

HPI INOX

INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ, UTILIZARE ȘI ÎNTREȚINERE

OPȚIUNEA Nr. 04097535NG

EDIȚIE : RO
REVIZIE : F
DATA : 11-2020

Instrucțiuni de utilizare

REF : **8695 4617**

Instrucțiuni originale

Producătorul vă mulțumește pentru încrederea acordată prin achiziționarea acestui echipament, de care veți fi pe deplin satisfăcuți, dacă respectați instrucțiunile de utilizare și întreținere.

Proiectarea sa, specificațiile componentelor și fabricarea sa sunt în conformitate cu directivele europene aplicabile.

Vă invităm să consultați declarația CE anexată pentru a cunoaște directivele cărora este supus echipamentul.

Producătorul nu își va asuma responsabilitatea în cazul în care componente nerecomandate sunt asociate cu acest produs.

Pentru siguranța dvs., în continuare vă prezentăm o listă nerestrictivă de recomandări sau cerințe; multe dintre acestea sunt specificate în Codul Muncii.

În încheiere avem rugămintea să vă informați furnizorul cu privire la orice erori pe care le veți regăsi în acest manual de instrucțiuni.

CONȚINUT

A - IDENTIFICARE	6
B - INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚA	8
C - DESCRIERE	8
D - MONTAREA ECHIPAMENTULUI	8
1 - CONDIȚIILE DE INSTALARE.....	8
2 - DEZAMBALARE - MANIPULARE.....	8
3 - INSTALARE.....	8
E - MANUAL DE UTILIZARE	13
1 - CONFIGURAREA ECHIPAMENTULUI AUTONOM.....	13
2 - CONFIGURAREA ECHIPAMENTULUI INTEGRAT.....	13
3 - UTILIZARE.....	13
F - INTRETINERE	14
1 - PIESE DE SCHIMB.....	14
NOTE PERSONALE	16

REVIZII**REVIZII B****07/15**

DENUMIRE	PAGINA
Actualizare	

REVIZII C**04/19**

DENUMIRE	PAGINA
Schimbarea Logo	

REVIZII D**02/20**

DENUMIRE	PAGINA
Adăugați torță T5	

REVIZII E**10/20**

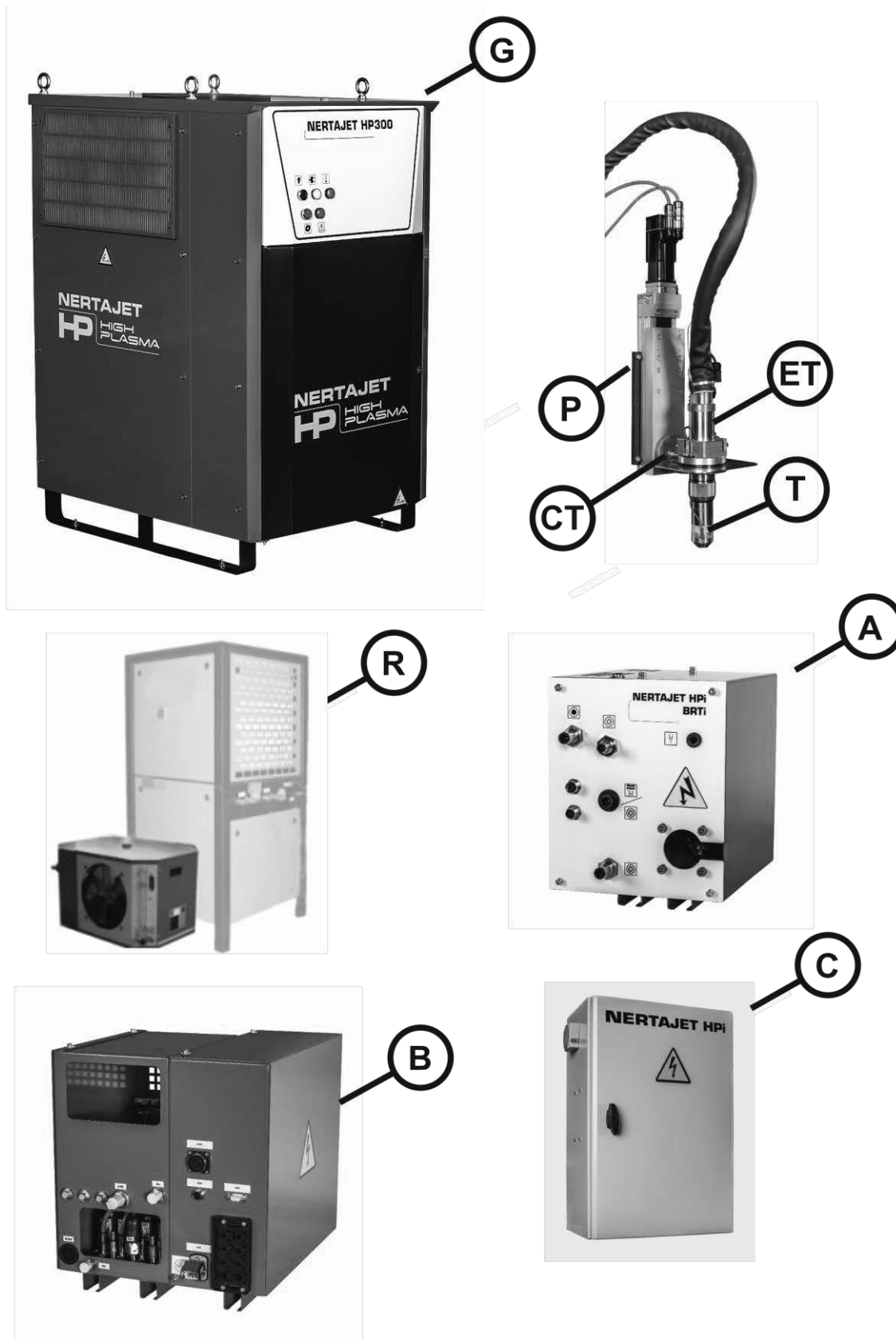
DENUMIRE	PAGINA
Actualizare	11

REVIZII F**11/20**

DENUMIRE	PAGINA
CPM600wi => CPM PRO INOX	

A - IDENTIFICARE

Consultați documentul nr.: 8695 4615.



ECHIPAMENTUL NERTAJET HPi	
REPER	DENUMIRE
A	Cutie racordare torță (BRTi)
B	Cutie racordare gaze (BRGi)
C	Ansamblu funcție ciclu (dulap utilaj Lincoln Electric sau cofret proces)
CT	Protecție magnetică antișoc pentru torță
ET	Mufă torță + fascicul de cabluri torță
G	Generator NERTAJET HP 150 HPi sau Generator NERTAJET HP 300 HPi
P	Portsculă electronică (THDi)
R	Grup de răcire
T	Cap de torță CPM400 BLACK sau Cap de torță CPM PRO INOX sau Cap de torță T5

B - INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚA

Vă rugăm să consultați documentul nr.: 8695 4615.



Este necesar să efectuați în mod regulat procedura de testare a electrovalvelor.



Această opțiune utilizează gaze, cum ar fi argon / hidrogen și oxigen. Amestecul acestor două gaze poate fi periculos.

C - DESCRIERE

Această opțiune permite să se adauge funcția de tăiere oțel inoxidabil unui echipament **NERTAJET HPI** autonom sau integrat.

D - MONTAREA ECHIPAMENTULUI

1 - CONDIȚIILE DE INSTALARE

Pentru ca echipamentul să poată fi utilizat cu această opțiune, este necesar să se dispună de azot. Condițiile referitoare la gaze sunt specificate în documentul nr. 8695 4615.

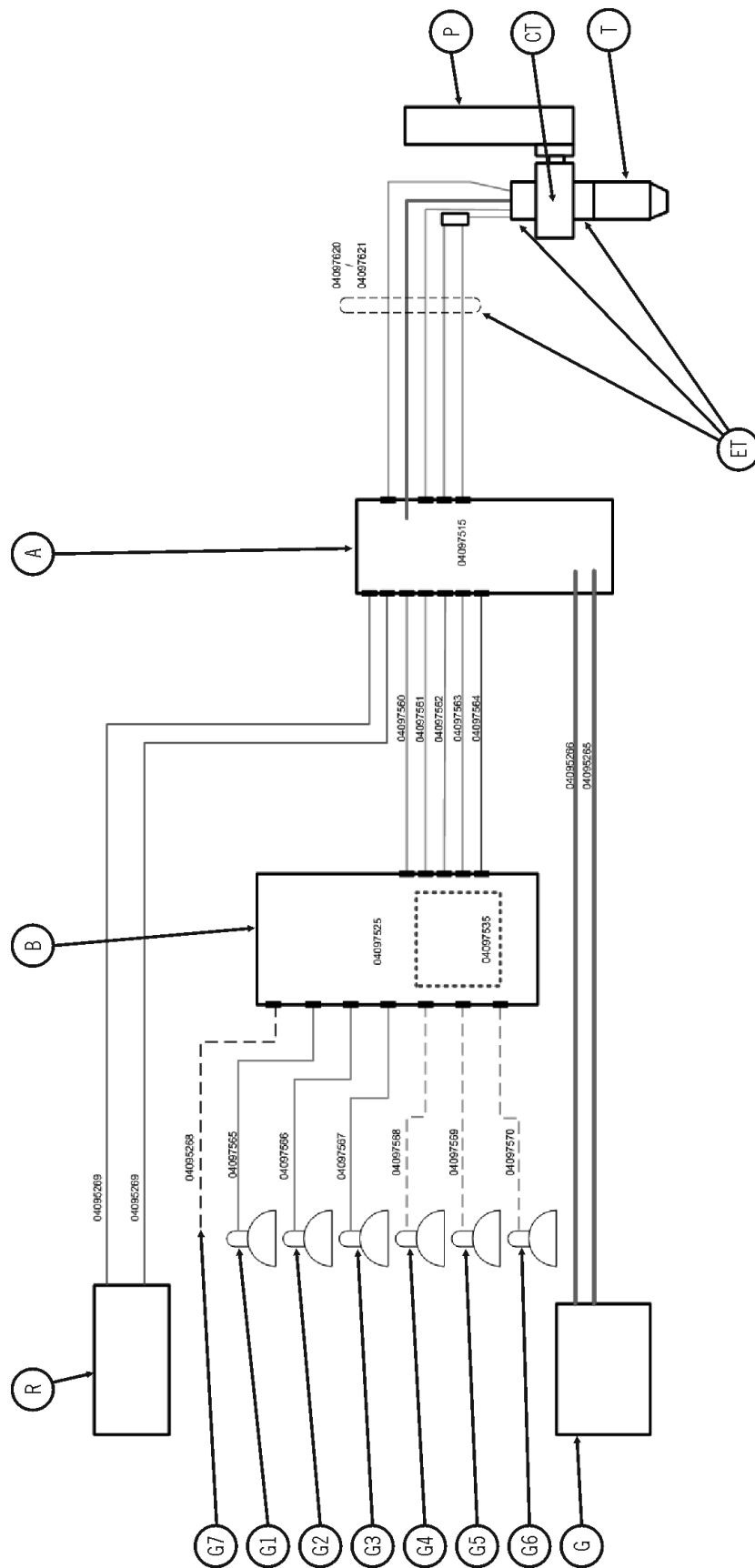
2 - DEZAMBALARE - MANIPULARE

Aceste operații nu au nevoie de instrucțiuni speciale.

3 - INSTALARE

Utilizarea opțiunii necesită adăugarea unor furtunuri la intrarea în cutia **BRGi** și modificarea acestei cutii.

3.1 RACORDARE FLUIDE

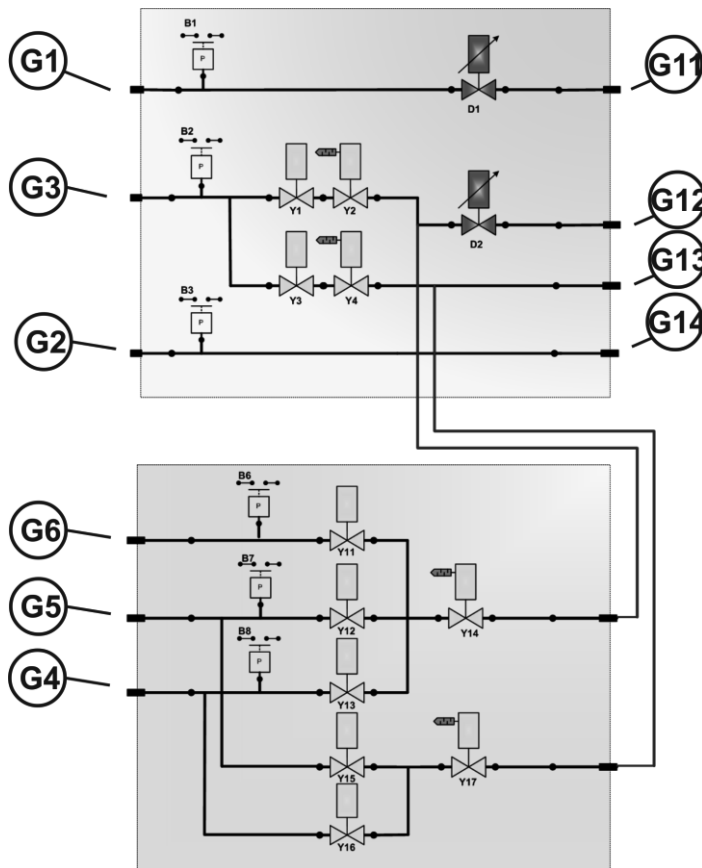


Adăugare de fascicule (liniile întrerupte portocalii).

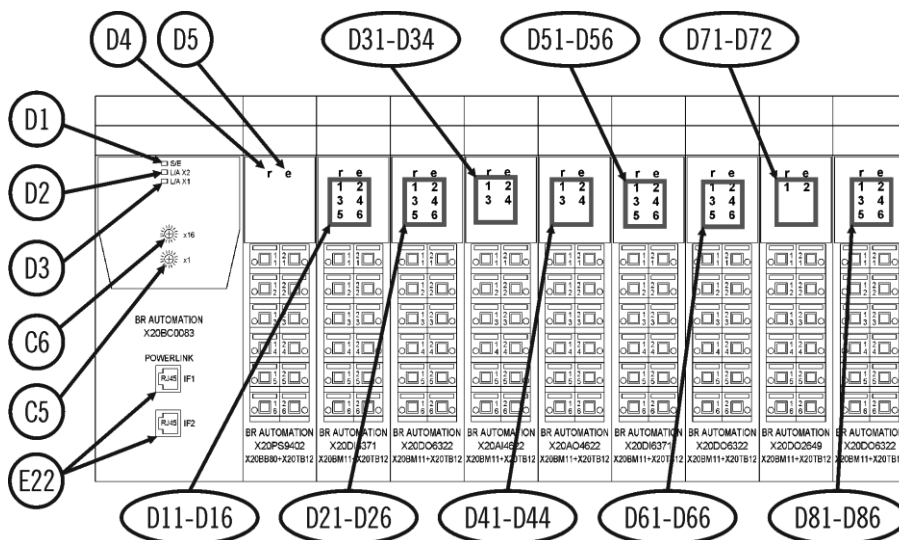
3.2 CONECTARE ELECTRICĂ

Nici o diferență pe plan extern. Modificările sunt în interiorul cutiei BRGi.

3.3 MODIFICAREA CUTIEI DE RACORDARE A GAZELOR

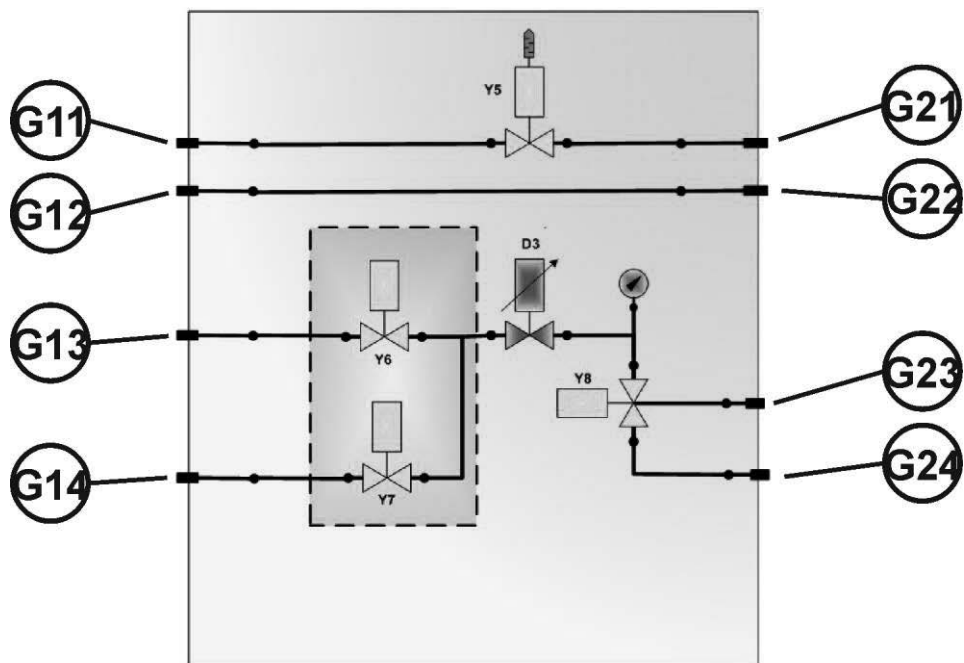


Când se instalează această opțiune, se adaugă partea inferioară care conține G4, G5, G6, B6, B7, B8, Y11, Y12, Y13, Y14, Y15, Y16 și Y17.



Se adaugă module care conțin indicatoarele luminoase D11-D16 și D21-D26.

Indicator luminos	Culoare	Stare	Semnificație
D11 (B6 - opțiune oțel inoxidabil)	Verde	Stins	Gaz F5 absent sau aer pentru arzător T5
	Verde	Iluminat continuu	Gaz F5 prezent sau aer pentru arzător T5
D12 (B7 - opțiune oțel inoxidabil)	Verde	Stins	Gaz Ar/H2 sau H17 absent
	Verde	Iluminat continuu	Gaz Ar/H2 sau H17 prezent
D13 (B8 - opțiune oțel inoxidabil)	Verde	Stins	Gaz azot absent
	Verde	Iluminat continuu	Gaz azot prezent
D14 (B9 - opțiune oțel inoxidabil + vortex)	Verde	Stins	Apă absentă
	Verde	Iluminat continuu	Apă prezentă
D15	Verde	-	Neutilizat
D16	Verde	-	Neutilizat
D21 (Y12 - opțiune oțel inoxidabil)	Galben	Stins	Gazul Ar/H2 sau H17 nu a fost selectat ca gaz de tăiere
	Galben	Iluminat continuu	Gazul Ar/H2 sau H17 a fost selectat ca gaz de tăiere
D22 (Y13 - opțiune oțel inoxidabil)	Galben	Stins	Gazul azot nu a fost selectat ca gaz de tăiere
	Galben	Iluminat continuu	Gazul azot a fost selectat ca gaz de tăiere
D23 (Y14 - opțiune oțel inoxidabil)	Galben	Stins	Nici unul din gazele azot, Ar/H2 sau H17 sau F5 sau aer nu a fost selectat ca gaz de tăiere
	Galben	Iluminat continuu	Unul din gazele azot, Ar/H2 sau H17 sau F5 sau aer a fost selectat ca gaz de tăiere
D24 (Y15 - opțiune oțel inoxidabil)	Galben	Stins	Gazul Ar/H2 sau H17 nu a fost selectat ca gaz anular
	Galben	Iluminat continuu	Gazul Ar/H2 sau H17 a fost selectat ca gaz anular
D25 (Y16 - opțiune oțel inoxidabil)	Galben	Stins	Gazul azot nu a fost selectat ca gaz anular
	Galben	Iluminat continuu	Gazul azot a fost selectat ca gaz anular
D26 (Y17 - opțiune oțel inoxidabil)	Galben	Stins	Nici unul din gazele azot sau Ar/H2 sau H17 nu a fost selectat ca gaz anular
	Galben	Iluminat continuu	Unul din gazele azot sau Ar/H2 sau H17 a fost selectat ca gaz anular

3.4 MODIFICAREA CUTIEI DE RACORDARE A TORȚEI

Nu este necesară nici o modificare referitoare la cutia **BRTi**.

E - MANUAL DE UTILIZARE

1 - CONFIGURAREA ECHIPAMENTULUI AUTONOM

Consultați documentul nr.: 8695 4946.

2 - CONFIGURAREA ECHIPAMENTULUI INTEGRAT

Consultați documentul nr

- 8695 4948 => **HPC DIGITAL PROCESS HPI**
- 8695 4944 => **HPC DIGITAL PROCESS II.**

3 - UTILIZARE

În anumite condiții (pornire, modificarea unui procedeu periculos), se efectuează operații de purjare cu gaz inert și umplere. Astfel, modificarea procedurii poate dura mai mult atunci când opțiunea oțel inoxidabil este prezentă.

Cazul unui echipament automat

Sistemul este responsabil pentru purjarea liniilor de gaz afectate.

Cazul unui echipament manual

Operatorul trebuie:

- Să întrerupă alimentarea cu gaz a liniei de purjat
- Să conecteze linia de purjat la un gaz inert
- Să testeze gazul de tăiere timp de 25 până la 60 de secunde, în funcție de dimensiunile echipamentului
- Să conecteze la linia corespunzătoare gazul care urmează a fi utilizat pentru tăiere
- Să testeze gazul de tăiere timp de 25 până la 60 de secunde, în funcție de dimensiunile echipamentului

După aceea se selectează procedeu care urmează a fi utilizat.

F - INTRETINERE

Consultați documentul nr.: 8695 4615.

1 - PIESE DE SCHIMB

Cum se face comanda:

Fotografiile sau schițele identifică aproape toate componentele unei mașini sau instalații.

Tabelele descriptive includ 3 tipuri de obiecte:

- cele care se află în stoc în mod obișnuit: ✓
- articolele care nu se află în stoc: ✗
- cele disponibile la cerere: nu există însemne

(Pentru acestea vă recomandăm să ne trimiteți o copie a paginii cu lista de piese completată în mod adecvat. Specificați în coloana Comandă numărul dorit de piese și indicați tipul și seria echipamentului dvs.)

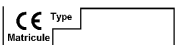
Pentru obiectele marcate în fotografii sau schițe dar nu în tabele, trimiteți o copie a paginii în cauză, evidențiind marcajul respectiv.

Exemplu:

Reper	Cod	Stoc	Comandă	Denumire
E1	W000XXXXXX	✓		Placă interfață utilaj
G2	W000XXXXXX	✗		Debitmetru
A3	9357 XXXX			Panou frontal imprimat

✓	În stoc în mod obișnuit.
✗	Nu se află în stoc.
	La cerere.

➤ Pentru a comanda piese, specificați cantitatea necesară. Indicați în tabelul de mai jos tipul și numărul de serie al echipamentului.

	TIP:
	Nr. serie:

✓	În stoc în mod obișnuit.
✗	Nu se află în stoc.
	La cerere.

Reper	Cod	Stoc	Coman dă	Denumire
	P04097536			Linie gaz BRGi oțel inoxidabil
B6 B7 B8	W000265273	✓		Detector de presiune
Y14 Y17	W000382512	✓		Electrovalvă cu 3 căi
Y11 Y12 Y13 Y15 Y16	W000382510	✓		Electrovalvă cu 2 căi
D11- D16	W000383705	✗		Modul 6 intrări TOR
D21- D26	W000383707	✗		Modul 6 ieșiri TOR releu

- Pentru a comanda piese, specificați cantitatea necesară. Indicați în tabelul de mai jos tipul și numărul de serie al echipamentului.

CE Type <input type="text"/> Matricule <input type="text"/>	TIP:
	Nr. serie:

