

ALUFIL AIMg4.5Mn

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Progettato per la saldatura di leghe trattabili termicamente e più specificatamente delle leghe della serie 6XXX.
- Bassa sensibilità alla cricatura da saldatura con le leghe della serie 6XXX.
- Punto di fusione più basso e maggiore fluidità rispetto alle leghe di apporto della serie 5XXX.

APPLICAZIONI TIPICHE

- Cantieri Navali
- Applicazioni marine
- Settore Criogenico
- Produzione di alluminio strutturale ad alta resistenza

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.10	ER5183
EN ISO 18273	S Al 5183 (AIMg4.5Mn0.7(A))

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

I1	Gas inerte Ar (100%)
I3	Gas inerte Ar+ 0,5-95% He
Portata	14-24 l/min (Argon)

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

Al	Si	Mn	Mg	Cr	Ti	Cu	Fe
Rem.	0.3	0.8	4.5	0.1	0.1	0.1	0.1

Nota: Elementi non specificati non dovrebbero superare lo 0,15%

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)
Valori tipici	I3	AW	≥125	≥275	≥17

* AW = As welded

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.0	BOBINA (BS300)	7.0	W000283200

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo.

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure. Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.