

STEIGERUNG DER
ABSCHMELZLEISTUNG
UM BIS ZU

50%

HYPHERFILL®

**NEUES MIG/MAG DOPPELDRAHT-VERFAHREN:
GRÖßERE NÄHTE SCHNELLER SCHWEISSEN**

www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN®
ELECTRIC

NEUES DOPPELDRAHT-SYSTEM

HyperFill® ist eine GMAW-P-Doppeldraht-Lösung mit zwei Drahtelektroden, einer gemeinsamen Stromquelle, einem Drahtvorschub, einem Schlauchpaket und einer Kontaktdüse (patentiert).

VORTEILE

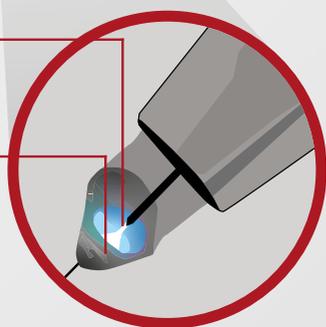
- Eine Stromquelle
- Ein Drahtvorschub
- Ein Brennerschlauchpaket
- Eine Kontaktdüse
- Ein Lichtbogen

Eindraht



Tiefer und schmaler Lichtbogen.

Die nachlassende Lichtbogenstabilität bei höheren Drahtvorschubgeschwindigkeiten erschwert die Anwendung des Verfahrens.

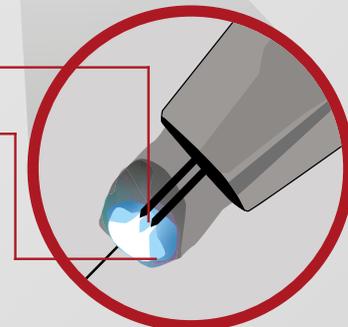


HYPERFILL®



Breiter, gleichmäßig verteilter Lichtbogenkegel.

Der Vorteil eines gleichmäßigen, ruhigen Schweißbades erleichtert das Beherrschen des Verfahrens bei höheren Abschmelzleistungen.

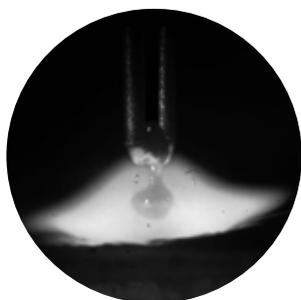


NEUES MIG/MAG-SYSTEM: ZWEI DRÄHTE – EIN LICHTBOGEN

Das innovative HyperFill® Doppeldrahtsystem nutzt zwei dünnere Drahtelektroden, um einen größeren Werkstofftropfen und Lichtbogenkegel zu erreichen. Dadurch entsteht ein großes Schweißbad mit guter Prozessbeherrschbarkeit sowie eine durchschnittlich um 50% höhere Abschmelzleistung als bei konventionellen Eindraht-Verfahren.

VORTEILE

- Höhere Abschmelzleistung
- Bessere Prozessbeherrschbarkeit
- Bedienerfreundlichkeit
- Große Schweißraupen



ANDERS ALS BEI KONVENTIONELLEN DOPPELDRAHT-LÖSUNGEN MIT ZWEI LICHTBÖGEN BEEINFLUSST DIE DRAHTANORDNUNG DIE LICHTBOGENEIGENSCHAFTEN **NICHT**.



SCHWEISSRICHTUNG

● Draht B

● Draht A

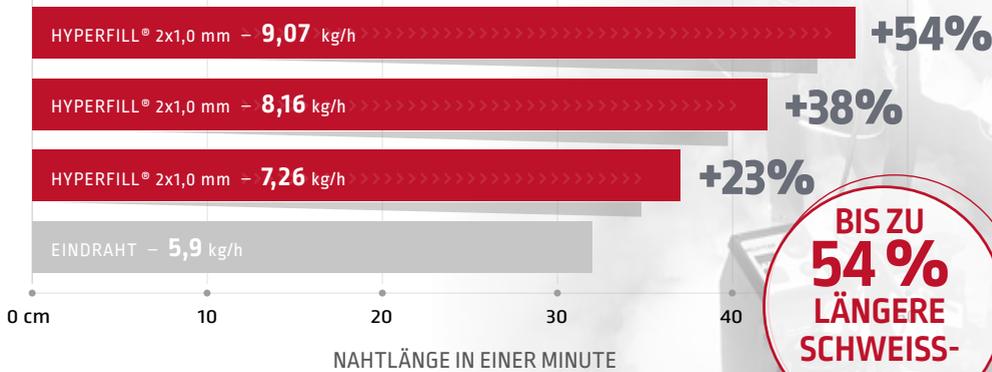
HÖHERE PRODUKTIVITÄT DURCH HÖHERE SCHWEISSGESCHWINDIGKEIT ODER GRÖßERE NÄHTE



Nahtlänge mit HyperFill® im Vergleich zu Eindraht.

HYPERFILL®: EINFLUSS AUF DIE SCHWEISSGESCHWINDIGKEIT

Beispiel: Schenkellänge 8x8 mit Power Wave® S500



- Geeignet für Roboter und Automatisierung
- Geeignet für Fässer und Spulen
- Mechanisierung möglich mit WELDYCAR

**BIS ZU
54%
LÄNGERE
SCHWEISS-
NAHT**

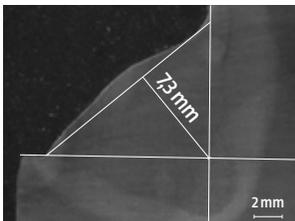
VORTEILE

- Weniger Lagen
- Höhere Produktivität
- Weniger unproduktive Zeit

HYPERFILL® – BESSERE NAHTGEOMETRIE

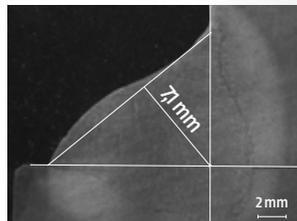
GRÖßERE SCHWEISSNÄHTE MIT HÖHERER GESCHWINDIGKEIT

SYMMETRISCHE NAHTGEOMETRIE IN PB POSITION



HyperFill®

390 A; 33,5 V; Gas: 82%Ar-18%CO₂
30 cm/min; 2,6 kJ/mm



Eindraht 1,2 mm CV

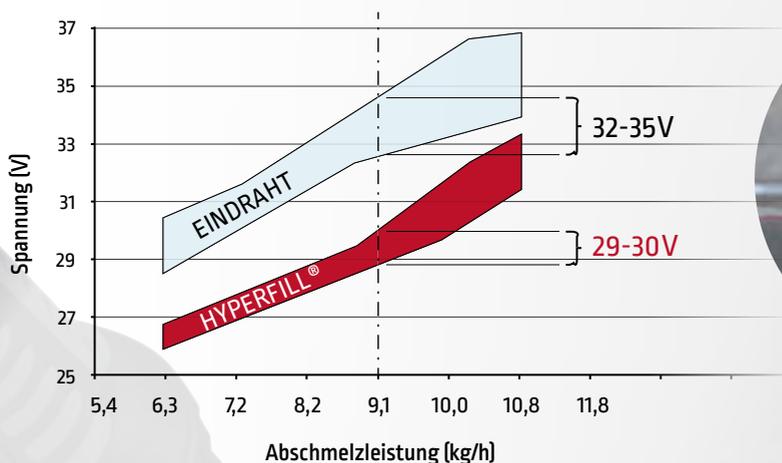
320 A; 31,7 V; Gas: 82%Ar-18%CO₂
22 cm/min; 2,7 kJ/mm

**MEHR ALS
7 mm
A-MAß IN
EINER LAGE**

**BIS ZU
35%
SCHNELLER
SCHWEISSEN
BEI GLEICHEM
WÄRMEEINTRAG
UND EINBRAND**

EINBRANDKERBEN REDUZIEREN

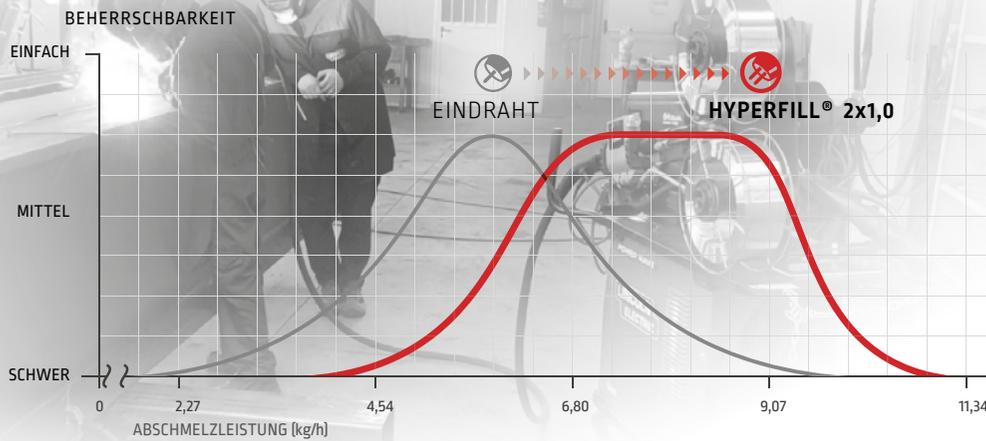
HÖHERE ABSCHMELZLEISTUNG BEI GLEICHER SPANNUNG



**SCHWEISSPROFIL
UND EINBRAND
OPTIMAL**

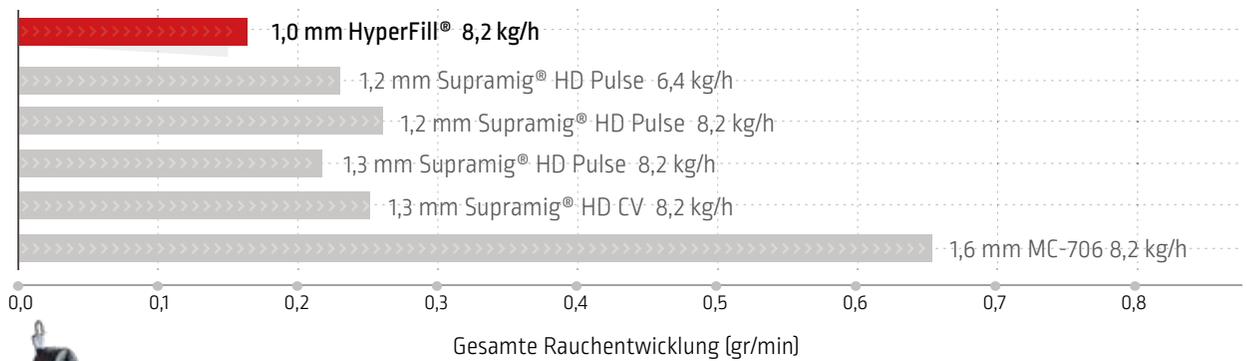
HÖHERE ABSCHMELZLEISTUNG

PROZESSBEHERRSCHBARKEIT UND ABSCHMELZLEISTUNG



BESSERE BEHERRSCHBARKEIT DES SCHWEISSBADES BIS ZU 9 kg/h

REDUZIERTER RAUCHENTWICKLUNG



EINFACHE ANWENDUNG

1 STROMQUELLE + 1 DRAHTVORSCHUB + 1 BRENNERSCHLAUCHPAKET + 1 KONTAKTDÜSE + 1 LICHTBOGEN

= EINFACHES SYSTEM + UNKOMPLIZIERTE NUTZUNG + WIRTSCHAFTLICHE INVESTITION

KOMPONENTEN



Stromquelle
Power Wave® 5500
+ Cool Arc® 50

Drahtvorschub
Power Feed® 84
HyperFill® Vorschubrollen
HyperFill® Einlaufbuchse



Doppel-Spulenhalter /
Umbausatz Fahrwagen / Zubehör

Passende Schweißzusätze*

SupraMig® HD / HF
AWS 5,18: ER70S-6
ISO 14341-A: G 46 4 M 3Si1 /
G 42 3 C 3Si1

SupraMig Ultra® HD / HF
AWS 5,18: ER70S-6
ISO 14341-A: 14341-A G46 3 C
4Si1 / G50 5 M 4Si1



Brenner

Magnum®PRO 500W
Wassergekühlter Brenner
Patentierter HyperFill® Düse



* Für Oerlikon-Drahtelektroden wenden Sie sich bitte an unseren Gebietsvertreter.

HYPERFILL® FÜR MEHR PRODUKTIVITÄT:

HyperFill® ermöglicht höhere Abschmelzleistungen und Schweißgeschwindigkeiten bei manuellen und automatisierten Anwendungen.

Die HyperFill®-Lösung

HyperFill®, die patentierte Doppeldraht MIG/MAG Lösung arbeitet mit einer speziellen Stromkurve, die zusammen mit dem Lincoln Electric Premium- Draht eine optimierte Lichtbogenleistung erzielt. Für diese geschützte Stromkurvenform ist eine Freischaltung über die Reveal Plattform erforderlich.

[Weitere Informationen: Dokument MC20-106](#)



HyperFill®:
Mehr Abschmelzleistung,
auch beim Handschweißen.

TESTEN SIE ES!

**SPRECHEN
SIE UNS AN!**

LOKALE PRÄSENZ GRÖßERE GLOBALE BEKANNTHEIT

125
JAHRE ERFAHRUNG

325+
INTERNATIONALES F&E-TEAM

38
ANWENDUNGS-
ZENTREN

3.0
MRD. USD UMSATZ

11 000
MITARBEITER WELTWEIT



- Hauptsitz
- Solution Centers

AKTIVIERUNG VON HYPERFILL® MIT POWER WAVE® UND PIPEFAB™

Beim Kauf eines Lincoln Power Wave- oder PIPEFAB-Schweißsystems erhalten Sie (i) eine Lizenz zur Verwendung der Lincoln Electric Power Wave / PIPEFAB-Standardschweißprogramme und (ii) die HyperFill®-Voreinstellung, für deren Nutzung die Verwendung eines Lincoln Electric Premiumdrahtes oder die Freischaltung durch eine separate Lizenz erforderlich ist. Ohne den Draht oder die separate Lizenz sind die HyperFill®-Stromkurven an diesen Anlagen nicht nutzbar, und nur die Power Wave / PIPEFAB-Standardstromkurven stehen zur Verfügung.

HYPERFILL® - ANGABEN ZU KOSTEN UND EINSPARUNGEN

Alle Angaben zu Kosten und Einsparungen sind rein informativ. Es handelt sich um eine Schätzung und keine Zusage. Tatsächliche Ergebnisse können variieren. Der in der Berechnung verwendete [PREIS] impliziert keine [PREIS] - Garantie. Tatsächliche [PREISE] können variieren und werden zum Zeitpunkt der Auslieferung festgesetzt.

TESTERGEBNISSE

Testergebnisse für mechanische Eigenschaften, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und Gehalten an diffusiblem Wasserstoff wurden bei einem Schweißvorgang ermittelt, der nach Standardvorschriften erfolgte und getestet wurde, und von denen nicht erwartet werden kann, dass sie mit einer gegebenen Anwendung oder Schweißung übereinstimmen. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, darunter unter anderem dem Schweißverfahren, Chemie und Temperatur von Beschichtungen, Konstruktion und Fertigung von Schweißmaterialien. Benutzern wird dringend empfohlen, die Eignung von Verbrauchsmitteln und Schweißverfahren mithilfe von Qualitätskontrollen und anderen geeigneten Methoden vor dem Gebrauch für die geplante Anwendung zu überprüfen.

RICHTLINIEN FÜR DEN KUNDENDIENST

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric Company® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißmaterialien sowie Brennschneideanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Mitarbeiter bemühen sich nach bestem Wissen und auf der Grundlage der ihnen von den Kunden zur Verfügung gestellten Informationen, sachgerechte Antworten zu geben. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Jedwede expliziten oder impliziten Garantien im Zusammenhang mit Informationen und Empfehlungen, einschließlich jedweder impliziter Zusicherungen im Hinblick auf normalen Gebrauch oder die Eignung für einen bestimmten Zweck werden ausdrücklich ausgeschlossen.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktualisierte Informationen finden Sie auf unserer Website www.lincolnelectric.com/de.



www.lincolnelectriceurope.com

