

NUMAL

EIGENSCHAFTEN

- Geeignet für "sauberen" Baustahl
- Kleinere Durchmesser eignen sich sehr gut für den Hobbybereich.
- Sehr gut geeignet für Transformatoren mit niedriger Leerlaufspannung (min. OCV 42 V)

KLASSIFIZIERUNG

AWS A5.1 E 6013
EN ISO 2560-A E 38 0 R 11

STROMART

AC/DC-

SCHWEISSPOSITIONEN

Alle Schweißpositionen

ZULASSUNGEN

ABS	LR	BV	DNV
+	+	+	+

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

C	Mn	Si
0.06	0.5	0.45

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Zustand*	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J) 0°C
Norm: AWS A5.1		min. 331	min. 414	min. 17	keine Angabe
EN ISO		min. 420	500-640	min. 20	min. 47
Typische Werte	AW	430	480	26	60

AW (U) =unbehandelt

STROM

Durchmesser x Länge (mm)	Strombereich (A)
2,5 x 350	70-90
3,2 x 350	90-125
4,0 x 350	140-190

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Durchmesser x Länge (mm)	Verpackung	Elektroden / VE	Nettogewicht / VE (kg)	Artikel-Nr.
2,0 x 300	CBOX	405	4.2	609257
2,5 x 350	CBOH	110	2.1	609179-1
	CBOX	250	4.8	609175
3,2 x 350	CBOH	75	2.3	609180-1
	CBOX	175	5.3	609176
4,0 x 350	CBOX	102	5.0	609303

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Gütewerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen