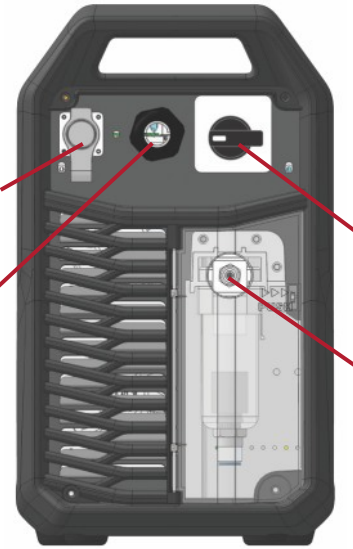
FLEXCUT® 65

Guide de démarrage rapide

1 Vérification des connexions d'entrée et de sortie

230V
3~ Entrée

400V
3~ Entrée

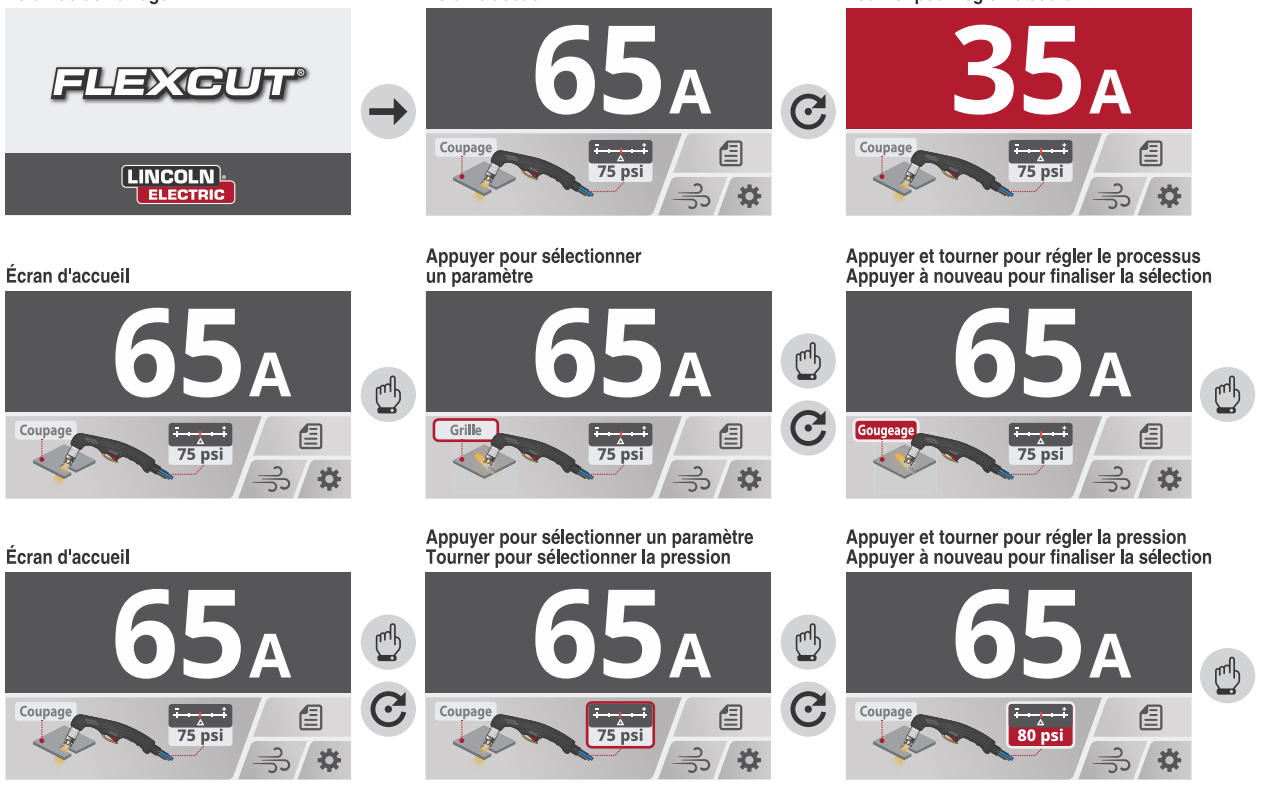




2 Mise sous tension et réglage des paramètres

AVANT DE COUPER, consultez le site http://www.lincolnelectric.com/safety pour plus d'informations sur la sécurité.

Tourner le bouton de commande — Appuyer sur le bouton de commande



3 Explication des icônes

Guide de coupe – Sélectionner le matériau et l'épaisseur de coupe pour un ampérage de sortie recommandé

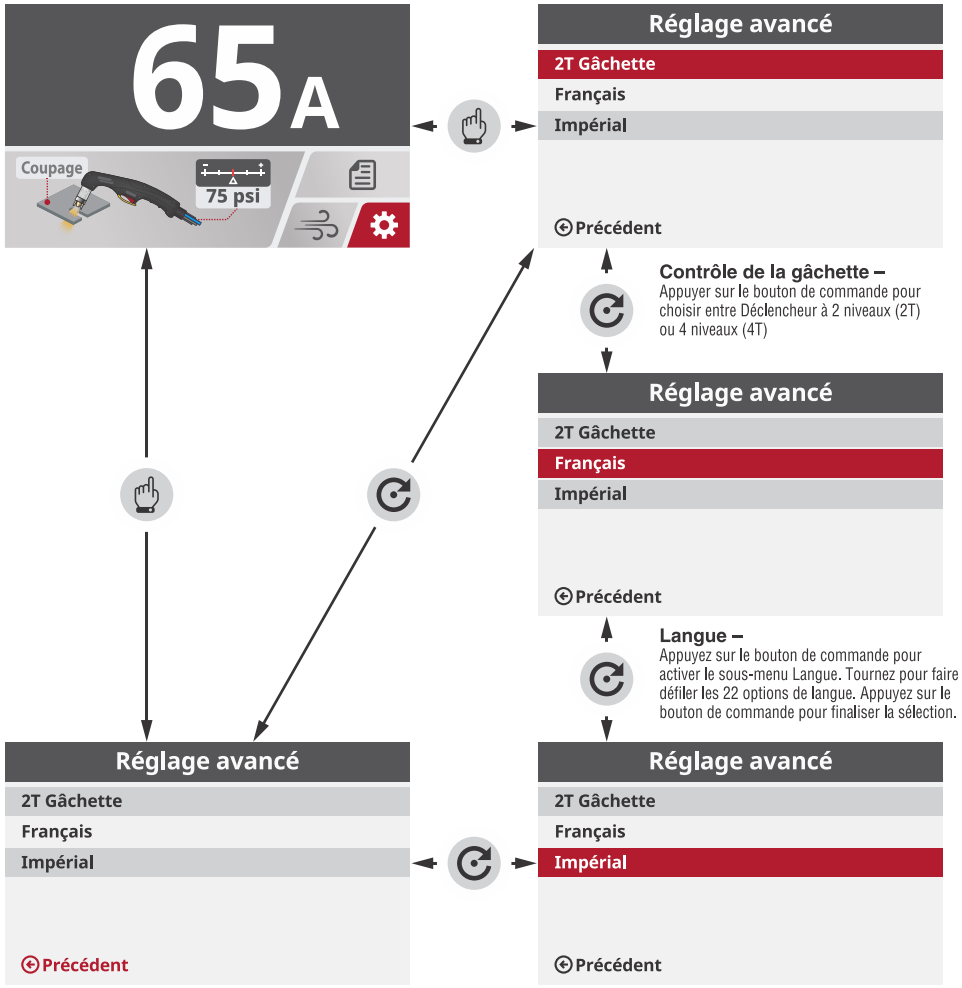
Purge d'air – Sélectionner pour permettre à l'air comprimé de circuler dans la torche

Paramètres avancés – Sélectionner le contrôle de la gâchette, la langue et les unités de mesure

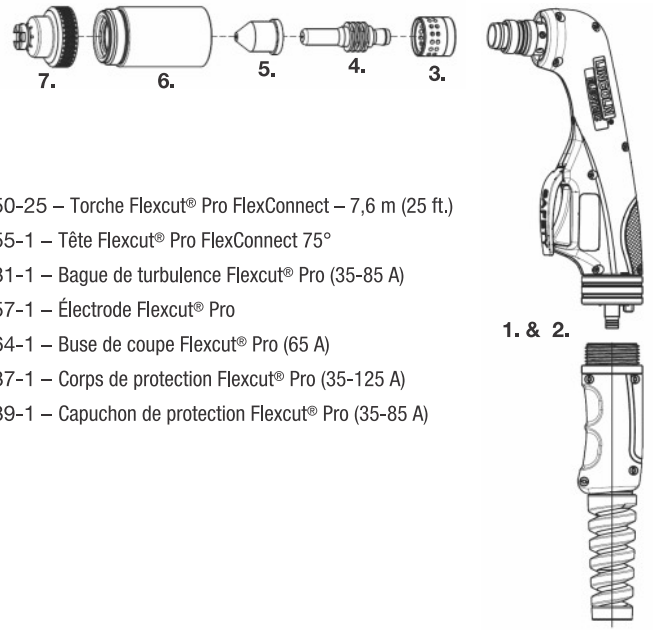
L20077-1-FR © Lincoln Global Inc. Tous droits réservés.

4 Menu des paramètres avancés

Tourner le bouton de commande — Appuyer sur le bouton de commande

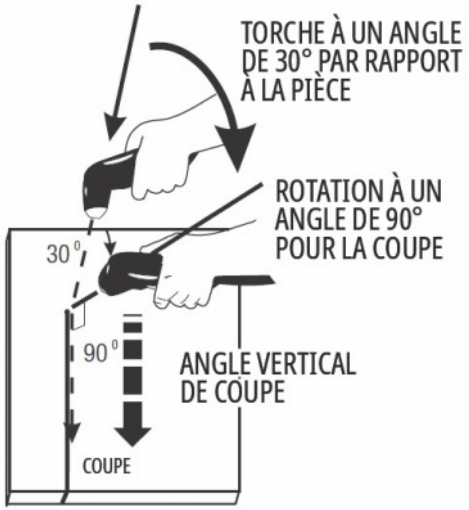


5 Assemblage de la torche



1. KP5850-25 – Torche Flexcut® Pro FlexConnect – 7,6 m (25 ft.)
2. KP5855-1 – Tête Flexcut® Pro FlexConnect 75°
3. KP5881-1 – Bague de turbulence Flexcut® Pro (35-85 A)
4. KP5857-1 – Électrode Flexcut® Pro
5. KP5864-1 – Buse de coupe Flexcut® Pro (65 A)
6. KP5887-1 – Corps de protection Flexcut® Pro (35-125 A)
7. KP5889-1 – Capuchon de protection Flexcut® Pro (35-85 A)

6



- Percez la pièce en abaissant lentement la torche sur le métal à un angle de 30° par rapport à l'opérateur. Cela éliminera les scories de la pointe de la torche. Tournez lentement la torche en position verticale à mesure que l'arc s'approfondit.
- Continuez à vous déplacer pendant la coupe. Coupez à vitesse constante sans pause. Maintenez la vitesse de coupe de manière à ce que le décalage de l'arc soit de 10° à 20° par rapport à la direction de déplacement.
- Utilisez un angle d'attaque de 5° à 15° dans le sens de la coupe.
- Terminez la coupe et relâchez la gâchette.
- Si les scories sont difficiles à éliminer, réduisez la vitesse de coupe. Les scories à haute vitesse sont plus difficiles à éliminer que celles à basse vitesse.
- Le temps de post-écoulement est de 30 secondes.

L20077-1-FR © Lincoln Global Inc. Tous droits réservés.