

ER80S-B2 TIG

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- TIG wire for welding 1¼Cr-½Mo creep resisting steels
- Lega ad alte prestazioni per applicazioni in raffineria

APPLICAZIONI TIPICHE

- Petrochimico
- Centrali elettriche
- Tubazione
- Fusione di turbine
- Camere di vapore

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.28M ER80S-B2
EN ISO 21952-B W 1CM

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

11 Gas inerte Ar (100%)

COMPOSIZIONE CHIMICA TIPICA, BACCHETTE TIG [%]

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Ni	Cu
Min.	0.07	0.4	0.4			1.2	0.4		
Max.	0.12	0.7	0.7	0.020	0.020	1.5	0.65	0.2	0.35
Valori tipici	0.10	0.5	0.5	0.01	0.015	1.3	0.5	<0.1	0.10

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Proprietà di resilienza dopo PWHT		Min.	Valori tipici (690°C/4h)
Rottura	(MPa)	550	635
0.2% Snervamento Rp0,2	(MPa)	470	520
Allungamento (%)	4d	19	27
	5d	17	25
Resilienza ISO-V (J)	-10°C		>200
Durezza	(HV)		220
	(HB)		215

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
2.4	PE Tubo	5.0	TER80SB2-24
3.2	PE Tubo	5.0	TER80SB2-32

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.