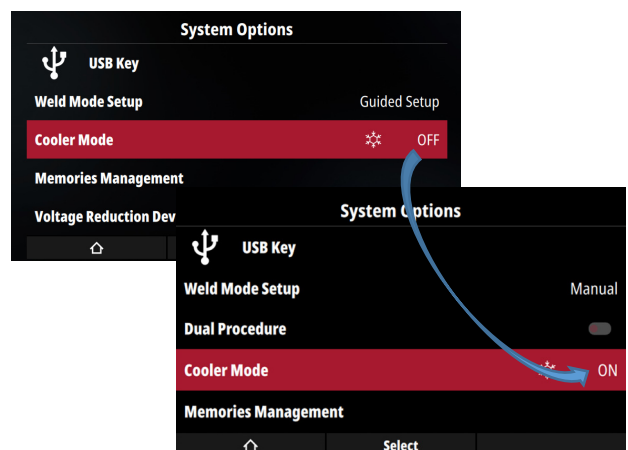
A ja B vahetamiseks peab kasutajal olema juurdepääs uuele ikoonile teisestest sätetest.



Joonis 51

Põhi- ikoon	Kirjeldus
	Vajutage valitsa nuppu, et vahetada protseduure A ja B.

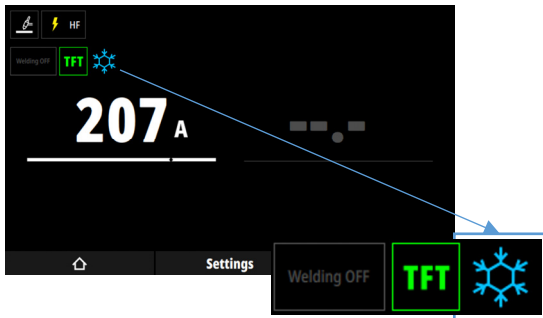
Jahuti režiim



Joonis 52

Kui valitud on VÄLJAS, siis jahutit ei kasutata.
 Kui on valitud SEES, aktiveeritakse jahuti alati.
 Režiimis Automaatne aktiveerub jahuti päästiku vajutamisel ja lülitub välja mõni minut pärast päästiku vabastamist.

Kui valitud on SEES ja Automaatne, kuvatakse Avamenüüs ikoon, mis näitab, et jahuti on aktiveeritud.



Joonis 53

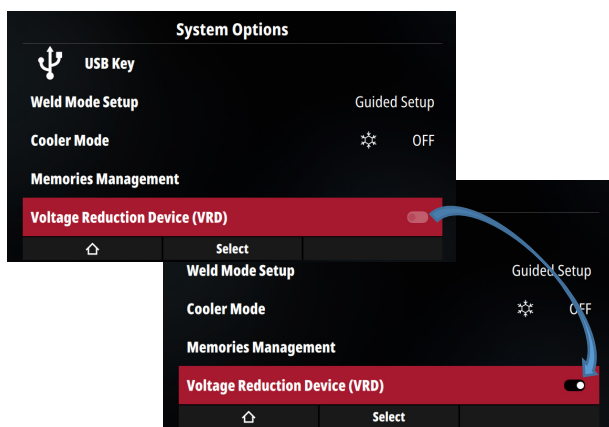
Mälude haldamine

Vt vastavaid jaotisi Mälud lk 6 ning Piirangud ja lukustused.

VRD

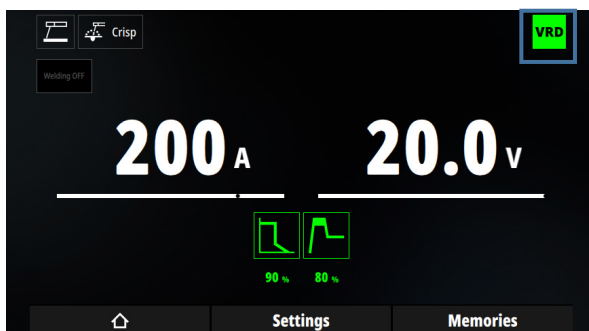
VRD (Voltage Reduction Device, pingevähendusseade) funktsioon on saadaval ainult siis, kui valitakse SMAW-i protsess.

VRD aktiveerimisel kasutatakse kaare süütamiseks lisatoiteallikat.



Joonis 54

Aktiveerimisel näitab üleval paremal kuvatav uus ikoon väljundpinge vähendamist.



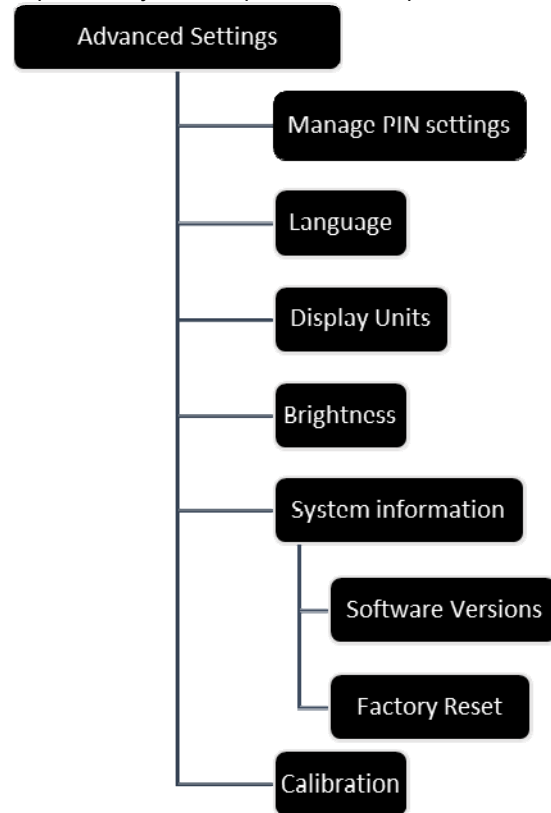
Joonis 55

Klienditugi

Selles jaotises on toodud teave meie tarvikute kataloogi kohta.

Täpsemad sätted

Allpool on kujutatud Täpsemate sätete puu.



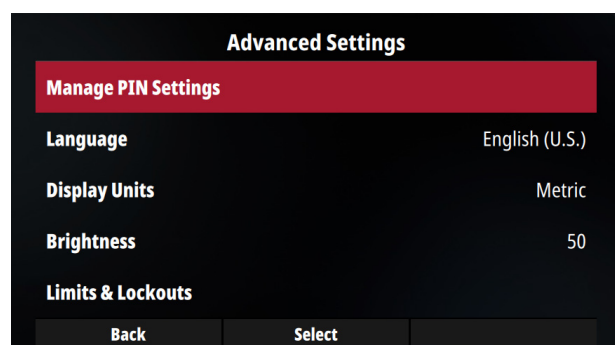
Joonis 56

PIN-koodi sätete haldamine

PIN-koodi sätetega saab luua järelevaataja koodi, mis võimaldab piirata ja takistada parameetrite muutmist.

Järelevaataja määratletakse kordumatu PIN-koodi numbriga.

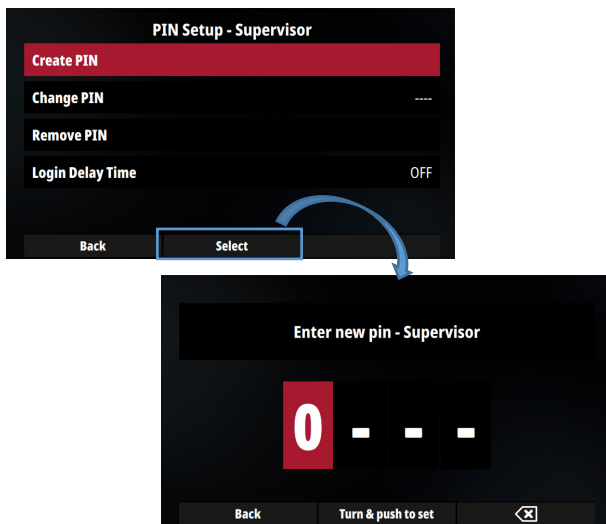
Kui järelevaataja PIN-kood on olemas, siis palutakse PIN-kood sisestada menüüs PIN-koodi sätete haldamine.



Joonis 57

Järelevaataja koodi loomiseks (kui seda veel pole) valige **Loo PIN-kood** ja sisestage järelevaataja PIN-koodi number.

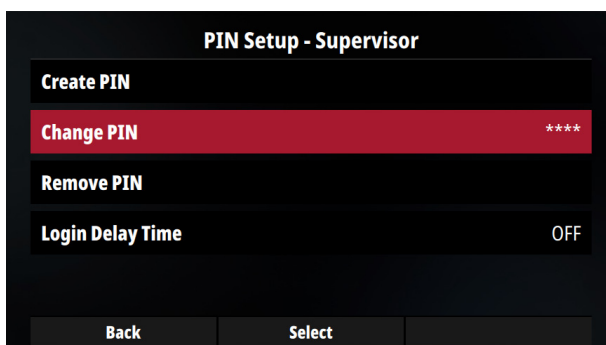
Kui järelevaataja PIN-kood on olemas, ei saa rida **Loo PIN-kood** valida.



Joonis 58

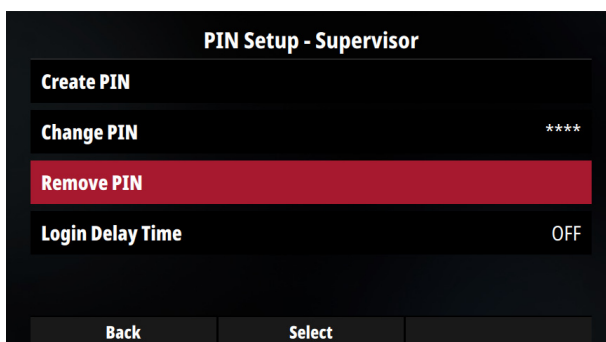
Olemasolevat järelevaataja PIN-koodi saab muuta, valides **Muuda PIN-koodi**. Enne uue PIN-koodi sisestamist küsitakse praeguse koodi numbrit.

Kui PIN-koodi numbrit pole määratud, siis pole see valik saadaval.



Joonis 59

Järelevaataja koodi eemaldamiseks valige **Eemalda PIN-koodi**. Järelevaataja konto eemaldamise kinnitamiseks küsitakse praeguse PIN-koodi numbrit.



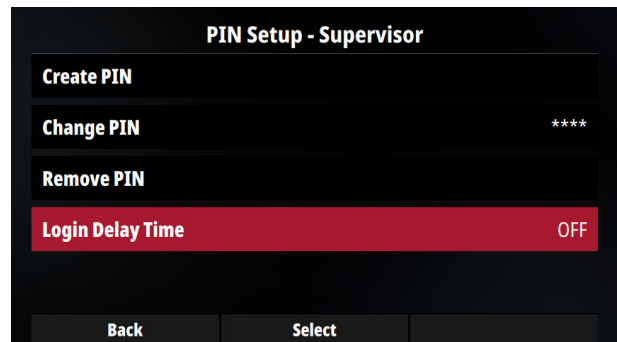
Joonis 60

! HOIATUS

Kui järelevaataja kood läheb kaduma, tuleb masinale täieliku juurdepääsu taastamiseks teha Tehasesätetele lähtestamine.

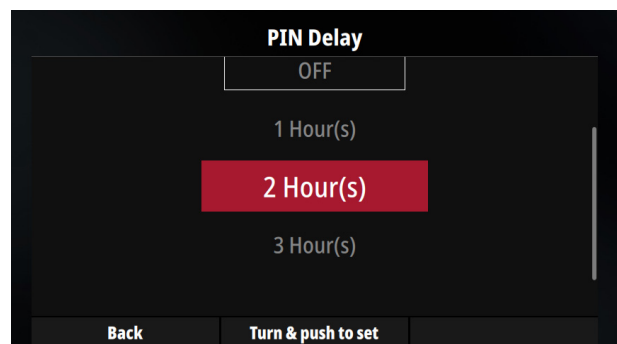
Sisselogimise viiteaeg

Kui masinal on määratud järelevaataja kood, saab kindla aja jooksul vältida järelevaataja koodi nõudmisel selle sisestamist. Vaikimisi on see säte VÄLJAS; iga kord, kui nõutakse järelevaataja koodi, küsib hüplikaken PIN-koodi.



Joonis 61

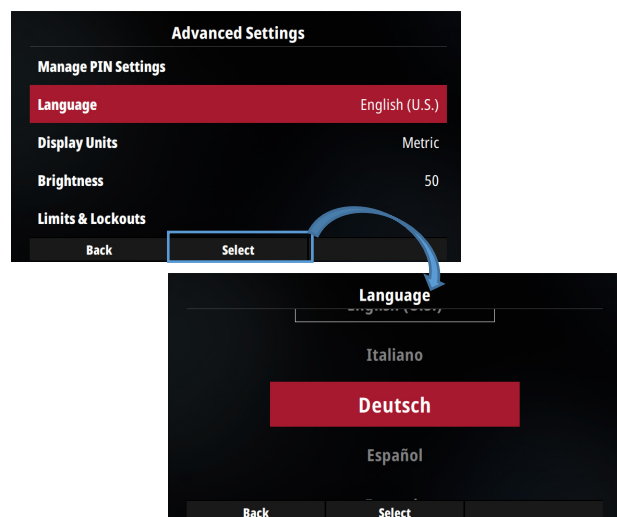
Sisselogimise viiteaja ajaväärtuse muutmisel ei küsita konfigureeritud ajavahemiku jooksul järelevaataja koodi.



Joonis 62

Keel

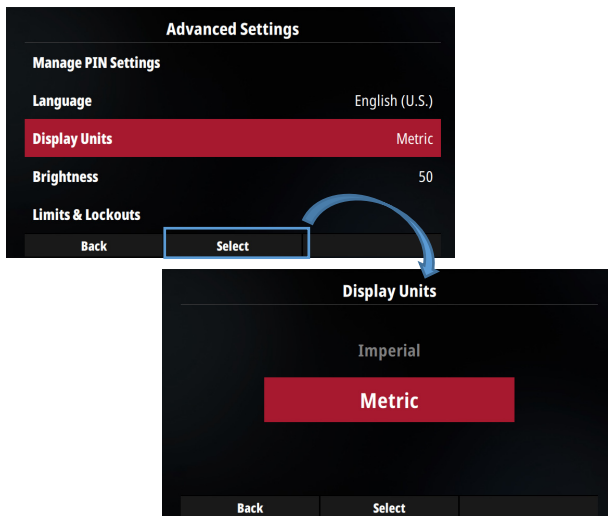
Selles jaotises saab kasutaja muuta ja konfigureerida kasutajaliidese keelt.



Joonis 63

Kuvatavad ühikud

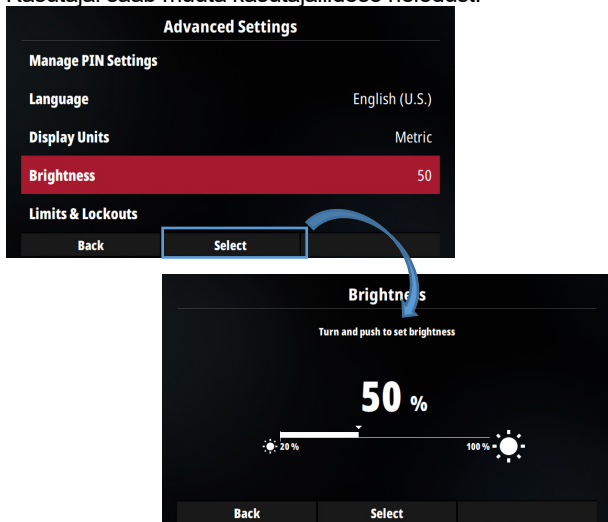
Selles jaotises saab kasutaja valida, kas väärtused kuvatakse meetermöödustiku või inglise möödustiku ühikutes.



Joonis 64

Heledus

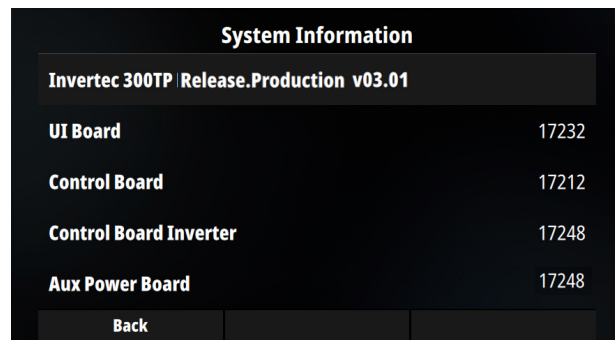
Kasutajal saab muuta kasutajaliidese heledust.



Joonis 65

Süsteemi teave

Selles jaotises on näidatakse tarkvara versioone. Üleval näitab v03.XX masinasse installitud paketi numbrit.



Joonis 66

Selles jaotises saab kasutaja teha Tehase vaikesätetele taastamise.

HOIATUS

Kõik mälu kustutatakse. Salvestage mälu USB-mälu-seadmele, et neid saaks hiljem uuesti masinasse laadida.

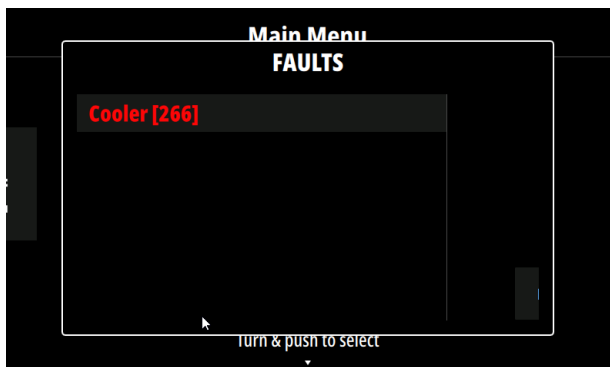
Kalibreerimine

HOIATUS

Kalibreerimise peab tegema kvalifitseeritud tehnik, kellel on nõuetekohased seadmed.

Veakoodid ja tõrkeotsing

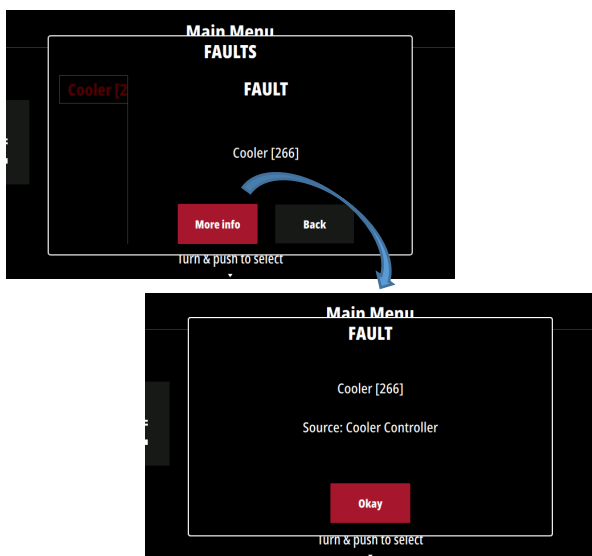
Vea ilmnmisel kuvatakse punane veateade.



Joonis 67

Valitsa nupu vajutamisel kuvatakse veakoodi number.

Vea ajal blokeeritakse uus keevitusjada kuni vea põhjuse püsimiseni.



Joonis 68

Kui viga kaob, on võimalik viga valitsa vajutamisega kinnitada. Taustal olev veateade muutub valgeks.

Tabelis 1 Veakoodid on toodud levinumad ilmnedavad vead. Veakoodide täieliku loendi saamiseks pöörduge ettevõtte Lincoln Electric teeninduskeskuse poole.

Tabel 1 Veakoodid

Veakood	Sümptomid	Põhjus	Soovitatav tegevus
36 37	Seade on ülekuumenemise tõttu välja lülitunud.	Süsteem tuvastas temperatuuri, mis ületas süsteemi tavapärasest talitluslimiiti.	<ul style="list-style-type: none"> Jälgige, et protsessi kestus ei ületaks seadme käidutsükli ajalimiiti. Kontrollige süsteemi seadistust ning selle ümber ja sees liikuva õhuvoolu piisavust. Kontrollige, kas süsteemi on nõuetekohaselt hooldatud, sh kogunenud tolmu ja mustuse eemaldamine sisend- ja väljundvõredelt. Kasutajaliides näitab, millal seade on maha jahtunud. Keevitamise jätkamiseks vajutage vasakut juhtseadist või alustage keevitustoimingut põleti päästikuga.
266	Jahutusvedeliku vool puudub	Pärast 3-sekundilist keevitamist ei ole jahutis jahutusvedeliku voolu.	<ul style="list-style-type: none"> Veenduge, et paagis oleks piisavalt jahutusvedelikku ja et lisatoiteallikas oleks ühendatud. Veenduge, et pump töötaks. Päästiku rakendamisel peaks pump töötama. Kontrollige jahutusahela ühendusi.
	Konfigureeritavate parameetrite täisvahemikku pole võimalik kasutada	Piirangu ja lukustuse funktsioonid võivad olla valitud mälu jaoks aktiveeritud.	<ul style="list-style-type: none"> Eemaldage mälude valik Muutke piirangute väärtust








HOIATUS

Kui te ei saa mingil põhjusel rikke korral soovitatud toiminguid teha, võtke ühendust Lincoln Electricu lähima volitatud hoolduskeskusega.

TIG-i päästikujadad

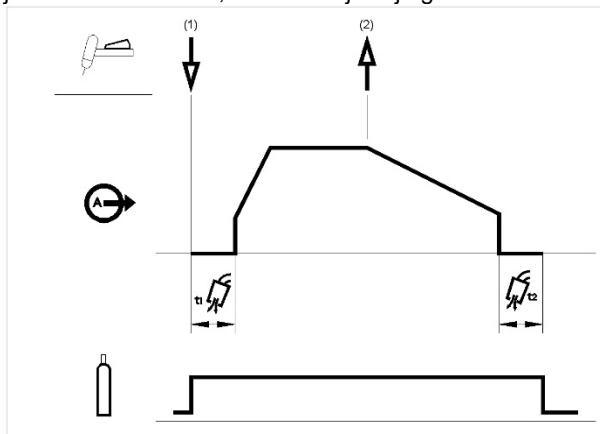
TIG-keevitust saab teha kas 2- või 4-sammulises režiimis. Päästiku režiimide konkreetseid tööjadasid selgitatakse allpool.

Kasutatavate sümbolite kirjeldus:

	Põleti surunupp
	Väljundvool
	Gaasi eelvool
	Gaas
	Gaasi järelvool

2-sammuline päästikujada

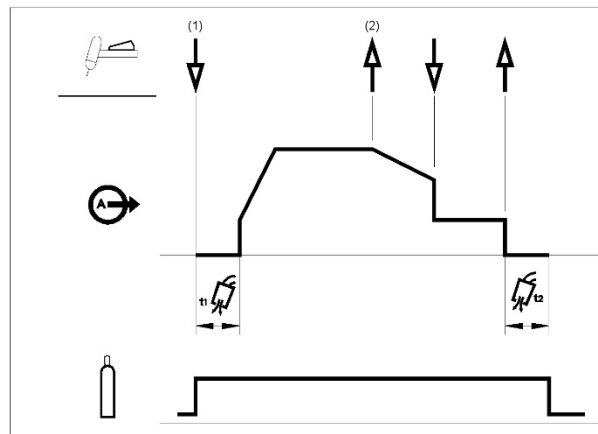
Kui valitakse 2-sammuline päästikurežiim ja TIG-keevitusrežiim, on keevitusjada järgmine.



1. Jada alustamiseks vajutage TIG-põleti päästikut ja hoidke seda all. Masin avab gaasiklapi kaitsegaasi voolu käivitamiseks. Pärast eelvooluaga lülitatakse masina väljund SISSE, et eemaldada põleti voolikust õhk. Sel ajal käivitatakse kaar vastavalt valitud keevitusrežiimile. Pärast kaare käivitamist suurendatakse väljundvoolu kontrollitud kiirusega või tõusuajaga, kuni saavutatakse keevitusvool.

Kui põleti päästik vabastatakse tõusu ajal, lakkab kaar kohe ja masina väljund lülitatakse VÄLJA. Keevitamise lõpetamiseks vabastage TIG-põleti päästik. Masin vähendab nüüd väljundvoolu kontrollitud kiirusega või langusajaga, kuni saavutatakse kraatrivool ja masina väljund lülitatakse VÄLJA.

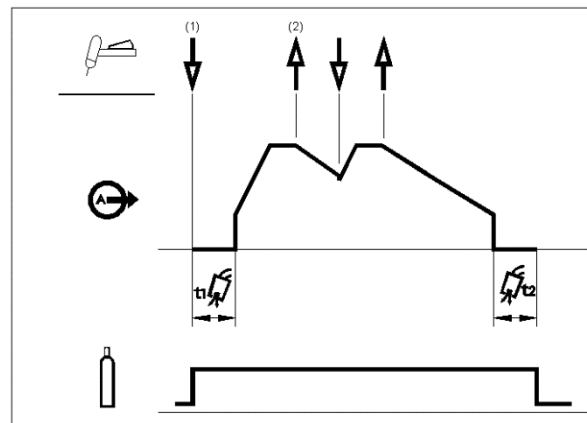
Pärast kaare VÄLJA lülitamist jääb gaasiklapp avatuks, et jätkuks kaitsegaasi vool kuumale elektroodile ja töödetaile.



Nagu eespool näidatud, saab languse ajal TIG-põleti päästikut teist korda vajutada ja seda all hoida, et langusfunktsioon lõpetada ja hoida väljundvool kraatrivoolu tasemel. TIG-põleti päästiku vabastamisel lülitub väljund VÄLJA ja algab järelvoolu aeg. See tööjada – 2-sammuline, taaskäivitamine keelatud – on tehase vaikesäte.

2-sammuline päästikujada taaskäivitamise valikuuga

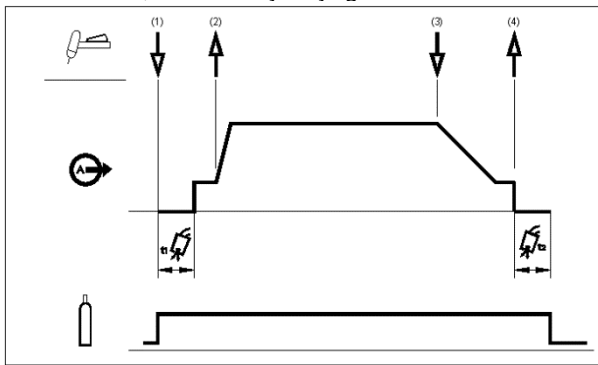
Kui seadistusmenüüs lubatakse 2-sammuline taaskäivitamise valik, on jada järgmine.



1. Jada alustamiseks vajutage TIG-põleti päästikut ja hoidke seda all, nagu eespool kirjeldatud.
2. Languse alustamiseks vabastage TIG-põleti päästik. Selle aja jooksul vajutage TIG-põleti päästikut ja hoidke seda all, et keevitamist uuesti alustada. Väljundvool suureneb uuesti kontrollitud kiirusega, kuni saavutatakse keevitusvool. Seda jada võib korrata nii mitu korda kui vaja. Kui olete keevitamise lõpetanud, vabastage TIG-põleti päästik. Kraatrivoolu saavutamisel lülitatakse masina väljund VÄLJA.

4-sammuline päästikujada

Kui valitakse 4-sammuline päästikurežiim ja TIG-keevitusrežiim, on keevitusjada järgmine.

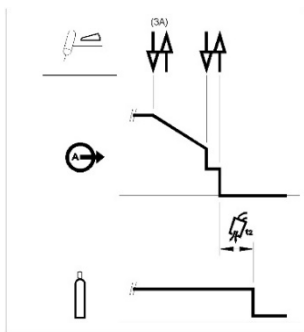


1. Jada alustamiseks vajutage TIG-põleti päästikut ja hoidke seda all. Masin avab gaasiklapi kaitsegaasi voolu käivitamiseks. Pärast eelvoolu aega lülitatakse masina väljund SISSE, et eemaldada põleti voolikust õhk. Sel ajal käivitatakse kaar vastavalt valitud keevitusrežiimile. Pärast kaare käivitamist on väljundvool käivitusvoolu tasemel. Seda seisundit saab hoida nii kaua kui vaja.

Kui käivitusvool pole vajalik, ärge hoidke TIG-põleti päästikut all, nagu on kirjeldatud selle sammu alguses. Selles seisundis läheb masin kaare käivitamisel sammust 1 sammule 2.

2. TIG-põleti päästiku vabastamisel käivitub tõusufunktsiooni. Väljundvoolu suurendatakse kontrollitud kiirusega või tõusuajaga, kuni saavutatakse keevitusvool. Kui põleti päästikut vajutatakse tõusu ajal, lakkab kaar kohe ja masina väljund lülitatakse VÄLJA.
3. Kui olete keevise põhiosa valmis saanud, vajutage TIG-põleti päästikut ja hoidke seda all. Masin vähendab nüüd väljundvoolu kontrollitud kiirusega või langusajaga, kuni saavutatakse kraatrivool.
4. Seda kraatrivoolu saab hoida nii kaua kui vaja. TIG-põleti päästiku vabastamisel lülitub masina väljund VÄLJA ja algab järelvoolu aeg.

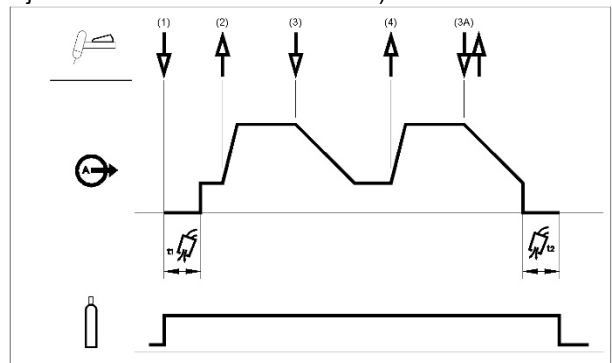
Nagu siin näidatud, saab pärast sammus 3A TIG-põleti päästiku kiiret vajutamist ja vabastamist TIG-põleti päästikut veel üks kord vajutada ja all hoida, et lõpetada langusaeg ja hoida väljundvool kraatrivoolu tasemel. TIG-põleti päästiku vabastamisel lülitub väljund VÄLJA.



See tööjada – 4-sammuline, taaskäivitamine keelatud – on tehase vaikesäte.

4-sammuline päästikujada taaskäivitamise valikuga

Kui seadistusmenüüs lubatakse 4-sammuline taaskäivitamine on sammude 3 ja 4 jada järgmine (samme 1 ja 2 taaskäivitamise valik ei muuda).

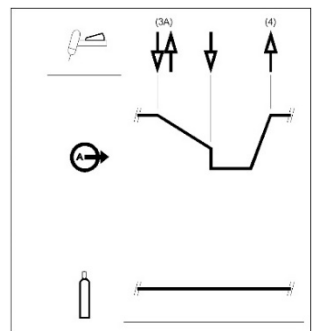


3. Vajutage TIG-põleti päästikut ja hoidke seda all. Masin vähendab nüüd väljundvoolu kontrollitud kiirusega või langusajaga, kuni saavutatakse kraatrivool.
4. Vabastage TIG-põleti päästik. Väljundvool suureneb uuesti keevitusvooluni, nagu sammus 2, et keevitamist saaks jätkata.

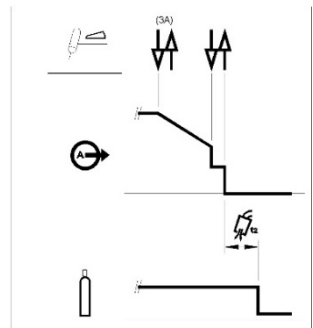
Kui olete keevise täielikult lõpetanud, kasutage eespool kirjeldatud sammu 3 asemel järgmist jada.

3A. Vajutage TIG-põleti päästikut ja vabastage see kiiresti. Masin vähendab nüüd väljundvoolu kontrollitud kiirusega või langusajaga, kuni saavutatakse kraatrivool ja masina väljund lülitatakse VÄLJA. Pärast kaare VÄLJA lülitamist algab järelvoolu aeg.

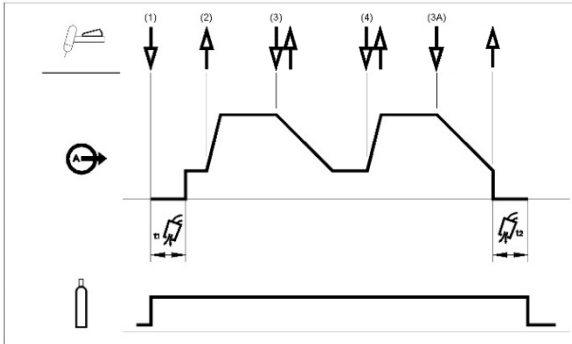
Nagu siin näidatud, saab pärast sammus 3A TIG-põleti päästiku kiiret vajutamist ja vabastamist TIG-põleti päästikut veel üks kord vajutada ja all hoida, et lõpetada langusaeg ja hoida väljundvool kraatrivoolu tasemel. TIG-põleti päästiku vabastamisel suureneb väljund uuesti keevitusvooluni, nagu sammus 4, et keevitamist saaks jätkata. Kui olete keevise põhiosa valmis saanud, jätkake sammuga 3.



Nagu siin näidatud, saab pärast sammus 3A TIG-põleti päästiku kiiret vajutamist ja vabastamist TIG-põleti päästikut teist korda kiiresti vajutada ja vabastada, et lõpetada langusaeg ja keevitamine peatada.



4-sammuline kahetasemeline päästikujada



Selle jada valimisel kuvatakse paremal uus ikoon, mis võimaldab konfigurereida teise taseme voolu väärtuse. Selles näites on taustavoolu tase 25% keevitusvoolu väärtusest.

Selle jada puhul käivitatakse kaar nagu jadas 4S ehk sammud 1 ja 2 on samad.

3. Vajutage TIG-põleti päästikut ja vabastage see kiiresti. Masin lülitab voolutugevuse tasemelt A1 tasemele A2 (taustavool). Iga päästikutoimingu kordamine lülitab voolu ühelt tasemelt teisele.
- 3A. Kui olete keevise põhiosa valmis saanud, vajutage TIG-põleti päästikut ja hoidke seda all. Masin vähendab nüüd väljundvoolu kontrollitud kiirusega või langusajaga, kuni saavutatakse kraatrivool. Seda kraatrivoolu saab hoida nii kaua kui vaja.

MÄRKUS Valik Taaskäivita ja funktsioon Impulss ei ole kahetasemelises päästikujadas saadaval.