

Innershield® NR®-233

EIGENSCHAFTEN

- Verbesserte Drahtfördereigenschaften - neue, höhere Drahtsteifheit für besseren Drahtvorschub und sanftern Lichtbogenübergang
- Wire Snap-off - Drahtende ohne Werkzeug für verbessertes Wiederzünden leicht abzubrechen
- Erfüllt AWS D1.8 Anforderungen für anspruchsvolle Schweißungen - Drei Chargentests verfügbar unter www.lincolnelectric.com/D1.8 zur Erfüllung der AWS D1.8 Chargenauswahl-Anforderungen
- Einfache Handhabung - Schweißer aller Leistungsstufen profitieren von dem leicht zu kontrollierenden Lichtbogen und dem gut beherrschbaren Schweißbad auch in Zwangslagen

TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Stahlbau unter seismischer Beanspruchung
- Allgemeiner Stahlbau
- Schiffbau und Lastkähne
- Kehl- und Stumpfnähte, steigend und über Kopf

KLASSIFIZIERUNG

A5.20/A5.36	E71T-8-H8
	E71T8-A2-CS3-H8
EN ISO 17632-A	T 42 3 Y N 2 H10

STROMART

DC -

SCHWEISSPOSITIONEN

Alle

CHEMISCHE ANALYSE (IN %), TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

C	Mn	Si	P	S	Al
0.16	0.65	0.21	0.010	0.003	0.60

MECHANISCHE GÜTEWERTE, TYPISCHE WERTE, REINES SCHWEISSGUT

	Zustand*	Streckgrenze (MPa)	Zugfestigkeit (MPa)	Dehnung (%)	Kerbschlagzähigkeit ISO-V (J) -29°C
Norm: AWS A5.20		min. 400	480	22	27
Typische Werte	AW	440	570	26	40

*AW (U) = unbehandelt

VERPACKUNG UND LIEFERFORMEN

Drahtdurchmesser (mm)	Verpackung	Gewicht (kg)	Artikel-Nr.
1.6	SPULE	5.7	ED030933
	SPULE	11.3	ED030934, ED031576, ED036576
1.8	SPULE	11.3	ED031030
2.0	SPULE	11.3	ED033024, ED033039, ED036577

TESTERGEBNISSE

Testergebnis für mechanische Güterwerte, Abschmelzleistung oder Elektrodenzusammensetzung und diffusiblen Wasserstoff ergeben sich aus Schweißproben, die normgerecht hergestellt und geprüft werden. Sie können bei speziellen Anwendungen und Schweißungen nicht als Ergebnisse erwartet werden. Die tatsächlichen Ergebnisse hängen von zahlreichen Faktoren ab, wie zum Beispiel dem Schweißverfahren, der chemischen Zusammensetzung und der Temperatur des Grundwerkstoffes, der Nahtform und den Fertigungsprozessen. Anwender sollten durch Qualifizierungsprüfungen oder andere geeignete Maßnahmen die Eignung von Zusatzwerkstoffen und Verfahren für bestimmte Anwendungen bestätigen

Sicherheitsdatenblätter (SDB) finden Sie hier:



Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt.
Siehe www.lincolnelectric.com für aktualisierte Informationen