

Cor-A-Rosta® P4462

CLASIFICACIÓN

AWS A5.22	E2209T1-1/-4	A-Nr	8	Mat-Nr	1.4462
ISO 17633-A	T 22 9 3 N L P M 2	F-Nr	6		
		9606 FM	5		

DESCRIPCIÓN GENERAL

Alambre tubular inoxidable con gas de protección, para la soldadura en posición del acero inoxidable dúplex.
Excelente soldabilidad.
Aplicable hasta una temperatura de servicio de 250°C.
Alta resistencia a la corrosión en general, picaduras y condiciones de corrosión bajo tensión.
Alto límite elástico >500N/mm² .

POSICIONES DE SOLDADURA ISO/ASME



TIPO DE CORRIENTE/ GAS DE PROTECCIÓN (ISO 14175)

CC +
M21 : Gas Mezcla Ar+ (>15-25%) CO₂
Caudal : 15-25 l/min

HOMOLOGACIONES

Gas de protección	LRS
M21	+
C1	+

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO) TÍPICA, METAL DEPOSITADO

Gas de protección	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	FN (acc.WRC 1992)
M21	0.03	1.2	0.7	23	9.2	3.1	0.12	40

PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Gas de protección	Condición	Límite Elástico [N/mm²]	R.Tracción [N/mm²]	Alargamiento [%]	Impacto ISO-V(J)	
						-20°C	-50°C
Requerido: AWS A5.22			no requerido	min. 690	min. 25		
ISO 17633-A			min. 450	min. 550	min. 25		
Valores típicos	M21	AW	630	800	29	65	55

DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro (mm)	1.2
Bobina 15 kg S300	X

Cor-A-Rosta® P4462 : rev. C-ES27-19/05/16

Cor-A-Rosta® P4462

MATERIALES A SOLDAR

Grados Acero	EN 10088-1/-2	Mat. Nr	ASTM/AISI A240/A312/A351	UNS
Aceros inoxidables duplex				
	X2CrNiMoN22-5-3	1.4462		S31803
		1.4417		S31500
	X3CrNiMoN27-5-2	1.4460		S31200
	X2CrNiN23-4	1.4362		S32304
	X2CrMnNi21-5-1	1.4162		S32101

Uniones disimilares como Aceros no aleados y de baja aleación con Acero inoxidable duplex

PARÁMETROS ÓPTIMOS DE SOLDADURA

Diámetro (mm)	Posiciones de soldadura			
	PA/1G	PB/2F	PC/G	PF/3G asc
1.2	100-250A	100-250A	100-200A	130-180A

COMENTARIOS

Para soldadura en plano, utilice Cor-A-Rosta 4462
Soldadura con aporte térmico max. 2.5 kJ/mm
Temperatura precalentamiento y entepasadas máx. 150°C