

Innershield® NR®-152

CARACTERISTICI DE TOP

- Proiectata pentru sudare cu viteze mari in special a tablelor acoperite
- Arc moale, consistent
- Rezistent la porozitate
- Capabilitati excelente de suprapunere
- Ideal pentru aplicatii robotizate.

APLICATII TIPICE

- Sudare intr-o singura trecere a tablelor cu grosimi de la 0,8 la 4,8mm
- Suduri scurte intermitente si in puncte
- Sudarea continua a otelurilor galvanizate sau a oteluri carbon zincate
- Automobile
- Transport

CLASIFICARE / INCADRARE

AWS A5.36 E71T-14
E71T14S

TIP CURENT

DC -

POZITII DE SUDARE

Toate pozitiiile

COMPOZITIE CHIMICA TIPICA METAL DEPUS (PROCENTUAL %)

C	Mn	Si	P	S	Al	Ti	N
0.30	0.99	0.24	0.013	0.007	1.63	0.003	0.051

PROPRIETATI MECANICE TIPICE PE METAL DEPUS

	Conditii*	Limita de curgere (MPa)	Rezistența la curgere Rm (MPa)	Alungire (%)	Impact ISO-V (J)
Cerinte: AWS A5.20		nespecificat	480	nespecificat	nespecificat
Valori tipice	AW		525**		

* AW = Stare sudată

** Proba test plata pentru incercarea la tractiune

AMBALARE SI DIMENSIUNI DISPONIBILE

Diametru sarma (mm)	Ambalare	Greutate (kg)	Referinta
1.1	ROLA	11.3	EDS01702
	BUTOI	227.0	ED028123
1.6	BUTOI	227.0	ED029066
1.7	BOBINA	22.7	ED012186

REZULTATE TESTE

Rezultatele testelor incercarilor mecanice, compoziția metalului depus sau a electrodului și a nivelului hidrogenului difuzibil au fost obținute pe o imbinare sudata și testată conform standardelor prescise și nu trebuie presupuse a fi rezultatele așteptate într-o anumită aplicație sau sudare. Rezultatele reale vor varia în funcție de mulți factori, inclusiv, dar fără a se limita la, procedura de sudare, compoziția chimică a tablelor și temperatura, proiectarea sudurii și metodele de fabricație. Utilizatorii sunt atenționați să confirme, prin teste de calificare sau prin alte mijloace adecvate, adecvarea oricărui consumabil și procedură de sudură înainte de utilizare în aplicația prevăzută.

Fise cu date de securitate (SDS) sunt disponibile aici:



Sub rezerva modificărilor – Aceste informații sunt exacte, după cunoștințele noastre, la momentul tipării.
Vă rugăm să consultați www.lincolnelectric.eu pentru orice informații actualizate.