

SERIA POWERTEC®-iS

i350S · i420S · i500S



www.lincolnelectric.pl

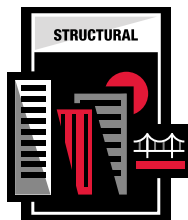
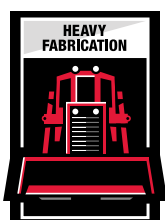


KOMPLEKSOWE ROZWIĄZANIE DLA PRZEMYSŁU

SERIA POWERTEC®-i S

Nadchodzi era nowych, niezawodnych urządzeń spawalniczych, które jak zawsze są wytrzymałe, łatwiejsze w obsłudze niż kiedykolwiek, a przede wszystkim niezwykle wydajne. Bazując na nowoczesnej technologii inwertorowej, stworzyliśmy nowe źródła prądowe, dedykowane do współpracy z zewnętrznymi podajnikami drutu i będące kontynuacją uznanej serii **POWERTEC®-i**. Jest to kolejny, przełomowy krok w przyszłość profesjonalnego spawania. Dzięki specjalnie zaprojektowanej, wytrzymałej konstrukcji, poddanej wielu rygorystycznym testom (Lincoln Electric TRUE HD), urządzenia są gotowe do pracy nawet w najbardziej wymagających warunkach środowiskowych i produkcyjnych. Urządzenia te są dedykowane w szczególności dla przemysłu ciężkiego, budowlanego, transportowego, stoczniowego i offshore.

Konstrukcja źródeł prądu **POWERTEC®-i S** rzeczywiście wyróżnia się na tle innych urządzeń. Jest ergonomiczna i wydajna w każdym szczególe. Różne warianty konfiguracji źródeł prądu oraz podajników drutu, intuicyjny interfejs z kolorowym wyświetlaczem TFT, dedykowane akcesoria i wiele innych funkcji zaspokoją wszystkie aplikacje spawania przemysłowego, znacząco zwiększając Twoją wydajność.



SERIA POWERTEC®-iS

SERIA POWERTEC®-iS to najnowsza seria produktów Lincoln Electric zbudowana w nowoczesnej technologii inwertorowej, łączącej modułowość, łatwość obsługi z optymalną wydajnością spawania procesami **MIG/MAG** i **MMA** oraz oszczędnością energii.

Trzy źródła prądowe: **i350S**, **i420S** oraz **i500S** a także dwa podajniki drutu do wyboru: standardowy **LF52D** do zastosowań podstawowych lub zaawansowany **LF56D** dla najbardziej wymagających użytkowników, zaspokoją wszelkie potrzeby w szerokim zakresie aplikacji spawalniczych.

Wszystkie źródła prądu serii **POWERTEC®-i S** posiadają możliwość chłodzenia uchwytu ciecżą (współpraca z opcjonalną chłodnicą **COOLARC® 26**).



POWERTEC® i350S
350A@50%

POWERTEC® i420S
420A@100%

POWERTEC® i500S
500A@60%

Wejście



Wyjście



COOLARC® 26

LF 52D

LF 56D

Wyjście



WYBIERZ LINCOLN ELECTRIC ZE WZGLĘDU NA KOMPLEKSOWE ROZWIĄZANIE DLA PRZEMYSŁU ORAZ NOWY „HEAVY DUTY” DESIGN.

NOWA, ERGONOMICZNA KONSTRUKCJA



Prosta i wygodna obsługa,
nawet w rękawicach
spawalniczych

Praktyczna rączka zapewnia łatwe
chwytywanie w rękawicach i bezpieczne
przestawianie urządzenia

Wieszak na przewód zespolony
[opcja] do utrzymania porządku
i podczas transportu urządzenia
spawalniczego, szczególnie
przydatny w przypadku długich
przewodów



Podwozie Heavy Duty

- Niezwykle wytrzymałe i stabilne, nawet przy nachyleniach powierzchni do 15°
- Obniżona półka na butlę z gazem, szybki i prosty montaż
- Bezpieczne i łatwe mocowanie butli gazowej za pomocą dwóch łańcuchów



**Możliwość chłodzenia
uchwyty ciecżą**
[opcjonalna chłodnica
COOLARC® 26]



Obracany podajnik drutu
Wspornik obrotowy na źródle
prądowym umożliwia ustawienie
podajnika drutu w dowolnej pozycji



Gumowe nakładki chroniące
nogi, **4 uchwyty transportowe**
ułatwiający mocowanie
i bezpieczne przenoszenie

NIEZAWODNOŚĆ OD LINCOLN ELECTRIC



Możliwość przyłączenia przewodów z przodu urządzenia (standardowo) **lub od tyłu** (opcjonalnie). Podłączenie przewodów nie wymaga użycia narzędzi



Przewód zespolony pośredni

Wąż osłonowy przewodów typu Heavy-duty i wojskowe wtyki przewodu sterującego. Odciążki naprężeń na obu końcach przewodu zespolonego zabezpieczają wtyki przed przypadkowym wyrwaniem. Szeroki zakres długości (do 30 m), chłodzenie cieczą lub powietrzem



Duży, praktyczny schowek wewnątrz urządzenia, podświetlany i zamykany na klucz, przydatny do przechowywania np. uchwytu, rękawiczek, rolek, końcówek prądowych itp.

Duże koła – większa łatwość pokonywania przeszkód (np. kable, progi)

Bardzo solidna, stabilna, metalowa konstrukcja

NOWOCZESNY I NIEZAWODNY „TYTAN PRACY”

Wysoki cykl pracy 420A/100% (i420S & i500S)

- Wysoka wydajność
- Cyfrowe sterowanie prądem spawania
- True Heavy Duty – gotowość do pracy w trudnych warunkach środowiskowych potwierdzona rygorystycznymi testami

Przyjazna dla środowiska technologia inwertorowa

- Niższy pobór energii elektrycznej dzięki wysokiej sprawności – oszczędność kosztów
- Automagiczne tryby oszczędzania energii (funkcja standby/shutdown)
- Przystosowany do pracy z agregatem prądotwórczym

Przemysłowa konstrukcja Lincoln Electric – gotowy do pracy w dowolnym miejscu

- Stopień ochrony IP23, zabezpieczone układy elektroniczne i brak sztucznych tworzyw konstrukcyjnych
- 3-letnia gwarancja – na części i robociznę



Łatwy serwis i konserwacja

Łatwy dostęp do elementów wewnątrz urządzenia
Aktualizacja oprogramowania przy użyciu komputera lub USB (LF 56D)

Funkcja „wentylator jeśli potrzebny” (F.A.N.™) w inwertorze

Sterowanie prędkością obrotową wentylatora (oszczędność energii)
Mała ilość zanieczyszczeń, cicha praca



Konstrukcja tunelowa układu chłodzenia

– zapobiega przedostawaniu się kurzu i brudu do układów elektronicznych

ZOPTYMALIZOWANA ERGONOMIA



Miejsce na uchwyt spawalniczy zawsze pod ręką, gotowy do pracy



Profesjonalny mechanizm podawania drutu

Cztery napędzane rolki podajnika. Doskonałe prowadzenie drutu każdego rodzaju. Stałe podświetlenie wnętrza. Przetłacznik testu drutu/gazu



Regulator przepływu gazu osłonowego [opcjonalny]

Precyzyjna regulacja przepływu na stanowisku pracy. Szczególnie przydatny przy zastosowaniu długich przewodów

Duże koła – nowy standard mobilności

Wytrzymała osłona zabezpiecza wyświetlacz przed uszkodzeniem

Uchwyt transportowy – ze specjalnym zawieszem

Przeznaczony do transportu i podnoszenia z wykorzystaniem dźwigu, zapewnia bezpieczeństwo i wygodę operacji



Pyłoszczelna osłona szpuli z drutem

Ilość drutu widoczna przez okienko inspekcyjne. Wymiana szpuli z drutem jest szybka i wygodna. Podczas pracy osłona szpuli pozostaje przez cały czas zamknięta.

Ułatwiony dostęp do szpuli drutu



NAJNOWOCZEŚNIEJSZA TECHNOLOGIA PODAWANIA DRUTU

Profesjonalny mechanizm podawania drutu – solidny i precyzyjny

- 4 rolki napędowe – stabilne podawanie drutu różnego typu
- Obudowa z aluminium – wydłużona trwałość
- Duża średnica rolek (37 mm) dla optymalnego prowadzenia drutu
- Wymiana rolki – prosta, bez użycia narzędzi
- Fabrycznie montowane rolki do drutu 1,0 mm i 1,2 mm ze stali niskostopowej i nierdzewnej



Wyjście do podłączenia beczki z drutem
(wymagany dodatkowy adapter).
Zastosowanie beczki z drutem to rzadsza wymiana i oszczędność czasu

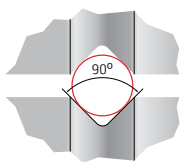
Stal	3-5
Stal nierdzewna	
Brąz	
Drut proszkowy	2,5-3,5
Aluminium	1,5-2,5

Regulacja siły docisku rolek dociskowych

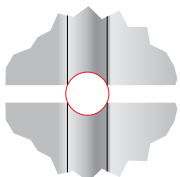
3-5	Stal
	Stal nierdzewna
	Brąz
2,5-3,5	Drut proszkowy
1,5-2,5	Aluminium

Niezależna regulacja siły dociskowej dla rolek ciągnących i podających

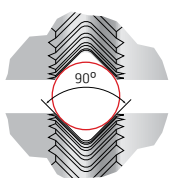
Oddzielne nastawy dla drutu z aluminium, stali niestopowej, nierdzewnej, brązu oraz drutu proszkowego



Rolki z rowkiem V-kształtnym do stali niestopowej i nierdzewnej



Rolki z rowkiem U-kształtnym do aluminium



Rolki radełkowane z rowkiem V-kształtnym do drutów proszkowych

Kod kolorystyczny dla łatwego rozróżnienia średnicy drutu



Nowy mechanizm blokujący, szybka wymiana rolki i przewodnic

Wymiana rolki w kilku krokach – prosta, bez użycia narzędzi

- 1 Odblokuj mechanizm obrotowy rolki
- 2 Zwolnij dźwignię rolki dociskowej
- 3 Wymień rolkę



ZAPROJEKTOWANY BY ZWIĘKSZYĆ MOŻLIWOŚCI SPAWANIA



INNOWACYJNY I INTUICYJNY PANEL STEROWNICZY

- Dwa pokręta, jeden przycisk dla szybkiego poruszania się po menu
- Ikonki graficzne symbolizujące główne polecenia
- Łatwy wybór procesu i regulacji parametrów
- ARCFX™ – wizualizacja złącza
- Grubość spoiny (mm) / WFS / A
- Funkcje blokady / Limity parametrów / Pamięć / Tryb Job
- Menu dostępne w wielu językach: angielskim, niemieckim, francuskim, polskim, fińskim, hiszpańskim, włoskim, rosyjskim, holenderskim, rumuńskim, słowackim, węgierskim, czeskim, tureckim, portugalskim

Auto

USTAWIENIA AUTOMATYCZNE

Wstępnie zapisane optymalne parametry spawania



ZŁĄCZE USB

Łatwa aktualizacja oprogramowania i diagnostyka, rejestr wykonanych spoin, umożliwiający monitoring jakości pracy

ROZSZERZONA FUNKCJONALNOŚĆ

NOWOŚĆ



Głośnik

Działania na panelu sterowniczym (regulacja pokrętłami i naciśnięcie przycisku) oraz pojawiające się błędy sygnalizowane są dźwiękiem.

NOWOŚĆ



Zegar i kalendarz

Prosty monitoring jakości prac spawalniczych i nagrywanie danych przez port USB.

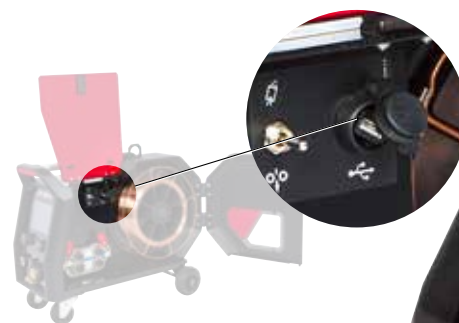
NOWOŚĆ



Nowe pokręta

bardziej precyzyjna regulacja parametrów

PROSTA KOMUNIKACJA



7" KOLOROWY WYŚWIETLACZ!



Prosta i wygodna obsługa, nawet w rękawicach spawalniczych

STANDARDOWY PANEL STEROWNICZY

Pamięć użytkownika i wybór procesu spawalniczego:

- Prosty i szybki wybór procesu przez naciśnięcie przycisku, wybór jednego z 4 programów spawania zapisanych w pamięci użytkownika lub jednego z 3 procesów spawania (MIG/MAG, FCAW lub MMA)
- Wybrany parametr podświetlany jest diodą LED

NOWOŚĆ

Charakterystyki synergiczne



Szybki i łatwy dostęp do najczęściej stosowanych parametrów spawania:

- **Dynamika łuku** (w zależności od programu spawania)
- Ustawienie trybu pracy uchwytu spawalniczego **2/4-takt**
- **Prędkość dojazdowa drutu**
- **Czas upalania drutu**



Naklejka ze spisem numerów dostępnych procesów spawalniczych.

PODSTAWOWE NASTAWY ŁATWOŚĆ OBSŁUGI

PORÓWNANIE LF 56D ORAZ LF 52D

Porównanie obu podajników drutu przedstawia ich przydatność dla różnych zastosowań



PROCES SPAWALNICZY

	WSZYSTKIE METODY SPAWANIA MIG/MAG	PROGRAMY SYNERGICZNE	MMA	LUTOSPAWANIE
LF 56D	✓	✓	✓	✓
LF 52D	✓	✓	✓	✓

LF 56D	Cechy i funkcje podajników	LF 52D
7-calowy kolorowy wyświetlacz TFT	Typ panela sterowniczego	LED
✓	Głośnik	-
✓	Zegar i kalendarz	-
✓	ARCT TM FX [grubość materiału w mm / A]	-
✓	Konfiguracja wyświetlacza	-
✓	Nastawy automatyczne	-
49	Pamięć / Programy	(3+4)
✓	Limity parametrów	-
✓	Funkcje blokady	-
✓	Wybór języka menu	-
✓	Złącze USB	-
✓	Zapis/odczyt do/z pliku	-
✓	Logi spawania / historia	-
✓	Uchwyt typu Cross-switch	-
✓	Uchwyt Push-Pull	-
✓	Procedura A/B	-
✓	Wybór pamięci z uchwytu	-
✓	Wersja oprogramowania	✓
✓	Przywrócenie nastaw fabrycznych	✓
✓	Arc Control	✓
✓	Tryb pracy uchwytu 2/4-takt	✓
✓	Spawanie punktowe	✓
✓	Test gazu	✓
✓	Test „zimnego” drutu	✓
✓	Czas wyływu gazu przed/po	✓
✓	Prędkość dojazdowa	✓
✓	Procedura startowa	-
✓	Procedura krateru	✓
✓	Czas upalania drutu	✓
✓	Hot Start (MMA)	✓
✓	Arc Force (MMA)	✓

COOLARC® 26

Rozszerzona funkcjonalność



(widok od tyłu)

Zintegrowany uchwyt transportowy
– wygodne przenoszenie

Pełne zarządzanie pracą chłodnicy
przez źródło prądowe:

AUTO/ON/OFF, które umożliwiają
redukcję poboru energii oraz
wydłużają trwałość urządzenia



Filtr przepływowy
zapewnia czystość
chłodziwa

Wewnętrzne oświetlenie LED dobra
widoczność poziomu chłodziwa

Czujnik przepływu dla bezpiecznej
pracy uchwytu spawalniczego



Proste podłączenie
i łatwa instalacja

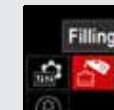
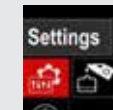


COOLARC® 26 praca chłodnicy w pełni sterowana przez źródło prądu

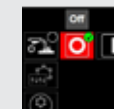
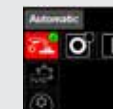


Po podłączeniu chłodnicy
w menu pojawia się
dodatkowy symbol

**W ustawieniach dostępne są trzy tryby
pracy chłodnicy:**



1. AUTO
2. OFF
3. ON



Procedura napełniania

szczegółowa instrukcja napełniania
krok po kroku



UCHWYTY MIG KLASY PREMIUM – LINGUN® PROMIG™

Nylonowa izolacja wzmocniona włóknem szklanym

Opcjonalne chłodzenie cieczą

NOWOŚĆ

Dysza typu mono-block: podwójny uchwyt dyszy Izolacja z PTFE i szkła krzemowego

NOWOŚĆ

Ergonomiczny i elastyczny przegub kulowy

NOWOŚĆ

Specjalna konstrukcja rękojeści z kanalikami powietrznymi, które zapewniają lepszą ochronę termiczną i wydłużają trwałość uchwytu.

NOWOŚĆ

Niezawodne kable spawalnicze zaprojektowane i skonstruowane tak, aby wytrzymały ponad 1 milion zgięć

Dodatkowy pierścień chroniący szyjkę przed uszkodzeniami mechanicznymi

NOWOŚĆ

Solidna rączka, dwa rozmiary

Dedykowane przewodniki drutu, wykonane z surowców o wyższej wytrzymałości na rozciąganie, zapewniają większą sztywność, mniejsze tarcie i dłuższą trwałość.

PŁYNNE PODAWANIE DRUTU ZAPEWNI NIEPRZERWANE SPAWANIE



UCHWYTY CHŁODZONE POWIETRZEM

UCHWYTY CHŁODZONE CIECZĄ

		LG PROMIG 300	LG PROMIG 400	LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W
Cykl pracy	CO ₂	300 A @ 60%	400 A @ 60%	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%
	M21	270 A @ 60%	370 A @ 60%	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%
Średnica drutu		1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm
Wypożyczenie fabryczne	Końcówka prądowa	1,2 mm, stal	1,2 mm, stal	1,0 mm, stal	1,2 mm, stal	1,2 mm, stal
	Dysza	Ø 16 mm	Ø 16 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Rozmiar i funkcje uchwytu		duży	duży	mały	mały	duży
Typowe zastosowania		Produkcja kotłów i zbiorników, konstrukcje stalowe	Grube arkusze blachy, przemysł ciężki, gdy nie jest dostępne chłodzenie cieczą	Precyzyjne i intensywne prace spawalnicze	Intensywne prace spawalnicze, produkcja kotłów i zbiorników, konstrukcje stalowe, spawanie zmechanizowane	Grube arkusze blachy, ciężkie prace spawalnicze
INDEKS						
	3 m	W000345066-2	W000345072-2	W000345063-2	W000345069-2	W000345075-2
	4 m	W000345067-2	W000345073-2	W000345064-2	W000345070-2	W000345076-2
	5 m	W000345068-2	W000345074-2	W000345065-2	W000345071-2	W000345077-2

UCHWYTY MIG LGS2

Prosty i wytrzymały uchwyt spawalniczy do wielu zastosowań.



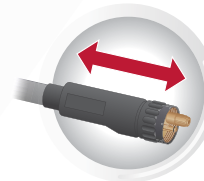
Części eksploatacyjne zgodne ze standardem europejskim.



Obrotowy przegub kulowy.



Niezwykle elastyczny przewód.



Solidny i wytrzymały wtyk zapewnia stabilne i jednorodne podawanie drutu



to norma europejska, określająca wymagania dotyczące bezpieczeństwa i budowy uchwytów do spawania MIG.

Dobór uchwytu

wartości przy zastosowaniu CO₂

- Chłodzenie powietrzem
- Chłodzenie cieczą
- Dedykowany uchwyt

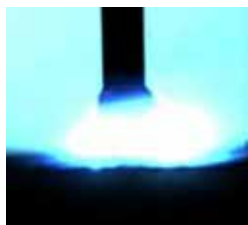
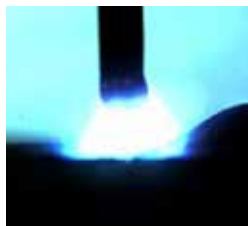
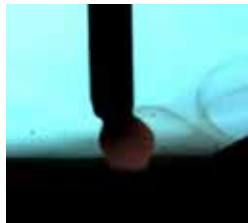
Seria	Rozmiar	Cykl pracy	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS2	250G	60%	█							
	240G		█							
	360G		█							
	505W	100%	█							

NR KAT.		
3m	4m	5m
W10429-25-3M	W10429-25-4M	W10429-25-5M
W10429-24-3M	W10429-24-4M	W10429-24-5M
W10429-36-3M	W10429-36-4M	W10429-36-5M
W10429-505-3M	W10429-505-4M	W10429-505-5M

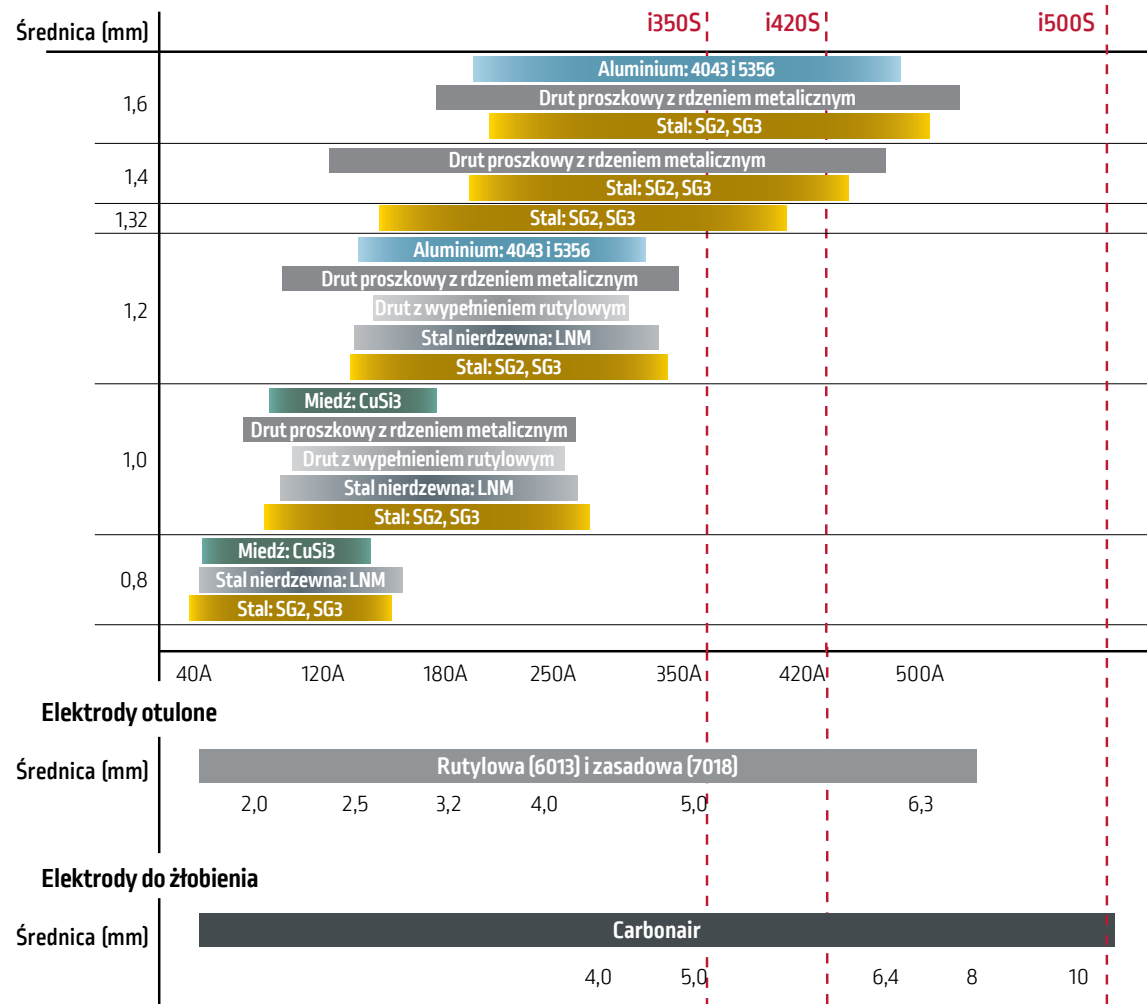
MODEL	Chłodzenie powietrzem			Chłodzenie cieczą
	LGS2-250G	LGS2-240G	LGS2-360G	LGS2-505W
Cykl pracy (gaz osłonowy CO ₂)	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
Zastosowania	Cienkie arkusze blachy, lekkie prace spawalnicze	Cienkie arkusze blachy, lekkie prace spawalnicze	Produkcja zbiorników, konstrukcje stalowe	Ciężkie prace spawalnicze, wysoka wydajność
Średnica drutu	do 1,2 mm	do 1,2 mm	do 1,6 mm	do 2,4 mm
Wyposażenie fabryczne	Końcówka prądowa	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm
	Dysza stożkowa	15 mm	12,5 mm	16 mm

DOSKONAŁE PARAMETRY ŁUKU

- **ZAJARZANIE ŁUKU** – szybkie, powtarzalne i bezproblemowe zajarzenie łuku.
- **STABILNOŚĆ ŁUKU** – doskonała stabilność łuku, płynne przenoszenie materiału, mała ilość odprysków.
- **DYNAMIKA ŁUKU** – system sterowania cały czas śledzi i reguluje najważniejsze parametry spawania.



Drut MIG/MAG



Procesy

MIG/MAG
 FCAW-G
 FCAW-S
 MMA
 Lutospawanie

Materiały:

Stal
 Stal nierdzewna
 Stal niskostopowa
 Aluminium
 Drut do lutowania twardego

KONFIGURACJE PODŁĄCZENIA

STANDARDOWA

Podłączenie przewodu zespolonego **z przodu** źródła prądu



OPCJONALNA

Podłączenie przewodu zespolonego **z tyłu** źródła prądu



	Typ produktu	Opis produktu	Indeks (chłodzenie powietrzem)	Indeks (chłodzenie cieczą)
1	Urządzenie	POWERTEC® i350S	K14183-1	
		POWERTEC® i420S	K14184-1	
		POWERTEC® i500S	K14185-1	
2	Przewód zespolony	Powietrze 1 m	K14198-PG ⁽¹⁾	–
		Powietrze 3 m	K14198-PG-3M	–
		Powietrze 5 m	K14198-PG-5M	–
		Powietrze 10 m	K14198-PG-10M	–
		Powietrze 15 m	K14198-PG-15M	–
		Powietrze 20 m	K14198-PG-20M	–
		Powietrze 25 m	K14198-PG-25M	–
		Powietrze 30 m	K14198-PG-30M	–
		Ciecz 1 m	–	K14199-PGW ⁽¹⁾
		Ciecz 3 m	–	K14199-PGW-3M
		Ciecz 5 m	–	K14199-PGW-5M
		Ciecz 10 m	–	K14199-PGW-10M
		Ciecz 15 m	–	K14199-PGW-15M
Ciecz 20 m	–	K14199-PGW-20M		
Ciecz 25 m	–	K14199-PGW-25M		
Ciecz 30 m	–	K14199-PGW-30M		
3	Podajnik	LF 52D	K14335-1	
		LF 56D	K14336-1	
4	Chłodnica	Coolarc® 26	–	K14182-1
5	Uchwyt MIG	LG PROMIG	zobacz akcesoria	
		LGS2		
6	Wyposażenie opcjonalne	Wieszak na przewody	K14201-1	
7	Wyposażenie opcjonalne	Przepływomierz	K14175-1	
8	Wyposażenie opcjonalne	Zestaw gniazd do podłączenia przewodu zespolonego z tyłu urządzenia (i350S)	K14196-1	
		Zestaw gniazd do podłączenia przewodu zespolonego z tyłu urządzenia (i420S / i500S)	K14202-1	
9	Wyposażenie opcjonalne	Zestaw węży wodnych do podłączenia przewodu zespolonego bezpośrednio do chłodnicy	–	K14208-1 ⁽²⁾

⁽¹⁾ Tylko do podłączenia od tyłu i wymaga instalacji wyposażenia opcjonalnego 8

⁽²⁾ Wymagany w przypadku przewodów zespolonych z chłodzeniem cieczą o długości powyżej 1 m

AKCESORIA

		Powertec®		
		i350S	i420S	i500S
		K14183-1	K14184-1	K14185-1
LF 52D	K14335-1	•	•	•
LF 56D	K14336-1	•	•	•
Coolarc® 26	K14182-1	•	•	•
Freezcool 9,6l	W000010167	•	•	•
Zestaw gniazd do podłączenia przewodu zespolonego z tyłu (i350S)	K14196-1	•	—	—
Zestaw gniazd do podłączenia przewodu zespolonego z tyłu (PT i420S / i500S)	K14202-1	—	•	•
Wieszak na przewody	K14201-1	•	•	•
Regulator gazu (Powertec-i)	K14176-1	•	•	•
Przewód masowy 400A – 70 mm ² – 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM*	•	—	—
Przewód masowy 600A – 95 mm ² – 5/10 m ²	GRD-600A-95-xM*	•	•	•
Zdalne sterowanie RC-7 Advanced	K14203-1	•	•	•
Przewód zespolony pośredni POWIETRZE				
Przewód zespolony 5-pinowy G – 70 mm ² – 1 m	K14198-PG	•	•	•
Przewód zespolony 5-pin G – 70 mm ² – 3 / 5 / 10 m	K14198-PG-xM*	•	•	•
Przewód zespolony 5-pinowy G – 95 mm ² 15 / 20 / 25 / 30 m	K14198-PG-xM*	•	•	•
Przewód zespolony pośredni CIECZ				
Przewód zespolony 5-pinowy W – 95 mm ² – 1 m	K14199-PGW ⁽¹⁾	•	•	•
Przewód zespolony 5-pin W – 95 mm ² – 3 / 5 / 10 / 15 / 20 / 25 / 30 m	K14199-PGW-xM*	•	•	•
Zestaw węży wodnych do podłączenia przewodu zespolonego bezpośrednio do chłodnicy	K14208-1 ⁽²⁾	•	•	•

⁽¹⁾ Tylko do podłączenia z tyłu i wymaga zainstalowania K14196-1 lub K14202-1

⁽²⁾ Wymagany w przypadku przewodów zespolonych z chłodzeniem cieczą o długości powyżej 1 m

LINCUN®		Linc Feed	
		STANDARDOWY	ZAAWANSOWANY
		LF 52D K14335-1	LF 56D K14336-1
Uchwyt MIG LG PROMIG 300 – chłodzenie powietrzem – 3 / 4 / 5 m	W000345066-2 / W000345067-2 / W000345068-2	•	•
Uchwyt MIG LG PROMIG 400 – chłodzenie powietrzem – 3 / 4 / 5 m	W000345072-2 / W000345073-2 / W000345074-2	•	•
Uchwyt MIG LG PROMIG 330W – chłodzenie powietrzem – 3 / 4 / 5 m	W000345063-2 / W000345064-2 / W000345065-2	•	•
Uchwyt MIG LG PROMIG 400W – chłodzenie powietrzem – 3 / 4 / 5 m	W000345069-2 / W000345070-2 / W000345071-2	•	•
Uchwyt MIG LG PROMIG 500W – chłodzenie powietrzem – 3 / 4 / 5 m	W000345075-2 / W000345076-2 / W000345077-2	•	•
LGS2 360 G – Uchwyt MIG chłodzony powietrzem – 3 / 4 / 5 m	W10429-36-xM*	•	•
LGS2 505 W – Uchwyt MIG chłodzony cieczą – 3 / 4 / 5 m	W10429-505-xM*	•	•
Wyposażenie opcjonalne			
Przepływomierz (Powertec-i)	K14175-1	•	•
Szybkozłączka podajnika drutu do podłączenia beczki	K14204-1	•	•
Wózek HD do podajników drutu	K14350-1	•	•
Zdalne sterowanie RC-7 Advanced	K14203-1	•	•
Zawieszak z hakiem	K14378-1	•	•

*x = długość (m)



COOLARC® 26
K14182-1

**ZDALNE
STEROWANIE RC-7
ADVANCED**
K14203-1



WIESZAK NA PRZEWODY
K14201-1

**ZESTAW WĘŻY
WODNYCH DO PODŁĄCZENIA
PRZEWODU ZESPOLONEGO
BEZPOŚREDNIO DO
CHŁODNICY**
K14208-1⁽²⁾



**PRZEWÓD ZESPOLONY
POŚREDNI
POWIETRZE**
K14198-PG (1 m)
K14198-PG-xM*
CIECZ
K14199-PGW (1 m)
K14199-PGW-xM*



AKCESORIA

Prowadniki drutu

Zestaw prowadnika drutu, niebieski, 0,6-1,6	0744-000-318R
Zestaw prowadnika drutu, czerwony, 1,8-2,8	0744-000-319R
Prowadnik drutu Euro 0,6-1,6	D-1829-066-4R
Prowadnik drutu Euro 1,8-2,8	D-1829-066-5R

Rolki podające do drutów litych

Rolki podające 0,6 / 0,8VT FI37 4 rolki (zielony/niebieski)	KP14150-V06/08
Rolki podające 0,8 / 1,0VT FI37 4 rolki (niebieski/czerwony)	KP14150-V08/10
Rolki podające 1,2 / 1,6VT FI37 4 rolki (pomarańczowy/żółty)	KP14150-V12/16
Rolki podające 1,6 / 2,4VT FI37 4 rolki (żółty/szary)	KP14150-V16/24
Rolki podające 0,9 / 1,1VT FI37 4 rolki	KP14150-V09/11
Rolki podające 1,4 / 2,0VT FI37 4 rolki	KP14150-V14/20

Rolki podające do drutów aluminiowych

Rolki podające 0,6 / 0,8AT FI37 4 rolki (zielony / niebieski)	KP14150-U06/08A
Rolki podające 0,8 / 1,0AT FI37 4 rolki (niebieski / czerwony)	KP14150-U08/10A
Rolki podające 1,0 / 1,2AT FI37 4 rolki (czerwony / pomarańczowy)	KP14150-U10/12A
Rolki podające 1,2 / 1,6AT FI37 4 rolki (pomarańczowy / żółty)	KP14150-U12/16A
Rolki podające 1,6 / 2,4AT FI37 4 rolki (żółty/szary)	KP14150-U16/24A

Rolki podające do drutów proszkowych

Rolki podające 1,2 / 1,6RT FI37 4 rolki (pomarańczowy/żółty)	KP14150-V12/16R
Rolki podające 1,4 / 2,0RT FI37 4 rolki	KP14150-V14/20R
Rolki podające 1,6 / 2,4RT FI37 4 rolki (żółty / szary)	KP14150-V16/24R
Rolki podające 0,9 / 1,1RT FI37 4 rolki	KP14150-V09/11R
Rolki podające 1,0 / 1,2RT FI37 4 rolki (-/pomarańczowy)	KP14150-V10/12R



Każdy produkt zawiera:

- przewodnik metalowy, kompatybilny z uchwytami z wtykiem EURO
- 4 rolki podające
- zestaw prowadnika z tworzywa sztucznego

DANE TECHNICZNE

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania	Zasilanie [max] (kVA)	Wejście I _{max} (A)	Bezpiecznik (A)	Parametry spawania	Wydajność	Pobór mocy w trybie gotowości	Ciężar (kg)	Wymiary W x S x G (mm)	Stopień ochrony	Produkt zawiera:
POWERTEC® i350S	K14183-1	400V/3Ph 50/60Hz ± 15%	15	21	25	350A@50% 300A@100%	> 85%	< 35W	68	932 x 560 x 925	IP23	USB z instrukcją obsługi Przewód masowy z zaciskiem (3 m) Przewód gazowy (2 m) Łańcuch (do zabezpieczenia butli gazowej) Bezpieczniki krótkowzłoczone 2A (2 szt.)
POWERTEC® i420S	K14184-1		19	27	32	420A@100%			78			
POWERTEC® i500S	K14185-1		23	34	32	500A@60% 420A@100%			79			

Produkt	Indeks	Parametry spawania	System podawania drutu	Prędkość podawania drutu (m/min)	Druty lite (mm)	Druty aluminiowe (mm)	Druty proszkowe (mm)	Ciężar (kg)	Wymiary W x S x G (mm)	Stopień ochrony	Produkt zawiera:
LF 52D (Standard)	K14335-1	500A@60% 420A@100%	4-rolkowy ø37mm	1,5-22	0,8-1,6	1,0-1,6	0,9-1,6	17	516 x 302 x 642	IP23	USB z instrukcją obsługi Rolki 1,0/1,2 – drut lity
LF 56D (Advanced)	K14336-1							177			

Produkt	Indeks	Wejście (V)	Wydajność chłodnicza @1L/min (kW)	Pojemność zbiornika (l)	Ciśnienie maksymalne (MPa)	Ciężar (kg)	Wymiary W x S x G (mm)	Stopień ochrony	Produkt zawiera:
COOLARC® 26	K14182-1	230/400V ± 15% 50/60 Hz	0,84	4	0,47	18	260 x 150 x 680	IP23	USB z instrukcją obsługi Niebieski i czerwony wąż do chłodzenia cieczą Czarny wąż do procedury napełniania

POLITYKA OBSŁUGI KLIENTA

Przedmiotem działalności firmy Lincoln Electric® jest produkcja i sprzedaż wysokiej jakości urządzeń spawalniczych, materiałów spawalniczych oraz urządzeń do cięcia. Naszym celem jest zaspokojenie potrzeb klientów oraz przewyższenie ich oczekiwań. Klient może poprosić Lincoln Electric o radę lub informacje dotyczące zastosowania naszych produktów w jego konkretnym przypadku. Odpowiadamy na zapytania naszych klientów na podstawie informacji przez nich przekazanych oraz według najlepszej wiedzy na temat rozpatrywanego zastosowania, jaką posiadamy w danym momencie. Nie jesteśmy jednak w stanie zweryfikować informacji nam przekazanych ani ocenić wymagań technicznych w każdym konkretnym przypadku. Nie gwarantujemy tego w szczególności, gdy potrzeby klienta zbytnio odbiegają od standardu zastosowań. W związku z tym Lincoln Electric nie jest w stanie zagwarantować tego rodzaju porad i nie ponosi odpowiedzialności za tego rodzaju informacje czy porady. Co więcej, udzielenie tego rodzaju informacji i porad nie stanowi, nie przedłuża, ani nie zmienia żadnych gwarancji w odniesieniu do naszych produktów. Nie możemy udzielić jakiegokolwiek wyraźnej lub domniemanej gwarancji, która mogłaby powstać w wyniku udzielenia informacji lub porady, w tym wszelkiej domniemanej gwarancji handlowej lub jakiegokolwiek gwarancji przydatności do konkretnego celu klienta.

Lincoln Electric jest odpowiedzialnym producentem, ale wybór i wykorzystanie produktów sprzedanych przez Lincoln Electric jest całkowicie pod kontrolą klienta i wyłącznie klient jest za to odpowiedzialny. Wiele czynników poza kontrolą Lincoln Electric ma wpływ na wyniki osiągnięte przy zastosowaniu różnych typów metod produkcji i wymagań serwisowych.

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie druku i zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy. Wszystkie aktualne informacje można znaleźć na stronie www.lincolnelectric.eu.



www.lincolnelectriceurope.com

LINCOLN
ELECTRIC