

# Pipeliner® 80Ni1

## CARACTÉRISTIQUES

- Possibilité de passe de fond jusqu'à la qualité X100 de recouvrement jusqu'à la qualité X80
- Impact toughness capable of exceeding 69 - 95 J at -50°C
- Excellent placement du fil pour le soudage des chanfreins étroits

## APPLICATIONS TYPIQUES

- Passe de fond d'un tuyau de qualité X100 au maximum
- Passe de recouvrement de tube jusqu'à la nuance API X80
- Pipelines, oléoducs
- Industrie offshore

## CLASSIFICATION

AWS A5.28 ER80S-G  
EN ISO 14341-A G 3Ni1

## GAZ DE PROTECTION (SELON EN ISO 14175)

C1 Gaz actif 100% CO<sub>2</sub>  
M20/M21 Mélange de gaz 75-95% Ar / CO<sub>2</sub>

## ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU FIL (%)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo	Ti	Al
0.07	1.55	0.70	0.11	0.10	0.90	<0.01	0.08	<0.01

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

	Gaz de protection	Condition*	Limite élastique (MPa)	Résistance à la rupture (MPa)	Allongement (%)	Résilience ISO-V (J)	
						-29°C	-50°C
Requis : AWS A5.28			-	min. 550	-	-	-
	C1	AW	600	665	28	80	45
	M20	AW	650	730	27	110	70

\* AW = Brut de soudage

- = non spécifié

## DIAMETRES ET CONDITIONNEMENTS DISPONIBLES

Diamètre de fil (mm)	Conditionnement	Poids (kg)	Référence
1.0	BOBINE	15.0	ED033119
1.2	BOBINE	15.0	ED033120

## RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:



Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez vous référer à [www.lincolnelectric.fr](http://www.lincolnelectric.fr) pour toute information mise à jour.