ER16.8.2 TIG

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Alta resistencia a la fragilidad térmica
- Excelente tenacidad a bajas temperaturas
- Mayor resistencia a la fluencia que el grado 308H

CLASIFICACIÓN

AWS A5.9M	ER16.8.2
EN ISO 14343-A	W 16 8 2
EN ISO 14343-B	SS 16-8-2

GASES DE PROTECCIÓN (SEGÚN EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, VARILLA TIG

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo*	Cu	Fe
Min.	0.04	1.0	0.3			14.5	7.5	1.0		1
Max.	0.10	2.0	0.6	0.02	0.03	16.5	9.5	2.0	0.3	6
Valores típicos	0.05	1.7	0.45	0.01	0.01	16.2	8.5	1.3	0.1	3

* Mo 1.0 – 1.3% on request.

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

As-welded		Valores típicos	Alta temperatura 650°C	732°C	816°C
Resistencia a la tracción	(MPa)	620	315	241	173
Límite elástico 0,2%	(MPa)	430	221	178	147
Alargamiento (%)	4d	40			
	5d	35	31	36	42
Reducción de área (%)		70	67	69	65
Impacto ISO-V (J)	-20°C	130			
	-196°C	65			

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Peso (kg)	Referencia del producto
2.4	PE Tubo	5.0	TER1682-24

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimiento de soldadura son adecuados

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:

Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión Por favor, consulte www.lincolnelectric.eu para cualquier información actualizada.