ER80S-B2 TIG

CARACTÉRISTIQUES

- TIG wire for welding 1¼Cr-½Mo creep resisting steels
- Alliage haute performance pour applications en raffinerie

APPLICATIONS TYPIQUES

- Pétrochimie
- Centrales électriques
- Tuyauterie
- Pièces moulées pour turbines
- Coffres à vapeur

CLASSIFICATION

AWS A5.28M	ER80S-B2
EN ISO 21952-B	W 1CM

GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

I1	Gaz inerte Ar (100 %)

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL TIG (%)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Ni	Cu
Min.	0.07	0.4	0.4			1.2	0.4		
Max.	0.12	0.7	0.7	0.020	0.020	1.5	0.65	0.2	0.35
Valeurs typiques	0.10	0.5	0.5	0.01	0.015	1.3	0.5	<0.1	0.10

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

Propriétés après PWHT		Min.	Valeurs typiques (690°C/4h)
Résistance à la rupture	(MPa)	550	635
Limite élastique 0,2%	(MPa)	470	520
Allongement (%)	4d	19	27
	5d	17	25
Résilience ISO-V (J)	-10°C		>200
Dureté	(HV)		220
	(HB)		215

CONDITIONNEMENT

Diamètre x Longueur (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
2.4	Tube PE	5.0	TER80SB2-24
3.2	Tube PE	5.0	TER80SB2-32

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression.
Veuillez vous référer à www.lincolnelectric.fr pour toute information mise à jour.