

NIFIL 625

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- In atmosfere prive di zolfo, il metallo di saldatura è resistente alle scaglie fino a <1200°C, in atmosfere sulfuree può essere utilizzato fino a <500°C.
- Utilizzato per unire acciai ferritici ad austenitici (dissimili) con temperature di esercizio o trattamento termico post-saldatura >300°C.
- Elevata resistenza alle cricche da tensocorrosione e alla vaiolatura in una varietà di ambienti, tra cui acido fosforico, acidi organici, acqua di mare e ambienti inquinanti.

APPLICAZIONI TIPICHE

- Applicazioni criogeniche
- Cladding
- Petrochimico
- Posa di tubazioni
- LNG

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.14	ERNiCrMo-3
EN ISO 18274-A	S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)
I3	Gas inerte Ar+ 0,5-95% He

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe	Ti
0.025	0.4	0.3	≤0.020	≤0.015	21	Riposo	9	3.5	0.3	0.3

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)	
						+20°C	-196°C
Valori tipici	I3	AW	≥460	≥720	≥30	≥100	≥40

* AW = As welded

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.2	BOBINA (B5300)	15.0	W000283171

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.