

BesterMig 200-S

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΕΙΡΙΣΤΗ



ΕΛΛΗΝΙΚΑ

LINCOLN[®]
ELECTRIC

Lincoln Electric Bester Sp. z o.o.
ul. Jana III Sobieskiego 19A, 58-260 Bielawa, Πολωνία
www.lincolnelectric.eu

ΕΥΧΑΡΙΣΤΟΥΜΕ! Που επιλέξατε την ΠΟΙΟΤΗΤΑ των προϊόντων της Lincoln Electric.

- Ελέγξτε τη συσκευασία και τον εξοπλισμό για τυχόν ζημιές. Αιτήματα για υλικό που έχει υποστεί ζημιά κατά την αποστολή πρέπει να γνωστοποιούνται άμεσα στον αντιπρόσωπο.
- Για μελλοντική αναφορά, καταγράψτε στον παρακάτω πίνακα τις πληροφορίες αναγνώρισης εξοπλισμού. Το όνομα μοντέλου, ο κωδικός και ο αριθμός σειράς βρίσκονται στην πινακίδα τεχνικών χαρακτηριστικών της συσκευής.

Όνομα μοντέλου:	
.....	
Κωδικός και αριθμός σειράς:	
.....	
Ημερομηνία και τοποθεσία αγοράς	
.....	

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ ΣΤΑ ΕΛΛΗΝΙΚΑ

Τεχνικές προδιαγραφές	1
Πληροφορίες οικολογικού σχεδιασμού	2
Ηλεκτρομαγνητική συμβατότητα (ΗΜΣ)	4
Ασφάλεια	5
Εισαγωγή	7
Οδηγίες για την εγκατάσταση και τον χειριστή	7
ΑΗΗΕ	15
Ανταλλακτικά	15
REACH	15
Τοποθεσία καταστημάτων εξουσιοδοτημένου σέρβις	15
Ηλεκτρικό διάγραμμα	15
Εξαρτήματα	16

Τεχνικές προδιαγραφές

ΟΝΟΜΑ		ΚΩΔΙΚΟΣ	
BesterMig 200-S		B18264-1	
ΕΙΣΟΔΟΣ - ΜΟΝΟΦΑΣΙΚΗ ΜΟΝΟ			
Τυπική τάση/φάση/συχνότητα και τύπος ασφάλειας	Απαιτούμενη γεννήτρια (συνιστάται)	Μέγιστο ρεύμα εισόδου	Ωφέλιμο ρεύμα εισόδου
230+/-15% / 1/50/60 Hz 16A (I ₂ <160A)	>10 kVA	39A	12,4A
ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΗ ΕΞΟΔΟΣ – ΜΟΝΟ DC			
Ο παραπάνω κύκλος λειτουργίας είναι περίπου 40°C			
Λειτουργία	Κύκλος λειτουργίας ⁽¹⁾	Αμπέρ	Βολτ στα ονομαστικά αμπέρ
GMAW (MIG/MAG)	10%	200A*	24,0V
	60%	82A	18,1V
	100%	64A	17,2V
SMAW (MMA)	10%	200A*	28,0V
	60%	82A	23,3V
	100%	64A	22,6V
GTAW (Lift TIG)	15%	200A*	18,0V
	60%	100A	14,0V
	100%	64A	12,6V
ΕΥΡΟΣ ΕΞΟΔΟΥ			
Λειτουργία	Τάση ανοιχτού κυκλώματος (κορυφή)	Εύρος ρεύματος συγκόλλησης	Εύρος τάσης συγκόλλησης
GMAW (MIG/MAG)	U ₀ 82V	30A ÷ 200A	15,5V ÷ 24V
SMAW (MMA)	U ₀ 82V	15A ÷ 200A	20,6V ÷ 28V
GTAW (Lift TIG)	U ₀ 82V	15A ÷ 200A	10,6V ÷ 18V
ΕΥΡΟΣ ΤΑΧΥΤΗΤΑΣ ΤΡΟΦΟΔΟΣΙΑΣ ΣΥΡΜΑΤΟΣ / ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ ΣΥΡΜΑΤΟΣ			
Εύρος ταχύτητας τροφοδοσίας σύρματος	Ράουλα οδηγοί	Διάμετρος ράουλου οδηγού	
2 ÷ 13m/min	2	Ø30	
Συμπαγή σύρματα		Σύρματα με πυρήνα	
0,6 ÷ 1,0 mm		0,8 ÷ 1,0 mm	
ΑΛΛΕΣ ΠΑΡΑΜΕΤΡΟΙ			
Κλάση προστασίας		Κλάση μόνωσης	
IP21S		F	
ΦΥΣΙΚΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ			
Μήκος	Πλάτος	Ύψος	Βάρος (Καθαρό)
480mm	220mm	305mm	11,7 kg
ΕΥΡΟΣ ΘΕΡΜΟΚΡΑΣΙΑΣ			
Εύρος θερμοκρασίας λειτουργίας		-10°C ~ +40°C (14°F~104°F)	
Εύρος θερμοκρασίας αποθήκευσης		-25°C ~ +55°C (-13°F~131°F)	

⁽¹⁾ Με βάση χρονική περίοδο 10 λεπτών (δηλ. ο κύκλος λειτουργίας 30% είναι 3 λεπτά ενεργοποιημένος και 7 λεπτά απενεργοποιημένος)

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Οι παραπάνω παράμετροι υπόκεινται σε αλλαγή με τη βελτίωση της συσκευής

*Κατά τη συγκόλληση με μέγιστο ρεύμα I₂>160A, αντικαταστήστε την πρίζα εισόδου με μια >16A.

Πληροφορίες οικολογικού σχεδιασμού

Ο εξοπλισμός έχει σχεδιαστεί ώστε να συμμορφώνεται με την Οδηγία 2009/125/EK και τον Κανονισμό 2019/1784/ΕΕ.

Αποδοτικότητα και κατανάλωση ενέργειας σε κατάσταση αναμονής:

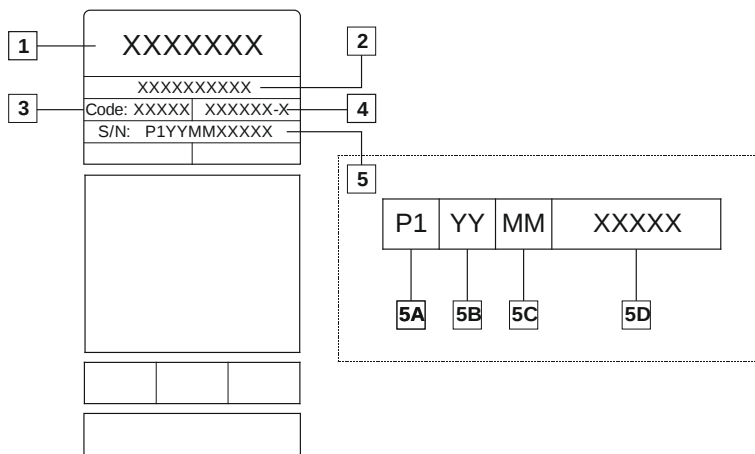
Κωδικός	Όνομα	Αποδοτικότητα κατά τη μέγιστη κατανάλωση ενέργειας / κατανάλωση ενέργειας σε κατάσταση αναμονής	Ισοδύναμο μοντέλο
B18264-1	BesterMig 200-S	81% / 25W	Δεν υπάρχει ισοδύναμο μοντέλο

Η κατάσταση αναμονής προκύπτει υπό τις συνθήκες που προσδιορίζονται στον παρακάτω πίνακα:

ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΑΝΑΜΟΝΗΣ	
Κατάσταση	Παρουσία
Λειτουργία MIG	X
Λειτουργία TIG	
Λειτουργία STICK	
Μετά από 30 λεπτά χωρίς εργασία	
Ανεμιστήρας κλειστός	

Η τιμή αποδοτικότητας και κατανάλωσης στην κατάσταση αναμονής μετρήθηκε με τη μέθοδο και τις συνθήκες που προσδιορίζονται στο πρότυπο προϊόντος EN 60974-1:20XX.

Το όνομα του κατασκευαστή, το όνομα προϊόντος, ο κωδικός αριθμός, ο αριθμός προϊόντος, ο αριθμός σειράς και η ημερομηνία παραγωγής αναγράφονται στην πινακίδα τεχνικών χαρακτηριστικών.



Όπου:

- 1- Όνομα και διεύθυνση κατασκευαστή
- 2- Όνομα προϊόντος
- 3- Κωδικός αριθμός
- 4- Αριθμός προϊόντος
- 5- Αριθμός σειράς
- 5A- χώρα παραγωγής
- 5B- έτος παραγωγής
- 5C- μήνας παραγωγής
- 5D- αύξων αριθμός διαφορετικός για κάθε συσκευή

Τυπική χρήση αερίου για εξοπλισμό MIG/MAG:

Τύπος υλικού	Διάμετρος σύρματος [mm]	Θετικό ηλεκτρόδιο DC		Τροφοδοσία σύρματος [m/min]	Αέριο προστασίας	Ροή αερίου [l/min]
		Ρεύμα [A]	Τάση [V]			
Χάλυβας με χαμηλή περιεκτικότητα σε άνθρακα	0,9 ÷ 1,1	95 ÷ 200	18 ÷ 22	3,5 – 6,5	Ar 75%, CO ₂ 25%	12
Αλουμίνιο	0,8 ÷ 1,6	90 ÷ 240	18 ÷ 26	5,5 – 9,5	Αργό	14 ÷ 19
Ωστενιτικός ανοξείδωτος χάλυβας	0,8 ÷ 1,6	85 ÷ 300	21 ÷ 28	3 - 7	Ar 98%, O ₂ 2% / He 90%, Ar 7,5% CO ₂ 2,5%	14 ÷ 16
Κράμα χαλκού	0,9 ÷ 1,6	175 ÷ 385	23 ÷ 26	6 - 11	Αργό	12 ÷ 16
Μαγνήσιο	1,6 ÷ 2,4	70 ÷ 335	16 ÷ 26	4 - 15	Αργό	24 ÷ 28

Διαδικασία TIG:

Κατά τη διαδικασία συγκόλλησης TIG, η χρήση αερίου εξαρτάται από το εμβαδόν διατομής του ακροφυσίου. Για συνηθισμένες τσιμπίδες σύρματος:

Ήλιο: 14-24 l/min

Αργό: 7-16 l/min

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Ο υπερβολικός ρυθμός ροής προκαλεί διαταράξεις στη ροή του αερίου, οι οποίες μπορεί να προκαλέσουν ατμοσφαιρική μόλυνση στην περιοχή συγκόλλησης.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Ένας πλάγιος αέρας ή ένα ρεύμα αέρα λόγω κίνησης μπορεί να διακόψει την κάλυψη του αερίου προστασίας. Για την εξοικονόμηση αερίου προστασίας, χρησιμοποιείτε διαχωριστικό για τον αποκλεισμό της ροής αέρα.



Τέλος κύκλου ζωής

Στο τέλος του κύκλου ζωής του, το προϊόν πρέπει να απορριφθεί για ανακύκλωση σύμφωνα με την Οδηγία 2012/19/ΕΕ (ΑΗΗΕ). Πληροφορίες σχετικά με την αποσυναρμολόγηση του προϊόντος και των πρώτων υλών κρίσιμης σημασίας (CRM) που υπάρχουν στο προϊόν μπορείτε να βρείτε στη διεύθυνση <https://www.lincolnelectric.com/en-gb/support/Pages/operator-manuals-eu.aspx>



Ηλεκτρομαγνητική συμβατότητα (ΗΜΣ)

11/04

Αυτή η συσκευή σχεδιάστηκε σύμφωνα με όλες τις σχετικές οδηγίες και πρότυπα. Όμως, ενδέχεται να μπορεί να παραγάγει ηλεκτρομαγνητικές παρεμβολές που μπορούν να επηρεάσουν άλλα συστήματα όπως τις τηλεπικοινωνίες (τηλέφωνο, ραδιόφωνο και τηλεόραση) ή άλλα συστήματα ασφαλείας. Αυτές οι παρεμβολές μπορούν να προκαλέσουν προβλήματα ασφαλείας στα επηρεαζόμενα συστήματα. Διαβάστε και κατανοήστε αυτή την ενότητα για να εξαλείψετε ή να μειώσετε τις ηλεκτρομαγνητικές παρεμβολές που παράγονται από αυτή τη συσκευή.



Αυτή η συσκευή έχει σχεδιαστεί για να λειτουργεί σε βιομηχανική περιοχή. Για τη λειτουργία σε οικιακή περιοχή πρέπει να τηρούνται συγκεκριμένες προφυλάξεις για την εξάλειψη πιθανών ηλεκτρομαγνητικών παρεμβολών. Ο χειριστής πρέπει να εγκαταστήσει και να χειρίζεται αυτόν τον εξοπλισμό όπως περιγράφεται σε αυτό το εγχειρίδιο. Αν εντοπιστούν τυχόν ηλεκτρομαγνητικές παρεμβολές, ο χειριστής πρέπει να κάνει διορθωτικές ενέργειες για να εξαλείψει αυτές τις παρεμβολές και, αν χρειαστεί, με τη βοήθεια της Lincoln Electric.

Πριν από την εγκατάσταση της συσκευής, ο χειριστής πρέπει να ελέγξει την περιοχή εργασίας για τυχόν συσκευές που μπορεί να δυσλειτουργήσουν εξαιτίας των ηλεκτρομαγνητικών παρεμβολών. Λάβετε υπόψη σας τα ακόλουθα.

- Καλώδια εισόδου και εξόδου, καλώδια ελέγχου και τηλεφωνικά καλώδια που βρίσκονται εντός ή κοντά στην περιοχή εργασίας και τη συσκευή.
- Πομποί και δέκτες ραδιοφώνου ή/και τηλεόρασης. Υπολογιστές ή εξοπλισμός που ελέγχεται από υπολογιστή.
- Εξοπλισμός ασφαλείας και ελέγχου για βιομηχανικές διεργασίες. Εξοπλισμός για βαθμονόμηση και μετρήσεις.
- Προσωπικές ιατρικές συσκευές, όπως βηματοδότες και ακουστικά βαρηκοΐας.
- Ελέγξτε την ηλεκτρομαγνητική ανοσία για εξοπλισμό που λειτουργεί εντός ή κοντά στην περιοχή εργασίας. Ο χειριστής πρέπει να είναι σίγουρος ότι είναι συμβατός όλος ο εξοπλισμός στην περιοχή. Αυτό μπορεί να απαιτεί επιπλέον μέτρα προστασίας.
- Οι διαστάσεις της περιοχής εργασίας που πρέπει να ληφθεί υπόψη εξαρτάται από την κατασκευή της περιοχής και τις λοιπές δραστηριότητες που εκτελούνται.

Λάβετε υπόψη σας τις ακόλουθες γενικές οδηγίες για να μειώσετε τις ηλεκτρομαγνητικές εκπομπές από τη συσκευή.

- Συνδέστε τη συσκευή στην παροχή εισόδου σύμφωνα με αυτό το εγχειρίδιο. Αν προκύψουν παρεμβολές, μπορεί να χρειαστεί να λάβετε επιπλέον προφυλάξεις, όπως την τοποθέτηση φίλτρου στην παροχή εισόδου.
- Τα καλώδια εξόδου θα πρέπει να έχουν όσο πιο μικρό μήκος γίνεται και να είναι τοποθετημένα μαζί. Αν είναι δυνατό, συνδέστε το κομμάτι εργασίας στη γείωση για να μειώσετε τις ηλεκτρομαγνητικές εκπομπές. Ο χειριστής πρέπει να ελέγξει ότι η σύνδεση του τεμαχίου εργασίας στη γείωση δεν προκαλεί προβλήματα ή μη ασφαλείς συνθήκες λειτουργίας για το προσωπικό και τον εξοπλισμό.
- Η μόνωση των καλωδίων στην περιοχή εργασίας μπορεί να μειώσει τις ηλεκτρομαγνητικές εκπομπές. Αυτό μπορεί να είναι απαραίτητο για ειδικές εφαρμογές.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Ο εξοπλισμός κλάσης A δεν προορίζεται για χρήση σε οικιστικές περιοχές όπου η ηλεκτρική ισχύς παρέχεται από το δημόσιο σύστημα παροχής χαμηλής τάσης. Ενδέχεται να υπάρχουν δυσκολίες ως προς την εξασφάλιση της ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας σε αυτές τις περιοχές εξαιτίας αγώγιμων και ακτινοβολούμενων παρεμβολών.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Ο εξοπλισμός αυτός δεν συμμορφώνεται με το πρότυπο IEC 61000-3-12. Αν συνδεθεί σε δημόσιο σύστημα παροχής χαμηλής τάσης, είναι ευθύνη του τεχνικού εγκατάστασης ή του χρήστη του εξοπλισμού να βεβαιωθεί, αν χρειαστεί και κατόπιν διαβούλευσης με τον πάροχο του δικτύου, ότι ο εξοπλισμός μπορεί να συνδεθεί.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Αυτός ο εξοπλισμός πρέπει να χρησιμοποιείται από καταρτισμένο προσωπικό. Φροντίστε οι διαδικασίες εγκατάστασης, λειτουργίας, συντήρησης και επισκευής να εκτελούνται αποκλειστικά από καταρτισμένο προσωπικό. Διαβάστε και κατανοήστε αυτό το εγχειρίδιο προτού χειριστείτε αυτόν τον εξοπλισμό. Σε περίπτωση μη τήρησης των οδηγιών σε αυτό το εγχειρίδιο μπορεί να προκληθεί σοβαρός τραυματισμός, απώλεια ζωής ή ζημιά σε αυτόν τον εξοπλισμό. Διαβάστε και κατανοήστε τις ακόλουθες επεξηγήσεις των συμβόλων προειδοποίησης. Η Lincoln Electric δεν φέρει ευθύνη για ζημιές που προκλήθηκαν από ακατάλληλη εγκατάσταση, ακατάλληλη φροντίδα ή μη φυσιολογική λειτουργία.

	ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ: Αυτό το σύμβολο υποδεικνύει ότι πρέπει να ακολουθηθούν οδηγίες για την αποφυγή σοβαρού τραυματισμού, απώλειας ζωής ή ζημιάς στον εξοπλισμό. Προστατέψτε τον εαυτό σας και τους υπόλοιπους από πιθανό σοβαρό τραυματισμό ή θάνατο.
	ΔΙΑΒΑΣΤΕ ΚΑΙ ΚΑΤΑΝΟΗΣΤΕ ΤΙΣ ΟΔΗΓΙΕΣ: Διαβάστε και κατανοήστε αυτό το εγχειρίδιο προτού χειριστείτε αυτόν τον εξοπλισμό. Η συγκόλληση με ηλεκτρικό τόξο μπορεί να είναι επικίνδυνη. Σε περίπτωση μη τήρησης των οδηγιών σε αυτό το εγχειρίδιο μπορεί να προκληθεί σοβαρός τραυματισμός, απώλεια ζωής ή ζημιά σε αυτόν τον εξοπλισμό.
	Η ΗΛΕΚΤΡΟΠΛΗΞΙΑ ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΠΡΟΚΑΛΕΣΕΙ ΘΑΝΑΤΟ: Ο εξοπλισμός συγκόλλησης παράγει υψηλές τάσεις. Μην αγγίζετε το ηλεκτρόδιο, την τσιμπίδα εργασίας ή τα συνδεδεμένα τεμάχια εργασίας όταν ο εξοπλισμός είναι ενεργοποιημένος. Μονωθείτε από το ηλεκτρόδιο, την τσιμπίδα εργασίας και τα συνδεδεμένα τεμάχια εργασίας.
	ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΜΕ ΤΡΟΦΟΔΟΣΙΑ ΡΕΥΜΑΤΟΣ: Απενεργοποιήστε το ρεύμα εισόδου χρησιμοποιώντας τον διακόπτη αποσύνδεσης στον πίνακα ασφαλειών προτού εκτελέσετε εργασίες σε αυτόν τον εξοπλισμό. Γειώστε αυτόν τον εξοπλισμό σύμφωνα με τους τοπικούς κανονισμούς για το ηλεκτρικό ρεύμα.
	ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ ΜΕ ΤΡΟΦΟΔΟΣΙΑ ΡΕΥΜΑΤΟΣ: Να ελέγχετε συχνά την είσοδο, το ηλεκτρόδιο και τα καλώδια των τσιμπιδών εργασίας. Αν υπάρχει οποιαδήποτε ζημιά στη μόνωση, αντικαταστήστε άμεσα το καλώδιο. Μην τοποθετείτε την τσιμπίδα ηλεκτροδίου απευθείας στο τραπέζι συγκόλλησης ή σε οποιαδήποτε άλλη επιφάνεια που είναι σε επαφή με την τσιμπίδα εργασίας για την αποφυγή ακούσιας ανάφλεξης ηλεκτρικού τόξου.
	ΤΑ ΗΛΕΚΤΡΙΚΑ ΚΑΙ ΤΑ ΜΑΓΝΗΤΙΚΑ ΠΕΔΙΑ ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΕΙΝΑΙ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΑ: Το ηλεκτρικό ρεύμα που ρέει μέσω οποιουδήποτε αγωγού δημιουργεί ηλεκτρικά και μαγνητικά πεδία (EMF). Τα ηλεκτρομαγνητικά πεδία μπορεί να προκαλέσουν παρεμβολές σε μερικούς βηματοδότες και οι συγκολλητές που έχουν βηματοδότη πρέπει να συμβουλευτούν τον ιατρό τους προτού χειριστούν αυτόν τον εξοπλισμό.
	ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ ΕΚ: Αυτός ο εξοπλισμός συμμορφώνεται με τις Οδηγίες της Ευρωπαϊκής Κοινότητας.
	ΤΕΧΝΗΤΗ ΟΠΤΙΚΗ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑ: Σύμφωνα με τις απαιτήσεις της Οδηγίας 2006/25/ΕΚ και του Προτύπου EN 12198, ο εξοπλισμός αυτός ανήκει στην κατηγορία 2. Καθιστά υποχρεωτική τη χρήση Μέσου Ατομικής Προστασίας (ΜΑΠ) που διαθέτει φίλτρο με βαθμό προστασίας έως 15 το μέγιστο, όπως απαιτείται σύμφωνα με το Πρότυπο EN169.
	ΟΙ ΑΝΑΘΥΜΙΑΣΕΙΣ ΚΑΙ ΤΑ ΑΕΡΙΑ ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΕΙΝΑΙ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΑ: Η συγκόλληση μπορεί να προκαλέσει αναθυμιάσεις και αέρια που είναι επικίνδυνα για την υγεία. Αποφεύγετε την εισπνοή αυτών των αναθυμιάσεων και των αερίων. Για την αποφυγή αυτών των κινδύνων, ο χειριστής πρέπει να χρησιμοποιεί επαρκή εξαερισμό ή εξαγωγή αερίων ώστε να διατηρεί τις αναθυμιάσεις και τα αέρια μακριά από τη ζώνη εισπνοής.
	ΟΙ ΑΚΤΙΝΕΣ ΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΥ ΤΟΞΟΥ ΜΠΟΡΟΥΝ ΝΑ ΠΡΟΚΑΛΕΣΟΥΝ ΕΓΚΑΥΜΑΤΑ: Χρησιμοποιείτε προστασία με το κατάλληλο φίλτρο και καλύμματα προστασίας για να προστατέψετε τα μάτια σας από σπίθες και τις ακτίνες του ηλεκτρικού τόξου όταν κάνετε συγκόλληση ή όταν παρακολουθείτε. Χρησιμοποιείτε κατάλληλο ρουχισμό κατασκευασμένο από ανθεκτικό αντιπυρικό υλικό για να προστατέψετε τόσο το δικό σας δέρμα όσο και των βοηθών σας. Προστατέψτε το υπόλοιπο προσωπικό με κατάλληλο, μη εύφλεκτο διαχωριστικό και προειδοποιήστε τους να μην κοιτάνε το ηλεκτρικό τόξο και να μην εκθέτουν τον εαυτό τους στο ηλεκτρικό τόξο.
	ΟΙ ΣΠΙΘΕΣ ΑΠΟ ΤΗ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗ ΜΠΟΡΟΥΝ ΝΑ ΠΡΟΚΑΛΕΣΟΥΝ ΠΥΡΚΑΓΙΑ Ή ΕΚΡΗΞΗ: Απομακρύνετε τα εύφλεκτα υλικά από την περιοχή συγκόλλησης και να έχετε άμεσα διαθέσιμο έναν πυροσβεστήρα. Οι σπίθες από τη συγκόλληση και τα θερμά υλικά από τη διαδικασία συγκόλλησης μπορούν να διαπεράσουν με ευκολία μικρές ρωγμές και ανοίγματα σε γειτονικές περιοχές. Μην κάνετε συγκόλληση σε δεξαμενές, βαρέλια, δοχεία ή υλικά μέχρι να ληφθούν τα απαραίτητα βήματα για τη διασφάλιση ότι δεν υπάρχουν εύφλεκτες ή τοξικές αναθυμιάσεις. Ποτέ μη χειρίζεστε αυτόν τον εξοπλισμό όταν υπάρχουν εύφλεκτα αέρια, αναθυμιάσεις ή υγρά εύφλεκτα υλικά.

	ΤΑ ΣΥΓΚΟΛΛΗΜΕΝΑ ΥΛΙΚΑ ΜΠΟΡΟΥΝ ΝΑ ΠΡΟΚΑΛΕΣΟΥΝ ΕΓΚΑΥΜΑΤΑ: Η συγκόλληση παράγει μεγάλα ποσά θερμότητας. Οι θερμές επιφάνειες και τα υλικά στην περιοχή εργασίας μπορούν να προκαλέσουν σοβαρά εγκαύματα. Χρησιμοποιείτε γάντια και πένσες όταν αγγίζετε ή μεταφέρετε υλικά στην περιοχή εργασίας.
	Η ΦΙΑΛΗ ΜΠΟΡΕΙ ΝΑ ΕΚΡΑΓΕΙ ΑΝ ΥΠΟΣΤΕΙ ΖΗΜΙΑ: Χρησιμοποιείτε αποκλειστικά φιάλες συμπιεσμένου αερίου που περιέχουν το κατάλληλο αέριο προστασίας για τη αντίστοιχη διαδικασία και ρυθμιστές που λειτουργούν σωστά και είναι σχεδιασμένοι για το αέριο και την πίεση χρήσης. Διατηρείτε πάντα τις φιάλες σε κατακόρυφη θέση, ασφαλισμένες με αλυσίδα σε σταθερή βάση. Μην κινείτε και μη μεταφέρετε τις φιάλες αερίου χωρίς το προστατευτικό καπάκι. Μην αφήνετε το ηλεκτρόδιο, την τσιμπίδα ηλεκτροδίου, την τσιμπίδα εργασίας ή οποιοδήποτε άλλο μέρος που έχει ρεύμα να ακουμπάει τη φιάλη αερίου. Οι φιάλες αερίου πρέπει να βρίσκονται μακριά από περιοχές όπου μπορεί να υποβληθούν σε ζημιά ή τη διαδικασία συγκόλλησης, συμπεριλαμβανομένων των σπινθών και των πηγών θερμότητας.
	ΤΑ ΚΙΝΟΥΜΕΝΑ ΜΕΡΗ ΕΙΝΑΙ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΑ: Υπάρχουν κινούμενα μηχανικά μέρη σε αυτή τη συσκευή τα οποία μπορούν να προκαλέσουν σοβαρό τραυματισμό. Διατηρείτε τα χέρια, το σώμα και τον ρουχισμό σας μακριά από αυτά τα μέρη κατά την εκκίνηση, τη λειτουργία και τη συντήρηση της συσκευής.
	ΣΗΜΑΝΣΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ: Αυτός ο εξοπλισμός είναι κατάλληλος για την παροχή ισχύος για εργασίες συγκόλλησης που εκτελούνται σε περιβάλλον με αυξημένο κίνδυνο ηλεκτροπληξίας.

Ο κατασκευαστής διατηρεί το δικαίωμα να κάνει αλλαγές ή/και βελτιώσεις στον σχεδιασμό χωρίς να ενημερώνει ταυτόχρονα το εγχειρίδιο χειριστή.

Εισαγωγή

Οι συσκευές συγκόλλησης **BesterMig 200-S** μπορούν να χρησιμοποιηθούν για συγκόλληση με:

- GMAW (MIG/MAG)
- FCAW-SS (Αυτοθωρακισμένο σύρμα)
- SMAW (MMA)
- GTAW (Lift TIG).

Η συνολική συσκευασία **BesterMig 200-S** περιέχει:

- Καλώδιο εργασίας – 3m
- Τσιμπίδα συγκόλληση GMAW (MIG/MAG) – 3m
- Τσιμπίδα ηλεκτροδίου SMAW (MMA) – 3m.
- Ράουλα οδηγού V0.6/V0.8 (τοποθετημένα στη διάταξη τροφοδοσίας σύρματος) και V1.0/V0.8 και τα δύο για συμπαγές σύρμα.
- Σωλήνας αερίου – 2 m.

Για τη διαδικασία GMAW και FCAW-SS, η τεχνική προδιαγραφεί περιγράφει:

- Τύπος σύρματος συγκόλλησης
- Διάμετρος σύρματος.

Ο συνιστώμενος εξοπλισμός, ο οποίος μπορεί να αγοραστεί από τον χρήστη, αναφέρεται στο κεφάλαιο «Εξαρτήματα».

Οδηγίες για την εγκατάσταση και τον χειριστή

Διαβάστε ολόκληρη αυτή την ενότητα πριν από την εγκατάσταση και τη λειτουργία της συσκευής.

Τοποθεσία και περιβάλλον

Αυτή η συσκευή προορίζεται για λειτουργία σε τυπικά περιβάλλοντα. Είναι, όμως, σημαντικό να ακολουθηθούν απλά προληπτικά μέτρα για τη διασφάλιση της μεγάλης διάρκειας ζωής και της αξιόπιστης λειτουργίας:

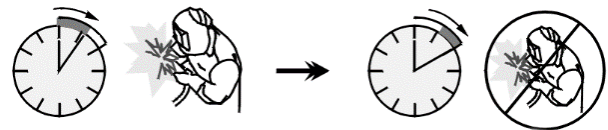
- Μην τοποθετείτε ή λειτουργείτε αυτή τη συσκευή σε επιφάνεια με κλίση μεγαλύτερη από 10° από τον οριζόντιο άξονα.
- Μη χρησιμοποιείτε αυτή τη συσκευή για ξεπάγωμα σωλήνων.
- Αυτή η συσκευή πρέπει να βρίσκεται σε σημείο με ελεύθερη κυκλοφορία καθαρού αέρα χωρίς περιορισμούς, για τη ροή αέρα προς και από τους αεραγωγούς. Μην καλύπτετε τη συσκευή με χαρτί, ύφασμα ή πανιά όταν είναι ενεργοποιημένη.
- Η βρομιά και η σκόνη που μπορούν να συσσωρευτούν μέσα στη συσκευή θα πρέπει να διατηρούνται στο ελάχιστο.
- Αυτή η συσκευή έχει βαθμό προστασίας IP21S. Διατηρείτε τη στεγνή όποτε είναι εφικτό και μην την τοποθετείτε σε βρεγμένο έδαφος ή σε λακκούβες με νερό.
- Τοποθετείτε τη συσκευή μακριά από τηλεκατευθυνόμενες συσκευές. Η φυσιολογική λειτουργία μπορεί να επηρεάσει αρνητικά τη λειτουργία γειτονικών τηλεκατευθυνόμενων συσκευών και μπορεί να έχει ως αποτέλεσμα τραυματισμό ή τη ζημιά του εξοπλισμού. Διαβάστε την ενότητα σχετικά με την ηλεκτρομαγνητική συμβατότητα σε αυτό το εγχειρίδιο.
- Μην τη λειτουργείτε σε περιοχές με θερμοκρασία περιβάλλοντος μεγαλύτερη από 40°C.

Κύκλος λειτουργίας και υπερθέρμανση

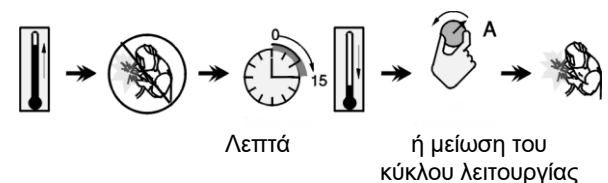
Ο κύκλος λειτουργίας μιας συσκευής συγκόλλησης είναι το ποσοστό χρόνου σε έναν κύκλο 10 λεπτών κατά το οποίο ο συγκολλητής μπορεί να λειτουργήσει τη συσκευή στην ονομαστική τιμή του ρεύματος συγκόλλησης.

Παράδειγμα: Κύκλος λειτουργίας 60%

Συγκόλληση για 6 λεπτά. Διάλειμμα για 4 λεπτά.



Η υπερβολική παράταση του κύκλου λειτουργίας θα προκαλέσει την ενεργοποίηση του κυκλώματος θερμικής προστασίας.



Σύνδεση παροχής εισόδου

⚠ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Μόνο ένας καταρτισμένος ηλεκτρολόγος μπορεί να συνδέσει τη συσκευή συγκόλλησης στο δίκτυο παροχής. Η εγκατάσταση πρέπει να γίνει σύμφωνα με τον κατάλληλο εθνικό ηλεκτρικό κώδικα και τους τοπικούς κανονισμούς.

Ελέγξτε την τάση, τη φάση και τη συχνότητα εισόδου που παρέχεται σε αυτή τη συσκευή προτού την ενεργοποιήσετε. Επιβεβαιώστε τη σύνδεση των καλωδίων γείωσης από τη συσκευή προς την πηγή εισόδου. Η συσκευή συγκόλλησης **BesterMig 200-S** πρέπει να συνδεθεί σε μια σωστά εγκατεστημένη πρίζα με ακίδα γείωσης.

Η τάση εισόδου είναι 230V, 50/60Hz. Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με την παροχή εισόδου, ανατρέξτε στην ενότητα τεχνικών προδιαγραφών αυτού του εγχειριδίου και στην πινακίδα τεχνικών χαρακτηριστικών της συσκευής.

Βεβαιωθείτε ότι η διαθέσιμη ποσότητα ρεύματος από την παροχή εισόδου είναι επαρκής για την κανονική λειτουργία της συσκευής. Η απαραίτητη επιβραδυντική μολυβδασφάλεια (ή ασφαλειοδιακόπτης με χαρακτηριστικό «B») και τα μεγέθη καλωδίου παρατίθενται στην ενότητα τεχνικών προδιαγραφών αυτού του εγχειριδίου.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Η συσκευή συγκόλλησης μπορεί να τροφοδοτηθεί από γεννήτρια ρεύματος ισχύος εξόδου τουλάχιστον 30% μεγαλύτερη από την ισχύ εισόδου της συσκευής συγκόλλησης.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Όταν τροφοδοτείτε τη συσκευή συγκόλλησης από γεννήτρια ρεύματος, φροντίστε να απενεργοποιήσετε πρώτα τη συσκευή, πριν απενεργοποιήσετε τη γεννήτρια, ώστε να μην προκληθεί ζημιά στη συσκευή συγκόλλησης!

Συνδέσεις εξόδου

Ανατρέξτε στα σημεία [10], [11] και [12] στην Εικόνα 2.

Θέση πηγής ισχύος και συνδέσεις



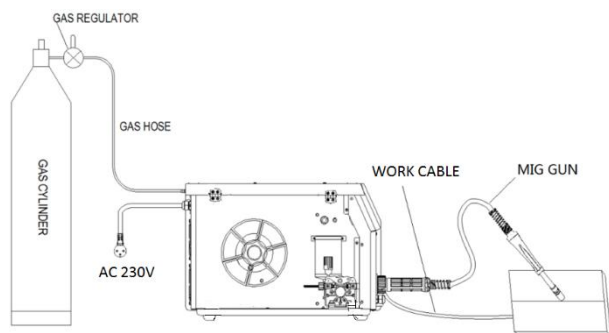
ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Αποφεύγετε την υπερβολική σκόνη, τα οξέα και τα διαβρωτικά υλικά στην ατμόσφαιρα.

Προστατεύετε από τη βροχή και το άμεσο ηλιακό φως κατά τη χρήση σε εξωτερικό χώρο.

Πρέπει να υπάρχει χώρος 500 mm γύρω από τη συσκευή συγκόλλησης για να έχει καλό εξαερισμό.

Χρησιμοποιείτε κατάλληλο εξαερισμό κατά τη χρήση σε περιορισμένους χώρους.



Εικόνα 1

Χειριστήρια και λειτουργικά χαρακτηριστικά Πρόσοψη



Εικόνα 2

- Αριστερή οθόνη:** Εμφανίζει την τιμή του ρεύματος συγκόλλησης, της ταχύτητας τροφοδοσίας σύρματος, της επαγωγής και του πάχους του υλικού. Κατά τη συγκόλληση εμφανίζει την πραγματική τιμή του ρεύματος συγκόλλησης.
- Δεξιά οθόνη:** Ανάλογα με την επιλεγμένη λειτουργία και τη διαδικασία συγκόλλησης, εμφανίζει την τάση συγκόλλησης σε βολτ ή την τιμή ρύθμισης της τάσης ή την τιμή ισχύος ηλεκτρικού τόξου. Κατά τη συγκόλληση εμφανίζει την πραγματική τάση εξόδου της συγκόλλησης.
- Ένδειξη ρεύματος εισόδου:** Αυτή η λυχνία LED ανάβει όταν η συσκευή συγκόλλησης είναι ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΜΕΝΗ και έτοιμη για εργασία.
- Τροφοδοσία σύρματος / έξοδος αερίου:** Αυτός ο διακόπτης επιτρέπει την τροφοδοσία σύρματος (δοκιμή σύρματος) και τη ροή αερίου (δοκιμή αερίου) χωρίς την ενεργοποίηση της τάσης εξόδου.
- Κουμπί λειτουργίας σκανδάλης τσιμπιδας (2 σταδίων/4 σταδίων):** Αλλάζει τη λειτουργία της σκανδάλης της τσιμπιδας.

Διαδικασία	Σύμβολο	Περιγραφή
		Η λειτουργία σκανδάλης 2 σταδίων ενεργοποιεί και απενεργοποιεί τη συγκόλληση ως άμεση αντίδραση στη σκανδάλη. Η διαδικασία συγκόλλησης ξεκινά όταν πιεστεί η σκανδάλη της τσιμπιδας.
		Η λειτουργία 4 σταδίων επιτρέπει τη συνέχιση της συγκόλλησης αφού αφεθεί η σκανδάλη της τσιμπιδας. Για τη διακοπή της συγκόλλησης, θα πρέπει να πιεστεί ξανά η σκανδάλη της τσιμπιδας. Το μοντέλο 4 σταδίων διευκολύνει την εκτέλεση συγκολλήσεων μεγάλου μήκους.

6. Κουμπί επιλογής διαδικασίας συγκόλλησης:
Επιτρέπει την επιλογή της διαδικασίας συγκόλλησης:

Διαδικασία	Σύμβολο	Περιγραφή
		Χειροκίνητη ρύθμιση GMAW (MIG/MAG).
		Ρύθμιση συνδυασμού GMAW (MIG/MAG). Η ρύθμιση SYN σημαίνει ότι όταν επιλέγετε πάχος, αέριο και διάμετρο, η συσκευή θα προτείνει το ρεύμα και την τάση.
		SMAW (MMA)
		GTAW (Lift TIG)

7. Κουμπί επιλογής αερίου: Επιτρέπει την επιλογή του τύπου αερίου προστασίας (μόνο για τη λειτουργία Synergic).

Διαδικασία	Σύμβολο	Περιγραφή
		Για την επιλογή αερίου προστασίας ή καθόλου αερίου.
		
		

8. Κουμπί δοκιμής αερίου: Αυτό το κουμπί επιτρέπει την έναρξη της ροής αερίου (δοκιμή αερίου) χωρίς την ενεργοποίηση της τάσης εξόδου.
9. Κουμπί διαμέτρου σύρματος ή επιλογής χειροκίνητης λειτουργίας: Ρυθμίζει τη διάμετρο του σύρματος συγκόλλησης για τη λειτουργία Synergic.

Διαδικασία	Σύμβολο	Περιγραφή
	0.6	Η διαθέσιμη διάμετρος σύρματος [mm] εξαρτάται από την επιλογή του τύπου αερίου προστασίας, του τύπου σύρματος και του υλικού του σύρματος συγκόλλησης.
	0.8	
	0.9	
	1.0	

10. Υποδοχή αρνητικής εξόδου για το κύκλωμα συγκόλλησης: Για τη σύνδεση μιας τσιμπίδας ηλεκτροδίου με καλώδιο / καλώδιο εργασίας ανάλογα με την απαραίτητη διαμόρφωση. 
11. Υποδοχή θετικής εξόδου για το κύκλωμα συγκόλλησης: Για τη σύνδεση μιας τσιμπίδας ηλεκτροδίου με καλώδιο / καλώδιο εργασίας ανάλογα με την απαραίτητη διαμόρφωση. 

12. Υποδοχή EURO: Για τη σύνδεση τσιμπίδας συγκόλλησης (για διαδικασίες GMAW / FCAW).

13. Αριστερό χειριστήριο: Κάντε κλικ για να επιλέξετε Αμπέρ / Ταχύτητα τροφοδοσίας σύρματος / Επαγωγή / Πάχος υλικού και περιστρέψτε το για να ρυθμίσετε την τιμή της επιλεγμένης παραμέτρου. Ρυθμίζει την τιμή που εμφανίζεται στην αριστερή οθόνη. Ανάλογα με τη διαδικασία συγκόλλησης μπορούν να ρυθμιστούν τα εξής:

Διαδικασία	Σύμβολο	Περιγραφή
		<u>Ταχύτητα τροφοδοσίας σύρματος:</u> Ονομαστική τιμή ταχύτητας τροφοδοσίας σύρματος (m/min).
		<u>Επαγωγή:</u> Ο έλεγχος ηλεκτρικού τόξου ελέγχεται με αυτό το κουμπί. Αν η τιμή είναι υψηλότερη, το ηλεκτρικό τόξο θα είναι μαλακότερο και κατά τη συγκόλληση θα υπάρχει λιγότερο πτισίλισμα.
		<u>Ρεύμα:</u> Ρύθμιση της τιμής του ρεύματος εξόδου σε αμπέρ [A].
		<u>Ταχύτητα τροφοδοσίας σύρματος:</u> Ονομαστική τιμή ταχύτητας τροφοδοσίας σύρματος (m/min).
		<u>Επαγωγή:</u> Ο έλεγχος ηλεκτρικού τόξου ελέγχεται με αυτό το κουμπί. Αν η τιμή είναι υψηλότερη, το ηλεκτρικό τόξο θα είναι μαλακότερο και κατά τη συγκόλληση θα υπάρχει λιγότερο πτισίλισμα.
		<u>Πάχος υλικού:</u> Η τιμή σε mm του συγκολλημένου υλικού.
		<u>Ρεύμα:</u> Ρύθμιση της τιμής του ρεύματος εξόδου σε αμπέρ [A].
		<u>Ρεύμα:</u> Ρύθμιση της τιμής του ρεύματος εξόδου σε αμπέρ [A].

14. Κωδικοποιητής τάσης / ρύθμισης τάσης / ισχύος ηλεκτρικού τόξου: Ανάλογα με τη διαδικασία συγκόλλησης, αυτός ο κωδικοποιητής ελέγχει τα εξής:

GMAW Διαδικασία		Τάση
GMAW Διαδικασία		Ρύθμιση τάσης: κατά τη συγκόλληση μπορείτε να ρυθμίσετε την τάση.
Διαδικασία SMAW		Το ρεύμα εξόδου αυξάνεται προσωρινά για την εκκαθάριση των συνδέσεων βραχυκυκλώματος μεταξύ του ηλεκτροδίου και του τεμαχίου εργασίας.

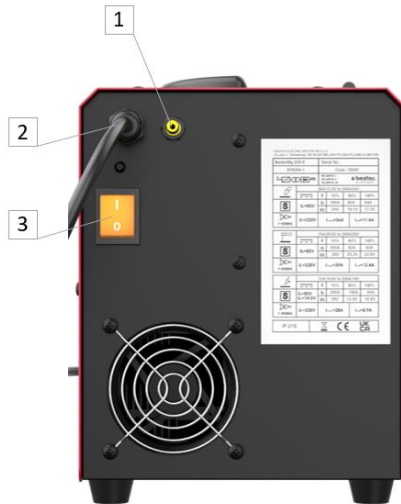
15. Ένδειξη θερμικής υπερφόρτωσης: Υποδεικνύει ότι η συσκευή είναι υπερφορτωμένη ή ότι η ψύξη δεν είναι επαρκής.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

- Η «ενδεικτική λυχνία προστασίας» ενεργοποιείται όταν γίνει υπέρβαση του κύκλου λειτουργίας. Υποδεικνύει ότι η εσωτερική θερμοκρασία έχει υπερβεί το επιτρεπόμενο επίπεδο και πρέπει να διακοπεί η χρήση της συσκευής για να μπορεί να κρυώσει. Η συγκόλληση μπορεί να συνεχιστεί όταν σβήσει η «ενδεικτική λυχνία προστασίας».
- Η πηγή ισχύος πρέπει να απενεργοποιείται όταν δεν χρησιμοποιείται.

- Οι συγκολλητές πρέπει να φορούν προστατευτικό ρουχισμό και μάσκα συγκόλλησης για την αποφυγή τραυματισμού από την ακτινοβολία ηλεκτρικού τόξου και τη θερμική ακτινοβολία.
- Πρέπει να λαμβάνονται προφυλάξεις για την αποφυγή έκθεσης τρίτων στο ηλεκτρικό τόξο συγκόλλησης. Συνιστάται η χρήση διαχωριστικού.
- Μην κάνετε συγκόλληση κοντά σε εύφλεκτα ή εκρηκτικά υλικά.

Πίσω κάλυμμα



Εικόνα 3

1. Σύνδεσμος αερίου: Σύνδεση για τη γραμμή αερίου.
2. Καλώδιο ρεύματος.
3. Διακόπτης ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗΣ/ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗΣ (I/O): Ελέγχει το ρεύμα εισόδου στη συσκευή. Βεβαιωθείτε ότι η πηγή ισχύος είναι συνδεδεμένη στην κεντρική παροχή προτού ενεργοποιήσετε τη συσκευή («I»).

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Όταν η συσκευή ενεργοποιηθεί ξανά, θα γίνει ανάκληση της τελευταίας διαδικασίας συγκόλλησης.

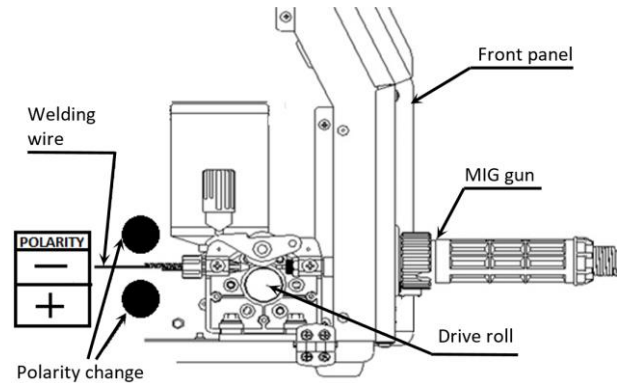
ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Αν πατηθεί το κουμπί κατά τη διάρκεια της διαδικασίας GMAW, οι ακροδέκτες εξόδου θα έχουν ρεύμα.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Κατά τη διάρκεια της διαδικασίας SMAW, οι ακροδέκτες εξόδου έχουν ακόμα ρεύμα.

Εγκατάσταση και σύνδεση



Εικόνα 4

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Στο εργοστάσιο ρυθμίζεται η θετική (+) πολικότητα.

Αν η πολικότητα συγκόλλησης πρέπει να αλλάξει, ο χρήστης πρέπει:

- Να απενεργοποιήσει τη συσκευή.
- Να προσδιορίσει την πολικότητα του ηλεκτροδίου (ή σύρματος) που θα χρησιμοποιηθεί. Να συμβουλευτεί τα δεδομένα για αυτές τις πληροφορίες.
- Να επιλέξει και να ρυθμίσει τη σωστή πολικότητα.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Πριν από τη συγκόλληση, ελέγξτε την πολικότητα για τα ηλεκτρόδια και τα σύρματα που θα χρησιμοποιηθούν.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Η συσκευή πρέπει να χρησιμοποιείται με την πόρτα πλήρως κλειστή κατά τη συγκόλληση.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Μη χρησιμοποιείτε τη λαβή για τη μετακίνηση της συσκευής κατά τη διάρκεια της εργασίας.

Φόρτωση του σύρματος ηλεκτροδίου

- Απενεργοποιήστε τη συσκευή.
- Ανοίξτε το πλαϊνό κάλυμμα της συσκευής.
- Ξεβιδώστε το παξιμάδι ασφάλισης από τον άξονα.
- Φορτώστε το καρούλι με το σύρμα στον άξονα έτσι ώστε το καρούλι να περιστρέφεται αριστερόστροφα όταν το σύρμα τροφοδοτείται στη διάταξη τροφοδοσίας σύρματος.
- Βεβαιωθείτε ότι ο πείρος θέσης καρουλιού ταιριάζει στην αντίστοιχη οπή στο καρούλι.
- Βιδώστε το κάλυμμα συγκράτησης του άξονα.
- Τοποθετήστε το ράουλο σύρματος χρησιμοποιώντας την κατάλληλη εσοχή που αντιστοιχεί στη διάμετρο του σύρματος.
- Ελευθερώστε την άκρη του σύρματος και κόψτε την καμπή φροντίζοντας να μην έχει γρέζια.
- Η συσκευή είναι προσαρμοσμένη για μέγιστη διάμετρο καρουλιού 200 mm.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

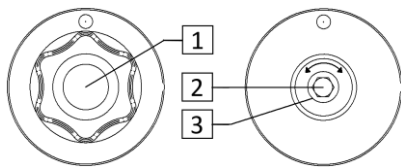
Η αιχμηρή άκρη του σύρματος μπορεί να προκαλέσει τραυματισμό.

- Περιστρέψτε το καρούλι σύρματος αριστερόστροφα και περάστε την άκρη του σύρματος στη διάταξη τροφοδοσίας σύρματος μέχρι την υποδοχή Euro.

- Ρυθμίστε κατάλληλα την ισχύ του ράουλου πίεσης της διάταξης τροφοδοσίας σύρματος.

Ρυθμίσεις ροπής φρένου του άξονα

Για την αποφυγή ακούσιου ξετυλίγματος του σύρματος συγκόλλησης, ο άξονας διαθέτει ένα φρένο. Η ρύθμιση εκτελείται περιστρέφοντας την βίδα τύπου άλεν M8, η οποία βρίσκεται εντός του πλαισίου του άξονα αφού ξεβιδώσετε το κάλυμμα συγκράτησης του άξονα.



Εικόνα 5

1. Κάλυμμα συγκράτησης.
2. Ρύθμιση της βίδας άλεν M8.
3. Ελατήριο πίεσης.

Η περιστροφή της βίδας άλεν M8 δεξιόστροφα αυξάνει την ένταση του ελατηρίου και μπορείτε να αυξήσετε τη ροπή του φρένου.

Η περιστροφή της βίδας άλεν M8 αριστερόστροφα μειώνει την ένταση του ελατηρίου και μπορείτε να μειώσετε τη ροπή του φρένου.

Μετά την ολοκλήρωση της ρύθμισης, θα πρέπει να ξαναβιδώσετε το κάλυμμα συγκράτησης.

Εισαγωγή σύρματος ηλεκτροδίου στην τσιμπίδα συγκόλλησης

- Απενεργοποιήστε τη συσκευή συγκόλλησης.
- Ανάλογα με τη διαδικασία συγκόλλησης, συνδέστε την κατάλληλη τσιμπίδα στην υποδοχή euco, οι ονομαστικές παράμετροι της τσιμπίδας και της συσκευής συγκόλλησης θα πρέπει να ταιριάζουν.
- Αφαιρέστε το ακροφύσιο από την τσιμπίδα και το ακροφύσιο επαφής ή το προστατευτικό κάλυμμα και το ακροφύσιο επαφής. Κατόπιν, τοποθετήστε την τσιμπίδα σε ευθεία σε επίπεδη επιφάνεια.
- Ενεργοποιήστε τη συσκευή συγκόλλησης.
- Πιέστε τη σκανδάλη της τσιμπίδας για να τροφοδοτήσει το σύρμα μέσα από τον σωλήνα τροφοδοσίας της τσιμπίδας μέχρι το σύρμα να εξέλθει από την άκρη με το σπείρωμα.
- Όταν η σκανδάλη απελευθερώνεται, το καρούλι σύρματος δεν θα πρέπει να ξετυλίγεται.
- Ρυθμίστε αναλόγως το φρένο του καρουλιού σύρματος.
- Απενεργοποιήστε τη συσκευή συγκόλλησης.
- Τοποθετήστε ένα κατάλληλο ακροφύσιο επαφής.
- Ανάλογα με τη διαδικασία συγκόλλησης και τον τύπο τσιμπίδας, τοποθετήστε το ακροφύσιο (διαδικασία GMAW) ή το προστατευτικό κάλυμμα (διαδικασία FCAW-SS).



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Προσέχετε να διατηρείτε τα μάτια και τα χέρια σας μακριά από το άκρο της τσιμπίδας όσο το σύρμα εξέρχεται από το άκρο με το σπείρωμα.

Ρύθμιση της ισχύος των ράουλων πίεσης

Ο βραχίονας πίεσης ελέγχει την ποσότητα ισχύος που ασκούν τα ράουλα οδηγοί στο σύρμα.

Η ισχύς πίεσης ρυθμίζεται περιστρέφοντας το παξιμάδι ρύθμισης [1] στην Εικόνα 6 δεξιόστροφα για την αύξηση της ισχύος και αριστερόστροφα για τη μείωση της ισχύος. Η κατάλληλη ρύθμιση του βραχίονα πίεσης παρέχει τη βέλτιστη απόδοση συγκόλλησης.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Αν η πίεση του ράουλου είναι πολύ χαμηλή, το ράουλο θα ολισθαίνει πάνω στο σύρμα. Αν η πίεση του ράουλου ρυθμιστεί πολύ ψηλά, ενδέχεται το σύρμα να παραμορφωθεί, πράγμα που θα προκαλέσει προβλήματα τροφοδοσίας στην τσιμπίδα συγκόλλησης. Η ισχύς πίεσης πρέπει να ρυθμιστεί σωστά. Μειώστε την ισχύ της πίεσης αργά μέχρι το σύρμα να ολισθαίνει οριακά στο ράουλο οδηγό και κατόπιν αυξήστε ελαφρά την ισχύ περιστρέφοντας το παξιμάδι ρύθμισης κατά μία στροφή.

Αλλαγή των ράουλων οδηγών

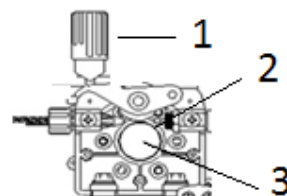


ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Απενεργοποιήστε το ρεύμα εισόδου στην πηγή ισχύος της συσκευής συγκόλλησης πριν από την τοποθέτηση ή την αλλαγή των ράουλων οδηγών.

Η συσκευή **BesterMig 200-S** είναι εξοπλισμένη με ράουλο οδηγό V0.6/V0.8 για σύρμα από χάλυβα και στη συσκευασία περιλαμβάνονται πρόσθετα ράουλα V1.0/V0.8. Για άλλα μεγέθη σύρματος, διατίθεται το κατάλληλο kit ράουλων οδηγών (ανατρέξτε στο κεφάλαιο «Εξαρτήματα») και ακολουθήστε τις οδηγίες:

- Απενεργοποιήστε τη συσκευή συγκόλλησης.
- Απελευθερώστε τον μοχλό του ράουλου πίεσης [1].
- Ξεβιδώστε το κάλυμμα συγκράτησης [3].
- Αλλάξτε το ράουλο οδηγό [2] με ένα συμβατό που αντιστοιχεί στο σύρμα που θα χρησιμοποιηθεί.



Εικόνα 6

- Βιδώστε το κάλυμμα συγκράτησης [3].
- Ασφαλίστε τον μοχλό του ράουλου πίεσης [1].

Σύνδεση αερίου

Πρέπει να εγκατασταθεί φιάλη αερίου με κατάλληλο ρυθμιστή ροής. Αφού εγκατασταθεί με ασφάλεια μια φιάλη αερίου με κατάλληλο ρυθμιστή ροής, συνδέστε τον σωλήνα αερίου από τον ρυθμιστή στον σύνδεσμο εισόδου αερίου της συσκευής. Ανατρέξτε στο σημείο [1] στην Εικόνα 3.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Η συσκευή συγκόλλησης υποστηρίζει όλα τα κατάλληλα αέρια προστασίας συμπεριλαμβανομένων του διοξειδίου του άνθρακα, του αργού και του ήλιου σε μέγιστη πίεση 5,0 bar.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Κατά τη χρήση της διαδικασίας GTAW lift, συνδέστε τον σωλήνα αερίου από την τσιμπίδα GTAW στον ρυθμιστή αερίου στη φιάλη του αερίου προστασίας.

Διαδικασία συγκόλλησης GMAW, FCAW-SS

Η συσκευή **BesterMig 200-S** μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τη διαδικασία συγκόλλησης GMAW και FCAW-SS.

Προετοιμασία της συσκευής για διαδικασία συγκόλλησης GMAW και FCAW-SS.

Έναρξη της διαδικασίας συγκόλλησης GMAW ή FCAW-SS:

- Προσδιορίστε την πολικότητα του σύρματος για το σύρμα που θα χρησιμοποιηθεί. Συμβουλευτείτε τα δεδομένα του σύρματος για αυτές τις πληροφορίες.
- Συνδέστε την έξοδο της αερόψυκτης τσιμπίδας για τη διαδικασία GMAW / FCAW-SS στην υποδοχή Euro [12], Εικόνα 2.
- Ανάλογα με το σύρμα χρήσης, συνδέστε το καλώδιο εργασίας στην υποδοχή εξόδου [10] ή [11], Εικόνα 2.
- Συνδέστε το καλώδιο εργασίας στο τεμάχιο συγκόλλησης με την τσιμπίδα εργασίας.
- Τοποθετήστε το κατάλληλο σύρμα.
- Τοποθετήστε το κατάλληλο ράουλο οδηγό.
- Βεβαιωθείτε, αν είναι απαραίτητο (διαδικασία GMAW), ότι το αέριο προστασίας έχει συνδεθεί.
- Ενεργοποιήστε τη συσκευή.
- Πιέστε τη σκανδάλη της τσιμπίδας για να τροφοδοτήσει το σύρμα μέσα από τον σωλήνα τροφοδοσίας της τσιμπίδας μέχρι το σύρμα να εξέλθει από την άκρη με το σπείρωμα.
- Τοποθετήστε ένα κατάλληλο ακροφύσιο επαφής.
- Ανάλογα με τη διαδικασία συγκόλλησης και τον τύπο τσιμπίδας, τοποθετήστε το ακροφύσιο (διαδικασία GMAW) ή το προστατευτικό κάλυμμα (διαδικασία FCAW-SS).
- Κλείστε το κάλυμμα της αριστερής πλευράς.
- Ρυθμίστε τη λειτουργία συγκόλλησης σε GMAW [6], Εικόνα 2.
- Η συσκευή συγκόλλησης είναι πλέον έτοιμη για συγκόλληση.
- Με την εφαρμογή των αρχών προστασίας της υγείας και της ασφάλειας στην εργασία κατά τη συγκόλληση, μπορεί να ξεκινήσει η συγκόλληση.

Διαδικασία συγκόλλησης GMAW, FCAW-SS σε χειροκίνητη λειτουργία

Στη συσκευή **BesterMig 200-S** μπορούν να ρυθμιστούν τα εξής:

BesterMig 200-S	
•	Τάση φορτίου συγκόλλησης
•	Ταχύτητα τροφοδοσίας σύρματος
•	Επαγωγή
•	Πάχος υλικού

Το κουμπί 2 σταδίων - 4 σταδίων αλλάζει τη λειτουργία της σκανδάλης της τσιμπίδας.

- Η λειτουργία σκανδάλης 2 σταδίων ενεργοποιεί και απενεργοποιεί τη συγκόλληση ως άμεση αντίδραση στη σκανδάλη. Η διαδικασία συγκόλλησης πραγματοποιείται όταν η σκανδάλη της τσιμπίδας είναι πιεσμένη.
- Η λειτουργία 4 σταδίων επιτρέπει τη συνέχιση της συγκόλλησης αφού αφεθεί η σκανδάλη της τσιμπίδας. Για τη διακοπή της συγκόλλησης, η σκανδάλη της τσιμπίδας πρέπει να πιεστεί ξανά. Η λειτουργία 4 σταδίων διευκολύνει την εκτέλεση συγκολλήσεων μεγάλου μήκους.



ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Η λειτουργία 4 σταδίων δεν λειτουργεί κατά τη σημειακή συγκόλληση.

Διαδικασία συγκόλλησης SMAW (MMA)

Η συσκευή **BesterMig 200-S** περιλαμβάνει την τσιμπίδα ηλεκτροδίου με το καλώδιο για τη συγκόλληση SMAW.

Έναρξη της διαδικασίας συγκόλλησης SMAW:

- Πρώτα απενεργοποιήστε τη συσκευή.
- Προσδιορίστε την πολικότητα του ηλεκτροδίου για το ηλεκτρόδιο που θα χρησιμοποιηθεί. Συμβουλευτείτε τα δεδομένα του ηλεκτροδίου για αυτές τις πληροφορίες.
- Ανάλογα με την πολικότητα του ηλεκτροδίου που χρησιμοποιείτε, συνδέστε το καλώδιο εργασίας και την τσιμπίδα ηλεκτροδίου με το καλώδιο στην υποδοχή εξόδου [10] ή [11] (Εικόνα 2) και ασφαλίστε τα. Δείτε τον Πίνακα 1.

Πίνακας 1.

ΠΟΛΙΚΟΤΗΤΑ	DC (+)	ΥΠΟΔΟΧΗ ΕΞΟΔΟΥ		
	DC (-)			
		Η τσιμπίδα ηλεκτροδίου με το καλώδιο στο SMAW	[11]	+
		Καλώδιο εργασίας	[10]	-
		Η τσιμπίδα ηλεκτροδίου με το καλώδιο στο SMAW	[10]	-
		Καλώδιο εργασίας	[11]	+

- Συνδέστε το καλώδιο εργασίας στο τεμάχιο συγκόλλησης με την τσιμπίδα εργασίας.
- Τοποθετήστε το κατάλληλο ηλεκτρόδιο στην τσιμπίδα ηλεκτροδίου.
- Ενεργοποιήστε τη συσκευή συγκόλλησης.
- Ρυθμίστε τη λειτουργία συγκόλλησης σε MMA [6], Εικόνα 2.
- Ρυθμίστε τις παραμέτρους συγκόλλησης.
- Η συσκευή συγκόλλησης είναι πλέον έτοιμη για συγκόλληση.
- Με την εφαρμογή των αρχών προστασίας της υγείας και της ασφάλειας στην εργασία κατά τη συγκόλληση, μπορεί να ξεκινήσει η συγκόλληση.

Ο χρήστης μπορεί να ρυθμίσει τις εξής λειτουργίες:

BesterMig 200-S	
•	Το ρεύμα συγκόλλησης
•	ΙΣΧΥΣ ΗΛΕΚΤΡΙΚΟΥ ΤΟΞΟΥ

Διαδικασία συγκόλλησης GTAW

Η συσκευή **BesterMig 200-S** μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τη διαδικασία συγκόλλησης GTAW με DC (-). Η ανάφλεξη ηλεκτρικού τόξου μπορεί να επιτευχθεί μόνο με τη μέθοδο lift TIG (ανάφλεξη με επαφή και ανάφλεξη κατά τη συγκόλληση).

Η συσκευή **BesterMig 200-S** δεν περιλαμβάνει την τσιμπίδα για συγκόλληση GTAW, ωστόσο μπορείτε να την προμηθευτείτε ξεχωριστά. Βλ. το κεφάλαιο «Εξαρτήματα».

Έναρξη της διαδικασίας συγκόλλησης GTAW:

- Πρώτα απενεργοποιήστε τη συσκευή.
- Συνδέστε την τσιμπίδα GTAW στην υποδοχή εξόδου [11].
- Συνδέστε το καλώδιο εργασίας στην υποδοχή εξόδου [10].
- Συνδέστε το καλώδιο εργασίας στο τεμάχιο συγκόλλησης με την τσιμπίδα εργασίας.
- Τοποθετήστε το κατάλληλο ηλεκτρόδιο βολφραμίου στην τσιμπίδα GTAW.
- Ενεργοποιήστε τη συσκευή.
- Ρυθμίστε τη λειτουργία συγκόλλησης σε GTAW [6], Εικόνα 2
- Ρυθμίστε τις παραμέτρους συγκόλλησης.
- Η συσκευή συγκόλλησης είναι πλέον έτοιμη για συγκόλληση.
- Με την εφαρμογή των αρχών προστασίας της υγείας και της ασφάλειας στην εργασία κατά τη συγκόλληση, μπορεί να ξεκινήσει η συγκόλληση.

Συντήρηση

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Για τυχόν εργασίες επισκευής, τροποποιήσεις ή συντήρηση, συνιστάται να επικοινωνήσετε με το πλησιέστερο κέντρο τεχνικών υπηρεσιών ή με την Lincoln Electric. Τυχόν επισκευές και τροποποιήσεις που εκτελούνται από μη εξουσιοδοτημένο σέρβις ή προσωπικό ακυρώνουν την εγγύηση του κατασκευαστή.

Οποιαδήποτε ζημιά εντοπιστεί θα πρέπει να αναφέρεται αμέσως και να επισκευάζεται.

Τυπική συντήρηση (καθημερινά)

- Ελέγχετε την κατάσταση της μόνωσης και των συνδέσεων των καλωδίων εργασίας και τη μόνωση του καλωδίου ρεύματος. Αν υπάρχει οποιαδήποτε ζημιά στη μόνωση, αντικαταστήστε άμεσα το καλώδιο.
- Αφαιρείτε το πιστόλι από τη συγκόλληση από το ακροφύσιο της τσιμπίδας. Το πιστόλι μπορεί να παρεμποδίσει τη ροή του αερίου προστασίας προς το ηλεκτρικό τόξο.
- Ελέγχετε την κατάσταση της τσιμπίδας συγκόλλησης: αντικαταστήστε την αν είναι απαραίτητο.
- Ελέγχετε την κατάσταση και τη λειτουργία του ανεμιστήρα ψύξης. Διατηρείτε καθαρούς τους αεραγωγούς του.

Περιοδική συντήρηση (κάθε 200 ώρες εργασίας και τουλάχιστον μία φορά ανά έτος)

Εκτελείτε την καθημερινή συντήρηση και επιπλέον:

- Διατηρείτε τη συσκευή καθαρή. Χρησιμοποιώντας μια στεγνή (και χαμηλής πίεσης) ροή αέρα, αφαιρείτε την σκόνη από το εξωτερικό περίβλημα και από το εσωτερικό του πλαισίου.
- Αν είναι απαραίτητο, καθαρίζετε και σφίγγετε όλους τους ακροδέκτες συγκόλλησης.

Η συχνότητα των εργασιών συντήρησης μπορεί να διαφέρει ανάλογα με το περιβάλλον εργασίας όπου είναι τοποθετημένη η συσκευή.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Μην αγγίζετε τα μέρη που έχουν ρεύμα.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Προτού αφαιρεθεί το εξωτερικό περίβλημα της συσκευής συγκόλλησης, η συσκευή συγκόλλησης πρέπει να απενεργοποιηθεί και το καλώδιο ρεύματος πρέπει να αποσυνδεθεί από την πρίζα.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Το δίκτυο κεντρικής παροχής πρέπει να αποσυνδέεται από τη συσκευή πριν από κάθε εργασία συντήρησης και σέρβις. Μετά από κάθε επισκευή, εκτελέστε τους κατάλληλους ελέγχους ώστε να εξασφαλιστεί η ασφάλεια.

Πολιτική εξυπηρέτησης πελατών

Η επιχειρηματική δραστηριότητα της The Lincoln Electric Company είναι η κατασκευή και πώληση εξοπλισμού συγκόλλησης, αναλώσιμων και εξοπλισμού κοπής υψηλής ποιότητας. Στόχος μας είναι η ανταπόκριση στις ανάγκες των πελατών μας και η υπέρβαση των προσδοκιών τους. Κατά περίπτωση, οι αγοραστές μπορεί να ρωτήσουν τη Lincoln Electric για συμβουλές ή πληροφορίες σχετικά με τη χρήση των προϊόντων μας. Απαντούμε στους πελάτες μας με βάση τις πληροφορίες που διαθέτουμε τη δεδομένη στιγμή. Η Lincoln Electric δεν είναι σε θέση να εγγυηθεί αυτές τις συμβουλές και δεν αναλαμβάνει καμία ευθύνη για αυτές τις πληροφορίες ή συμβουλές. Αποποιούμαστε ρητά κάθε εγγύηση οποιασδήποτε είδους, συμπεριλαμβανομένης οποιασδήποτε εγγύησης καταλληλότητας για ειδικό σκοπό οποιουδήποτε πελάτη, όσον αφορά αυτές τις πληροφορίες ή συμβουλές. Για πρακτικούς λόγους, δεν αναλαμβάνουμε καμία ευθύνη για την ενημέρωση ή διόρθωση τέτοιων πληροφοριών ή συμβουλών από τη στιγμή που προσφέρονται, ούτε η παροχή πληροφοριών ή συμβουλών δημιουργεί, επεκτείνει ή αλλάζει τυχόν εγγύηση όσον αφορά την πώληση των προϊόντων μας. Η Lincoln Electric είναι ένας υπεύθυνος κατασκευαστής, όμως η επιλογή και χρήση συγκεκριμένων προϊόντων που πωλούνται από τη Lincoln Electric είναι αποκλειστικά στον έλεγχο και παραμένει αποκλειστική ευθύνη του πελάτη. Πολλές μεταβλητές πέρα από τον έλεγχο της Lincoln Electric επηρεάζουν τα αποτελέσματα που επιτυγχάνονται με την εφαρμογή αυτών των μεθόδων κατασκευής και απαιτήσεων σέρβις. Υπόκεινται σε αλλαγές – Αυτές οι πληροφορίες είναι ακριβείς από όσο γνωρίζουμε κατά τη στιγμή της εκτύπωσης. Ανατρέξτε στη διεύθυνση www.lincolnelectric.com για τυχόν ενημερωμένες πληροφορίες.

Αντιμετώπιση προβλημάτων

Αρ.	Πρόβλημα	Πιθανή αιτία	Προτεινόμενη ενέργεια
1	Η κίτρινη θερμική ένδειξη είναι αναμμένη	Η τάση εισόδου είναι πολύ υψηλή ($\geq 15\%$)	Απενεργοποιήστε την πηγή ισχύος. Ελέγξτε την κύρια παροχή. Επανεκκινήστε τη συσκευή συγκόλλησης όταν η ισχύς επανέλθει στην κανονική της κατάσταση.
		Η τάση εισόδου είναι πολύ χαμηλή ($\leq 15\%$)	
		Ανεπαρκής εξαερισμός.	Βελτιώστε τον εξαερισμό.
		Η θερμοκρασία περιβάλλοντος είναι υπερβολικά υψηλή.	Θα επανέλθει αυτόματα όταν μειωθεί η θερμοκρασία.
		Υπέρβαση του ονομαστικού κύκλου λειτουργίας.	Θα επανέλθει αυτόματα όταν μειωθεί η θερμοκρασία.
2	Ο κινητήρας τροφοδοσίας σύρματος δεν λειτουργεί	Ελαττωματικό ποτενσιόμετρο	Αντικαταστήστε το ποτενσιόμετρο.
		Το ακροφύσιο είναι φραγμένο.	Αντικαταστήστε το ακροφύσιο.
		Το ράουλο οδηγός είναι χαλαρό.	Αυξήστε την ένταση στο ράουλο οδηγό.
3	Ο ανεμιστήρας ψύξης δεν λειτουργεί ή περιστρέφεται πολύ αργά	Σπασμένος διακόπτης	Αντικαταστήστε τον διακόπτη.
		Σπασμένος ανεμιστήρας	Αντικαταστήστε ή επισκευάστε τον ανεμιστήρα.
		Το σύρμα έσπασε ή αποσυνδέθηκε	Ελέγξτε τη σύνδεση.
4	Το ηλεκτρικό τόξο δεν είναι σταθερό και το πιπίλισμα είναι μεγάλο	Το υπερβολικά μεγάλο ακροφύσιο επαφής δημιουργεί αστάθεια στο ρεύμα	Αντικαταστήστε με κατάλληλο ακροφύσιο επαφής ή/και ράουλο οδηγό.
		Το υπερβολικά λεπτό καλώδιο ρεύματος δημιουργεί αστάθεια στο ρεύμα.	Αντικαταστήστε το καλώδιο ρεύματος.
		Η τάση εισόδου είναι πολύ χαμηλή	Διορθώστε την τάση εισόδου.
		Η αντίσταση της τροφοδοσίας σύρματος είναι υπερβολικά μεγάλη	Καθαρίστε ή αντικαταστήστε τον σωλήνα τροφοδοσίας και διατηρείτε το καλώδιο της τσιμπίδας ίσιο.
5	Το ηλεκτρικό τόξο δεν ξεκινά	Χαλασμένο καλώδιο εργασίας	Συνδέστε/επισκευάστε το καλώδιο εργασίας.
		Το τεμάχιο εργασίας είναι λιπαρό, βρώμικο, σκουριασμένο ή βαμμένο	Καθαρίστε το τεμάχιο εργασίας, διασφαλίστε καλή ηλεκτρική επαφή μεταξύ της τσιμπίδας εργασίας και του τεμαχίου εργασίας.
6	Δεν υπάρχει αέριο προστασίας	Η τσιμπίδα δεν είναι συνδεδεμένη σωστά.	Επανασυνδέστε την τσιμπίδα.
		Ο σωλήνας αερίου έχει τσακίσει ή φράξει.	Ελέγξτε το σύστημα αερίου.
		Ο σωλήνας αερίου έχει σπάσει.	Επισκευάστε ή αντικαταστήστε.
7	Άλλο		Επικοινωνήστε με το τοπικό κατάστημα σέρβις.



Μην απορρίπτετε τον ηλεκτρικό εξοπλισμό μαζί με τα οικιακά απόβλητα! Σύμφωνα με την Ευρωπαϊκή Οδηγία 2012/19/ΕΚ για τα απόβλητα ηλεκτρικού και ηλεκτρονικού εξοπλισμού (ΑΗΗΕ) και την εφαρμογή της σύμφωνα με την εθνική νομοθεσία, ο ηλεκτρικός εξοπλισμός που έχει ολοκληρώσει τη διάρκεια ζωής του πρέπει να συλλέγεται ξεχωριστά και να επιστρέφεται σε μια περιβαλλοντικά συμβατή μονάδα ανακύκλωσης. Ως ιδιοκτήτης του εξοπλισμού, θα πρέπει να λάβετε πληροφορίες για τα εγκεκριμένα συστήματα συλλογής από τον τοπικό μας αντιπρόσωπο. Εφαρμόζοντας αυτή την Ευρωπαϊκή Οδηγία προστατεύετε το περιβάλλον και την ανθρώπινη υγεία!

Ανταλλακτικά

Οδηγίες ανάγνωσης λίστας ανταλλακτικών

- Μη χρησιμοποιείτε αυτή τη λίστα ανταλλακτικών για μια συσκευή αν δεν αναγράφεται ο κωδικός αριθμός της. Επικοινωνήστε με το τμήμα σέρβις της Lincoln Electric Service για τυχόν κωδικό αριθμό που δεν αναγράφεται.
- Χρησιμοποιήστε την εικόνα της σελίδας συναρμολόγησης και τον παρακάτω πίνακα για να προσδιορίσετε πού βρίσκεται το ανταλλακτικό για τη συσκευή με τον συγκεκριμένο κωδικό.
- Χρησιμοποιείτε μόνο ανταλλακτικά με τη σήμανση «X» στη στήλη κάτω από τον αριθμό επικεφαλίδας που αναφέρεται στη σελίδα συναρμολόγησης (το # υποδεικνύει μια αλλαγή σε αυτή την έκδοση).

Πρώτα διαβάστε τις παραπάνω οδηγίες ανάγνωσης της λίστας ανταλλακτικών και κατόπιν ανατρέξτε στο εγχειρίδιο «Ανταλλακτικά» που παρέχεται με τη συσκευή, το οποίο περιέχει έναν αριθμό αναφοράς ανταλλακτικού με περιγραφική εικόνα).

REACH

Επικοινωνία σύμφωνα με το άρθρο 33.1 του Κανονισμού (ΕΚ) Αρ. 1907/2006 – REACH.

Μερικά εξαρτήματα εντός αυτού του προϊόντος περιέχουν:

Μόλυβδος, EC 231-100-4, CAS 7439-92-1

σε ποσοστό υψηλότερο του 0,1% κ.β. σε ομογενές υλικό. Αυτές οι ουσίες συμπεριλαμβάνονται στον «Κατάλογο υποψηφίων ουσιών που προκαλούν πολύ μεγάλη ανησυχία για αδειοδότηση» του REACH.

Το συγκεκριμένο προϊόν μπορεί να περιέχει μία ή περισσότερες από τις ουσίες του καταλόγου.

Οδηγίες για ασφαλή χρήση:

- χρησιμοποιείτε σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή, πλένετε τα χέρια σας μετά τη χρήση,
- διατηρείτε μακριά από παιδιά, μην το βάζετε στο στόμα,
- απορρίπτετε σύμφωνα με τους εθνικούς κανονισμούς.

Τοποθεσία καταστημάτων εξουσιοδοτημένου σέρβις

- Ο αγοραστής πρέπει να επικοινωνήσει με μια εξουσιοδοτημένη μονάδα σέρβις της Lincoln (LASF) για οποιαδήποτε απαίτηση βλάβης εντός της περιόδου εγγύησης της Lincoln.
- Επικοινωνήστε με τον τοπικό σας αντιπρόσωπο της Lincoln για βοήθεια σχετικά με τον εντοπισμό μιας μονάδας σέρβις ή επισκεφτείτε τη διεύθυνση www.lincolnelectric.com/en-gb/Support/Locator.

Ηλεκτρικό διάγραμμα

Ανατρέξτε στο εγχειρίδιο «Ανταλλακτικά» που διατίθεται στην ιστοσελίδα.

<https://www.lincolnelectric.com/en-gb/support/Pages/operator-manuals-eu.aspx>



Εξαρτήματα

W10429-15-3M	Τσιμπίδα MIG LGS2 150, αερόψυκτη - 3m.
W000010786	Κωνικό ακροφύσιο αερίου Ø12mm.
W000010820	Ακροφύσιο επαφής M6x25mm ECu 0,6mm
W000010821	Ακροφύσιο επαφής M6x25mm ECu 0,8mm
WP10440-09	Ακροφύσιο επαφής M6x25mm ECu 0,9mm
W000010822	Ακροφύσιο επαφής M6x25mm ECu 1,0mm
WP10468	Προστατευτικό κάλυμμα για τη διαδικασία FCAW-SS.
W10529-17-4V	Τσιμπίδα GTAW WTT2 17- 4m με βαλβίδα
W000260684	Κιτ καλωδίου για τη διαδικασία SMAW:
	Τσιμπίδα ηλεκτροδίου με καλώδιο για τη διαδικασία SMAW - 3m.
	Καλώδιο εργασίας - 3m.
ΣΕΤ ΡΑΟΥΛΩΝ ΓΙΑ ΣΥΜΠΑΓΗ ΣΥΡΜΑΤΑ	
S33444-20	Ράουλο οδηγός V0.6 / V0.8 (Εγκατεστημένο στην τυπική έκδοση)
S33444-21	Ράουλο οδηγός V0.8 / V1.0 (Εγκατεστημένο στην τυπική έκδοση)
ΣΕΤ ΡΑΟΥΛΩΝ ΓΙΑ ΣΥΡΜΑΤΑ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ	
S33444-22	Ράουλο οδηγός U0.8 / U1.0
ΣΕΤ ΡΑΟΥΛΩΝ ΓΙΑ ΣΥΡΜΑΤΑ ΜΕ ΠΥΡΗΝΑ	
S33444-23	Ράουλο οδηγός VK0.9 / VK1.1

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ

Κατά τη συγκόλληση άνω των 160A, πρέπει να αλλάξετε την προστασία υπερέντασης σε 20A - 25A τύπου D και να αλλάξετε σε μια κατάλληλη πρίζα εισόδου (ή να συνδεθείτε απευθείας στο δίκτυο παροχής ρεύματος) Παράδειγμα:

