

# 钎焊合金与助焊剂

钎焊生产工艺的全球领导者

HARRIS PRODUCTS GROUP 在超过 100 年的时间里  
一直生产优质的钎焊产品。



## HARRIS 0

它是我们最受欢迎的铜及铜钎焊合金，在世界各地得到公认与信任，被用于原始设备制造商的制造过程和售后 HVAC 安装和维修。Harris 0 具有极其稳定的流动特性，因为它使用最纯净的原材料制造而成。成品料光鲜明亮的外表显示出我们的高超生产工艺能力和对质量的专注。



## STAY-SILV® 2

这款低银高磷合金是希望降低银含量的原始设备制造商客户的理想之选。该合金可以在非常低的温度下（1190-1405 °F，即 643-763 °C）快速流动和熔化，以确保流动毛细管。



## STAY-SILV® 5

Stay-Silv® 5 主要在无法对装配间隙进行严格控制时发挥作用。Stay-Silv® 5 合金的熔距中等。



## STAY-SILV® 15

我们的接受性最高的合金之一，在毛细管的钎缝间隙较大，介于 0.002" - 0.006" (0.051 - 0.015 mm) 之间，且成为关键问题时，它的大熔距能帮助我们的客户排忧解难。具有减少渗漏的功能，常用于原始设备制造商和售后业务。

性能焦点

磷含量

Harris 钎焊合金是专利技术的产物，该技术能精确地将磷含量控制在市场标准以上。磷含量能确定准确的熔化温度和性能。全部 Harris 磷/铜和银/铜钎焊合金均在指定液相线温度的 +/- 6° 华氏摄氏度范围以内。符合此类规范确保操作员在每次应用时均能保证稳定的钎焊性能。自动化钎焊操作的好处显而易见，对流动温度的控制可以显著地减少废品率。

订购电话：1.800.733.4533

THE HARRIS PRODUCTS GROUP  
www.harrisproductsgroup.com

