SuperGlaze® MIG 4043

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Progettato per la saldatura di leghe trattabili termicamente e più specificatamente delle leghe della serie 6XXX
- Punto di fusione più basso e maggiore fluidità rispetto alle leghe di apporto della serie 5XXX
- Bassa sensibilità alla criccatura da saldatura con le leghe della serie 6XXX

APPLICAZIONI TIPICHE

- Per la saldatura di leghe 6XXX e la maggior parte delle leghe per fusione
- Componenti del settore automobilistico come telaio e alberi di trasmissione
- Telai di biciclette

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.10	ER4043
EN ISO 18273	S Al 4043 (AlSi5)

APPROVAZIONI

TÜV, DB, CWB, CE

GAS DI PROTEZIONE (EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)
I3	Gas inerte Ar+ 0,5-95% He
Portata	14-24 l/min (Argon)

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Be
bal.	5.26	0.15	0.01	0.01	0.03	0.001	0.01	<0.0002

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)
Valori tipici	I1	AW	20-40	120-165	3-18

* AW = As welded

DIMENSIONI E CONFEZIONAMENTI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.0	BOBINA (BS300)	7.0	ED701753
1.2	BOBINA (BS300)	7.0	ED701754
	BOBINA (S300)	7.3	ED702748
	Gem-Pak®	136.0	ED036610C
1.6	Gem-Pak®	136.0	ED036611C

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietŕ meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneitŕ del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:

Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.