

CATALOGUE DE PRODUITS



2024
ACCESSOIRES

PLUS DE CONFORT ET DE SÉCURITÉ POUR LES SOUDEURS

www.lincolnelectric.fr

LINCOLN[®]
ELECTRIC



WELD PLAY
EuroSPEED LS

WELDLINE
by Lincoln Electric



Plus de confort et de sécurité pour les soudeurs

Nous proposons une gamme complète d'équipements de protection individuelle, d'outils et d'accessoires dédiés aux applications de soudage et de coupage. Notre offre est sélectionnée sur la base de critères de qualité exigeants, dans le respect total de la réglementation :

- Torches et pièces d'usure
- Equipement de Protection Individuelle
- Et de nombreux autres accessoires indispensables dans les opérations de soudage / coupage

UNE MARQUE AUX ENGAGEMENTS MULTIPLES:

Des produits de qualité

Notre équipe internationale a soigneusement sélectionné des produits qui non seulement respectent les normes européennes, mais visent également à répondre aux exigences spécifiques de nos clients.

Rapport qualité-prix

Nous utilisons notre force d'achat internationale pour offrir à nos clients l'accès à des produits de qualité au juste prix.



Téléchargez vos Fiches de Données
Sécurité et les certificats de
conformité sur nos sites web



LINCOLN[®]
ELECTRIC



SOMMAIRE



1 EQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

- ◆ Masques de soudage 6 - 18
- ◆ Protection respiratoire 19 - 32
- ◆ Masques à verre passif et masques en cuir 33 - 36
- ◆ Soudage et lunettes de sécurité 36 - 40
- ◆ Vêtements cuir 41 - 51
- ◆ Gants soudeurs 52 - 58
- ◆ WELD'her 51



2 SOUDAGE MIG/MAG

- ◆ Torches MIG-MAG 60 - 69
- ◆ Tube contact Zirconium 70
- ◆ Lattes céramiques 70 - 72



3 SOUDAGE TIG

- ◆ Torches TIG standard 74 - 79
- ◆ Électrodes tungstène 80
- ◆ TIG accessoires 81 - 82



4 COUPAGE PLASMA

- ◆ Torches plasma 84 - 87
- ◆ Autres accessoires 88



5 SOUDAGE À L'ARC GÉNÉRAL

- ◆ Câbles et connecteurs 90 - 91
- ◆ Prises de masse 92 - 93
- ◆ Prises de masse magnétiques 94 - 95
- ◆ Marteaux / brosses 96
- ◆ Outils 97



6 SOUDAGE À L'ÉLECTRODE ENROBÉE

- ◆ Pincettes porte-électrodes 100 - 103
- ◆ Kits arc (*pince porte-électrode + câble, prise de masse + câble*) 104
- ◆ Torches de gougeage 105
- ◆ Électrodes de gougeage 106
- ◆ Etuves 107 - 110



7 DISQUES DE COUPAGE/MEULAGE

- ◆ Disques de coupe et de meulage 112 - 114



8 FLAMME

- ◆ Tuyaux et enrouleur pour tuyau oxygaz 117
- ◆ Raccords rapides auto-obturants 118 - 119
- ◆ Têtes de coupe et autres accessoires flamme 120



9 LIQUIDES & SPRAYS

- ◆ Anti-adhérents 122 - 123
- ◆ Anti-corrosion / Gel anti-chaleur 123
- ◆ Ressuage 124
- ◆ Contrôle non destructif de criques et fissures 125
- ◆ Liquide de refroidissement/Détecteurs de fuites 126
- ◆ Traitement acier inoxydable 127

AVEZ VOUS LA MEILLEURE PROTECTION POUR VOS ACTIVITÉS DE SOUDAGE/COUPAGE?



LES RISQUES

VISAGE & YEUX

90% des blessures oculaires au travail sont évitables en utilisant des protections appropriées: lunettes de protection, verres et masques de soudage

Seulement 1% des 770 travailleurs ayant subi une blessure au visage portaient une protection appropriée.

CORPS

Chaque jour une personne est hospitalisée avec de sévères lésions dues à un arc électrique.

MAINS & BRAS

Dans 25% des accidents du travail, les mains et les doigts sont impliqués

JAMBES

Risques d'incandescence des vêtements par les projections de soudage ou de métal en fusion.

PIEDS

Risques de perforation, chute d'objets, brûlure, perte d'équilibre.

LES SOLUTIONS

MASQUE DE SOUDAGE & LUNETTES DE SÉCURITÉ

Le masque électronique permet aux yeux d'être immédiatement et automatiquement protégés pendant l'opération de soudage. Une paire de lunettes de sécurité confère une protection supplémentaire contre les particules notamment de meulage.

VESTE DE SOUDAGE

Veste de soudure en tissu ignifugé et/ou en cuir pour protéger le haut du corps, contre les projections de soudure et particules incandescentes pour éviter les brûlures.

TABLIER DE SOUDAGE

Un tablier de soudure de qualité supérieure en cuir (crouste ou fl eur), protégera les vêtements des éclaboussures de soudure et des particules abrasives.

GANTS & MANCHETTES

Le choix des gants de soudage dépend de l'application de soudage afin d'offrir la protection et le confort appropriés. Les manchettes offrent une protection supplémentaire des bras ou des avant bras.

PANTALON

Pantalons en matériau ignifugé protégeant le bas du corps contre les projections de soudure, les particules de meulage et le métal en fusion.

CHAUSSURES & GUÊTRES

Des chaussures en cuir montantes spécifiques pour le soudage intégrant une semelle adhérente et anti perforation, coquées en bout. Cela constitue une protection optimale pour les pieds. Combinez les avec des guêtres pour protéger complètement le bas de la jambe.



Lincoln Electric: des EPI avec plus de confort et de sécurité pour les soudeurs.





1 ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE

PROTECTION

- ◆ Masques de soudage..... 6 - 18
- ◆ Protection respiratoire19 - 32
- ◆ Masques à verre passif et masques en cuir 33 - 36
- ◆ Soudage et lunettes de sécurité..... 36 - 40
- ◆ Vêtements cuir 41 - 51
- ◆ Gants soudeurs 52 - 58
- ◆ WELD'her 51

MASQUES DE SOUDAGE LINCOLN ELECTRIC

AMPÉRAGE MINI DE DÉCLENCHEMENT AC/DC: 5A



BOUTON DE MEULAGE EXTERNE EXTRA-PLAT

TRÈS PERFORMANT EN EXTÉRIEUR

**GAMME DE TEINTES AUTO-OBSCURCISSANTES
DIN : 8-13**

GARANTIE
2
ANS

AMPÉRAGE MINI DE DÉCLENCHEMENT AC/DC: 2A

**GAMME DE TEINTES AUTO-OBSCURCISSANTES
DIN : 5-13**

GARANTIE
3
ANS

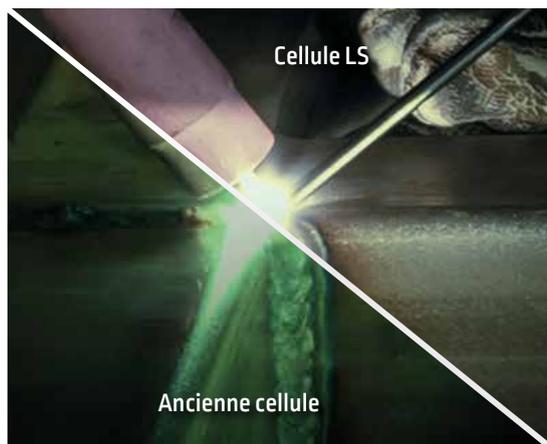


VIKING
WELDING HELMETS

Light Shade technology

Voyez clair! Soudez Mieux!

- ◆ Permet de voir clairement le bain de fusion
- ◆ Améliore la visibilité
- ◆ Réduit la fatigue oculaire



Technologie 4C

- 1 - Clarté - Clarté optique 1/1/1
- 2 - Couleur - Couleur réelle
- 3 - Carat - Léger
- 4 - Visibilité - Uniforme peu importe l'angle



clarté optique 1/1/1

Pas de distorsion



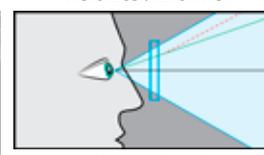
Teinte uniforme



Pas de flou



Visibilité uniforme



Comparaison des masques de soudage des gammes EURO et VIKING

Caractéristiques

Le plus grand

Plus grand

Normal



Caractéristiques techniques	Série FGS™	Masques 3350	Masques 2450	Série Eurowave 3.0 LS	Série Eurospeed LS	Série Chameleon 3VO	Série Euroone
Classe optique	1/1/1	1/1/1	1/1/1	1/1/1	1/1/2	1/1/2	1/1/2
Zone de vision à auto-obscurecissement	108 x 75 mm	95 x 85 mm	97 x 62 mm	97 x 60mm	98 x 44 mm	97 x 40 mm	98 x 44 mm
Teinte variable	5-13 Interne	5-13 Interne	5-13 Interne	8-13 Interne	9-13 Externe	8-13 Interne	9-13 Externe
Teinte du Mode Meulage	DIN4 / Interne	DIN4 / Externe	DIN4 / Externe	DIN3 / Externe	DIN4 / Interne	DIN3 / No	DIN3.5 / Externe
Temps Sombre Claire (sec)	0,0-1,0 ajustement digital	0,1-1,0 s entièrement réglable	0,1-1,0 s entièrement réglable	0,1-1,0 s entièrement réglable	0,1-1,0 Par bouton de numérotation à l'infini	0,1-1,0 Par bouton de numérotation à l'infini	0,1-1,0 Par bouton de numérotation à l'infini
Nombre de capteurs d'Arc	4	4	4	4	2	2	2
Poids (g)	793	606	595	560	475	445	490
Temps de réaction (sec)	1/25,000	1/25,000	1/25,000	1/25,000	1/25,000	1/12,000	1/16,000
Technologie optique	Technologie 4C	Technologie 4C	Technologie 4C	Light Shade technology	Light Shade technology	Conformité	Conformité
Loupes de grossissement adaptables	Oui	Oui	Oui	Oui	Non	Oui	Non
Ampérage mini de déclenchement	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥10 A /DC ≥10 A /AC
Délai / Sensibilité	Contrôle d'affichage digital	Continu	Continu	Continu	Par bouton de numérotation à l'infini	Par bouton de numérotation à l'infini	Par bouton de numérotation à l'infini
Accessoires bonus	Les fenêtres latérales + Planche de stickers + Sac + Bandana	Planche de stickers + Sac + Bandana	Planche de stickers + Sac + Bandana	-	Planche de stickers	-	-
Taille Cartouche (mm)	122 x 154,5 mm	114 x 133 mm	114 x 133 mm	114 x 133 mm	110 x 90 mm	110 x 90 mm	110 x 90 mm
Zone de vision à auto-obscurecissement (mm²)	8100	8075	6014	5820	4312	3880	4312
Type de Serre-tête	PIVOT QUATRE AXES AMÉLIORÉ	PIVOT X6 AXES	PIVOT X6 AXES	PIVOT QUATRE AXES	FLEXSPEED LS + coussin	FLEX3VO	FLEXone
Type de batterie	Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450	Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450	Cellule solaire + 2 piles remplaçables CR2450	Cellule solaire + 2×CR2450 une pile au lithium remplaçable	Cellule solaire + batterie remplaçable (2 piles alcalines AAA)	Cellule solaire + 2 piles alcalines	Cellule solaire, pas de remplacement de batterie
Options graphiques	1	4	2	2	2	1	2

Points forts

Le meilleur en termes de productivité et de sécurité

Les meilleures caractéristiques

Très polyvalent

Teinte claire DIN3

Bonnes caractéristiques

Très bonne classe optique et différents modèles

Efficace pour le meulage

MASQUES

VIKING™ 3250D FGS™ SERIES

La solution unique.

Dans n'importe quel environnement de fabrication, la productivité, la sécurité et le confort sont primordiaux. Le VIKING® 3250D FGS™ de Lincoln Electric apporte des améliorations à chacun de ces éléments par rapport à un masque de soudage standard.

Notre série de casques la plus avancée sur le plan technologique comprend un écran transparent "flip-up" avec un revêtement antibuée pour une sécurité et une productivité accrues.

Procédés:

Électrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Meulage

Ce qui est inclus :

- ◆ Sac de transport
- ◆ Bandana
- ◆ Ecran de protection extérieur (x5)
- ◆ Ecran de protection intérieur (x2)
- ◆ Planche de décors

Caractéristiques cellule auto-obscurissante

Teinte variable



Capteurs d'Arc



Soudage TIG faible ampérage



Classe optique



Teinte du mode meulage



Confort



Temps de réaction



Champ de vision



Amélioration des performances en extérieur



Caractéristiques clés :

- 1 Technologie 4C®** réduit la saturation des couleurs, améliore la clarté et réduit la fatigue oculaire.
- 2 La clarté optique parfaite 1/1/1** Cette note est déterminée en mesurant le flou, la distorsion, la cohérence des nuances et l'uniformité de l'angle de la cellule de soudage auto-obscurissante.
- 3 Obscurcissement de 8064,5mm²** offre une vue panoramique qui accroît la polyvalence et le contrôle de l'opérateur.
- 4 Les fenêtres latérales teinte 5** augmentent considérablement la vision périphérique.

(EU) 2016/425

Normes harmonisées
EN 166:2001,
EN 379:2003+A1:2009,
EN 175:1997

VIKING®

WELDING HELMETS

GARANTIE

3
ANS

lens
technology
4C™

CE



VIKING™ 3250D FGS™

K3540-3-CE



(EU) 2016/425
Normes harmonisées
EN 166:2001,
EN 379:2003+A1:2009,
EN 175:1997

GARANTIE
3
ANS

lens
technology
4C[™]



Cellule à auto-obscurcissement extra large

La lentille auto-obscurcissante offre un large champ de vision pour accroître la polyvalence et le contrôle par l'opérateur.

Maximiser le champ de vision

Le casque de soudage VIKING[™] FGS[™] 3250D offre une meilleure sécurité et une amélioration de la productivité des opérateurs grâce à un champ de vision accru en position ouverte et fermée.



SÉCURITÉ

- ◆ Conforme CE EN 175, l'écran de meulage à passé tous les tests d'impact pour assurer une haute protection au soudeur
- ◆ Le champ de vision à 161 degrés permet l'inspection des matériaux, le meulage et des mouvements généraux moins dangereux
- ◆ En position fermée les fenêtres latérales teintées augmentent la vision périphérique pendant le soudage
- ◆ Le revêtement anti-buée permet une vue dégagée



PRODUCTIVITÉ

- ◆ L'intégration d'un écran de meulage transparent permet de réduire le temps nécessaire pour commencer les opérations de meulage et d'éliminer le besoin d'un écran de protection séparé
- ◆ Le grand champ de vision dans les deux positions réduira les temps d'arc éteint entre les cordons de soudure
- ◆ Le large champ de vision de la cellule auto-obscurcissante améliore le contrôle par l'opérateur



position ouverte



position fermée

PIVOT QUATRE AXES AMÉLIORÉ



- 1 Rails de réglage horizontal pour un ajustement facile et rapide
- 2 Broche de réglage de la position haute et basse simple et robuste
- 3 Bandeaux supérieurs avec modularité sans fin pour s'adapter à toutes les morphologies



MASQUES

VIKING™ 3350 SÉRIE 4

Le nouveau masque de notre série de casques haut de gamme, **VIKING™ 3350**, est le mélange ultime de confort optique et de polyvalence.

Procédés:

Électrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Meulage.

Ce qui est inclus :

- ◆ Sac de transport
- ◆ Bandana
- ◆ Ecran de protection extérieur (x2)
- ◆ Ecran de protection intérieur (x2)
- ◆ Planche de décors

(EU) 2016/425
Normes harmonisées
EN 166:2001,
EN 379:2003+A1:2009,
EN 175:1997

VIKING™

WELDING HELMETS

GARANTIE

3
ANS

lens
technology
4C™

CE

Gamme de teintes auto-obscurissantes 5-13 pour une utilisation dans toutes les applications de soudage et de coupage au plasma

Performance accrue en extérieur dans n'importe quel environnement

Bouton de meulage externe extra-plat permet une transition fluide entre les modes soudage et meulage.



VIKING™ 3350 BlackMat

K3034-4-CE



VIKING™ 3350 Daredevil™

K3683-4-CE



VIKING™ 3350 Motorhead™

K3100-4-CE



VIKING™ 3350 Mojo™

K3101-4-CE

Caractéristiques cellule auto-obscurissante

Teinte variable



Capteurs d'Arc



Soudage TIG faible ampérage



Classe optique



Teinte du mode meulage



DIN 4

Confort



Temps de réaction



Champ de vision



Amélioration des performances en extérieur



SERRE-TÊTE X6 - CONFORT OPTIMAL

- 1 Les harnais de tête réglables et ajustés répartissent efficacement le poids pour optimiser l'équilibre
- 2 Réglage facile pour une position de repos optimale

MASQUES VIKING™ 2450

Le tout dernier ajout à notre gamme de masques légers premium, le **VIKING™ 2450**, combine excellence optique, confort supérieur et polyvalence inégalée.

VIKING™

WELDING HELMETS

GARANTIE
3
ANS

lens
technology
4C™

CE

[EU] 2016/425

Normes harmonisées
EN 166:2001,
EN 379:2003+A1:2009,
EN 175:1997

Procédés:

Électrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Meulage.

Ce qui est inclus :

- ◆ Sac de transport
- ◆ Bandana
- ◆ Ecran de protection extérieur (x5)
- ◆ Ecran de protection intérieur (x2)
- ◆ Planche de décors

Caractéristiques cellule auto-obscurissante

Teinte variable



Teinte du mode meulage



DIN 4

Amélioration des performances en extérieur



Soudage TIG faible ampérage



Temps de réaction



Capteurs d'Arc



Classe optique



Confort



Champ de vision



VIKING™ 2450 Black

K3028-4-CE

Bouton de meulage externe extra-

plat permet une transition fluide entre les modes soudage & meulage



Gamme de teintes auto-obscurissantes 5-13 pour une utilisation dans toutes les applications de soudage et de coupage plasma



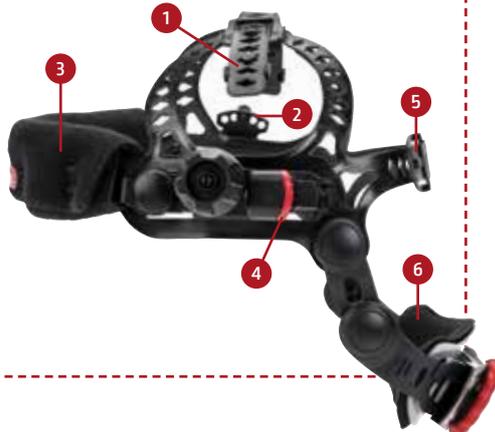
Performances extérieures inégalées pour une utilisation dans tous les environnements



VIKING™
Heavy Metal®

K3029-4-CE

- 3 Bandeaux supérieurs avec modularité sans fin pour s'adapter à toutes les morphologies
- 4 Réglages innovants et faciles à utiliser
- 5 Le bandeau arrière stratégiquement positionné améliore l'équilibre
- 6 Support arrière réglable pour alléger le poids du masque



MASQUES

EUROWAVE 3.0 LS

Masque auto-obscureissant léger avec une protection de la tête optimisée et un design exclusif.

OPTIQUE PREMIUM avec la **technologie Eclusive LS** qui crée une vue claire comme du cristal et aux couleurs de l'arc et du bain de fusion. Cela améliore le contrôle et la qualité de la soudure tout en réduisant la fatigue oculaire. De plus, avec une clarté optique de 1/1/1/1, la lentille EUROWAVE 3.0 LS SERIES ne présente pas d'imperfections courantes telles que le flou et la distorsion et offre une luminosité et des performances constantes quel que soit l'angle.

La légèreté du casque offre un meilleur équilibre et réduit la fatigue.



GARANTIE

2
ANS

Mode meulage
externe

Procédés:

Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé,
MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré,
Gougeage, Coupage Plasma, Meulage.

Ce qui est inclus :

- ◆ Ecran de protection extérieur (x5)
- ◆ Ecran de protection intérieur (x2)
- ◆ Planche de décors

Caractéristiques cellule auto-obscureissante

Teinte variable Teinte du mode meulage



DIN 3

Soudage
TIG faible
ampérage

Temps de
réaction



Capteurs d'Arc

Classe optique



Confort

Champ de
vision



97 mm x 60 mm



EUROWAVE 3.0 LS
Black

W403900

EUROWAVE 3.0 LS
Streetart

W403901

X4 PIVOT

- ◆ Le bandeau frontal souple et rembourré permet d'éliminer les points de pression.
- ◆ Deux sangles de tête supérieures réglables permettent de répartir le poids pour un meilleur confort.
- ◆ Bandeau arrière réglable à cliquet permettant à l'opérateur de régler le serrage.
- ◆ Réglage par rotation et glissement vers l'avant et l'arrière



MASQUES

EUROSPEED LS

Tout le confort et la sécurité de la technologie cristaux liquides LS dans une cagoule de soudage alliant confort, protection et vision naturelle. **OPTIQUE PREMIUM** avec la **technologie Exclusive LS** qui crée une vue claire comme du cristal et en couleur de l'arc et du bain de fusion.

Procédés:

Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage Plasma, Meulage.



Ce qui est inclus :

- ◆ Ecran de protection extérieur (x2)
- ◆ Ecran de protection intérieur (x1)
- ◆ Bande anti transpiration
- ◆ Coussins de confort sur le serre-tête
- ◆ Plaque de décors

EUROSPEED LS

W000403824

GARANTIE

18
MOIS

Mode meulage
interne

Caractéristiques cellule auto-obscurcissante

Teinte variable 9 13 Internal	Teinte du mode meulage DIN 4 / Internal	Temps de réaction 1 / 25,000 sec	Soudage TIG faible ampérage ≥ 5 amps (DC) / ≥ 5 amps (AC)
Champ de vision 98 mm x 44 mm	Confort 	Capteurs d'Arc 2	Classe optique 1/1/2



EUROSPEED LS
Circus Game

W000403824-8

**BIENTÔT
DISPONIBLE**



FLEXspeed

- 1 Réglage dessus de tête
- 2 Réglage à crémaillere
- 3 Coussin de confort
- 4 Bande de anti-transpiration amovible



MASQUES

CHAMELEON 3VO

Masque de soudage auto-obscurecissant, confortable et léger avec filtre ADF à démarrage automatique, noir, bleu et rouge. Le revêtement anti-buée aide à maintenir une vue toujours claire.

Procédés:

Électrode Enrobée, MIG-MAG.

Ce qui est inclus :

- ◆ Écran de protection extérieur (x2)
- ◆ Écran de protection intérieur (x1)
- ◆ Écran anti-buée
- ◆ Bandeau anti transpiration
- ◆ Coussins de confort sur le serre-tête
- ◆ 1 bandeau anti-transpiration.
- ◆ Coussin de confort.

GARANTIE

1
AN



Caractéristiques cellule auto-obscurecissante

Teinte variable 8 13	Capteurs d'Arc 2	Classe optique 1/1/1/2
Champ de vision 97 mm x 40 mm	Pile Solar cell / 2 alcaline batteries	Temps de réaction 1 / 12,000 sec
Soudage TIG faible ampérage 5 amps	Teinte du mode meulage DIN 3	

≥ 5 amps (DC) / ≥ 5 amps (AC)



EUROONE

Masque de soudage auto-obscurecissant confortable et léger avec mode de soudage extérieur, Noir et Rouge.

Procédés:

Électrode Enrobée, MIG-MAG, Coupage Plasma, Meulage.

Ce qui est inclus :

- ◆ Écran de protection extérieur (x2)
- ◆ Écran de protection intérieur (x2)
- ◆ Bandeau anti transpiration

Mode meulage externe

GARANTIE

1
AN



Caractéristiques cellule auto-obscurecissante

Confort	Capteurs d'Arc 2	Classe optique 1/1/1/2
Champ de vision 98 mm x 44 mm	Teinte variable 9 13 External	Teinte du mode meulage DIN 3,5 / External
Temps de réaction 1 / 16,000 sec	Soudage TIG faible ampérage 10 amps	

≥ 10 amps (DC) / ≥ 10 amps (AC)

MASQUES

OPTIONS ET ACCESSOIRES

Bavoir de Masque Lincoln Electric en cuir fendu avec contour Press Fit en silicone



Bavette croûte de cuir pour masque de soudage

KP3729-1



Bavoir de Masque Lincoln Electric en cuir grainé avec contour Press Fit en silicone



Bavette pleine fleur pour masque de soudage

KP3730-1

- ◆ PROTECTION DU COU - La fabrication en cuir fendu durable protège le cou des coups d'arc, des projections et des étincelles.
- ◆ CONNECTION INNOVANTE - le contour en silicone à pression unique se fixe facilement sur le bord du casque de soudage pour une protection totale du cou.
- ◆ DURABLE - Coutures en Kevlar avec ourlet pour éviter les déchirures.
- ◆ COMPATIBILITÉ - S'utilise avec tous les masques de soudage Lincoln et la majorité des modèles concurrents.

LINCOLN ELECTRIC Safety masque de protection*

EN 397: 2012+A1: 2012



* Adaptateurs requis



**LE SAFETY
MASQUE DE
PROTECTION**

W202311

Le casque de protection LEM3.01 est compatible avec les adaptateurs Euroone, Eurospeed LS, Eurowave 3.0LS et 2450-3350 Viking.

Adaptateurs pour casques de chantier

Pour les masques de soudage VIKING 3350 / EUROWAVE 3.0LS / VIKING 2450 / EURO SPEED LS / EUROONE

W202312

Pour VIKING FGS

KP3707-1

Verres grossissants pour VIKING**



Pour commander

Verre grossissant 1.00	KP3046-100
Verre grossissant 1.25	KP3046-125
Verre grossissant 1.50	KP3046-150
Verre grossissant 1.75	KP3046-175
Verre grossissant 2.00	KP3046-200
Verre grossissant 2.25	KP3046-225
Verre grossissant 2.50	KP3046-250

Verres incolores grossissants (loupes) EN166***



Pour un soudage de précision, une meilleure vision de la zone de travail est nécessaire. Ces lentilles doivent être utilisées avec des lentilles filtrantes teintées.

Dioptrie	108 x 51 mm ou 105 x 50 mm
+ 1.0	W000335031
+ 1.5	W000335032
+ 2.0	W000335033
+ 2.5	W000335034

*** Ces verres grossissants peuvent être utilisés avec les masques CHAMELEON 3V0, ZEPHYR 4500 LS et FLIP'AIR 4500 LS



** Ces verres grossissants peuvent être utilisés avec les masques Eurowave 3.0 LS, Viking 2450 series, Viking 3350 series, Viking FGS et EUROPURE 5500 LS

ACCESSOIRES OPTIONNELS

Éclairage led



ÉCLAIRAGE LED

WP202201

Lampes de masques pour les environnements de travail plus sombres.

Les environnements de travail plus sombres sont source d'inefficacité. La lampe permet d'éclairer autour de la zone à souder, afin que les yeux du soudeur puissent mieux voir les repères de direction et de vitesse nécessaires à l'obtention d'une belle soudure, quelle que soit la teinte utilisée. Elle s'ajoute à la lumière réfléchiée autour de la zone de soudure qui reste infime par rapport à la lumière provenant de l'arc et du métal fondu provenant du bain de fusion.



Sac à dos pour masque LINCOLN ELECTRIC

Idéal pour protéger votre masque de soudage !

Sac de rangement léger.

Le compartiment principal s'ouvre largement pour faciliter l'accès à votre casque. Les poches latérales sont parfaites pour les écrans de rechange et autres petits équipements.

SAC À DOS
POUR MASQUE

WP202203

Protection de tête LINCOLN ELECTRIC en coton ignifugé avec contour en silicone Press Fit

- ◆ PROTECTION TÊTE: La fabrication en coton ignifugé durable protège la tête des coups d'arc, des projections et des étincelles.
- ◆ CONNECTION INNOVANTE - le contour en silicone à pression unique se fixe facilement sur le bord du casque de soudage pour une protection totale de la tête.
- ◆ DURABLE - Coutures en Kevlar avec ourlet pour éviter les déchirures ou les accrocs
- ◆ COMPATIBILITÉ - s'utilise avec tous les masques de soudage Lincoln et la plupart des modèles concurrents.

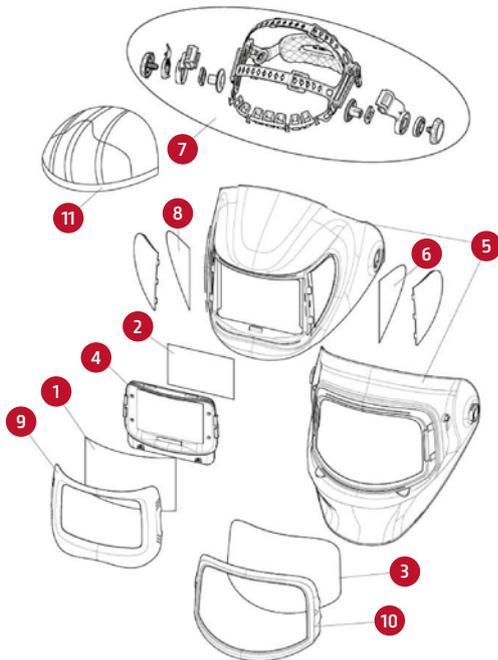


PROTECTION EN
COTON IGNIFUGÉ

WP202204



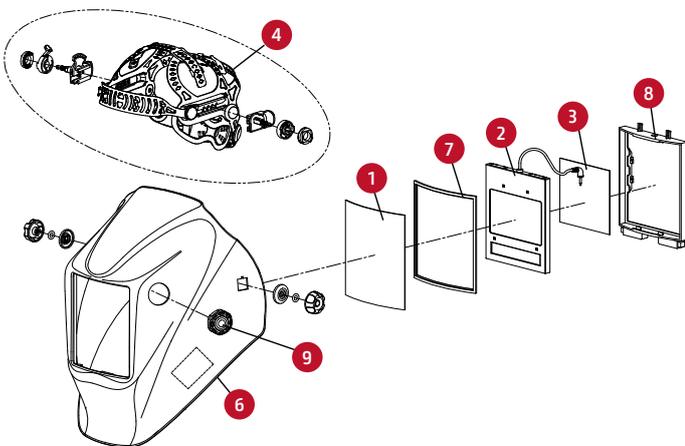
FGS



Pour commander			
Désignation	Qté/pk	Référence	
1 - Ecran de protection extérieur (158,2 x 100 x 1,2 mm)	5	KP3700-1	
2 - Ecran de protection intérieur (108,3 x 78,3 x 1 mm)	2	KP3701-1	
3 - Support d'objectif Grind Shield (221,4 x 133,4 x 1,2 mm)	1	KP3702-1	
4 - Cartouche ADF	1	KP3703-3	
5 - Masque nu de remplacement (masque de soudage de la série FGS) (Fenêtres latérales montées incluses)	1	KP3704-1	
6 - Ecran de protection	2	KP3705-1	
7 - Serre-tête (Bandeau anti-transpirant inclus)	1	KP3706-1	
8* - Bandeau anti transpiration	2	KP2930-1	
9 - Support écran de protection extérieur	1	95S32652-10	
10 - Support d'objectif Grind Shield	1	95S32652-3	
11 - Coiffe ignifugée	1	KP3709-1	

*Non illustré

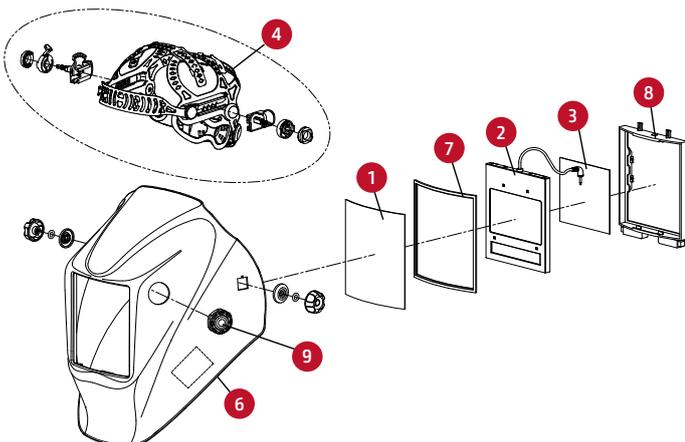
VIKING™ 3350



Pour commander			
Désignation	Qté/pk	Référence	
1 - Ecran de protection extérieur (133,0 x 114,0 x 1,0 mm)	5	KP2898-1	
2 - Cartouche ADF	1	KP3045-4	
3 - Ecran de protection intérieur (94,7 x 89,7 x 1,0 mm)	5	KP3044-1	
4 - Serre-tête complet (bandeau anti-transpiration & Retrofit washer)	1	KP4470-1	
5* - Bandeau anti transpiration	2	KP2930-1	
6 - Coque de remplacement (VH11)	1	KP4561-1	
7 - Joint pour l'écran de protection extérieur	1	S27978-32	
8 - Support cellule ADF	1	S27978-153	
9 - Bouton de meulage	1	KP4562-1	
10* - Pile de remplacement CR2450	1	W000260920	
11* - Coussins de confort arrière serre-tête	2	KP4541-1	

*Non illustré

VIKING™ 2450



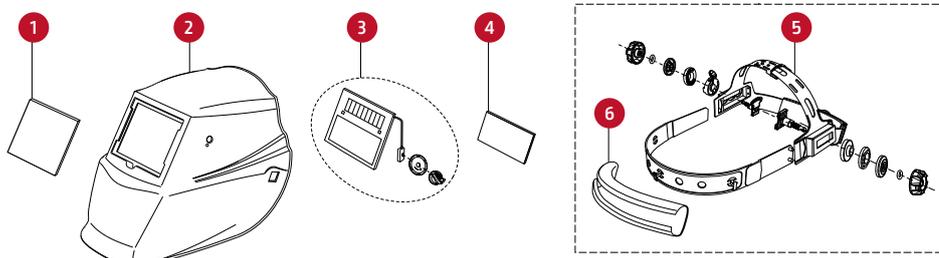
Pour commander			
Désignation	Qté/pk	Référence	
1 - Ecran de protection extérieur (133,0 x 114,0 x 1,0 mm)	5	KP2898-1	
2 - Cartouche ADF	1	KP2932-4	
3 - Ecran de protection intérieur (98,5 x 66,5 x 1,0 mm)	5	KP2931-1	
4 - Serre-tête complet (bandeau anti-transpiration & Retrofit washer)	1	KP4470-1	
5* - Bandeau anti transpiration	2	KP2930-1	
6 - Coque de remplacement (VH11)	1	KP4560-1	
7 - Joint pour l'écran de protection extérieur	1	S27978-32	
8 - Support cellule ADF	1	S27978-153	
9 - Bouton de meulage	1	KP4562-1	
10* - Pile de remplacement CR2450	1	W000260920	
11* - Coussins de confort arrière serre-tête	2	KP4541-1	

*Non illustré

MASQUES

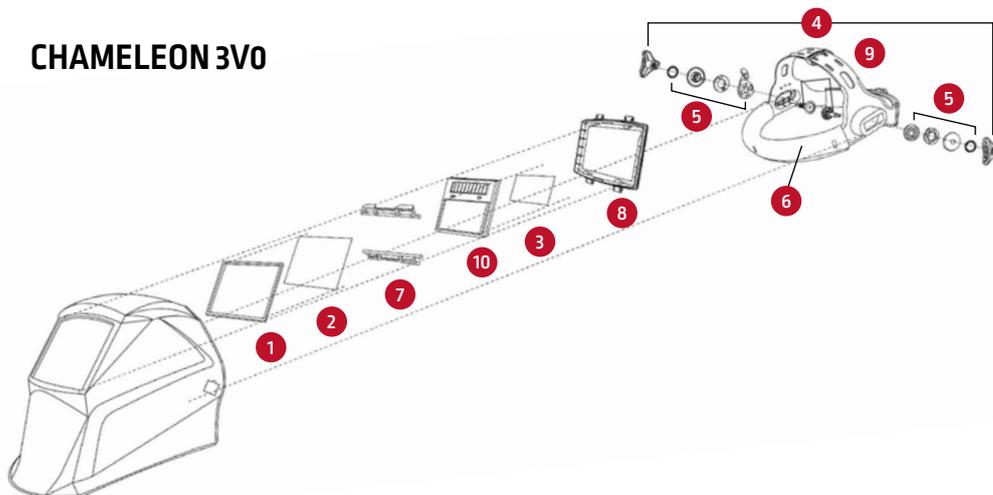
PIÈCES DE RECHANGE MASQUE

EUROONE



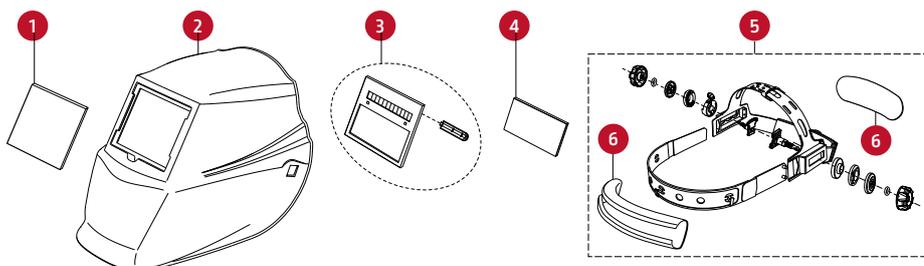
Pour commander		
Désignation	Qté/pk	Référence
1 - Ecran de protection extérieur	2	W000404065
2 - Coque de remplacement	1	W000404066
3 - Cartouche ADF	1	W000404067
4 - Ecran de protection intérieur	2	W000404068
5 - Serre-tête (Bandeau anti-transpirant inclus)	1	W000404069
6 - Bandeau anti transpiration	2	W000404073

CHAMELEON 3VO



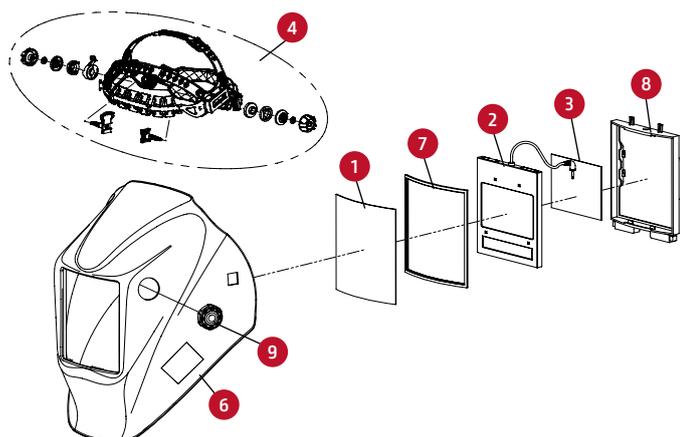
Pour commander		
Désignation	Qté/pk	Référence
1 - Joint étanchéité	10	W000261985
2 - Ecran de protection extérieur	10	W000261983
3 - Ecran de protection intérieur	10	W000335163
4 - Serre-tête (Bandeau anti-transpirant inclus)	1	W000261986
5 - Kit réglage du serre-tête	1	W000261987
6 - Bandeau anti transpiration	10	W000261999
7 - Porte-cellule ADF	1	W000261990
8 - Support cellule ADF	1	W000261989
9 - Coussin de confort	10	W000261991
10 - Cartouche ADF	1	W000377928

EUROSPEED LS



Pour commander		
Désignation	Qté/pk	Référence
1 - Ecran de protection extérieur	2	W000404065
2 - Coque de remplacement	1	W000404096
3 - Cartouche ADF	1	W000404097
4 - Ecran de protection intérieur	2	W000404068
5 - Serre-tête (Bandeau anti-transpirant inclus)	1	W000404098
6 - Bandeau anti transpiration	2	W000404073

EUROWAVE 3.0 LS



Pour commander		
Désignation	Qté/pk	Référence
1 - Ecran de protection extérieur (133,0 x 114,0 x 1,0 mm)	5	KP2898-1
2 - Cartouche ADF	1	KPW4039-2
3 - Ecran de protection intérieur (98,5 x 66,5 x 1,0 mm)	5	KP2931-1
4 - Serre-tête (Bandeau anti-transpirant inclus)	1	KPW4039-1
5 - Bandeau anti transpiration	2	KP2930-1
6 - Coque de remplacement NOIRE (VHT1)	1	KPW4039-3
7 - Coque de remplacement STREETART (VHT1)	1	KPW4039-4
8 - Joint pour l'écran de protection extérieur	1	S27978-32
9 - Support cellule ADF	1	S27978-153
10 - Bouton de meulage	1	KP4562-1
11 - Pile de remplacement CR2450	1	W000260920

Pure Stream vise à réduire l'exposition des soudeurs aux fumées de soudage

PURE STREAM

LA GESTION DES FUMÉES EN 3 ÉTAPES AVEC PURE STREAM

1. Optimisation
2. Ventilation et extraction
3. Sécurité au travail et EPI

Si elles sont utilisées correctement, les solutions proposées par **LINCOLN ELECTRIC** peuvent réduire significativement la quantité de fumée inhalée par les soudeurs.



SOLUTION GLOBALE POUR RÉDUIRE L'EXPOSITION AUX FUMÉES DE SOUDAGE

Dans les opérations de soudage, la sécurité est étroitement liée à la qualité de l'air. **PURE STREAM** ne se limite pas à une offre personnalisée, c'est une initiative dédiée à réduire l'exposition des soudeurs aux fumées de soudage.



**Europure Plus 5500 LS,
Le Face Shield, Clear,
Zephyr 4500LS
Flipair 4500 LS**

Assurez une protection continue contre les fumées et fournissez de l'air filtré directement à l'opérateur, même dans les environnements les plus difficiles, grâce aux PAPR de Lincoln, conçus pour une protection tout au long de la journée."



**Nous consulter
pour plus
d'informations**



SYSTÈMES DE VENTILATION ASSISTÉE AVEC FILTRATION (PAPR)

SOLUTIONS PAPR

Comparaison d'un système ventilation assistée avec filtration d'air



Caractéristiques techniques	Zephyr LS / Flipair 4500 LS	Europure PLUS™ 5500 LS	Europure PLUS™ LE FACE SHIELD	Europure PLUS™ CLEAR
PROCÉDÉ DE SOUDAGE	MMA, MIG/MAG	MMA, MIG/MAG	MEULAGE, BRASAGE, OXYCOUPAGE	
Classe optique	1/1/1/2	1/1/1/1	Écran transparent anti-buée, Teinte 5	
Temps de réaction (sec)	1/25,000	1/25,000	-	-
Nombre de capteurs d'Arc	4	4	-	-
Teinte variable technologie optique	5-13 Interne Light Shade technology	5-13 Interne Light Shade technology	-	-
Loupes de grossissement adaptables	Oui	Oui	-	-
Teinte du Mode Meulage	DIN3 / Externe DIN3 / FLIP UP	DIN4 / FLIP UP	-	-
Ampérage mini de déclenchement	≥5 A /DC ≥5 A /AC	≥2 A /DC ≥2 A /AC	-	-
Délai / Sensibilité	Continu	Continu	-	-
Temps Sombre Claire (sec)	0,1-1,0 s entièrement réglable	0,1-1,0 s entièrement réglable	-	-
Accessoire additionnel	X-mode INFOTRACK	-	-	-
Taille Cartouche (mm)	110 x 90 mm	156 x 123 mm	-	-
Zone de vision à auto-obscureissement (mm²)	5820	8025	-	-
Ventilateur				
Type de batterie	Cellules solaires + 2 piles au lithium échangeables Type de batterie: Batterie lithium-ion rechargeable (Plus efficace)	Cellules solaires + 2 piles au lithium échangeables Type de batterie: Batterie lithium-ion rechargeable (Plus efficace)		
Indicateur de batterie faible	Alarmes visuelles, sonores et vibrantes pour garantir une sécurité supplémentaire.	Alarmes visuelles, sonores et vibrantes pour garantir une sécurité supplémentaire.		
Autonomie de la batterie (h)	8	9		
Durée de chargement de la batterie (h)	4	1		
Débit d'air (l/min)	Basse vitesse:160l/min Haute vitesse:200l/min	Basse vitesse: 170+ lpm Haute vitesse : 210+ lpm		
Type de Serre-tête	FLEXTECH I	Serre-tête innovant	-	-
Garantie	1 an (system airflow) + 2 ans (masque)	1 an (system airflow) + 3 ans (masque)		
Points forts	Solution complète conçue pour protéger les soudeurs de la manière la plus efficace - Classe TH2	La protection optimale du soudeur. - Classe TH3		
Normes harmonisées	EN 166:2001 EN 379:2003+A1:2009 EN 175:1997 EN 12941:2009-02	EN 175:1997 EN 166:2022 EN 169:2003 EN 379:2003+A1 EN 12941 : 1998 + A1 : 2003 + A2 : 2008	EN 166:2022 EN 12941:1998 + A1:2003 + A2:2008	EN 397:2012+A1:2012 EN 166:2022 EN 12941:1998 + A1:2003 + A2:2008
Accessoires bonus	Sac de transport + Bandoulières	Les fenêtres latérales + Plaque de stickers + Sac de transport + Bandana + Bandoulières	-	-
Poids (g)	Zephyr - 510 / Flip'Air - 938 + 1760 Ventilateur	793 + 1020	120 + 1020	792 + 1020

5500 LS / LE FACE SHIELD / CLEAR

GAMME EuropurePLUS™



ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE

1

Une protection polyvalente, qualitative et modulaire !

Protection ergonomique et intelligente, offrant une sécurité intégrée avec des options pour protéger les voies respiratoires, la tête, les yeux et la peau.

CONÇUS POUR FONCTIONNER EN SYNERGIE, OFFRANT UN CONFORT OPTIMAL.

Classe TH3

EuropurePLUS™ LE FACESHIELD

NOUVEAU

(EU) 2016/425 (PPE)
2011/65/EU (ROHS)
EN 166:2022
EN 12941:1998
+ A1:2003 + A2:2008

L'appareil respiratoire EuropurePLUS™ LE FACESHIELD est doté d'un système de ventilation intelligent et d'un écran de protection professionnel traité anti-rayure.

EuropurePLUS™ LE FACE SHIELD est un système PAPR innovant qui associe la technologie d'un ventilateur respiratoire au confort d'un écran de protection. La lentille profilée haute densité est plus de 90 % plus épaisse qu'un écran de protection traditionnel. L'efficacité totale de la filtration atteint 99,997 %. Disponible en version **Clear Shield** ou **Teinte 5**. L'EuropurePLUS™ LE FACE SHIELD est le choix professionnel pour la protection du visage.

Conçu pour le confort - Masque nu légère et très résistante avec serre-tête ajustable pour une bonne répartition du poids et un confort optimal.

Poids du masque : 120g

Ce qui est inclus :

- ◆ EuropurePLUS™ LE FACESHIELD avec systèmes de ventilation assistée avec filtration
- ◆ Pré-filtre
- ◆ Filtre P3
- ◆ Batterie lithium
- ◆ Pare étincelle
- ◆ Chargeur de batterie
- ◆ Tuyau avec protection
- ◆ Ceinture
- ◆ Coiffe
- ◆ Bandoulières
- ◆ Indicateur de débit d'air
- ◆ Sac de transport

Confort



Classe



**EUROPURE PLUS™
LE FACE SHIELD**
(ventilateur inclus)

W403679

GARANTIE

1

AN Ventilateur

GARANTIE

2

ANS

Couvre-chef confortable

- ◆ Coton résistant au feu et à l'eau avec joint très doux.
- ◆ Bonne étanchéité pour assurer la création d'un état de pression micro-positif dans le masque de protection.
- ◆ Facilement remplaçable grâce aux velcros.



ÉCRAN DE PROTECTION TEINTE 5

La **teinte 5 IR** - offre une protection contre la lumière infrarouge lors du meulage, du brasage ou de la découpe.

Protection éprouvée contre les chocs - La lentille en polycarbonate haute densité offre une protection contre les chocs à grande vitesse.

L'**écran en polycarbonate** - de qualité supérieure offre une excellente clarté optique pour une vision non déformée.



**ECRAN
TEINTE 5**

WP403679-2

ÉCRAN DE PROTECTION INCOLORE

Ecran transparent - haute résolution, revêtement anti-rayures, pas de distorsion de l'image, taux de transmission de la lumière élevé, bonne résistance à l'usure. Un dispositif de réglage

Protection éprouvée contre les chocs - La lentille en polycarbonate haute densité offre une protection contre les chocs à grande vitesse.



**ECRAN
TRANSPARENT**

WP403679-1

L'**écran en polycarbonate** - de qualité supérieure offre une excellente clarté optique pour une vision non déformée.

(EU) 2016/425 (PPE)
2011/65/EU (ROHS)
EN 397:2012+A1:2012
EN 166:2022
EN 12941:1998
+ A1:2003 + A2:2008

SYSTÈMES DE VENTILATION ASSISTÉE AVEC FILTRATION (PAPR)

EuropurePLUS™ CLEAR

NOUVEAU

Écran de protection avec tête à haute résistance aux chocs

EuropurePLUS™ CLEAR est la réponse moderne à la **protection contre les chocs** à fort impact. Offre une protection respiratoire maximale. L'efficacité totale de la filtration atteint 99,997 %.

Protection de la tête à haute résistance aux chocs - avec une forme compacte et un centre de gravité équilibré.

L'EuropurePLUS™ CLEAR combine la couverture du visage avec un large champ de vision.

Poids du masque : 792g

Ce qui est inclus :

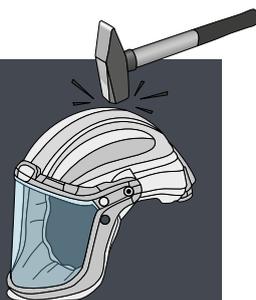
- ◆ EuropurePLUS™ CLEAR avec systèmes de ventilation assistée avec filtration
- ◆ Pré-filtre
- ◆ Filtre P3
- ◆ Batterie lithium
- ◆ Pare étincelle
- ◆ Chargeur de batterie
- ◆ Tuyau avec protection
- ◆ Ceinture
- ◆ Coiffe
- ◆ Bandoulières
- ◆ Indicateur de débit d'air
- ◆ Sac de transport

Classe
TH3
Highest level of respirator protection

Confort



Protection optimale contre les projections de métal en fusion, les chocs et les risques de perforation. Sa **CONSTRUCTION ROBUSTE** minimise la déformation, garantissant une durabilité et une fiabilité inégalées.



ÉCRAN TEINTE 5

Visière haute intensité pouvant être ajoutée à la visière transparente contre les rayons UV/IR



**DEMI ÉCRAN SUR
PIVOT TEINTE 5
avec pivot**

WP403678-16

**GRAND ÉCRAN
TEINTE 5**

WP403678-17

Couvre-chef confortable

- ◆ Coton résistant au feu et à l'eau avec joint très doux.
- ◆ Bonne étanchéité pour assurer la création d'un état de pression micro-positif dans le masque de protection.
- ◆ Facilement remplaçable grâce aux velcros.



ÉCRAN DE PROTECTION INCOLORE

Écran transparent - haute résolution, revêtement anti-rayures, pas de distorsion de l'image, taux de transmission de la lumière élevé, bonne résistance à l'usure. Un dispositif de réglage

Protection éprouvée contre les chocs - La lentille en polycarbonate haute densité offre une protection contre les chocs à grande vitesse.

L'écran en polycarbonate - de qualité supérieure offre une excellente clarté optique pour une vision non déformée.



**ÉCRAN
TRANSPARENT**

WP403678-10



**EUROPURE PLUS™
CLEAR**

(ventilateur inclus)

W403678

GARANTIE
1
AN
Ventilateur

GARANTIE
2
ANS

SYSTÈMES DE VENTILATION ASSISTÉE AVEC FILTRATION (PAPR)

(EU) 2016/425 (PPE)
2011/65/EU (ROHS)
EN 175:1997-08
EN 166:2002-04
EN 169:2003-02 04
EN 379:2003+A1:2009
EN 12941 : 1998
+ A1 : 2003 + A2 : 2008

ÉQUIPEMENTS DE PROTECTION INDIVIDUELLE

EuropurePLUS™ 5500 LS



MASQUE VENTILÉ PURIFIANT L'AIR-Classe TH3

L'EuropurePLUS™ 5500 LS est un système intelligent de ventilation assistée avec filtration. Il est doté d'un écran relevable intégré pour le meulage, de fenêtres latérales, d'un écran extra large auto-obscurcissant et notre Technologie Light Shade.

L'EuropurePLUS™ 5500 LS offre une protection respiratoire maximale.

L'EUROPUREPLUS™ 5500 LS est doté d'un système de ventilation intelligent, un écran de meulage intégré, des vitres latérales, une cellule à auto-obscurcissement **extra large de 8025 mm²**. Il dispose aussi de notre technologie Light Shade et une clarté optique parfaite 1/1/1.

Poids du masque : 793g

Ce qui est inclus :

- ◆ Masque de soudage avec masque respiratoire
- ◆ Ecran de protection extérieur (x5)
- ◆ Ecran de protection intérieur (x2)
- ◆ 1 kit d'écrans de protection
- ◆ Pré-filtre (x2)
- ◆ Filtre P3 (x2)
- ◆ Batterie lithium
- ◆ Pare étincelle (x2)
- ◆ Chargeur de batterie
- ◆ Tuyau avec protection
- ◆ Ceinture, Couvre-chef, Bandoulières
- ◆ Indicateur de débit d'air
- ◆ Bandana
- ◆ Planche de décors
- ◆ Sac de transport



EUROPURE PLUS™
5500 LS
(ventilateur inclus)
W403676

GARANTIE
1
AN
Ventilateur

GARANTIE
2
ANS

Teinte variable



Teinte du mode meulage



Classe optique



Capteurs d'Arc



Confort



Classe



Soudage TIG faible ampérage.



Champ de vision



Temps de réaction



Couvre-chef confortable

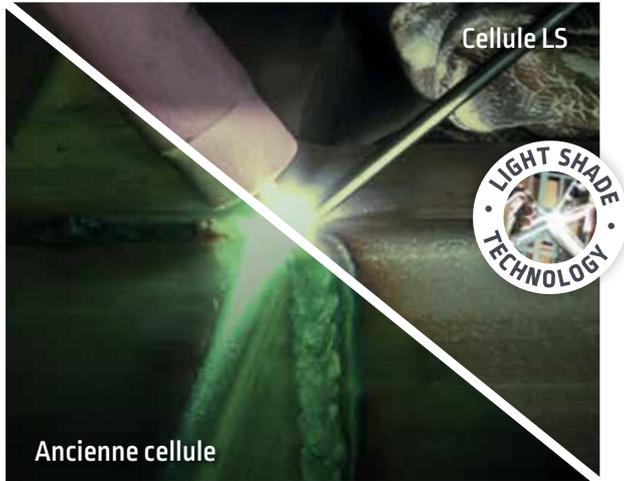
- ◆ Coton résistant au feu et à l'eau avec joint très doux.
- ◆ Bonne étanchéité pour assurer la création d'un état de pression micro-positif dans le masque de protection.
- ◆ Facilement remplaçable grâce aux velcros.
- ◆ Deux petits cordons de serrage

Serre-tête innovant

- ◆ Rails de réglage horizontal pour un ajustement facile et rapide
- ◆ Verrouillage de la position verticale

SYSTÈMES DE VENTILATION ASSISTÉE AVEC FILTRATION (PAPR)

Light Shade technology



- Améliore la visibilité
- Réduit la fatigue oculaire
- Permet de voir clairement le bain de fusion

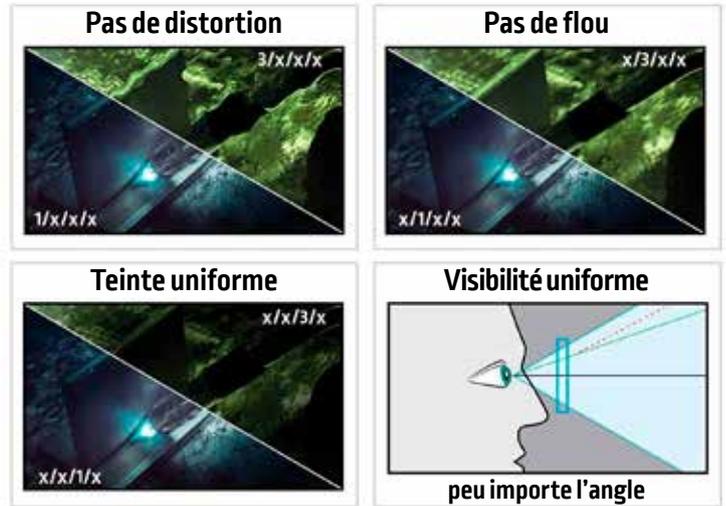
Cellule à auto-obscurecissement extra large

La large cellule auto-obscurecissante de 8 025 mm² accroît la polyvalence et améliore le contrôle par l'opérateur.



PROCÉDÉ DE SOUDAGE	MMA, MIG/MAG
Classe optique	1/1/1
Temps de réaction (sec)	1/25,000
Nombre de capteurs d'Arc	4
Teinte variable	5-13 Interne
technologie optique	Light Shade technology
Loupes de grossissement adaptables	Oui
Teinte du Mode Meulage	DIN4 / FLIP UP
Ampérage mini de déclenchement	≥ 2 A / DC ≥ 2 A / AC
Délai / Sensibilité	Continu
Temps Sombre Claire (sec)	0,1-1,0 s entièrement réglable
Taille Cartouche (mm)	156 x 123 mm
Zone de vision à auto-obscurecissement (mm ²)	8025

La clarté optique parfaite 1/1/1



Maximiser le champ de vision

L'écran de meulage intégré et les fenêtres latérales teintées augmentent le champ de vision dans les positions ouverte et fermée. Cela améliore la sécurité et la productivité pour les soudeurs.



SYSTÈMES DE VENTILATION ASSISTÉE AVEC FILTRATION (PAPR)

SYSTÈME DE VENTILATION EUROPURE PLUS™

Caractéristiques respiratoires



- ◆ **Réglage facile** : un seul geste suffit.
- ◆ **Convivial** : les voyants lumineux sur l'écran d'affichage témoignent des niveaux.
- ◆ **Plus fiable** : des alarmes visuelles, sonores et vibrantes garantissent une sécurité supplémentaire.
- ◆ **Haute qualité** : Protection respiratoire maximale EN 12941 TH3 P R SL.

Durée de vie de la batterie prolongée¹

Les opérateurs peuvent travailler un jour complet (ou plus) sans interruption. Le PAPR est livré avec une batterie standard qui surpasse la durée de vie de la batterie des systèmes concurrents.

En outre, Lincoln Electric propose une batterie supplémentaire avec une durée de fonctionnement prolongée jusqu'à 16 heures. La batterie supplémentaire offre une certaine flexibilité en cas d'heures supplémentaires et constitue un filet de sécurité lorsque le système n'est pas rechargé pendant la nuit.

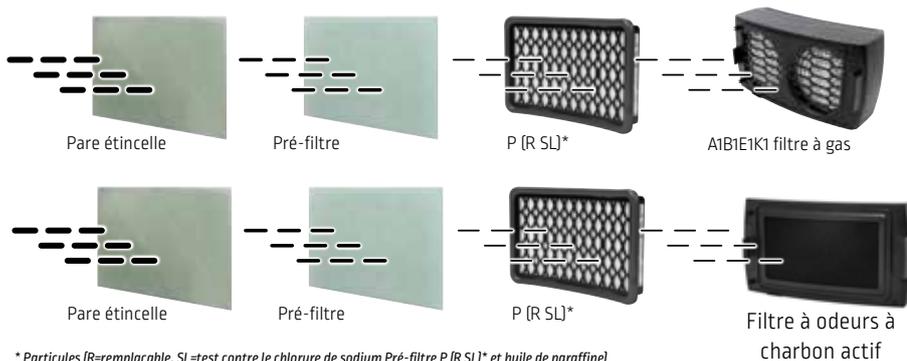
¹Résultats basés sur un débit faible et un filtre surchargé à 50 %.

voir Accessoires optionnels à la page 27



Débit d'air	Basse vitesse: 170+ lpm(6+cfm) Haute vitesse : 210+ lpm(7.4+cfm)
Alimentation	Type de batterie: Batterie Lithium-ion rechargeable (rechargeable)
Piles	Autonomie de la batterie: 9 heures (Batterie standard, 170+lpm) 5-6 heures (Batterie standard, 210+lpm) Durée de chargement de la batterie: 1 heure (Batterie standard) Capacité: 550 charges
Filtre	Fiabilité du filtre: ≥99,97%
Température de fonctionnement	Protège des particules liées à la poussière et aux fumées de soudage. S'utilise avec toutes les applications. Alarmes visuelles, sonores et vibrantes pour garantir une sécurité supplémentaire. -5 °C - +55 °C (23 °F - 131 °F)
Températures de stockage.	-10 °C - +55 °C (14 °F - 131 °F)
Humidité (en marche)	< 90%
Humidité (stockage)	< 85%
Couvre-chef	Ignifugé
Certification PAPR	EN 12941 TH3 P R SL
Garantie: ventilateur	1 année
Garantie: Cellule auto-obscureissante	2 ans

Systeme de filtration multi-composants

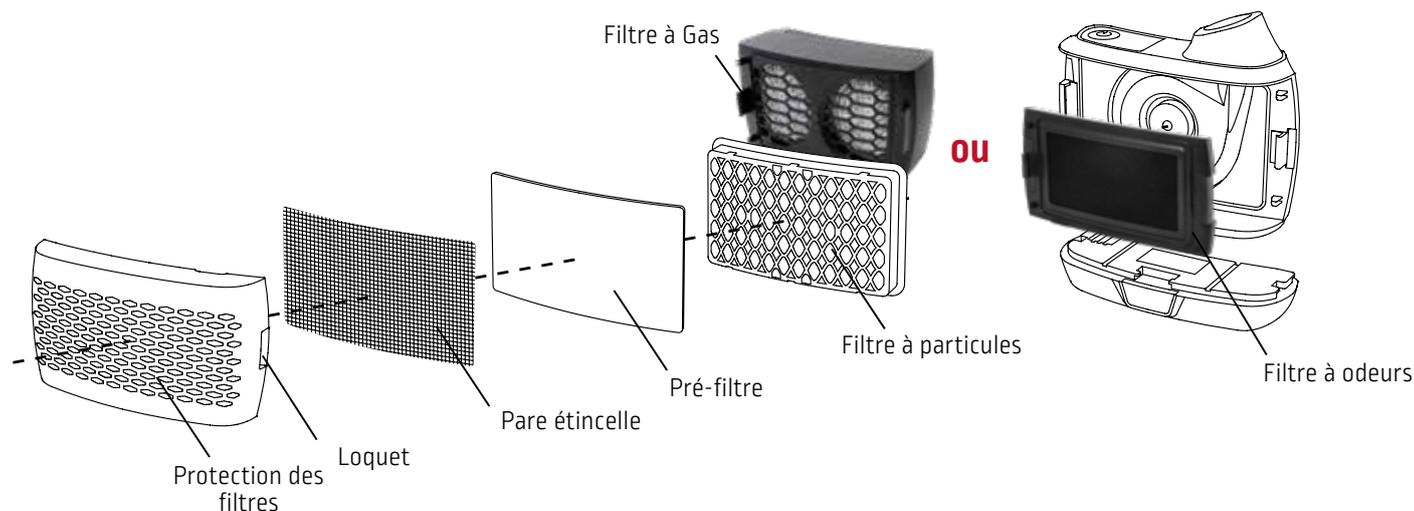


* Particules [R=remplaçable, SL=test contre le chlorure de sodium Pré-filtre P (R SL)* et huile de paraffine]

Combinaison de filtres :

Le moteur de ventilation Europure-PLUS™ peut recevoir un filtre antigaz ou 1 filtre anti odeur en plus du filtre P3 et de son pré-filtre.

- Filtre à particules (P3) + A1B1E1K1 filtre à gaz
- Filtre à particules (P3) + Filtre à odeurs à charbon actif



	Filtre à odeurs	Filtre à particules (P3)	Filtre à Gas
Article	WP403676-36	WP403676-17	WP403676-30
PAPR adapté	EuropurePLUS		
Protection contre	Élimine les odeurs désagréables lorsque le filtre à gaz n'est pas utilisé	Particules solides et liquides (y compris les particules contenant de l'huile), poussières, brouillards et vapeurs provenant du ponçage, du soudage, du meulage, du coupage, du perçage des métaux, gouttelettes de brouillard provenant de la pulvérisation et vapeurs et gaz organiques.	Gaz d'ammoniac acide organique et inorganique
Poids	138g	105g	829g
Taille	208 x 117 x 30 mm	175 x 112 x 35 mm	223 x 117 x 85 mm
Type de filtres	Filtre à odeurs à charbon actif	Filtre à particules (P3)	A1B1E1K1
Applications courantes :	Assemblage, service de maintenance, meulage, usinage, soudage, peinture		
Applications industrielles	Industrie chimique et de transformation, exploitation minière		
Instructions d'utilisation	Le filtre à odeurs doit toujours être utilisé avec le filtre à particules, le préfiltre et le pare étincelles. Ne pas utiliser le filtre à odeurs seul.	Le filtre à particules P3 offre une efficacité de filtration de 99,997 %.	Ce filtre à gaz doit toujours être utilisé avec le filtre à particules EUROPURE PLUS 5500LS.
Avertissement	Le kit de filtration doit être correctement installé conformément aux instructions. Ne peut être nettoyé. Remplacer par des neufs les filtres à air défectueux ou encrassés.		

SYSTÈMES DE VENTILATION ASSISTÉE AVEC FILTRATION (PAPR)

OPTIONS ET ACCESSOIRES EUROPURE PLUS 5500 LS

Ceinture en cuir réglable

Une ceinture en cuir réglable permet de fixer l'EUROPURE PLUS 5500 LS à la taille de l'opérateur.

- ◆ Dos rembourré pour un confort accru
- ◆ La ceinture en cuir offre une excellente résistance à la chaleur, aux projections, aux étincelles et autres
- ◆ Le réglage par glissière permet à l'opérateur d'ajuster le serrage

CEINTURE EN CUIR RÉGLABLE

WP403676-29



Batterie longue durée à charge rapide

- ◆ Type de batterie: Batterie Lithium-ion rechargeable
- ◆ Autonomie de la batterie :
 - 15 heures (Basse vitesse: 170+ lpm)
 - 9 heures (Haute vitesse: 210+ lpm)
- ◆ Durée de chargement de la batterie : 2 heures
- ◆ Capacité : 550 charges

BATTERIE LONGUE DURÉE À CHARGE RAPIDE

WP403676-2



Sac à dos

Remplace la ceinture et le harnais pour améliorer la répartition du poids et le confort.

SAC À DOS

WP403676-31



Station de charge multi-opérateurs

- ◆ Chargement de 4 batteries ION LITHIUM en même temps
- ◆ Chargement en 3 heures
- ◆ Compatible avec la batterie standard et la batterie longue durée
- ◆ Indicateur du chargeur de batterie : led de commutation (rouge - charge, vert - charge terminée)
- ◆ Norme : CE 62368

CHARGEUR DE BATTERIE PAPR MULTI-OPÉRATEURS

WP403676-39



TYPE DE FILTRE: A1B1E1K1

WP403676-30

FILTRE À PARTICULES (P3)

WP403676-17

Pack de 5 pièces
WP403676-32



FILTRE À ODEURS

WP403676-36



EXTENSION DE TUYAU À CONNEXION RAPIDE

WP403676-38

SYSTÈMES DE VENTILATION ASSISTÉE AVEC FILTRATION (PAPR)

ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS



**Solution complète conçue pour protéger
les soudeurs de la manière la plus efficace -
Classe TH2.**

Avec la solution ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS, vous
trouvez dans un sac de transport robuste:

- ◆ Le masque ventilé ZEPHYR LS ou FLIP'AIR LS,
- ◆ Le système de ventilation assistée avec ceinture,
harnais et bretelles prêt à l'emploi,
- ◆ Le flexible d'air protégé par une housse
assurant la connexion,
- ◆ Bretelles
- ◆ Un chargeur de batterie,
- ◆ Un indicateur de débit d'air,
- ◆ Un filtre à particule supplémentaire.

Masque avec ventilation
assistée filtrée



Version
relevable pour
meulage



Mode meulage
avec bouton
externe

FLIP'AIR 4500 LS

W000403675



ZEPHYR 4500 LS

W000403674



Filtres auto-obscurcissants avec un large champ de vision.

Filtre Advance 4500 LS - Infotrack - teinte 3/8-13:

La solution haut de gamme pour toutes vos applications:

4 modes de réglage à partir d'un écran LCD et de touches digitales:

- ◆ Soudage: teinte variable 8-13, 4 capteurs optiques, réglage de la sensibilité, du
retour à l'état clair.
- ◆ Meulage: bridage du filtre en teinte claire de niveau 3 [excepté FLIP'AIR LS qui a
la version relevable pour meuler].
- ◆ Coupage, soudage faible intensité: teinte variable 5 à 8 pour procédés
TIG faible intensité, microplasma, soudage oxyacétylénique...
- ◆ "X mode": teinte variable 3 à 8-13 avec capteurs magnétiques pour soudage
en extérieur, en arc caché...

Système Infotrack: système intégré fournissant un suivi des informations utiles de contrôle (heure actuelle -
temps total de soudage - alarme - température)



GARANTIE

2
ANS

SYSTÈMES DE VENTILATION ASSISTÉE AVEC FILTRATION (PAPR)

Système de ventilation assistée sur batterie pour ZEPHYR LS / FLIP' AIR LS

- ◆ System air flow: **2 réglage de débit d'air** (160 l/min et 200 l/min)..
- ◆ Cet équipement vous donne une indication du débit d'air choisi, une indication de la charge de batterie et deux alarmes en cas d'insuffisance du débit d'air : une alarme sonore et une vibration. C'est important pour le soudeur qui est souvent dans un environnement bruyant. Un système spécifique **envoie l'alarme sonore à travers le tuyau** afin que le soudeur l'entende.
- ◆ La ceinture et les bretelles sont **ignifugées**.
- ◆ La ceinture est équipée d'un coussin assurant un bon niveau de confort.
- ◆ **Le débranchement de la batterie est très simple** : un seul bouton. **Il s'agit d'une batterie au lithium d'une durée de vie de 8 heures**. Une batterie haute capacité peut être mise en place pour des cas spécifiques avec une **autonomie de 14 heures ± 5% à 160 l/min**. (à la demande). Temps de charge de la batterie: Vous n'avez pas besoin de décharger complètement la batterie Li-Ion avant de la recharger.
- ◆ L'ouverture du filtre est également très facile avec un dispositif quart de tour. Deux symboles indiquent s'il est fermé ou ouvert et quand la boîte de filtre est ouverte, les indications sont aussi écrites indiquant les positions.

Protection et connexion du tuyau de ventilation.

La connexion entre le système de ventilation et le masque se fait par un tuyau. La connexion avec le système de ventilation est étanche. Connexion rapide sur pivot permettant une bonne flexibilité quand le soudeur tourne la tête. Le tuyau est équipé d'une protection extérieure (75% de coton, 25% Kevlar).



Circulation du flux

Vous pouvez choisir entre:

- ◆ une ventilation de haut en bas qui arrive dans le haut du masque **1**
- ◆ Ou une ventilation latérale arrivant de chaque côté de la bouche **2** [seulement sur ZEPHYR LS],
- ◆ Ou un mix de ces deux solutions. Cette fonction assure aussi un très bon confort au soudeur.



Pour commander

Package (masque + system airflow + filtre advance)	W000403674	W000403675
Cellule LCD	W000402681	W000402682

À l'intérieur, 3 sortes de filtres peuvent être intégrés:

- ◆ Un pré-filtre contre les plus grosses particules
- ◆ Un filtre à particules P3 haute efficacité contre la poussière (> 0,3 micron)
- ◆ Un filtre charbon actif contre les odeurs.

Le système complet est étanche.

Classe

TH2

Confort



Protection respiratoire



Teinte variable



Capteurs d'Arc



Teinte du mode meulage



Champ de vision



Classe optique



Vitesse d'obscurcissement



X-mode



	ZEPHYR 4500 LS	FLIP' AIR 4500 LS
Temps de commutation sombre/clair	10 positions de 0,1 à 1 seconde (ajustable par touches digitales)	
Réglage de la sensibilité	10 positions (ajustable par touches digitales)	
Mode	Intensité	Oui, teinte 8 à 13 par réglage digital
	Meulage	Oui, teinte 3 (par bouton externe) - FLIP' AIR LS version relevable pour meuler
	Coupage	Oui, teinte 5 à 9 par réglage digital
	X mode*	Oui
	Système Infotrack**	Oui
Protection permanente UV / IR	Oui	
Type de batterie	2 piles lithium CR2450 3 Volts	
Alimentation mixte solaire/piles	Oui	
Plage de temperature	Utilisation: De -5 °C à +55 °C - Stockage: De -30 °C à +70 °C	
Poids	510 g (masque) + 1 760 g (système de ventilation)	938 g (masque) + 1 760 g (système de ventilation)
Conformité	Filtre LCD : CE EN 379 - Masque: CE EN 175	

* Le X mode permet un déclenchement de la cellule par détection d'un champ magnétique. Cette fonctionnalité est idéale pour le soudage en extérieur ou avec un courant d'arc très faible

** Infotrack: Fournit des informations utiles (heure actuelle - temps total de soudage - alarme - température)

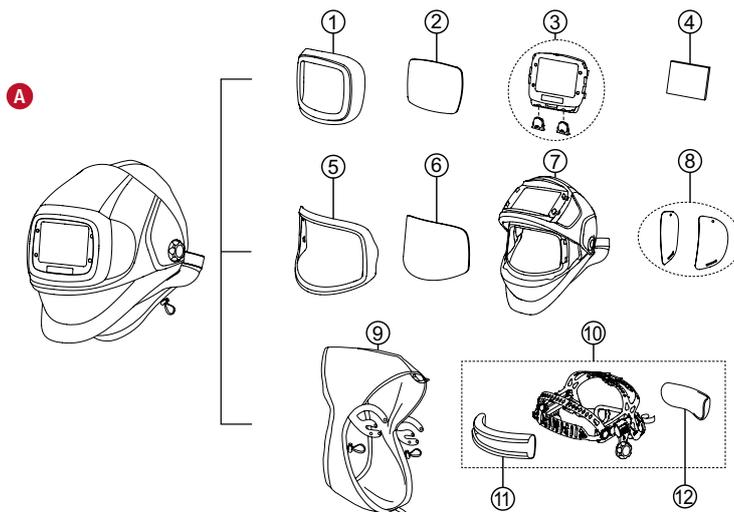
Liste pièces de rechanges: voir 32

SYSTÈMES DE VENTILATION ASSISTÉE AVEC FILTRATION (PAPR)

Pièces détachées pour PAPR

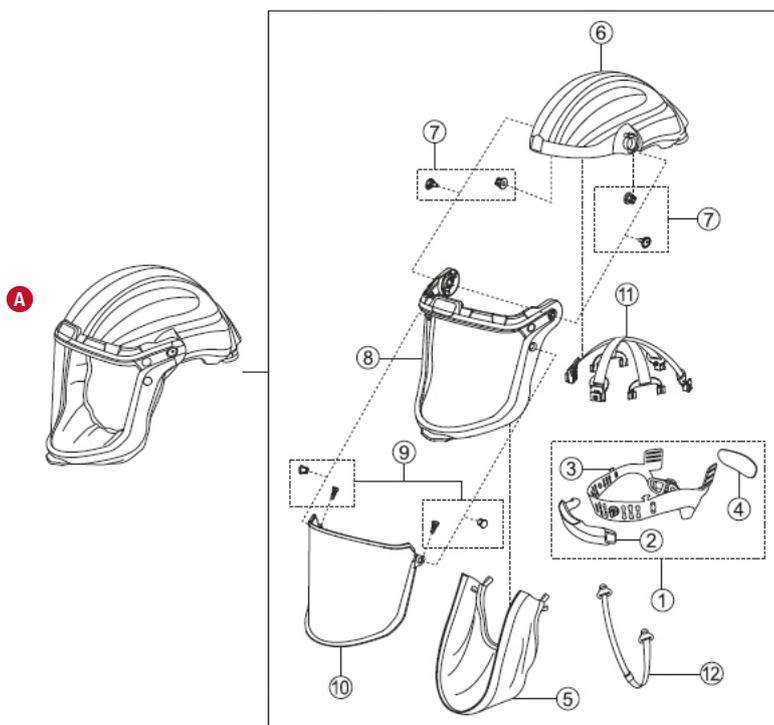
EuropurePLUS™ 5500 LS

Pour commander			
Désignation	Qté/pk	Référence	
A Masque ventilé	1	WP403676-35	
① Support écran de protection extérieur	1	WP403676-4	
② Ecran de protection extérieur (160.36x107.3 mm)	5	WP403676-5	
③ Filtre auto-obscurcissant	1	WP403676-6	
④ Ecran de protection intérieur (107x80 mm)	5	WP403676-7	
⑤ Support écran de meulage	1	WP403676-8	
⑥ Écran de meulage (anti-buée, 223 x 129,8 mm)	5	WP403676-9	
⑦ Coque de masque avec support conduit d'air	1	WP403676-10	
⑧ Protections latérales	2	WP403676-11	
⑨ Joint facial	1	WP403676-12	
⑩ Serre-tête (bandeau anti-transpirant & coussin)	1	WP403676-13	
⑪ Bandeau de sudation	2	WP403676-14	
⑫ Coussin de confort arrière serre-tête	2	WP403676-15	
Velcro	1	WP403676-40	
Ressort	1	WP403676-37	



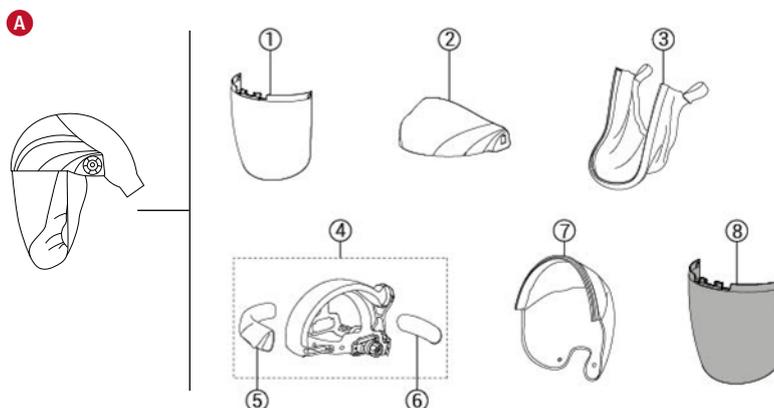
EuropurePLUS™ CLEAR

Pour commander			
Désignation	Qté/pk	Référence	
A Masque ventilé	1	WP403678-15	
① Serre-tête	1	WP403678-1	
② Bandeau de sudation	1	WP403678-2	
③ Harnais de tête supérieur	1	WP403678-3	
④ Coussin	1	WP403678-4	
⑤ Joint facial	1	WP403678-5	
⑥ Coque	1	WP403678-6	
⑦ Vis de fixation pour le cadre	1	WP403678-7	
⑧ Cadre de la visière	1	WP403678-8	
⑨ Boutons de fixation de la visière sur le cadre	1	WP403678-9	
⑩ Visière de protection incolore	1	WP403678-10	
⑪ Harnais de tête supérieur	1	WP403678-11	
⑫ Jugulaire	1	WP403678-12	
Demi écran sur pivot teinte 5	1	WP403678-16	
Grand écran teinte 5	1	WP403678-17	



EuropurePLUS™ LE FACESHIELD

Pour commander			
Désignation	Qté/pk	Référence	
A Masque ventilé	1	WP403679-15	
① Écran de protection transparent	1	WP403679-1	
② Masque nu	1	WP403679-3	
③ Joint facial	1	WP403679-4	
④ Serre-tête	1	WP403679-5	
⑤ Bandeau de sudation	1	WP403679-6	
⑥ Coussin	2	WP403679-7	
⑦ Couvre chef	3	WP403679-8	
⑧ Ecran teinte 5	4	WP403679-2	

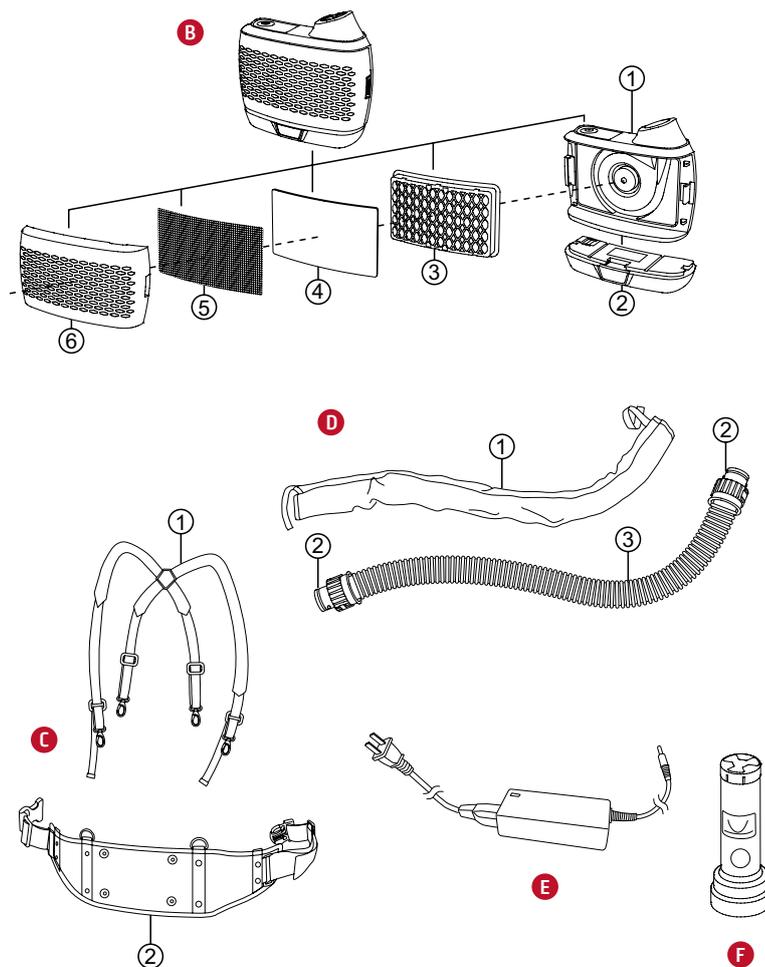


SYSTÈMES DE VENTILATION ASSISTÉE AVEC FILTRATION (PAPR)

Pièces détachées pour Série EUROPURE

Pour commander		
Désignation	Qté/pk	Référence
B Masque ventilé		
① Corps de moteur	1	WP403676-16
② Batterie standard à charge rapide	1	WP403676-1
③ Filtre à particules [P3]*	1	WP403676-17
Filtre à particules [P3]*	5	WP403676-32
④ Pré-filtre	5	WP403676-18
⑤ Pare étincelle	10	WP403676-19
⑥ Protection des filtres	1	WP403676-20
Filtre à gaz	1	WP403676-21
Filtre à gaz A1B1E1K1*	1	WP403676-30
Batterie longue durée à charge rapide*	1	WP403676-2
Filtre à odeurs*	1	WP403676-36
Station de charge 4 batteries*	1	WP403676-39
C Pièces d'usure		
① Harnais 4 points	1	WP403676-22
② Coussin de ceinture (Vis et rondelles incluses)	1	WP403676-23
Sac à dos pour ventilateur*	1	WP403676-31
Ceinture en cuir réglable*	1	WP403676-29
D Tuyau		
① Protection du tuyau	1	WP403676-24
② Joint thorique	2	WP403676-25
③ Tuyau (Joint thorique inclus)	1	WP403676-26
Tuyau de raccordement rapide (EuropurePLUS™ CLEAR)	1	WP403678-13
Extension de tuyau à connexion rapide*	1	WP403676-38
E Chargeur de batterie		
Chargeur de batterie à chargement rapide	1	WP403676-3
F Indicateur de débit d'air		
Indicateur de débit d'air EuropurePLUS™ 5500 LS + faceshield	1	WP403676-27
Indicateur de débit d'air EuropurePLUS™ CLEAR	1	WP403678-14
Autres		
Sac de transport	1	WP403676-28

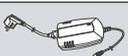
* voir la section Options et Accessoires à la page 27



SYSTÈMES DE VENTILATION ASSISTÉE AVEC FILTRATION (PAPR)

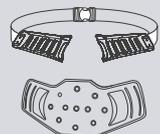
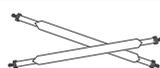
Pièces détachées pour ZEPHYR LS / FLIP'AIR LS

Système de ventilation ZEPHYR LS

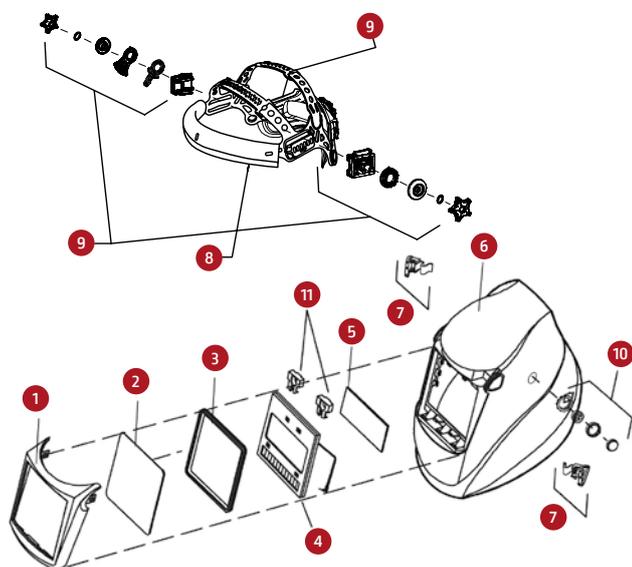
Pour commander		
	Système de circulation d'air	Sur demande
	Préfiltre Z	W000271207
	Protection des filtres	Sur demande
	Indicateur de débit	Sur demande
	Filtre à particules (P3)	W000271208
	2021 Pile	W000271210-1
	Chargeur de batterie 2021	W000271211-1
	Connecteur de l'indicateur de débit d'air	Sur demande

1. Système de circulation d'air
2. Batterie
3. Filtre à particules (P3)
4. Préfiltre
5. Protection des filtres
6. Masque nu
- 6-1. Masque
- 6-2. Ventilateur
- 6-3. Cagoule
7. Tuyau d'air
8. Coussin de ceinture
9. Ensemble de ceintures
10. Bandoulières
11. Chargeur de batterie
12. Indicateur de débit
13. Connecteur de l'indicateur de débit d'air



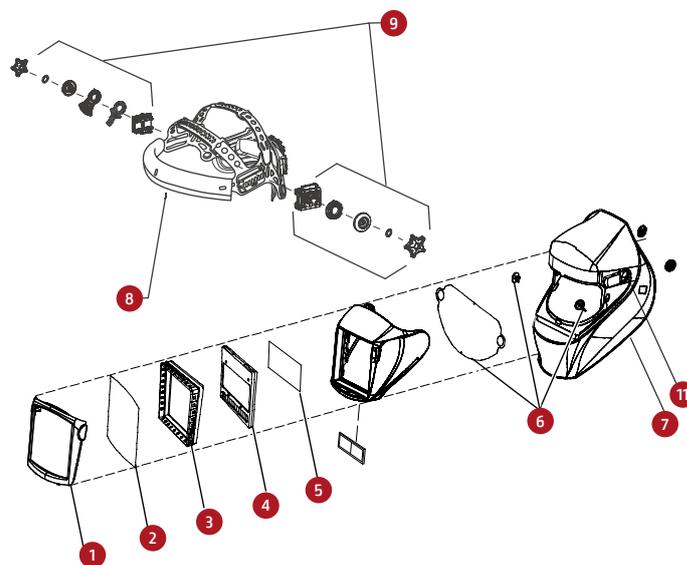
Pour commander		
	Courroie et coussin de ceinture	W000271203
	Bandoulières	W000271204
	Tuyau d'air	W000271205

Pour commander		
Option Item		
	Masque nu	W000402494 (ZEPHYR) W000403675-SP-1 (FLIP AIR)
	Joint facial flip'air	W000382676
	Filtre à odeurs	W000271209
	Housse de protection pour flexible d'air	W000271206



ZEPHYR LS 4500

Pour commander	
1 - Support écran de protection extérieur	W000272828-1
2 - Ecran de protection extérieur	W000261993
3 - Joint étanchéité	W000261992
4 - Cartouche ADF	W000402681
5 - Ecran de protection intérieur	W000261994
6 - Masque nu de remplacement	W000402494
7 - Boutons de support (droite et gauche) (L/R)	W000276258
8 - Bandeau de sudation	W000402690
9 - Serre-tête I	W000402692
10 - Bouton de meulage externe	W000378989
11 - Pile de rechange (CR 2450 lithium)	W000260920



FLIP'AIR LS

Pour commander	
1 - Support écran de protection extérieur	W000403674-1
2 - Ecran de protection extérieur	W000375551
3 - Joint d'étanchéité pour FLIP'AIR LS	W000403675-6
4 - Cartouche ADF	W000402682
5 - Ecran de protection intérieur	W000261994
6 - Ecran translucide de meulage	W000374799
7 - Masque nu de remplacement	W000403675-SP-1
8 - Bandeau de sudation	W000402690
9 - Serre-tête I	W000402692
10 - Pile de rechange (CR 2450 lithium)	W000260920
11 - CHARNIÈRES X2	W000403675-7

MASQUES À MAIN À VERRE PASSIF

Solutions “résistantes”

Masque à main FG

- ◆ Polyester renforcé fibre de verre.
- ◆ Excellente résistance aux fortes températures (jusqu'à 400 °C) et aux projections.
- ◆ Protection UV / IR teinte 11.
- ◆ Bonne isolation thermique et électrique.
- ◆ Livré sans verre.
- ◆ Poids: 424 g (sans verre).



Fenêtre 105 x 50 mm

Pour commander W000372272

Fenêtre 110 x 90 mm

Pour commander W000372273

MASQUES À VERRE PASSIF

Solutions “légères”

Masque TP

- ◆ Thermoplastique.
- ◆ Fenêtre simple 108 x 51 mm, 98 x 75 mm ou 110 x 90 mm.
- ◆ Livré avec serre-tête “B” ajustable.
- ◆ Livré sans verre.
- ◆ Poids : 420 g.



Fenêtre 110 x 90 mm

Pour commander W000011113

Fenêtre 98 x 75 mm

Pour commander W000011114

Masque
(EU) 2016/425 (PPE)
EN 175:1997

Solutions “résistantes”

Masque FG

- ◆ Fibre de verre renforcée.
- ◆ Haute résistance à la température jusqu'à 400 °C.
- ◆ Livré avec serre-tête “B” ajustable.
- ◆ Livré sans verre.
- ◆ Poids : 414 g.

Fenêtre 105 x 50 mm

Pour commander W000011103

Fenêtre 110 x 90 mm

Pour commander W000011104



Masque Multi Flip-up

- ◆ Masque de soudage poids léger.
- ◆ Confort et utilisation optimale.
- ◆ Durée de vie accrue.
- ◆ Serre-tête à crémaillère robuste et très confortable.
- ◆ Livré avec serre-tête, bandeau anti-transpiration, 1 verre T10 et 1 verre incolore
- ◆ Teinte 10.



Fenêtre
relevable
105 x 50 mm

Pour commander W000010804

MASQUES EN CUIR À VERRE PASSIF

Masques en cuir pour le soudage avec accès difficile. Recommandés pour des opérations courtes et ponctuelles ou de contrôle.

Masque portefeuille

- ◆ Croûte de bovin naturelle.
- ◆ Pliable sous forme de pochette, idéal pour les contremaîtres.
- ◆ Très léger (120 g).
- ◆ Livré avec un verre 105 x 50 mm T11.

Fenêtre 105 x 50 mm

Pour commander

W000011115



MASQUES EN CUIR

Application: soudage de tubes

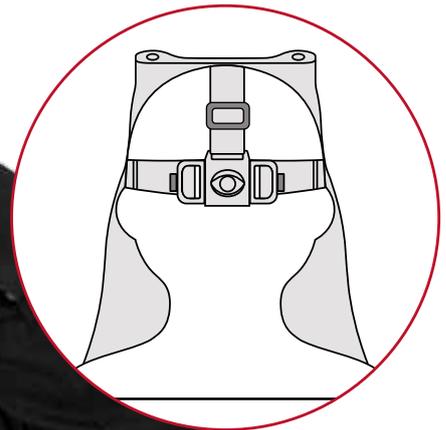
Idéal pour travailler dans des espaces restreints.

Les masques de soudure en cuir à rabat sont conçus pour protéger les yeux et le visage des étincelles, des projections et des radiations nocives dans des conditions de soudure normales.

[EU] 2016/425
Normes harmonisées
EN 166:2001,
EN 379:2003+A1:2009

Procédés:

Electrode Enrobée, TIG, TIG pulsé, MIG-MAG, MIG-MAG pulsé, Fil Fourré, Gougeage, Coupage Plasma, Meulage.



MASQUES EN CUIR

Masque en cuir Flip up avec Teinte Variable

- ◆ Flip up 105*50
- ◆ Croûte de cuir
- ◆ Serre-tête ajustable innovant réglable pour s'adapter au tour de tête de l'utilisateur
- ◆ Mousse au niveau du front et du menton.
- ◆ 363 g

Ce qui est inclus :

- ◆ Deux écrans de protection transparents



Fenêtre relevable
Teinte Variable

Pour commander

W1114

GARANTIE

1
AN

Soudage TIG faible
ampérage



Teinte du
mode meulage



Temps de
réaction



Champ de
vision



Teinte variable



Capteurs d'Arc



Classe optique



Piles



Champ de
vision



Teinte fixe



GARANTIE

1
AN

Masque en cuir Flip up avec Teinte 11

- ◆ Flip up 105*50
- ◆ Croûte de cuir
- ◆ Serre-tête ajustable innovant réglable pour s'adapter au tour de tête de l'utilisateur
- ◆ Mousse au niveau du front et du menton.
- ◆ 351 g

Ce qui est inclus :

- ◆ Deux écrans de protection transparents



Fenêtre relevable
Teinte 11

Pour commander

W1113

PIÈCES DÉTACHÉES

Serre-tête "B" ajustable

Pour masques TP et FG.



Pour commander W000010884

Bandeau confort

Bandeau en mousse pour masques WELDLUX.

- ◆ Bandeau tissu doublé, mousse lavable.
- ◆ Fermeture par velcro.
- ◆ Traité anti-feu.



Pour commander Z00820115
(Paquet de 2)

VERRES DE SOUDAGE

WELDGLASS

(EU) 2016/425 (PPE)
EN166:2001
EN169:2002

Choisissez la teinte de verres adaptée à vos conditions de travail.

Actuel (A)	Electrodes enrobées	MIG métaux lourds	MIG alliages légers	MAG	TIG	Gougeage	Coupage plasma	Soudage PLASMA
1								
2,5								6
5					8			7
10								8
20	8				9			9
30	9				10			10
40								11
60	10			9	11			12
80		10		10	12		11	12
100	11	11	11	11	13	10	12	13
150		12	12	12		11	12	
175	12	12	13	13		12	13	14
200		13	14	14	14	13		14
225	13	13	14	14		14		15
250			15	15				
300	14	14				15		
350								
400								
450								
500								



VERRES DE SOUDAGE WELDGLASS



[EU] 2016/425 (PPE)
EN166:2001
EN169:2002

Verres teintés filtrants

Dimensions 105 x 50 mm				
Sac à dos		Teinte		Boîte
5 pièces	W000335009	5	-	100 pièces
5 pièces	W000335010	6	-	100 pièces
5 pièces	W000335011	7	-	100 pièces
5 pièces	W000335012	8	W000010918	100 pièces
5 pièces	W000335013	9	W000010919	100 pièces
5 pièces	W000335014	10	W000010920	100 pièces
5 pièces	W000335015	11	W000010921	100 pièces
5 pièces	W000335016	12	W000010922	100 pièces
5 pièces	W000335017	13	W000010923	100 pièces

Dimensions 98 x 75 mm				
Sac à dos		Teinte		Boîte
5 pièces	W000335089	5	-	100 pièces
5 pièces	W000335091	7	-	100 pièces
5 pièces	-	8	-	100 pièces
5 pièces	W000335093	9	W000010943	100 pièces
5 pièces	W000335094	10	W000010944	100 pièces
5 pièces	W000335095	11	W000010945	100 pièces
5 pièces	W000335096	12	-	100 pièces
5 pièces	W000335097	13	-	100 pièces

Dimensions 110 x 90 mm				
Sac à dos		Teinte		Boîte
5 pièces	W000335035	5	-	100 pièces
5 pièces	W000335036	6	-	100 pièces
5 pièces	W000335037	7	-	100 pièces
5 pièces	W000335038	8	W000010930	100 pièces
5 pièces	W000335039	9	W000010931	100 pièces
5 pièces	W000335040	10	W000010932	100 pièces
5 pièces	W000335041	11	W000010933	100 pièces
5 pièces	W000335042	12	W000010934	100 pièces
5 pièces	W000335043	13	W000010935	100 pièces

Dimensions 108 x 51 mm				
Sac à dos		Teinte		Boîte
5 pièces	-	8	W000010954	100 pièces
5 pièces	W000335051	9	W000010955	100 pièces
5 pièces	W000335052	10	W000010956	100 pièces
5 pièces	W000335053	11	W000010957	100 pièces
5 pièces	W000335054	12	W000010958	100 pièces
5 pièces	W000335055	13	-	100 pièces

[EU] 2016/425 (PPE)
EN166:2001 / EN169:2002

Verres GOLDEN protane®

Blister	Dimensions 105 x 50 mm	Teinte	Dimensions 133 x 114 mm	Blister	Dimensions 98 x 75 mm
5 pièces	W000335025	9	W000335063	5 pièces	W000335173
5 pièces	W000335026	10	W000335064	5 pièces	W000335174
5 pièces	W000335027	11	W000335065	5 pièces	W000335175
5 pièces	W000335028	12	W000335066	5 pièces	W000335176
5 pièces	W000335029	13	W000335067	5 pièces	W000335177

Les verres GOLDEN PROTANE® prouvent leur efficacité dans toutes les opérations de soudage où la chaleur d'arc provoque un manque de confort. Les filtres GOLDEN PROTANE® réfléchissent 90% des radiations thermiques (repoussant la chaleur).

- > moins d'irritation et donc moins de fatigue visuelle,
- > plus de précision et une meilleure qualité de soudage,
- > confort amélioré et meilleures conditions de travail.

"Testez GOLDEN PROTANE® et soudez cool".

Verres ou écrans CR-39®

Dimensions	Verres incolores		Ecrans CR-39®	
	Blister - 5 pièces	Boîte - 100 pièces	Blister - 5 pièces	Boîte - 150 pièces
98 x 75 mm	W000335098	W000010950	W000335100	W000335099
105 x 50 mm	W000335018	W000010926	W000335020	W000335019
108 x 51mm	W000335056	W000010962	W000335058	W000335057
110 x 90 mm	W000335044	W000010938	W000335046	W000335045
133 x 114 mm	W000335069	-	W000335071	W000335070

[EU] 2016/425 (PPE)
EN166:2001

LUNETTES DE SÉCURITÉ

(EU) 2016/425 (PPE)
 EN166:2001
 EN167:2001
 EN168:2001
 EN169:2002
 EN170:2002
 EN171:2002
 EN172:1994



Critères de choix

Les lunettes de protection sont principalement utilisées pour protéger les yeux contre la lumière produite par le soudage ou le coupage à la flamme ou contre les particules mécaniques (meulage par exemple).

Nos produits sont classés en 2 catégories:

- ◆ Gamme Pilot avec des verres ronds
- ◆ Gamme classic

Marquage des montures:

- ◆ EN166:2001
- ◆ Résistance à l'impact
 - **A**: Impact haute énergie
 - **B**: Impact moyenne énergie
 - **F**: Impact basse énergie
 - **S**: Une robustesse accrue

Marquage des verres:

X - X.XXXXX



Eventuellement:

- **4**: Protection contre les grosses particules de poussière - particules > 5 µm
- **5**: Protection contre les gaz et les fines particules de poussière - particules < 5 µm
- **9**: Anti-adhérence aux métaux en fusion
- **R**: Filtration améliorée des IR
- **K**: Résistance à l'abrasion
- **N**: Résistance à l'embuage
- **T**: Résistance aux températures extrêmes -5 °C à + 55 °C

Résistance à l'impact

- **A**: Impact haute énergie
- **B**: Impact moyenne énergie
- **F**: Impact basse énergie
- **S**: Une robustesse accrue

Eventuellement [Classe optique]:

- **1**: Utilisation continue
- **2**: Utilisation moyenne
- **3**: Utilisation occasionnelle

Identification du fabricant

Niveau de protection [graduation]

- UV: **1.2** à **5**
- IR (IR): **1.2** à **10**
- Solaire: **1.1** à **4.1**
- Filtres de soudage: **4** à **14**

ATTENTION: les lunettes ne peuvent pas être utilisées pour le soudage à l'arc > 7 en raison des exigences de protection contre les UV, les IR et la peau (Voir tableau verres de masques à souder page 36-37)

Type de filtre (codification)

- UV: **2** ou **3**
- Solaire: **5** ou **6**
- IR: **4**
- Soudage: **4** à **7** (voir tableau ci-contre)

Numéros d'échelon pour soudage et soudobrasage au gaz

	q = débit d'acétylène (l/h)			
	q ≤ 70	70 < q ≤ 200	200 < q ≤ 800	q > 800
Soudage et soudobrasage	4	5	6	7

	q = débit d'acétylène (l/h)		
	900 ≤ q ≤ 2 000	2 000 < q ≤ 4 000	4 000 < q ≤ 8 000
Oxycoupage	4	6	7

Spécification selon EN175:1997

Cette standard s'applique aux EPI pour la protection des yeux et du visage pendant le soudage et les procédures connexes. L'EPI conforme est conçu pour inclure des filtres de protection avec ou sans oculaires de protection/renforcement, certifiés conformes à la norme EN166:2001 et à la norme EN169:2002.

LINCOLN ELECTRIC PROTECTION DES YEUX (MODÈLES PREMIUM)

NOUVEAU
LUNETTES
DE SÉCURITÉ

Gamme classic

Lunettes WORK

Idéales pour les travaux mécaniques, pour une utilisation dans des conditions normales de lumière du jour, en intérieur ou en extérieur, également au crépuscule.

- ◆ Élégance et légèreté garantissent un port confortable
- ◆ Protection contre les rayons optiques et UV
- ◆ Monture en polycarbonate très résistant
- ◆ Protection contre les particules à grande vitesse (jusqu'à 45 m/s)
- ◆ Catégorie de protection: 2-1,2
- ◆ Conforme aux normes EN 166 + EN 170 UV400 classe optique 1



Pour commander WPEP-2023-2-IR0



Pour commander WPEP-2023-3-IR0A

Lunettes SHINE

À l'intérieur, elles offrent un confort optimal pour travailler dans des conditions de faible luminosité. Excellent choix pour les travaux d'inspection.

- ◆ Lunettes de protection innovantes et ultra légères
- ◆ Protection contre les rayons optiques et UV
- ◆ Filtres de protection solaire pour usage industriel
- ◆ Monture en polycarbonate très résistant
- ◆ Protection contre les particules à grande vitesse (jusqu'à 45 m/s)
- ◆ Catégorie de protection 2-1,2
- ◆ Conforme aux normes EN 166 + EN 170 UV400 Classe optique 1

Lunettes DAY-NIGHT

Conçues principalement pour le travail à l'extérieur en plein soleil. Les verres offrent une protection optimale contre l'éblouissement.

- ◆ Des verres teintés gris qui absorbent la luminosité intense et n'altèrent pas les couleurs
- ◆ Protection contre les rayons optiques et UV
- ◆ Filtres de protection solaire pour usage industriel
- ◆ Cadre en polycarbonate très résistant
- ◆ Protection contre les particules à grande vitesse (jusqu'à 45 m/s)
- ◆ Catégorie de protection: 5-3,1
- ◆ Conforme aux normes EN 166 + EN 172 UV400 Classe optique 1



Pour commander WPEP-2023-4-IR010

LINCOLN ELECTRIC PROTECTION DES YEUX (MODÈLES PREMIUM)

NOUVEAU
LUNETTES
DE SÉCURITÉ

Gamme classic

Lunettes SPARK

Bien adaptées à une utilisation extérieure en cas de fort ensoleillement.

- ◆ Lunettes aux verres teintés absorbant 90% de la luminosité
- ◆ Couche supplémentaire de miroir argenté
- ◆ Monture en polycarbonate très résistant
- ◆ Protection contre les particules à grande vitesse (jusqu'à 45 m/s)
- ◆ Catégorie de protection 5-3,1
- ◆ Conforme aux normes EN 166 + EN 172 UV400 Classe optique 1



Pour commander WPEP-2023-5-IR05

Gamme soudage



Lunettes de sécurité pour le soudage

Conviennent pour le meulage, l'oxycoupage, le coupage plasma, etc.

- ◆ Lunettes de coupage et meulage, teinte 5 protection IR
- ◆ Confort, performances et protection optimales
- ◆ Monture en polycarbonate très résistant
- ◆ Protection contre les particules à grande vitesse (jusqu'à 45 m/s)
- ◆ Catégorie de protection 5
- ◆ Conforme aux normes EN 166 + EN 169 - Classe optique 1

Pour commander WPEP-2023-1-IR5

Voir notre offre !



Nos lunettes de sécurité
sont vendues à l'unité,
avec un cordon, dans un
étui en tissu





WELDLINE[®]

by Lincoln Electric



EQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

PLUS DE CONFORT ET DE SÉCURITÉ POUR LES SOUDEURS

GANTS ET VÊTEMENTS EN CUIR EUROPÉEN PREMIUM



Le cuir sélectionné provient d'un des centres de tannage des plus reconnus au monde.

Une expertise italienne de l'élevage en passant par l'analyse des fibres jusqu'à la couture du produit fini.

Chaque processus est contrôlé et validé.

Un savoir faire de haute qualité, pour un produit d'excellence.

CONÇU PAR DES SOUDEURS POUR DES SOUDEURS

Nos gants et vêtements ont été étudiés et testés par une équipe de soudeurs professionnels afin de mieux comprendre les besoins du client. Grâce à des recherches appropriées et à la présence de professionnels au stade du développement, nous avons été en mesure de fournir des produits d'une légèreté, d'une douceur, d'une ergonomie et d'une durabilité incomparables sur le marché.

LES COUTURES

Le choix du fil utilisé pour la couture est très important pour la durée de vie. La norme ISO 13938-1 impose une résistance des coutures à 110 Newton. Weldline by Lincoln Electric utilise un fil de haute ténacité résistant à plus de 600 Newton.

LABEL ÉCOLOGIQUE

La société Lincoln Electric a l'obligation morale de se concentrer sur les solutions écologiques. Nos produits en cuir sont fabriqués en utilisant 80 % d'eau en moins que le traitement traditionnel du cuir. De plus, tous les déchets de cuir sont collectés par une entreprise certifiée en Italie (ILSA S.p.A.), qui réutilise les déchets et les transforme en engrais organique.

VÊTEMENTS CUIR

VOTRE SECURITÉ DANS LE CONFORT DE WELD'fit!

Les produits WELD'fit, résistants à la chaleur, offrent la meilleure protection aux soudeurs.

La norme:

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

UNI EN ISO 13688:2013: (Exigences générales d'innocuité, d'ergonomie et de taille),

EN ISO 11611:2015: (Utilisation dans les opérations de soudage et procédures connexes)

Les produits sont fabriqués selon les règles [EU] 2016/42

Composition:

- **Veste:** croûte de cuir, cuir pleine fleur
- **Tablier, manches et guêtres:** croûte de cuir, cuir pleine fleur

Utilisation:

Les soudeurs ont besoin de vêtements spécialisés pour se protéger pendant les techniques de soudage manuel qui produisent des gouttes et des éclaboussures importantes.

Les vestes, tabliers, manches et guêtres de classe 2 conviennent à cet effet. Ces vêtements sont conçus pour résister aux exigences de diverses techniques de soudage, y compris le soudage MMA (avec électrode basique ou cellulosique), le soudage MAG (CO2 ou gaz mixtes), le soudage MIG (à courant élevé), le soudage avec fil fourré, le découpage au plasma, l'ébarbage, l'oxycoupage, la peinture par pulvérisation thermique, et l'utilisation de machines dans des espaces restreints avec des positions aériennes ou similaires. Ces vêtements sont conçus pour protéger contre des contacts accidentels avec les petites flammes, les projections de métal en fusion, la chaleur rayonnante et de brefs contacts électriques accidentels. Il n'est pas destiné à d'autres types de protection que ceux décrits ci-dessus. Veuillez noter que le fabricant ne peut être tenu responsable de tout dommage pouvant résulter de l'utilisation de ce vêtement à des fins autres que celles spécifiées.

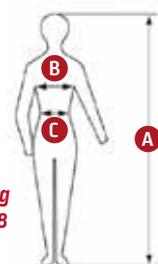


Chart Size

Sizing according to: EN ISO 13688 (in cm)

Art. nr.	A	B	C
W2985-SIZE-CE			
W2987-SIZE-CE	166	98	90
W3106-SIZE-CE	-	-	-
W3112-SIZE-CE	200	160	120
WP10570-SIZE			

	A	B	C*
M [48]	171 - 176	96	84
L [52]	177 - 182	104	92
XL [56]	183 - 187	112	100
2XL [60]	188 - 192	120	112
3XL [64]	193 - 196	128	124

* C = +5 cm

GUÊTRES



Guêtres en croûte de cuir, fermeture latérale par 3 lanières ou velcro. Hauteur 30cm.

Descriptif technique

- Les guêtres sont fabriquées en quatre pièces cousues ensemble, complétées par une lanière sous-semelle pour un maintien sécurisé avec les chaussures.

GUÊTRES LANIÈRES W000404081

GUÊTRES VELCRO W000404082

EPI 2ème catégorie certifié
EU 425/2016 EN 11611 A1
Classe 2

MANCHETTES DE SOUDEUR COURTES OU LONGUES

Les manchettes courtes ou longues en croûte de cuir sont destinées à la protection des avant-bras contre les fines projections de soudage.

Manchettes longueur 40 cm, ergonomiques, élastiques à l'extrémité.

Manchettes longueur 60 cm, ergonomiques, élastiques au poignet et lacets en cuir sur les épaules, fermeture avec connexion rapide.

Descriptif technique

- Fixation assurée par bandes élastiques.
- Élastique de serrage au poignet.
- Taille unique.

MANCHETTES COURTES

W000404083

EPI 2ème catégorie certifié

EU 425/2016 EN 11611 A1

Classe 2

MANCHETTES LONGUES

W000404084

VÊTEMENTS CUIR

TABLIER FLEUR

Ce tablier est conçu pour protéger les vêtements contre les projections de soudage et de meulage.

Descriptif technique

- Sangles supérieures et arrière en cuir, maintenues par des œillets renforcés et à connexion rapide.
- Taille unique.
- Avec lacets en cuir, fermeture à connexion rapide, mesure 1100x800 mm.

TABLIER PLEINE FLEUR W000404085
1100 X 800

EPI 2ème catégorie certifié
EU 425/2016 EN 11611 A1
Classe 2



TABLIER CROÛTE DE CUIR

Ce tablier est conçu pour protéger les vêtements contre les projections de soudage et de meulage.

Tablier en croûte de cuir refendu avec lanières cuir et fixation avec connexion rapide, 1100 x 800 mm.

TABLIER CROÛTE W000404086
1100 X 800

Tablier en croûte de cuir refendu avec lanières cuir à connexion rapide, 900 x 600 mm.

TABLIER CROÛTE W000404087
900 X 600

Tablier en croûte de cuir refendu avec lanières coton 900 x 600 mm.

TABLIER CROÛTE À LANIÈRES COTON W000404088
900 X 600

Descriptif technique

- Taille unique.
- Finitions cousues avec bordures tissu.

Fermeture par clip ou lanières coton



EPI 2ème catégorie certifié
EU 425/2016 EN 11611 A1
Classe 2

VESTE DE SOUDURE EN CROÛTE DE CUIR

Veste en croûte de cuir refendu, résistante. Fermée par des boutons pression recouvert d'un rabat cuir, poche à l'intérieur, élastique au poignet.

La veste soudeur croûte offre une protection optimale du haut du corps contre les projections de soudage et de meulage.

Descriptif technique

- La veste se ferme par devant avec un recouvrement de cuir et velcro pour plus de protection contre les projections. Double molletonnage à l'intérieur du cou pour améliorer le confort.
- Élastique de serrage au poignet.
- Liseré de finition de couleur rouge.
- Hauteur de la veste: +/- 780 mm.

Taille	Pour commander
S	W000404090-S
M	W000404090-M
L	W000404090-L
XL	W000404090
2XL	W000404091
3XL	W000404090-3XL
4XL	W000404090-4XL
5XL	W000404090-5XL

EPI 2ème catégorie certifié
EU 425/2016 EN 11611 A1
Classe 2



Fermeture à pression sous rabat renforcé



Respirant



Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible

Avec le velcro vierge fourni, ajoutez le logo de votre entreprise, votre nom, ou un message de votre choix*

* Non inclus



VESTE DE SOUDAGE EN CUIR PLEINE FLEUR

Veste en cuir pleine fleur, confortable, coupe régulière, fermeture par boutons-pression recouverts de cuir, poche intérieure, élastique au poignet.

Mi-dos en coton ignifugé.

Descriptif technique

- La moitié du dos est en tissu coton ignifugé assurant une veste légère et souple.
- La veste se ferme par devant avec un recouvrement de cuir et velcro pour plus de protection contre les projections. Double molletonnage à l'intérieur du cou pour améliorer le confort.
- Élastique de serrage au poignet.
- Liseré de finition de couleur rouge.
- Hauteur de la veste: +/- 780 mm.

Taille	Pour commander
S	W000404092-S
M	W000404092-M
L	W000404092-L
XL	W000404092
2XL	W000404093
3XL	W000404092-3XL
4XL	W000404092-4XL
5XL	W000404092-5XL

EPI 2ème catégorie certifié
EU 425/2016 EN 11611 A1
Classe 2



Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible

Avec le velcro vierge fourni, ajoutez le logo de votre entreprise, votre nom, ou un message de votre choix*

* Non inclus

VOTRE SÉCURITÉ AVEC WELD'FIT VÊTEMENTS COTON

Les vêtements WELD'fit sont fabriqués à partir d'un tissu ignifugé de 305 g/m². Ils résistent fortement à la chaleur ainsi qu'aux projections et disposent de plusieurs poches avec fermeture velcro. Ils respectent la norme de fabrication EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2.

Règlement

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2.

EN ISO 11611:2015

EN ISO 11611 -Vêtements de protection pour le soudage et les techniques connexes.



Classe 1 A1+A2
EU 2016/425

Classe 1= Protection contre les risques mineurs lors des opérations de soudage et les situations provoquant peu de projections et une chaleur radiante faible.

A1-A2= Protection contre une propagation limitée des flammes.

Les vêtements conçus selon la norme EN ISO 11611 servent à protéger le soudeur en action. Cette gamme de vêtements protège des contacts accidentels avec les petites flammes, les projections de métal en fusion et la chaleur rayonnante. Dans des conditions de soudage normales, ils offrent une isolation électrique limitée contre la tension continue, jusqu'à environ 100V.

D'après la norme EN ISO 11611, les vêtements sont répartis dans les classes suivantes, selon leur niveau de protection: Classe 1 ou Classe 2.

Boutons pression pour resserrer les manches



Velcro personnalisable



IMPORTANT:
NOS ARTICLES RÉPONDENT AUX NORMES EN
PRÉSENTANT DES **MARQUAGES CLAIRS ET PERMANENTS**
ET SONT VENDUS AVEC LEUR NOTICE

VÊTEMENTS CUIR

PANTALON DE SOUDAGE COTON IGNIFUGÉ

Pantalons pratiques et confortables en coton ignifugé.
Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2.

Descriptif technique

- Protection des genoux.
- Poche arrière gauche avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°.

Pour commander

Taille M	WP10570-M
Taille L	WP10570-L
Taille XL	WP10570-XL
Taille 2XL	WP10570-2XL



FR* CAGOULE DE SOUDAGE



Taille unique. Couvre-chef et couvre-cou.
Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

Descriptif technique

- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°C.

FR* CAGOULE DE SOUDAGE -
Taille unique

W2995-ALL-CE

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2.

BANDANA COTON IGNIFUGÉ

Taille unique.
Mettez en avant les couleurs WELDLINE by LINCOLN ELECTRIC! Ce bandana, fabriqué à partir d'un tissu ignifugé de 305 g/m², dispose d'une doublure pour l'évaporation rapide de la transpiration.

Descriptif technique

- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°C.

FR* DOO RAG - Taille unique

W2993-ALL-CE

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2.



CALOTS DE SOUDAGE IGNIFUGÉ

Taille unique.
Protégez votre tête avec cecalot ignifugé et homologué WELDLINE by LINCOLNELECTRIC.

Descriptif technique

- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Extensible.
- Lavable en machine 40°C.



FR* CALOTS DE SOUDAGE FR -
Taille unique

W2994-ALL-CE

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2.

*FR = coton ignifugé

VESTE COTON AVEC MANCHES EN CROÛTE DE CUIR

Les vestes en croûte de cuir refendu sont résistantes et conçues pour apporter confort et protection sur le haut du corps de l'utilisateur. Cette veste comporte une poche interne et des manches réglables.

Esthétique et confortable.

Manches ajustables grâce à des boutons pression.

100% ignifugé pour une protection maximale.

Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

Descriptif technique

- Poche intérieure gauche.
- Boutons pression pour resserrer les manches.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Non lavable en machine.

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2.

Pour commander

Taille M	W3106-M-CE
Taille L	W3106-L-CE
Taille XL	W3106-XL-CE
Taille 2XL	W3106-2XL-CE
Taille 3XL	W3106-3XL-CE



VESTE DE SOUDAGE 100% COTON IGNIFUGÉ

100% ignifugée, cette veste est idéale pour les applications de soudage les plus légères. Une poche interne pratique permet de ranger les effets personnels.

Protection pour le soudage léger et lourd.

Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

Descriptif technique

- Poche intérieure gauche.
- Boutons pression pour resserrer les manches.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°.

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2.

Pour commander

Taille M	W2985-M-CE
Taille L	W2985-L-CE
Taille XL	W2985-XL-CE
Taille 2XL	W2985-2XL-CE
Taille 3XL	W2985-3XL-CE



Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible

Avec le velcro vierge fourni, ajoutez le logo de votre entreprise, votre nom, ou un message de votre choix**

** Non inclus



FR* BLOUSE LONGUE DE SOUDAGE COTON

Cette blouse de soudage est idéale pour les instructeurs, les superviseurs et les soudeurs occasionnels. Sa longueur jusqu'aux genoux et son tissu 100% flamme retardant/ignifugé sont une protection supplémentaire pour les applications les plus simples. Les poches aux hanches et à la poitrine permettent de ranger de la craie, des stylos ou d'autres objets. Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

Idéale pour les instructeurs et les superviseurs. Protection pour le soudage léger et lourd.

Descriptif technique

- Deux poches extérieures au niveau de la taille et une à gauche sur la poitrine avec fermetures velcro. Comportent toutes une fermeture velcro.
- Boutons pression pour resserrer les manches.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Lavable en machine 40°.

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2.

Pour commander

Taille M	W3112-M-CE
Taille L	W3112-L-CE
Taille XL	W3112-XL-CE



VESTE COTON AVEC MANCHES CUIR PLEINE FLEUR



Pour une protection optimale et une liberté de mouvement pour le soudage MIG ou à l'électrode enrobée, choisissez notre veste manches en cuir pleine fleur avec la partie centrale 100% coton. La partie avant se fixe avec un rabat supplémentaire pour une fermeture totale. Des poches horizontales au niveau des hanches offrent des compartiments sûrs pour les effets personnels. Confort et dextérité pour le soudage MIG ou à l'électrode enrobée. Tissu ignifugé noir et rouge de 305 g/m².

Descriptif technique

- Deux poches extérieures avec fermeture velcro.
- Boutons pression pour resserrer les manches.
- Col avec fermeture velcro.
- Fil Kevlar noir (Tissu d'aramide).
- Non lavable en machine.

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI EN ISO 11611:2015 Classe 1/A1+A2.

Pour commander

Taille M	W2987-M-CE
Taille L	W2987-L-CE
Taille XL	W2987-XL-CE
Taille 2XL	W2987-2XL-CE
Taille 3XL	W2987-3XL-CE

*FR = coton ignifugé

Personnalisez votre veste de soudage grâce à la bande velcro amovible

Avec le velcro vierge fourni, ajoutez le logo de votre entreprise, votre nom, ou un message de votre choix**



** Non inclus

VESTE DE SOUDAGE EN CUIR PLEINE FLEUR LADIES

En cuir fendu, fermeture par boutons-pression recouverts de cuir, les vestes Ladies spécialement conçue à la morphologie féminine sont réglables et confortables. Ces vestes de soudage sont conçues pour protéger le haut du corps.

Descriptif technique

- 100% cuir
- La veste se chevauche à l'avant offrant une protection supplémentaire contre les éclaboussures. Le revêtement intérieur du cou se compose de deux couches de coton pour plus de confort
- Finitions cousues avec bordures tissu
- Longueur: +/- 780 mm
- Tailles disponibles: S, M, L, XL
- Inclus: un sac en cuir fendu



Pour commander

Taille S WJL-S-2019

Taille M WJL-M-2019

Taille L WJL-L-2019

Taille XL WJL-XL-2019

EPI 2ème catégorie
certifié EU 425/2016 EN
11611 A1 Classe 2



ASTUCE:
Utilisez le sac fourni avec la veste pour créer votre package personnalisé.



WELDLINE[®]

by Lincoln Electric



GANTS SOUDEURS

Veillez à protéger vos mains.

PLUS DE CONFORT ET DE SÉCURITÉ POUR LES SOUDEURS

GANTS SOUDEURS

GANTS DE QUALITÉ PREMIUM: VOTRE SÉCURITÉ AU PRIX JUSTE

Nos gants sont fabriqués à partir de cuir ayant subi des tests spécifiques contre les risques thermiques et électriques liés au soudage.

Conformément au nouveau règlement, ils protègent des risques (CLASSE 2) liés aux opérations de soudage et aux procédures associées. Ils conviennent aux procédés de soudage manuel présentant un risque de formation de particules de métal en fusion tels que : soudure MMA (Rutile ou cellulosique), soudure MAG/MIG (gaz mixte ou CO₂), fils fourrés, mais aussi pour tous les procédés de coupage plasma, gougeage, oxycoupage, et de projection thermique.

Règlement européen (UE) 2016/425 relatif aux équipements de protection individuelle (EPI)

EN 21420:2020 Gants de manutention - exigences générales

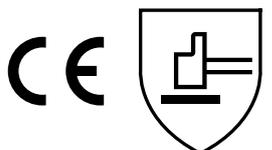
EN 388:2016 Gants de manutention - contre les risques mécaniques

EN 407:2004 Gants de manutention contre les risques thermiques

EN 12477:2001+(A1:2005) Gants de manutention pour soudeurs

Performance mécanique

EN 388: 2016



4 2 3 4 x x

TEST

- Abrasion [0-4]
- Coupure [0-5]
- Résistance à la déchirure [0-4]
- Perforation [0-4]
- Coupure ISO (E); (A-F)
- Impact ISO (P); (Passe/Echoue)

X: Signifie essai non réalisé ou non applicable.

Performance thermique

EN 407: 2004



4 1 3 2 4 x

TEST

- Inflammabilité [0-4]
- Chaleur de contact [0-4]
- Chaleur convective [0-4]
- Chaleur radiante [0-4]
- Petites projections de métal en fusion [0-4]
- Grandes projections de métal en fusion [0-4]

TABLEAU DES TAILLES

Gants soudeurs

Taille des gants	Circonférence de la main (mm.)	Longueur de la main (mm.)	Longueur minimale du gant (mm.)
Taille S	8	203	350
Taille M	9	229	350
Taille L	10	254	350
Taille XL	11	279	355



Gants de travail

Taille des gants	Circonférence de la main (mm.)	Longueur minimale du gant (mm.)
Taille S	7 1/2	230
Taille M	8 1/2	230
Taille L	9	230
Taille XL	9 1/2	230

GANTS SOUDEURS

Comparaison de gants de soudage

Caractéristiques

	Applications de soudage lourd			Applications de soudage standard			Parfait pour les travaux de manutention
Modèles	MIG IRON ALU	MIG IRON PROTECT +	MIG IRON PROTECT	MIG UNIVERSAL COMFORT +	MIG UNIVERSAL COMFORT	TIGFLEX SENSITIVE	WORKER
Performance thermique	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★☆	★★★★☆☆	★★★☆☆☆	
Précision	★★★★☆☆	★★★★☆☆	★★★★☆☆	★★★★☆☆	★★★★★★	★★★★★★	
Résistance à l'abrasion	★★★★★★	★★★★☆☆	★★★★☆☆	★★★★★★	★★★★☆☆	★★★☆☆☆	
Résistance aux éclaboussures	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★★★	★★★★☆☆	
Application:	MIG-MAG / MMA					TIG/Flamme	Parfait pour les travaux de manutention
Matériau	Bavette de cuir de vache et le textile en Kevlar	Bavette de cuir de vache			Grain de vache et croûte de cuir	Cuir de chèvre et croûte de cuir de vache	
Règlement européen (UE) 2016/425	EN 21420 : 2020 EN 388 : 2019 EN 407 : 2004 EN 12477 : 2001+A1:2005	EN 21420:2020 - 5 EN 388:2016 - 2 12 2 x EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A	EN 21420:2020 - 5 EN 388:2016 - 2 12 2 x EN 407:2004 - 4 1 3 2 4 x EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A	EN 21420:2020 - 5 EN 407:2004 - 4 13 2 4 x EN 388:2016 - 4 2 3 4 x EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A	EN 21420:2020 - 5 EN 407:2004 - 4 13 2 4 x EN 388:2016 - 2 13 2 x EN 407:2004 - 4 13 2 4 x EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A 4	EN 21420:2020 - 5 EN 388:2016 - 2 13 2 x EN 407:2004 - 4 13 2 4 x EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A 4	EN 388 : 2016+(A1) - 3 1 1 1 x 4
Pour commander							
Taille	Taille 10: W10420	Taille 10: WG-MIG-4-CE Taille 11: WG-MIG-4-CE-T11	Taille 10: WG-MIG-3-CE Taille 11: WG-MIG-3-CE-T11	Taille 7: WG-MIG-2-CE-T7 Taille 8: WG-MIG-2-CE-T8 Taille 9: WG-MIG-2-CE-T9 Taille 10: WG-MIG-2-CE Taille 11: WG-MIG-2-CE-T11	Taille 8: WG-MIG-1-CE-T8-L* Taille 9: WG-MIG-1-CE-T9 Taille 9: WG-MIG-1-CE-T9-L* Taille 10: WG-MIG-1-CE Taille 11: WG-MIG-1-CE-T11 Size 12: WG-MIG-1-CE-T12	Taille 8: WG-TIG-8-CE Taille 8: WG-TIG-8-CE-L* Taille 9: WG-TIG-9-CE Taille 9: WG-TIG-8-CE-L* Taille 10: WG-TIG-10-CE Taille 11: WG-TIG-11-CE	S : W2977-S-CE M : W2977-M-CE L : W2977-L-CE XL : W2977-XL-CE

* Pour les femmes

MIG IRON ALU



3143

 EN 388
 41344X

 EN 407

Les gants MIG IRON ALU sont conçus pour un niveau élevé de protection des mains lors de travaux de soudage lourd.

CONFORTABLE: le cuir fendu (1.1-1.3 B" épaisseur 1.1 / 1.3 mm couleur Rouge et Noir) et la doublure en coton molletonné augmentent la capacité thermique du gant.

RÉSISTANTE: le textile aluminisé offre une forte résistance à la chaleur, aux radiations et aux projections de métal en fusion. Tissu aluminisé: 100% para-aramide, 480 g/m², BASF THERMAL ENGINEERING.

SÉCURISANT: le poignet en cuir fendu protège une grande partie de l'avant-bras contre les risques mécaniques.

Propriétés

Performance thermique



Résistance à l'abrasion



Précision



Résistance aux éclaboussures



Pour commander

Taille 10	W10420
-----------	--------

Matériau:

Bavette de cuir de vache et le textile en Kevlar

Application:

MIG-MAG / MMA

Règlement (UE) 2016/425

Règlement européen des EPI

EN 21420:2020
 EN 388:2019
 EN 407:2004
 EN 12477:2001+A1:2005

MIG IRON PROTECT +



2016

 EN 388
 2004

 EN 407

Les gants MIG IRON PROTECT+ sont conçus pour offrir un niveau élevé de protection des mains lors d'applications de soudage normales dans les procédés MMA/MIG/MAG. Les gants sont dotés d'une paume en cuir naturel qui offre une sensibilité accrue, ce qui permet une plus grande dextérité et une meilleure précision lors des travaux de soudage.

Propriétés

Performance thermique



Résistance à l'abrasion



Précision



Résistance aux éclaboussures



Pour commander

Taille 10	WG-MIG-4-CE
Taille 11	WG-MIG-4-CE-T11

Matériau:

Bavette de cuir de vache

Application:

MIG-MAG / MMA

Règlement (UE) 2016/425

Règlement européen des EPI

EN 21420:2020 - 5
 EN 388:2016 - 2122 x
 EN 407:2004 - 41324 x
 EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

GANTS SOUDEURS

MIG IRON PROTECT



Les gants MIG IRON PROTECT sont conçus pour assurer un niveau élevé de protection des mains lors d'applications de soudage normales dans les procédés MMA/MIG/MAG.

Propriétés

Performance thermique



Résistance à l'abrasion



Précision



Résistance aux éclaboussures



Pour commander

Taille 10	WG-MIG-3-CE
Taille 11	WG-MIG-3-CE-T11

Matériau:

Bavette de cuir de vache

Application:

MIG-MAG / MMA

Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 21420:2020 - 5
EN 388:2016 - 4234x
EN 407:2004 - 41324x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

MIG UNIVERSAL COMFORT +



Les gants UNIVERSAL COMFORT+ sont conçus pour protéger la main lors des applications de soudage normales dans les procédés EE / MIG-MAG.

Propriétés

Performance thermique



Résistance à l'abrasion



Précision



Résistance aux éclaboussures



Pour commander

Taille 7	WG-MIG-2-CE-T7
Taille 8	WG-MIG-2-CE-T8
Taille 9	WG-MIG-2-CE-T9
Taille 10	WG-MIG-2-CE
Taille 11	WG-MIG-2-CE-T11

Matériau:

Bavette de cuir de vache

Application:

MIG-MAG / MMA

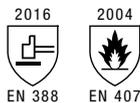
Règlement (UE) 2016/425 Règlement européen des EPI

EN 21420:2020 - 5
EN 407:2004 - 41324x
EN388:2016 - 4234x
EN 12477:2001+(A1:2005) - TYPE A

GANTS SOUDEURS

MIG UNIVERSAL COMFORT

Les gants UNIVERSAL COMFORT sont conçus pour protéger la main lors des applications de soudage normales dans les procédés EE / MIG-MAG / TIG et ont une paume en cuir pleine fleur pour une sensibilité accrue.



Propriétés

Performance thermique



Résistance à l'abrasion



Précision



Résistance aux éclaboussures



Pour commander

Taille 9	WG-MIG-1-CE-T9
Taille 10	WG-MIG-1-CE
Taille 11	WG-MIG-1-CE-T11
Size 12	WG-MIG-1-CE-T12

Ladies

Taille 8	WG-MIG-1-CE-T8-L
Taille 9	WG-MIG-1-CE-T9-L

Matériau:

Grain de vache et croûte de cuir

Application:

MIG-MAG / MMA

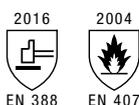
Règlement (UE) 2016/425

Règlement européen des EPI

EN 21420:2020 - 5
EN 407:2004 - 413 24 x
EN 388:2016 - 2132 x
EN 12477:2001+[A1:2005] - TYPE A

TIG FLEX SENSITIVE

Les gants TIG FLEX SENSITIVE sont conçus pour offrir un haut niveau de dextérité et de flexibilité pour les applications de soudage normales dans les procédés TIG ou Flamme. Les gants préférés des soudeurs TIG et Flamme



Propriétés

Performance thermique



Résistance à l'abrasion



Précision



Résistance aux éclaboussures



Pour commander

Taille 8	WG-TIG-8-CE
Taille 9	WG-TIG-9-CE
Taille 10	WG-TIG-10-CE
Taille 11	WG-TIG-11-CE

Ladies

Taille 8	WG-TIG-8-CE-L
Taille 9	WG-TIG-9-CE-L

Matériau:

Cuir de chèvre et croûte de cuir de vache

Application:

TIG/Flamme

Règlement (UE) 2016/425

Règlement européen des EPI

EN 21420:2020 - 5
EN388:2016 - 2132 x
EN407:2004 - 413 24 x
EN 12477:2001+[A1:2005] - TYPE A

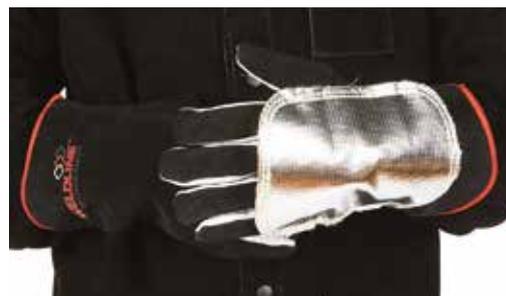
GANTS SOUDEURS

Accessoires: protection thermique

Pour procédés de soudage MIG/MAG et électrode enrobée. Surprotection thermique applicable à tout type de gants.

- ◆ Dimension 200 x 150 mm.
- ◆ Équipé de deux élastiques au niveau de la paume et de la manchette.
- ◆ Cuir fleur doublé Kelvar. Résistant à la chaleur et aux flammes.
- ◆ Une face aluminisée.
- ◆ Double couture en fils Kevlar.
- ◆ Livré par paire.

EN 532



Pour commander

W335162

GANTS DE TRAVAIL EN CUIR POUR ACIER

La croûte de cuir et la pleine fleur de chèvre apporte un équilibre parfait entre la résistance et la souplesse, tout en laissant la peau respirer.

La paume est rembourrée pour un plus grand confort et la fermeture au poignet est souple et autoagrippante pour assurer un ajustement optimal.



Pour commander

Taille S	W2977-S-CE
Taille M	W2977-M-CE
Taille L	W2977-L-CE
Taille XL	W2977-XL-CE

Application:

Parfait pour les travaux de mécanique générale

Règlement (UE)
2016/425 Règlement
européen des EPI

EN 388:2016+(A1) - 3111x





2 SOUDAGE MIG/MAG

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

- ◆ Torches MIG-MAG..... 60 - 69
- ◆ Tube contact Zirconium..... 70
- ◆ Lattes céramiques 70 - 72

**HAUTES
PERFORMANCES**

Nous avons le plaisir de vous présenter les nouveaux produits de notre gamme premium LINGUN® PROMIG™ !

LINGUN® PROMIG™ UD

CONTRÔLEZ VOS PARAMÈTRES

Livrée avec un module à 2 boutons [Up/Down] déjà installé et un module Boutons en croix (4 boutons) que vous pouvez facilement interchanger en dévissant simplement une vis.



Le module Up/Down permet de modifier la vitesse de dévidage du fil (WFS). En appuyant sur le bouton du haut, la vitesse augmente, en appuyant sur le bouton du bas, elle diminue.



Le module à 4 boutons permet de passer d'un mode de soudage à un autre et de régler la vitesse de dévidage.

Utilisez le module à 4 boutons pour choisir l'une des options suivantes:

1. Vitesse de fil et longueur d'arc (Trim)
2. Vitesse de fil et Job
3. Vitesse de fil et procédure A-B



NOUVEAU

**LINCOLN®
ELECTRIC**

500W

TORCHES MIG-MAG

LINGUN® PROMIG™

Torches de soudage MIG-MAG Premium. Garantie doublée. Testées, approuvées, fiables

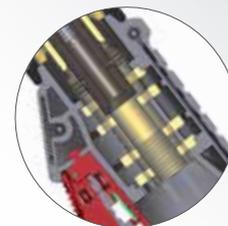
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Résistant aux dommages mécaniques et aux températures élevées
- Pièces d'usure exclusives à longue durée de vie, permettant de déposer jusqu'à 70 % de métal en plus par tube-contact.
- Gains de haute qualité assurant un dévidage du fil régulier et sans a-coups.
- Utilisation et gestion simplifiées des pièces d'usure permettant une réduction des temps d'arrêt.
- Modèle 230T à col de cygne pivotant
- Buse vissée
- Large gamme
- Garantie 2 fois supérieure à la norme industrielle
- Livrée prête à souder avec tube-contact et gaine
- Pièces d'usure identiques à l'ancienne gamme
- Conforme à la norme EN 60974-7.
- **Également disponible : LINGUN® PROMIG™ UD, Livrée avec un module à 2 boutons (Up/Down) déjà installé et un module Boutons en croix**



Base en nylon avec une isolation du col de cygne en fibre de verre

Col de cygne refroidis eau



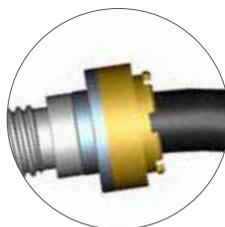
Une poignée spécialement conçue au moyen de poches d'air pour l'isoler de la chaleur et prolonger la durée de vie de la torche

Gâchette fiable testée sous conditions difficiles

Poignée à prise ferme, deux tailles



Buse monobloc : siège de la buse à double isolation PTFE et verre siliciné



Anneau de renforcement supplémentaire protégeant le col de cygne des chocs mécaniques



Les matières premières utilisées pour les gaines, très résistantes à la traction, rendent celles-ci plus rigides, plus durables et réduisent les frottements.



Câbles d'alimentation conçus pour résister à plus d'un million de flexions



Poignée ergonomique et flexible à rotule

Choisissez votre torche

Facteur de marche calculé sous CO₂

- Refroidissement AIR
- Refroidissement EAU

Série	Taille	Facteur de marche	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LG PROMIG	230T	60%	[Red bar]									
	270		[Red bar]									
	300		[Red bar]									
	400		[Red bar]									
	330W	100%	[Blue bar]									
	400W		[Blue bar]									
500W	[Blue bar]											

TORCHES MIG-MAG



MODÈLES REFROIDIS AIR



		LG PROMIG 230T	LG PROMIG 270	LG PROMIG 300	LG PROMIG 300 UD	LG PROMIG 400
Facteur de marche	CO ₂	230 A @ 60%	270 A @ 60%	300 A @ 60%	300 A @ 60%	400 A @ 60%
	M21	200 A @ 60%	240 A @ 60%	270 A @ 60%	270 A @ 60%	370 A @ 60%
Options de diamètre du fil		0,8-1,0 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm
Équipement d'origine	Tube contact	0,8 mm acier	1,0 mm acier	1,2 mm acier	1,2 mm acier	1,2 mm acier
	Buse	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Taille de la poignée, autres options		Petit, col de cygne pivotant pour un soudage confortable même dans les endroits difficiles d'accès		Grand	Grand	Grand
Application typique		Tôles fines, carrosserie automobile, le soudage hors position	Tôles fines, fabrication légère, serrurerie	Fabrication de navires, structures en acier, chaudronnerie, charpente métallique	Tôles épaisses, soudage à forte intensité lorsque le refroidissement par eau n'est pas possible	
Référence						
3 m		W000275408-2	W000345060-2	W000345066-2	-	W000345072-2
4 m		W000275419-2	W000345061-2	W000345067-2	W100000297	W000345073-2
5 m		W000275420-2	W000345062-2	W000345068-2	-	W000345074-2



MODÈLES REFROIDIS EAU



		LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W	LG PROMIG 500 W UD
Facteur de marche	CO ₂	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%	500 A @ 100%
	M21	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%	450 A @ 100%
Options de diamètre du fil		0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm	1,0-1,6 mm
Équipement d'origine	Tube contact	1,0 mm acier	1,2 mm acier	1,2 mm acier	1,2 mm acier
	Buse	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Taille de la poignée		Petit	Petit	Grand	Grand
Application typique		Applications de précision et de haute intensité	Applications intensives telles que la chaudronnerie, la charpente métallique et la mécano-soudure	Tôles épaisses, soudage à forte intensité	
Référence					
3 m		W000345063-2	W000345069-2	W000345075-2	-
4 m		W000345064-2	W000345070-2	W000345076-2	W100000298
5 m		W000345065-2	W000345071-2	W000345077-2	-

LINGUN® PROMIG™ 230T



Buse	
D12	W000345408
	W000345408-B20**
D14	W000345409

Ø mm	Tube contact	
Acier	0,8	W000345574 W000345574-B50**
	1,0	W000345575 W000345575-B50**
		W000345577
		W000345577-B50**
1,2		

Diffuseur
W000345335

****CONSUMABLES DÉSORMAIS DISPONIBLES EN GROS CONDITIONNEMENT, PLUS ÉCONOMIQUE, PLUS ÉCOLOGIQUE**

Ø mm	Gaine Interne		
	3 m	4 m	5 m
0,8	W100000273 (bleu)	W100000274 (bleu)	W100000275 (bleu)
1,0	W100000276 (rouge)	W100000277 (rouge)	W100000278 (rouge)
1,2			

LINGUN® PROMIG™ 270 / 330W



Buse*	
D12	W000345410
	W000345411
D14	W000345411-B20**

Ø mm	Tube contact	
Acier	0,8	W000345574 W000345574-B50**
	1,0	W000345575 W000345575-B50**
		W000345577
		W000345577-B50**
1,2		
Aluminium	1,0	W000345576
	1,2	W000345578

Diffuseur
W000345335

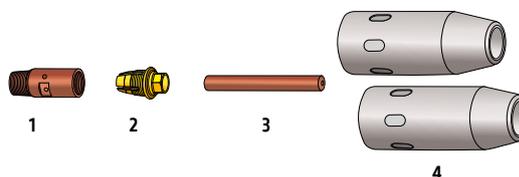
* Les buses W000345408 (D12) et W000345409 (D14) peuvent également être utilisées

Ø mm	Gaine Acier ou PTFE		
	3 m	4 m	5 m
0,8	W100000273 (bleu)	W100000274 (bleu)	W100000275 (bleu)
1,0	W100000276 (rouge)	W100000277 (rouge)	W100000278 (rouge)
1,2			
Aluminium (gaine PTFE)	1,0	W100000279 (noir)	W100000280 (noir)
	1,2		W100000281 (noir)

NOUVEAU: tubes contact désormais disponibles en gros conditionnement, plus économique, plus écologique

Options: Tube contact réglable

1	Diffuseur spécial	W000345334	Diffuseur D4,8x50
2	Pince	W000345329	Pince D4,8x50
3	Tube contact lisse	W000345555	Tube contact D4,8x50 fil 0,8mm acier
		W000345556	Tube contact D4,8x50 fil 1,0mm acier
4	Buses	Veuillez utiliser les buses standard pour les LGP 270 et 330W	



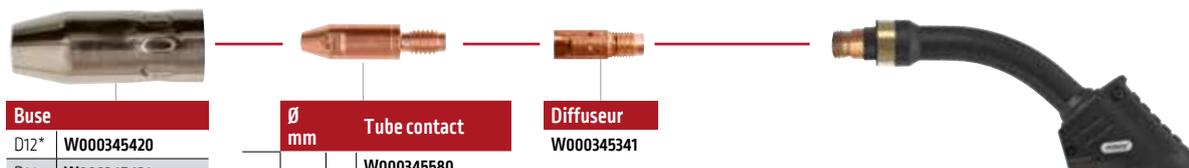
Les références en rouge indiquent les pièces assemblées et livrées avec la torche.

** B50 = pack de 50 pièces, B20 = pack de 20 pièces

TORCHES MIG-MAG

LINGUN® PROMIG™ 300 / 400W / 300 UD

**CONSOMMABLES
DÉSORMAIS DISPONIBLES EN
GROS CONDITIONNEMENT,
PLUS ÉCONOMIQUE, PLUS
ÉCOLOGIQUE



Buse	
D12*	W000345420
D14	W000345421
D16	W000345422
	W000345422-B20**

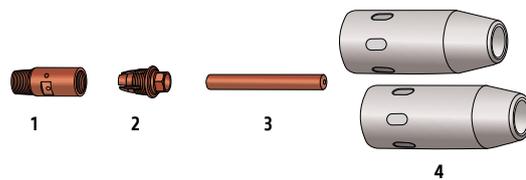
	Ø mm	Tube contact	
		Acier	Aluminium
M 8 x 32	1,0	W000345580	W000345580-B50**
	1,2	W000345582	W000345582-B50**
		W000345584	W000345584-B50**
	1,4	W000345584	W000345584-B50**
	1,6	W000345585	W000345585
	Aluminium	1,0	W000345581
1,2		W000345583	W000345583-B50**

Diffuseur
W000345341

	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE			
		3 m	4 m	5 m	
GPL 300 / 400W	Acier (gaine acier)	1,0	W100000282 (rouge)	W100000283 (rouge)	W100000284 (rouge)
		1,2			
		1,4	W100000285 (jaune)	W100000286 (jaune)	W100000287 (jaune)
		1,6			
Aluminium (gaine PTFE)	Aluminium	1,0	W100000288 (noir)	W100000289 (noir)	W100000290 (noir)
		1,2			

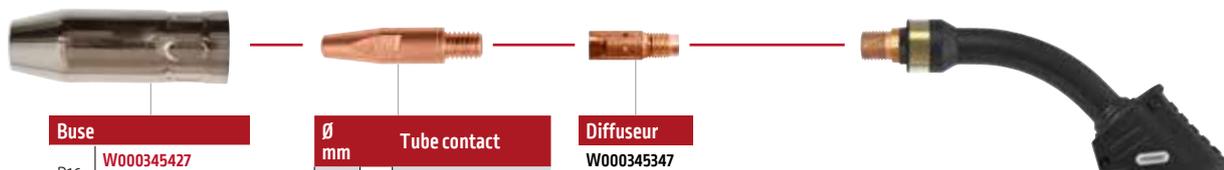
Options: Tube contact réglable

1	Diffuseur spécial	W000345340	Diffuseur D6,3x55
2	Pince	W000345331	Pince D6,3x55
3	Tube contact lisse	W000345561	Tube contact D6,3x55 fil 1,0 mm acier CuCrZr
		W000345563	Tube contact D6,3x55 fil 1,2mm acier CuCrZr
		W000345566	Tube contact D6,3x55 fil 1,6 mm acier CuCrZr
4	Buses	W000345564	Tube contact D6,3x55 fil 1,2 mm alu acier
		Veuillez utiliser les buses standard pour les LGP 300 et 400W	



* La buse étroite W000345420 (D12) ne peut être utilisée qu'avec un diffuseur spécial W000345342

LINGUN® PROMIG™ 400 / 500W / 500W UD



Buse	
D16	W000345427
	W000345427-B20**
D19	W000345428

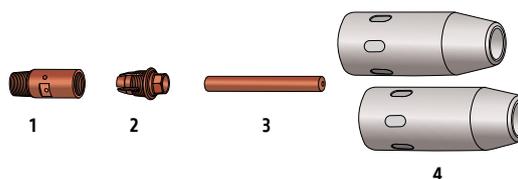
	Ø mm	Tube contact	
		Acier	Aluminium
M 8 x 43,5	1,0	W000345587	W000345589
	1,2	W000345589	W000345589-B50**
		W000345591	W000345591
	1,4	W000345592	W000345592
	1,6	W000345592	W000345592
	Aluminium	1,0	W000345588
1,2		W000345590	W000345590-B50**
		1,6	W000345593

Diffuseur
W000345347

	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE					
		3 m	4 m	5 m			
GPL 400 / 500W	Acier (gaine acier)	1,0	W100000282 (rouge)	W100000283 (rouge)	W100000284 (rouge)		
		1,2					
		1,4	W100000285 (jaune)	W100000286 (jaune)	W100000287 (jaune)		
		1,6					
		Aluminium (gaine PTFE)	Aluminium	1,0	W100000288 (noir)	W100000289 (noir)	W100000290 (noir)
				1,2			

Options: Tube contact réglable

1	Diffuseur spécial	W000345346	Diffuseur D6,3x55
2	Pince	W000345331	Pince D6,3x55
3	Tube contact lisse	W000345561	Tube contact D6,3x55 fil 1,0 mm acier CuCrZr
		W000345563	Tube contact D6,3x55 fil 1,2mm acier CuCrZr
		W000345566	Tube contact D6,3x55 fil 1,6 mm acier CuCrZr
4	Buses	W000345564	Tube contact D6,3x55 fil 1,2 mm alu acier
		Veuillez utiliser les buses standard pour les LGP 400 et 500WS	



Les références en rouge indiquent les pièces assemblées et livrées avec la torche.

** B50 = pack de 50 pièces, B20 = pack de 20 pièces

TORCHES MIG-MAG

LGS3

La gamme de torches de soudage LGS3 est l'offre idéale pour les applications MIG/MAG. De conception simple et fiable, elles offrent d'excellentes performances et permettent de travailler dans des domaines d'application variés allant de l'industrie légère à la fabrication lourde. Nos modèles sont fabriqués selon les normes les plus strictes et les composants de haute qualité sont la garantie d'un soudage efficace.



Conforme à la norme européenne



Pièces d'usure standard



Câble extra flexible



Poignée à rotule facile à pivoter



Connecteur arrière long et renforcé pour un dévidage de fil régulier



MODÈLE		REFROIDISSEMENT AIR				REFROIDISSEMENT EAU
		LGS3-150G	LGS3-250G	LGS3-240G	LGS3-360G	LGS3-505W
Facteur de marche	CO ₂	180 A @ 60%	230 A @ 60%	250 A @ 60%	330 A @ 60%	500 A @ 100%
	M21	150A @ 60%	200A @ 60%	220A @ 60%	300A @ 60%	450A @ 100%
Applications		Tôles fines, automobile, maintenance	Tôles fines, fabrication légère	Tôles fines, fabrication légère	Construction métallique, production	Industrie, chaudronnerie
Diamètre du fil		Jusqu'à 1,0 mm	Jusqu'à 1,2 mm	Jusqu'à 1,2 mm	Jusqu'à 1,6 mm	Jusqu'à 1,6 mm
Equipement d'origine	Tube contact	0,8 mm	1,0 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,2 mm
	Buse conique	12 mm	15 mm	12,5 mm	16 mm	16 mm
Pour commander						
3 m		W10430-15-3M	W10430-25-3M	W10430-24-3M	W10430-36-3M	W10430-505-3M
4 m		W10430-15-4M	W10430-25-4M	W10430-24-4M	W10430-36-4M	W10430-505-4M
5 m		-	W10430-25-5M	W10430-24-5M	W10430-36-5M	W10430-505-5M

Choisissez votre torche

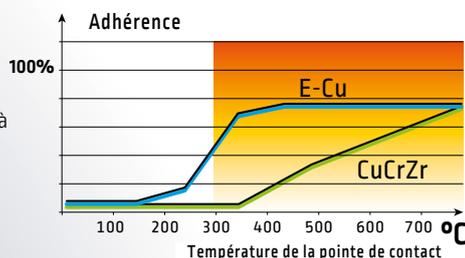
Facteur de marche calculé sous CO₂

- Refroidissement air
- Refroidissement eau

Série	Taille	Facteur de marche	160A	180A	200A	230A	250A	270A	330A	350A	420A	500A
LGS3	150G	60%	[Bar chart showing capacity for 150G]									
	250G		[Bar chart showing capacity for 250G]									
	240G		[Bar chart showing capacity for 240G]									
	360G		[Bar chart showing capacity for 360G]									
	505W	100%	[Bar chart showing capacity for 505W]									

Tube contact Zirconium

- Tubes contact CuCrZr qui apportent d'excellentes performances par rapport à un tube contact standard en cuivre (Cu).
- Moins d'usure et durée de vie prolongée



TORCHES MIG-MAG

PIÈCES D'USURE

LGS3 150G

Busse	
Con. D10	W000010787
Con. D12.5	W000010786
Cyl. D16	W000010788
Innershield	WP10468

Acier	Ø mm	Tube contact	
		0.6	W000010820
		0.8	W000010821
		0.8	W000010824*
		0.9	WP10440-09
		1.0	W000010822
1.0	W000010825*		

Aluminium	Ø mm	Tube contact	
		1.0	M 6 x 25

Support de tube contact	
W000277903	

Ressort de busse	
W000277448	

LGS3 150G	Acier (Gaine Acier)	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE		Gaine PTFE avec extrémité spirale cuivre	
			3 m	4 m	3 m	4 m
Aluminium (Gaine PTFE)	Acier (Gaine Acier)	0.6	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)		
		0.8	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)		
		0.9	WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)		
		1.0	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)

LGS3 250G

Busse	
Con. D11	W000010791
Con. D15	W000010790
Cyl. D20	W000010792

Acier	Ø mm	Tube contact	
		0.8	W000010826
		0.8	W000010830*
		0.9	WP10441-09
		1.0	W000010827
		1.0	W000010831*
1.2	W000010828		
1.2	W000010832*		

Aluminium	Ø mm	Tube contact	
		1.0	M 6 x 28
1.2	M 6 x 28	W000010851	

Support de tube contact	
W000010720	

Ressort de busse	
W000277477	

LGS3 250G	Acier (Gaine Acier)	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE			Gaine PTFE avec extrémité spirale cuivre		
			3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
Aluminium (Gaine PTFE)	Acier (Gaine Acier)	0.8	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)			
		0.9	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)			
		1.0	WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)			
		1.2	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)

LGS3 240G

Busse	
Con. D10	WP10461-9
Con. D12.5	WP10461-4

Acier	Ø mm	Tube contact	
		0.6	W000010820
		0.8	W000010821
		0.8	W000010824*
		0.9	WP10440-09
		1.0	W000010822
1.0	W000010825*		
1.2	WP10440-12		
1.2	WP10440-12C*		

Aluminium	Ø mm	Tube contact	
		1.0	M 6 x 25

Support de tube contact	
WP10455-1	

Diffuseur isolant	
Conformité	WP10404-STD
Haute température	WP10404-HT
Céramique	WP10404-CR

LGS3 240G	Acier (Gaine Acier)	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE			Gaine PTFE avec extrémité spirale cuivre		
			3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
Aluminium (Gaine PTFE)	Acier (Gaine Acier)	0.6	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)			
		0.8	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)			
		0.9	WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)			
		1.0	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)

Pièces d'usure fournies avec le torcher

* Tubes contact CuCrZr

TORCHES MIG-MAG

LGS3 360G

Buse		Ø mm	Tube contact		Support de tube contact		Diffuseur	
Con. D12	W000010795		0.8	W000010834	W000010722 (M8)		Conformité	W000010780
Con. D16	W000010794	0.8	W000010840*			Haute température	W000010781	
Cyl. D20	W000010796	1.0	W000010835			Céramique	W000010782	
		1.0	W000010841*					
		1.2	W000010836					
		1.2	W000010842*					
		1.32	WP10445-132C*					
		1.4	W000262703					
				Ø mm	Tube contact			
				1.0	W000010853			
				1.2	W000010854			
				1.6	W000010855			

Gâchette longue disponible pour les applications à courant élevé. (pour LGS3 360G et LGS3 505W)

Référence: KP10450-121



LGS3 360G	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE			Gaine PTFE avec extrémité spirale cuivre		
		3 m	4 m	5 m	3 m	4 m	5 m
Acier (Gaine Acier)	0.8	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)			
	1.0	W000010733 (rouge)	W000010734 (rouge)	W000010735 (rouge)			
	1.2	W000010867 (jaune)	W000010868 (jaune)	W000010869 (jaune)			
	1.4						
	1.4						
	1.6						
Aluminium (Gaine PTFE)	0.8	WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)			
	1.0	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)
	1.2						
	1.2	W000010745 (jaune)	W000010746 (jaune)	W000010747 (jaune)			
	1.6						
	1.6						

LGS3 505W

Buse		Ø mm	Tube contact		Diffuseur		Support de tube contact		
Con. D14	W000010798		0.8	W000010834	Standard	W000010783	W000010724 WP10456-6 (Forte intensité)		
Con. D16	W000010797	0.8	W000010840*			Haute température	W000010784		
Cyl. D20	W000010799	1.0	W000010835			Céramique	W000010785		
		1.0	W000010841*						
		1.2	W000010836						
		1.2	W000010842*						
		1.32	WP10445-132C*						
		1.4	W000262703						
				Ø mm	Tube contact				
				1.0	W000010853				
				1.2	W000010854				
				1.6	W000010855				

Rondelle isolante WP10450-L77

LGS3 505W	Ø mm	Gaine Acier ou PTFE			Gaine PTFE avec extrémité spirale cuivre		
		3m	4 m	5 m	3m	4 m	5 m
Acier (Gaine Acier)	0.8	W000010730 (bleu)	W000010731 (bleu)	W000010732 (bleu)			
	1.0	WP10410-3M (non revêtu)	WP10410-4M (non revêtu)	WP10410-5M (non revêtu)			
	1.2	W000010867 (jaune)	W000010868 (jaune)	W000010869 (jaune)			
	1.4						
	1.4						
	1.6						
Aluminium (Gaine PTFE)	0.8	WP10422-3M (bleu)	WP10422-4M (bleu)	WP10422-5M (bleu)			
	1.0	W000010736 (rouge)	W000010737 (rouge)	W000010738 (rouge)	WP10419-3M (rouge)	WP10419-4M (rouge)	WP10419-5M (rouge)
	1.2						
	1.2	W000010745 (jaune)	W000010746 (jaune)	W000010747 (jaune)			
	1.6						
	1.6						

Pièces d'usure fournies avec le torch

* Tubes contact CuCrZr

POTENCE ÉQUILIBRÉE POUR TORCHES DE SOUDAGE

- Potence ergonomique idéale pour les torches de soudage MIG/MAG ainsi que pour les torches aspirantes
- Facilite le travail du soudeur dans les endroits difficiles d'accès
- Longueur de bras ajustable
- Point d'équilibre du contrepoids ajustable
- Angle d'inclinaison ajustable
- Rotation jusqu'à 360°
- La potence ergonomique supporte la torche et agrandit la zone de travail
- Attache intégrée pour suspendre la torche
- Bande velcro pour une installation sécurisée de la torche MIG/MAG
- Installation facile sur un générateur, un chariot, ou toute plateforme fixe
- Ergonomie du poste de travail améliorée
- Réduction du poids de la torche pour l'opérateur
- Durée de vie de la torche prolongée



Convient pour:

- Speedtec® 400SP/500SP sur le chariot
- Powertec® i350S/i420S/i500S
- Gamme Digisteel S
- Gamme Citosteel S
- Dévidoirs LF5D/LF52D/LF56D/WF52D/WF56D

Compatible avec l'option commande à distance RC-7 qui permet au soudeur de contrôler entièrement les paramètres de soudage.



Bande velcro pour une installation sécurisée de la torche MIG/MAG



Support de torche intégré



Angle d'inclinaison ajustable



Longueur de bras ajustable



Point d'équilibre du contrepoids ajustable



360°

Désignation	Référence produit	Longueur de bras ajustable		Angle de bras ajustable	Rotation
		Min.	Max.		
Potence équilibrée pour torche de soudage	K14425-1	1.57m	2.72m	0° / 15° / 30° / 45°	360°



TORCHES MIG-MAG

NOUVEAU

LINGGUN® PUSH-PULL 400W

Système de dévidage motorisé pour un contrôle précis à longue distance.

AVANTAGES DU PRODUIT

- Poignée légère et flexible
- Pièces d'usure compatibles avec le standard européen
- Systèmes de support de câble extra-long permettant un dévidage de fil régulier, constant et sans à coups, quel que soit l'angle

APPLICATIONS

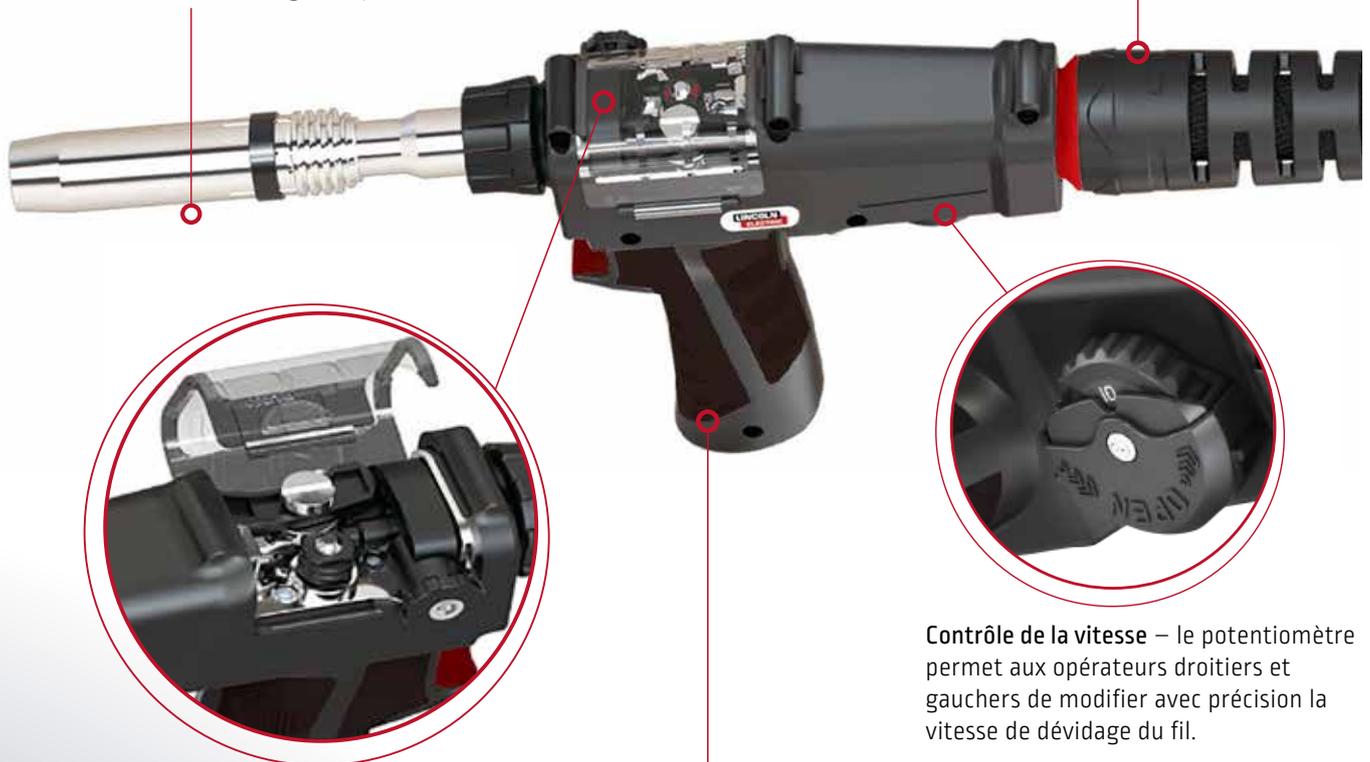
- Fabrication d'aluminium
- Production d'aluminium
- Construction navale

CE QUI EST INCLUS

- Guides pour fils durs et souples
- Galets pour fils de 1,2 mm
- Coupe-fil souple et affûteur d'angle

Les consommables standard européens sont identiques à ceux de nos torches MIG LGS3 505W afin de minimiser le stockage des pièces.

Poignée à rotule – Le joint à rotule flexible et le support de câble en polymère moulé améliorent l'ergonomie et la maniabilité.



Contrôle de la vitesse – le potentiomètre permet aux opérateurs droitiers et gauchers de modifier avec précision la vitesse de dévidage du fil.

Poignée - souple avec une bonne prise en main qui facilite le positionnement précis de la poignée et augmente le confort de travail du soudeur. Légère, bien équilibrée, elle s'adapte à toutes les mains.

TORCHES MIG-MAG

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Nom du produit	Code article	Refroidissement
LINCUN® PUSH-PULL 400 W	W100000376	eau
Facteur de marche	Longueur (m)	Diamètre de fil (mm)
400 A CO ₂ / 350 A M21 @ 100%	8	1.0 - 1.6



Connecteur à 12 broches
Moteur 40 V DC, commande par potentiomètre.



Gaines, écrous, connecteurs et supports
Connecteur arrière robuste et résistant aux dommages. Il est en polymère renforcé de verre et enveloppe toutes les pièces conductrices, conformément à la norme EN60974-7.



Systèmes de câbles
Le câble d'alimentation, le tuyau de gaz et le revêtement extérieur de qualité industrielle sont protégés par une gaine durable.

PIÈCES D'USURE



Buse	
Con. D14	W000010798
Con. D16	W000010797
Cyl. D20	W000010799



Acier	Ø (mm)	Tube contact
	1.0	W000010835
	1.0	W000010841*
	1.2	W000010836
	1.2	W000010842*
	1.32	WP10445-132C*
	1.4	W000262703
	1.6	W000010837
1.6	W000010843*	



Diffuseur	
Standard	W000010783
Haute température	W000010784
Céramique	W000010785



Support de tube contact	
W000010724	WP10456-6 (Forte intensité)



Rondelle isolante	
WP10450-L77	

Aluminium	Ø (mm)	Tube contact
	1.0	W000010853
	1.2	W000010854
M 8 x 30	1.6	W000010855

Pièces d'usure de couleur rouge assemblées et livrées avec le torche

* Tubes contact CuCrZr

Type	Gaines		
	Ø (mm)	Longueur (m)	Code article
Acier (Gaine Acier)	1.0-1.2	8	W100000419
	1.2-1.6		W100000420
Aluminium (Gaine PTFE)	1.0-1.2		W100000409
	1.2-1.6		W100000410
Aluminium (Teflon)	1.2-1.6		W100000417



Type	Galets	
	Diamètre de fil (mm)	Code article
Acier non allié	1.0	W100000411
	1.2	W100000412
	1.6	W100000413
Aluminium	1.0	W100000414
	1.2	W100000415
	1.6	W100000416



TUBE CONTACT ZIRCONIUM

Les torches MIG/MAG peuvent être équipées de tubes contact CuCrZr qui apportent d'excellentes performances par rapport à un tube contact standard en cuivre (Cu).

L'usure:

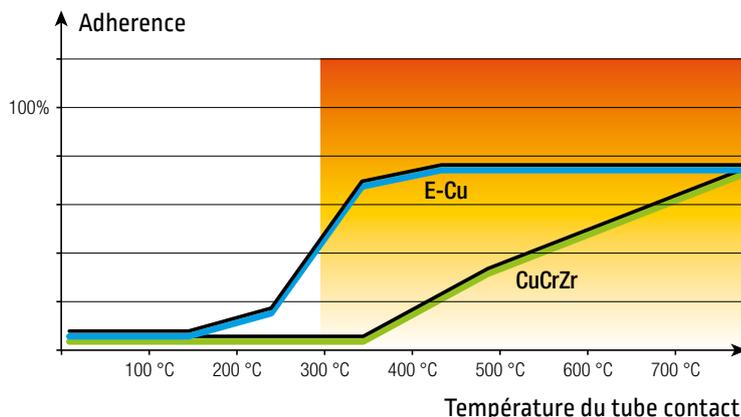
La conductibilité électrique étant supérieure dans un alliage CuCrZr, le transfert d'arc rencontrera moins de résistance et le tube contact s'usera moins rapidement.

La durée de vie:

Les résistances mécanique et thermique étant également supérieures à celles d'un alliage de cuivre, les contraintes, dues notamment au frottement du fil et à la température de l'arc, seront mieux tolérées avec un tube contact CuCrZr.

Utilisé en soudage robotisé pour ces avantages, le tube contact CuCrZr peut donc aussi améliorer les performances en soudage MIG-MAG manuel.

Les tubes-contact CuCrZr sont standard sur les torches LG PROMIG, mais sont également disponibles en option pour la gamme LGS2.



LATTES CÉRAMIQUES

Caractéristiques

Notre gamme de lattes céramiques permet de souder en racine avec efficacité :

- sans gougeage.
- sans meulage.
- sans reprise envers,
- sans parachèvement,
- avec un jeu important en racine,
- avec une épaisseur de racine plus importante grâce à l'utilisation d'un courant de soudage plus élevé

L'utilisation de lattes céramiques permet de souder avec une intensité plus élevée. La qualité du cordon de soudage sera améliorée :

- Meilleure pénétration,
- Risque minimal de manque de fusion,
- Profil lisse de la passe racine.



Choix du type de latte KERALINE en fonction du procédé de soudage

	MMA	TIG	MIG/MAG	AS		MMA	TIG	MIG/MAG	AS		MMA	TIG	MIG/MAG	AS
KERALINE TA 1	-	✓	✓	-	KERALINE TF 3	✓	-	✓	-	KERALINE TR 5	✓	-	✓	-
KERALINE TA 2	-	✓	✓	-	KERALINE TR 1	✓	-	✓	-	KERALINE TR 6	✓	-	✓	-
KERALINE TA 3	✓	-	✓	-	KERALINE TR 2	✓	-	✓	-	KERALINE TM 1	✓	✓	✓	✓
KERALINE TF 1	-	✓	✓	-	KERALINE TR 3	✓	-	✓	-	KERALINE TM 2	✓	✓	✓	✓
KERALINE TF 2	-	✓	✓	-	KERALINE TR 4	✓	-	✓	-					

Support métallique

Type	Pour commander	Dimensions (mm)	Diagramme 3D	Application	Conditionnement
KERALINE TM1 - 13 mm	W000010403				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 7 sacs / carton (42 mètres)
KERALINE TM2 - 18 mm	W000010404				600 mm / pièce 9 pièces par sac (5,4 mètres) 5 sacs / carton (27 mètres)

LATTES CÉRAMIQUES

Support adhésif aluminium

Type	Pour commander	Dimensions (mm)	Diagramme 3D	Application	Conditionnement
KERALINE TA1 - 6 mm	W000010391				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 6 sacs/carton (36 mètres)
KERALINE TA2 - 9 mm	W000010392				
KERALINE TA3 - 13 mm	W000010393				
KERALINE TF1 - 6 mm	W000010394				
KERALINE TF2 - 9 mm	W000010395				
KERALINE TF3 - 13 mm	W000010396				
KERALINE TR1 - 6 mm	W000010397				600 mm / pièce 50 pièces par sac (30 mètres) 5 sacs / carton (150 mètres)
KERALINE TR2 - 7 mm	W000010398				600 mm / pièce 20 pièces par sac (12 mètres) 8 sacs/carton (96 mètres)
KERALINE TR3 - 8 mm	W000010399				600 mm / pièce 20 pièces par sac (12 mètres) 7 sacs/carton (84 mètres)
KERALINE TR4 - 9 mm	W000010400				600 mm / pièce 20 pièces par sac (12 mètres) 5 sacs / carton (60 mètres)
KERALINE TR5 - 12 mm	W000010401				600 mm / pièce 15 pièces par sac (9 mètres) 5 sacs / carton (45 mètres)
KERALINE TR6 - 15 mm	W000010402				
KERALINE TJ10 T PÉNÉTRATION COMPLÈTE	W000262368				600 mm / pièce 10 pièces par sac (6 mètres) 6 sacs/carton (36 mètres)
ENSEMBLE DE LATTES CÉRAMIQUES RAD 150	W000275493				16 pièces/cercle 18 cercles/carton (18 mètres)
ENSEMBLE DE LATTES CÉRAMIQUES RAD 200	W000275532				4pcs/Segment 20 Segments / SET 12 cercles/carton (12 mètres)
ENSEMBLE DE LATTES CÉRAMIQUES RAD 100	W000404095				12 pièces/cercle 22 Cercles/carton (22 mètres)

LATTES CERAMIQUES

Pour une meilleure qualité:

- Sans contamination par le cuivre
- Sans risque de perçage en première passe (utilisé comme support)
- Sans reprise envers
- Sans problème de fusion
- Pas de retournement de la pièce
- Soudage avec un courant de soudage plus élevé pour une passe de racine plus épaisse (remplissage plus aisé)
- Avec une augmentation du taux de dépôt lors de la première passe
- Avec acceptation de préparations fluctuantes
- Avec pénétration totale sans retournement des pièces à souder
- Avec pénétration totale même sur des assemblages d'accès difficiles
- Avec aspect régulier et esthétique de la passe de racine

Pour une bonne préparation avant le soudage :

- Rattrapage des variations d'écarts de préparation des bords de tôles
- Facilité d'utilisation (support adhésif ou métallique rigide)
- Simplification des préparations de chanfreinage

Pour une meilleure productivité :

- Pas d'opération de gougeage
- Pas d'opération de meulage
- Un positionnement des lattes facile et rapide

Le support KERALINE a un très faible taux d'absorption d'humidité et un point de fusion élevé, ce qui permet de l'utiliser à des intensités de soudage élevées, jusqu'à 600 A.



AUTRES ACCESSOIRES

SPRAYMIG H₂O / CERASKIN

Voir page 122



FLUXO S190 / P125 / R175

Voir page 125



GALVASPRAY

Voir page 123



Pinces MIG

Voir page 97



MIG IRON PROTECT +

Voir page 55



EUROSPEED LS

Voir page 13



FLOWELD

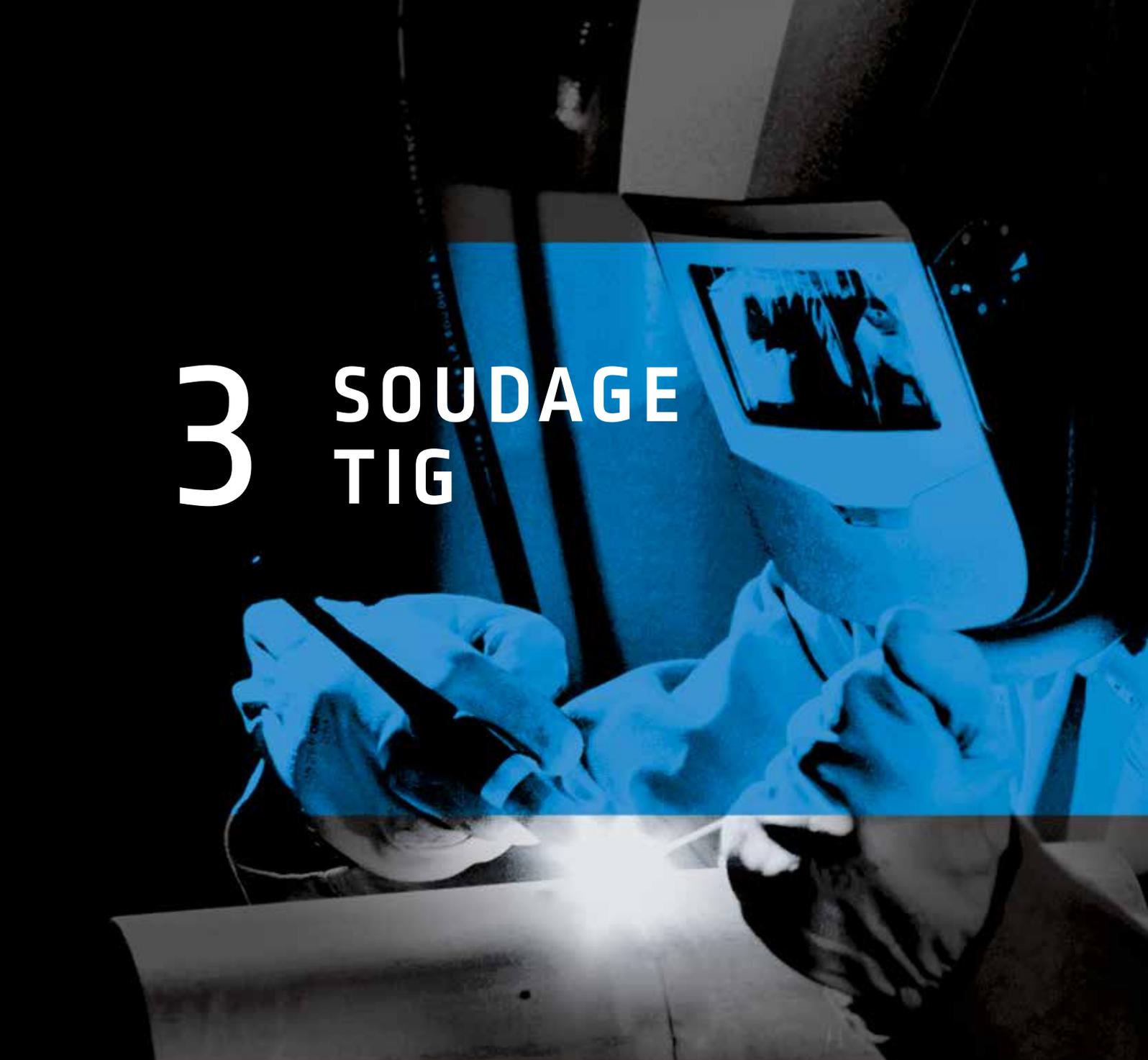
Voir page 97



Support Torche MIG

Voir page 97





3 SOUDAGE TIG

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

- ◆ Torches TIG standard 74 - 79
- ◆ Électrodes tungstène 80
- ◆ TIG accessoires 81 - 82

PROTIG NG S & III S

La gamme PROTIG est conçue pour un usage industriel.

Toutes les torches sont fournies prêtes à l'emploi, le tableau ci-contre donne plus d'informations.

Avantages:

- ◆ Deux styles de poignée : EB et RL
- ◆ Pièces d'usure d'origine très résistantes
- ◆ Robustesse améliorée.
- ◆ Câble flexible, facile à utiliser et robuste face aux projections
- ◆ Deux longueurs de câble: 5 et 8 m
- ◆ La gâchette à lame métallique, orientable autour de la poignée (*uniquement pour PROTIG III S*).
- ◆ Gâchette métallique robuste (*uniquement pour PROTIG III S*).
- ◆ Manchon en néoprène avec une bonne maniabilité (*uniquement pour PROTIG III S*).
- ◆ Connexion C5B (montée en standard) et S (Fiche banane) fournis d'origine

PROTIG III S

Le manche rond à lamelle métallique

La poignée ronde est la poignée classique qui répond à toutes vos attentes quelles que soient vos situations de soudage.

La gâchette à lame métallique peut être orientée tout autour de la poignée.



La gâchette métallique est robuste et augmente la sensibilité au touché.

La gaine néoprène et le manchon de la poignée procurent une excellente flexibilité.

PROTIG NG S

Le manche ergonomique à bouton

Le TOP des torches TIG Weldline by Lincoln Electric avec une poignée ergonomique, un grip coloré et souple pour l'amélioration du confort du soudeur. Ces torches vous offriront une qualité de soudage maximale et la possibilité de réglage des paramètres de soudage.



Le système modulaire permet un contrôle de la source de soudage. Un large choix de type de boutons de réglages peuvent être adaptés (Commande simple bouton livrées en standard).

La poignée ergonomique de la torche est équipée d'une rotule arrière qui assure une parfaite flexibilité du faisceau. Le premier mètre du faisceau est en cuir pour accroître la durée de vie de la torche.



TORCHES TIG



Refroidissement par air

MODÈLE			PROTIG 10		PROTIG 20		PROTIG 30		PROTIG 40	
Facteur de marche 35%			125 A		150 A		200 A		250 A	
Facteur de marche 60%			80 A		100 A		130 A		200 A	
Equipement d'origine	Bouchon		long							
	Buse		Ø 10 mm				Ø 12 mm			
	Électrode		Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm			
Longueur			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Connexion	C5B/S	W000382715-2	W000382716-2	W000382717-2	-	W000382719-2	W000382720-2	W000382721-2	-
PROTIG NG S			W000278394-2	W000278395-2	W000278396-2	W000278397-2	W000278398-2	W000278399-2	W000278400-2	W000278401-2

Refroidissement eau

MODÈLE			PROTIG 10W		PROTIG 35W		PROTIG 40W	
Facteur de marche 100%			220 A		350 A		450 A	
Equipement d'origine	Bouchon		long					
	Buse		Ø 12,8 mm		Ø 15 mm		Ø 14 mm	
	Électrode		Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm		Ø 3,2 mm	
Longueur			5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
PROTIG III S	Connexion	C5B/S	W000382723-2	W000382724-2	W000382725-2	W000382726-2	W000382727-2	-
PROTIG NG S			W000278402-2	W000278403-2	W000278404-2	W000278405-2	W000278406-2	W000278407-2

⚠ Certaines machines nécessitent l'utilisation du module de connexion réf. WP10529-5, voir la section « Kits de connexion et modules boutons » à la page 77.

Connectiques, adaptateurs

Connectiques

La connectique des PROTIG a un nouveau design, compact et entièrement protégé, offrant à la fois résistance et qualité. Tous les tuyaux sont en caoutchouc avec une gaine tissée pour les travaux lourds.



Câbles d'extension

Les câbles d'extension ont une longueur de 15 m. Ils sont équipés de connecteurs d'alimentation, d'une fiche C5B (5 broches) et de fiches "banane". La connexion est protégée par une enveloppe en cuir avec fermeture Velcro®.

Pour commander	
EXTENSION AIR 15 M	W000306135
EXTENSION EAU 15 M	W000306136



Adaptateurs

Pour les anciennes torches à raccord gaz central devant être raccordées sur des postes avec sortie gaz séparé, utilisez la pièce réf. W000306140.



Pour les torches à raccord gaz séparé devant être raccordées sur des postes avec sortie gaz central, utilisez la pièce réf. W000306141.



Pour raccordement d'une torche diamètre 9 mm sur une prise de générateur diamètre 13 mm
W000306139



PROTIG NG S & III S

Pièces d'usure

Le standard Weldline By Lincoln garantit une fiabilité et une protection gazeuse maximale, gage de haute qualité pour le soudage TIG industriel

Dispositif Gas lens, idéal pour le soudage des accès difficile.

10 9 8 7

Siege de pince Gaz lens 8 est livré avec un fi ltre Gaz lens 9 et la bague d'étanchéité Gas lens 7.

La bague d'étanchéité Gas lens 7 et le fi ltre Gaz lens 9 peuvent être commandés séparément.

PROTIG 40 W

6

A - insulating nut W000306452
 B - nozzle seals W000167673
 C - water distributor W000306454

A B C B

Buses 6 10 : Choix rapide du diamètre

Courant de soudage [A]	70	90	120	200	350
Diamètre (mm)	6	8	10	12	15

Boîte de maintenance

Boîte complète pour répondre à l'ensemble de vos applications. Cette boîte se compose pour chaque torche de séries complètes de pinces, de buses, de bouchons et d'un siège.

PROTIG 10 / 10W	W000306441
PROTIG 20	W000306442
PROTIG 30	W000306443
PROTIG 40 / 35W	W000306444
PROTIG 40W	W000306445

Modules boutons:

Les torches PROTIG NG S sont livrées en standard avec un bouton de commande simple. Les autres boutons doivent être commandés séparément.



Autres boutons

- | | | |
|----------------------------|---------------------|-------------------|
| 1 Potentiomètre horizontal | W000279370 [4,7 kΩ] | WP10529-3 [10 kΩ] |
| 2 Potentiomètre vertical | W000279246 [4,7 kΩ] | WP10529-4 [10 kΩ] |
| 3 3 module boutons | WP10529-2 | |
| 4 Lamelle | W000279245 | |



Têtes ajustable

En option il est possible d'équiper les PROTIG NG S de têtes ajustables pour simplifier le soudage en situations difficile d'accès. Choix de 2 modèles suivant le type de torche à équiper.



Choisir un corps et une tête de torche pour obtenir une tête ajustable.

- | | |
|----------------------------------|------------|
| · Corps refroidi par air (10/20) | W000279381 |
| · Corps refroidi par eau (10W) | W000279382 |
| · Tête PROTIG NG 10/10W | W000279383 |
| · Tête PROTIG NG 20 | W000279384 |

⚠ Se reporter aux manuels d'instructions pour voir les différentes connexions des boutons. Pour le potentiomètre, adapter le câblage à la machine à souder.

Pièces d'usure communes PROTIG NG S & PROTIG III S

		PROTIG 10 / 10W	PROTIG 20	PROTIG 30	PROTIG 35W / 40	PROTIG 40W
1 - Bouchon	Court	W000306220	W000306223	W000306223	W000306225	W000306227
	moyen	W000306221	-	-	-	-
	long	W000306222	W000306224	W000306224	W000306226	W000306228
2 - Joint de bouchon		W000306229	-	-	W000306231	W000306232
3 - Bague d'étanchéité		W000306210	W000306211	W000306211	W000306212	-
4 - Pince porte-électrode	Ø 1,0	W000306236	-	-	-	-
	Ø 1,6	W000306237	W000306242	W000306247	W000306253	-
	Ø 2,0	W000306238	W000306243	W000306248	W000306254	-
	Ø 2,4	W000306239	W000306244	W000306249	W000306255	W000306262
	Ø 3,2	W000306240	W000306245	W000306250	W000306256	W000306263
	Ø 4,0	-	-	-	W000306257	W000306264
5 - Siège de pince tout diamètre		W000306205	W000306206	W000306207	W000306208	-
5* - Siège de pince tout diamètre forte intensité		-	-	-	* W000306201	-
6 - Buse	Ø 6,4	W000306269	W000306273	W000306277	W000306277	-
	Ø 8	W000306270	W000306274	W000306278	W000306278	-
	Ø 9,6	W000306271	W000306275	W000306279	W000306279	-
	Ø 11	-	-	-	-	W000306282
	Ø 12,8	W000306272	W000306276	W000306280	W000306280	-
	Ø 14	-	-	-	-	W000306283
	Ø 15,7	-	-	W000306281	W000306281	-
6L - Buse longue	Ø 4,8	W000306456	-	-	-	-
	Ø 6,4	W000306457	-	W000306462	W000306462	-
	Ø 8	W000306458	-	W000306463	W000306463	-
	Ø 9,6	W000306459	-	W000306464	W000306464	-
	Ø 11,2	-	-	W000306465	W000306465	-
7 - Bague d'étanchéité Gas lense		W000306210	W000306216	W000306216	W000306217	-
8 - Siège Gaz Lens		W000306213	W000306214	W000306214	W000306215	-
9 - Filtre "gas lens"		W000306218	W000306219	W000306219	W000306219	-
10 - Buse Gaz Lens	Ø 8	W000306284	W000306287-2	W000306287-2	W000306287-2	-
	Ø 9,6	W000306285	-	-	-	-
	Ø 11,2	W000306286	-	-	-	-
	Ø 12,8	-	W000306289-2	W000306289-2	W000306289-2	-
	Ø 15,7	-	W000306290-2	W000306290-2	W000306290-2	-
10L - Buse longue Gaz Lens	Ø 8	-	W000306467	W000306467	W000306467	-
	Ø 9,6	-	W000306468	W000306468	W000306468	-
	Ø 11,2	-	W000306469	W000306469	W000306469	-
	Ø 12,8	-	W000306470	W000306470	W000306470	-

* Pour le siège de pince tout diamètre forte intensité, utiliser les buses Gas lens 10 ou 10L

Choisissez votre module et votre kit de connexion pour le Protig NG S

Modules boutons		
Référence	WP10529-4 (10 kΩ)	WP10529-3 (10 kΩ)
Kit de connexion	 <p>WP10529-9</p>	
Fonctionne avec	<ul style="list-style-type: none"> · Toutes les machines Lincoln dotées d'une commande à distance · Prestotig 315/415 DC · Prestotig 315 AC/DC · Citotig 315/415 DC · Citotig 315 AC/DC 	

Les modules ci-dessus fonctionnent uniquement avec les torches PROTIG NG S (poignée EB).
Remarque pour les utilisateurs de Prestotig / Citotig II DC, 240/310 AC / DC & 350W en configuration refroidie par eau: le kit de prise WP10529-5 doit être adopté lors de l'utilisation de torches TIG avec un seul bouton.

TORCHES TIG

WTT2

GAMME STANDARD

Simple et fiable, cette gamme est adaptée aux applications les plus courantes.



Pièces d'usure compatibles avec le standard le plus répandu en Europe.



Nez de torche conçu en silicone à haute résistance thermique.



Poignée pivotante facile à manipuler (pour modèles à poignée EB).



Faisceau haute performance



Poignée



RL



EB



V



EB-FLEX

Refroidissement air

MODÈLE		WTT29		WTT217		WTT226			
Facteur de marche à 40 °C	60%	80 A		100 A		130 A			
	35%	110 A		135 A		180 A			
Equipement d'origine	Bouchon	long							
	Buse	Ø 9,6 mm				Ø 12,8 mm			
	Électrode	Ø 1,6 mm		Ø 2,0 mm		Ø 2,4 mm			
Longueur		4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m		
Poignée	RL	Connexion	S	-	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888	-
			C5B	-	-	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
	EB		S	W000278877	W000278929	W000278881	-	W000278886	-
			C5B	W000278875	-	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915
	V		V (9 mm)	W000278876	-	W000278880	-	-	-
			V (13 mm)	-	-	W10529-17-4V	-	W000278885	-
	EB-FLEX		S / C5B	-	-	W000382782	-	W000382784	W000382785

Connectique



C5B



S

Connecteur:

Ce nouveau design permet une mise en place plus aisée et une robustesse sans précédent.



Refroidissement par air



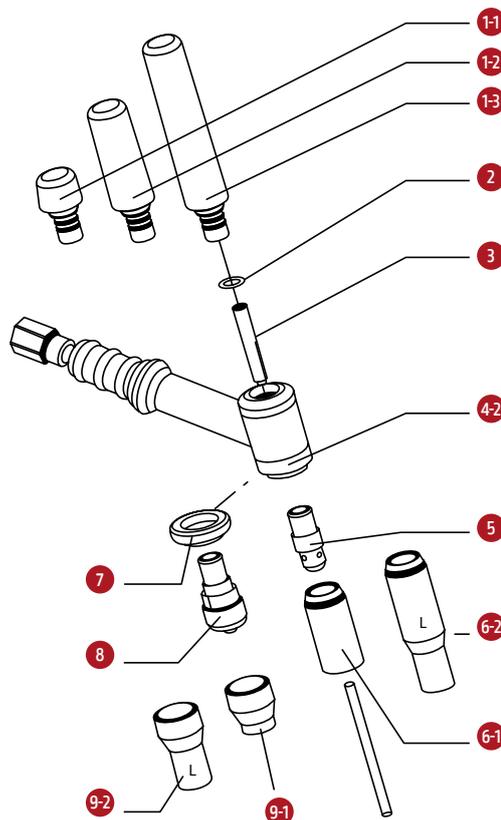
Refroidissement eau

Refroidissement eau

MODÈLE		WTT220 W		WTT218 W		
Facteur de marche à 40 °C	100%	200 A		320 A		
	60%	250 A		350 A		
Equipement d'origine	Bouchon	long				
	Buse	Ø 12,8 mm		Ø 16 mm		
	Électrode	Ø 2,4 mm		Ø 3,2 mm		
Longueur		4 m	8 m	4 m	8 m	
Poignée	Connexion	C5B	-	W000278905	W000278898	W000278899
		C5B	W000278892	W000278909	W000278896	W000278901
		S / C5B	W000382786	W000382787	W000382788	W000382789

Pièces détachées torches TIG WTT2

		WTT2 9 / 9V WTT2 20W	WTT2 17 / 17V WTT2 26 / 26V WTT2 18W
1-1	Bouchon court	W000306398	W000306399
1-2	Bouchon moyen	W000306400	-
1-3	Bouchon long	W000306402	W000306403
2	Joint de bouchon	W000306404	W000306405
4-2	Bague isolante	W000306396	W000306397
3	Pince	Ø 1,0	W000306406
		Ø 1,6	W000306407
		Ø 2,0	W000306408
		Ø 2,4	W000306409
		Ø 3,2	W000306410
		Ø 4,0	-
5	Siège	Ø 1,0	W000306376
		Ø 1,6	W000306377
		Ø 2,0	W000306378
		Ø 2,4	W000306455
		Ø 3,2	W000306379
		Ø 4,0	-
6-1	Buse	Ø 6,4	W000306417
		Ø 8,0	W000306418
		Ø 9,6	W000306419
		Ø 11,2	W000306420
		Ø 12,8	W000306421
		Ø 16,0	W000306422
		Ø 19,2	-
6-2	Buse longue	Ø 4,8	W000306456
		Ø 6,4	W000306457
		Ø 8,0	W000306458
		Ø 9,6	W000306459
		Ø 11,2	-
7	Bague d'étanchéité Gas Lens	-	W000306466
8	Siège Gaz Lens	Ø 1,0	W000306385
		Ø 1,6	W000306386
		Ø 2,0	W000306460
		Ø 2,4	W000306387
		Ø 3,2	W000306388
9-1	Buse Gaz Lens	Ø 6,4	W000306429
		Ø 8,0	-
		Ø 9,6	W000306431
		Ø 11,2	W000306432
		Ø 12,8	W000306433
9-2	Buse longue Gaz Lens	Ø 8,0	-
		Ø 9,6	-
		Ø 11,2	-
		Ø 12,8	-



Boîte de maintenance

Pour une maintenance plus facile, nous vous proposons des boîtes de maintenance comprenant les pièces d'usure les plus courantes.

Boîte WTT2 9 / 9V / 20W

Pour commander W000371535

Boîte WTT2 17 / 26 / 18W

Pour commander W000371536



Gaz Lens

Le diffuseur Gaz Lens concentre le flux de gaz autour de l'électrode tungstène. Le gaz Lens permettra aussi de souder dans des accès difficiles.

Vous augmentez ainsi votre protection gazeuse pour un aspect parfait.



ÉLECTRODES TUNGSTÈNE

Une gamme complète d'électrodes tungstène:

Avantages du produit :

- ◆ Traçabilité des lots
- ◆ Meilleure stabilité de l'arc
- ◆ Meilleure durée de vie
- ◆ Meilleur amorçage

- Tungstène pur,
- Tungstène + cérium,
- Tungstène + lanthane,
- Tungstène + terres rares⁽¹⁾.



Critères de choix

Type	Métal		stabilité d'arc	Amorçage de l'arc	Durée de vie de l'électrode	Résistance thermique
	Aluminium	Acier & Acier inoxydable				
WP - Tungstène pur	*		**	*	*	*
WCe 20 - Cérium 2 %		*	**	*	**	**
WLa 15 - Lanthane 1,5%	**	***	**	***	***	***
WLa 20 - Lanthane 2%	*	***	**	***	***	***
WS 2 - Terres rares ⁽¹⁾ 2%	*	*	**	***	***	***

*** Excellente - ** Bon - * Convenable

(1) Terres rares = l'un des éléments métalliques abondants, incluant le scandium (numéro atomique 21), l'yttrium (39), et les 15 éléments de 57 à 71 (la série des lanthanides comprend le lanthane et le cérium) dans la classification de Mendeleev.

ATTENTION:
avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet



Relevez le numéro de lot présent sur le packaging et consultez le certificat de conformité à partir de nos sites internet

WS 2-Terres rares		
Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	175	W000335167
2.4	175	W000335169
3.2	175	W000335171

WLa15-Lanthane 1,5%		
Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	150	W000402663
2.0	150	W000402664
2.4	150	W000402665
3.2	150	W000402667

WP-Tungstène pur		
Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	150	W000010010
1.6	175	W000010375
2.0	150	W000010011
2.4	150	W000010012
2.4	175	W000010377
3.2	150	W000010014
3.2	175	W000010378
4.0	150	W000010015

Nertal WP - Tungstène pur NOUVEAU		
4,8	150	AS-WW-03710510
6.0	150	AS-WW-03710256

WLa20-Lanthane 2%		
Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.0	150	W000010373
1.6	150	W000010016
1.6	175	W000010385
2.0	150	W000010017
2.0	175	W000010386
2.4	150	W000010018
2.4	175	W000010387
3.2	150	W000010020
3.2	175	W000010388
4.0	150	W000010021

Nertal La20 - Lanthanum 2% NOUVEAU		
1.6	150	AS-WW-03710651
2.4	150	AS-WW-03710653
3.2	150	AS-WW-03710655
4.0	150	AS-WW-03710656
4.8	150	AS-WW-W000381291

WCe-Cérium 2 %		
Ø (mm)	Longueur (mm)	Référence
1.6	150	W000010023
1.6	175	W000335153
2.0	150	W000010024
2.4	150	W000010025
2.4	175	W000335154
3.2	150	W000335150
3.2	175	W000335157
4.0	150	W000010028

Ampérages conseillés

Diamètre de l'électrode	Courant continu	Courant alternatif	
	Tungstène avec addition d'oxyde	Tungstène pur	Tungstène avec addition d'oxyde
1,0 mm	10-70 A	15-55 A	15-70 A
1,6 mm	20-100 A	45-90 A	60-125 A
2,0 mm	50-140 A	65-125 A	85-160 A
2,4 mm	70-170 A	80-140 A	120-210 A

Diamètre de l'électrode	Courant continu	Courant alternatif	
	Tungstène avec addition d'oxyde	Tungstène pur	Tungstène avec addition d'oxyde
3,0 mm	100-210 A	140-180 A	140-230 A
3,2 mm	130-250 A	150-190 A	150-250 A
4,0 mm	150-350 A	180-260 A	240-350 A

TIG ACCESSOIRES

Support torche TIG

Support simple avec une base magnétique.
Outil utile pour garder un espace de travail propre.



Pour commander W000010803



3 SOUDAGE TIG

3

TIG SHARP

Outil électroportatif pour l'affûtage des électrodes tungstène

Caractéristiques générales:

◆ Un équipement complet pour affûter les électrodes tungstène:

- Appareil d'affûtage
- Équerre pour blocage en position fixe sur établi
- Tête bleue standard pour les électrodes de diamètre 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm
- Buse d'aspiration connectable sur un système d'aspiration pour extraction des poussières de tungstène.
- Porte-électrode
- Outils de montage-démontage

◆ Mode opératoire:

- Choisir le diamètre de l'électrode
- Sélectionner l'angle d'affûtage (10 à 70°)
- Démarrer l'appareil
- Insérer l'électrode et la tourner lentement

◆ Un résultat optimal:

- L'électrode est impeccable
- L'angle d'affûtage est très précis
- Les poussières sont emprisonnées dans la tête, prêtes à être aspirées

S'associe très facilement à un système d'aspiration et de traitement des poussières



EN 50144-2-3
EN 60745-1
EN 60745-1/A1

GARANTIE

2
ANS

Autres produits de la gamme:

Tête d'affûtage rouge de rechange: (pour électrodes tungstène Ø 1,0 / 4,0 / 4,8 / 6,0 mm)

Pour commander W000011035

Caractéristiques techniques:

Tension	220-230 volts
Fréquence	50 - 60 Hz
Puissance	400 W
Ampérage (A)	1,8 A
Vitesse de rotation	30 000 tr / min
Poids	1,85 kg

Pour commander W000011037

Tête d'affûtage bleue: (pour électrodes tungstène Ø 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm)

Pour commander W000011038

Disque diamant de rechange

Pour commander W000011036

Garantie 2 ans. Conforme aux normes EU

AUTRES ACCESSOIRES

VIKING 2450 & 3350

Voir pages 10 - 11



Gants TIG



Voir page 57

FREEZCOOL Liquide de Refroidissement



Voir page 126





4 COUPAGE PLASMA

OUTILS ET ACCESSOIRES DE COUPAGE

- ◆ Torches plasma 84 - 87
- ◆ Autres accessoires de coupage plasma 88

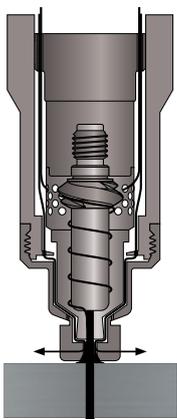
TORCHES PLASMA

NOUVELLE TECHNOLOGIE

LC65 et LC105

Les nouvelles torches sont conçues pour apporter une durée de vie prolongée grâce à un meilleur refroidissement. Ce qui induit une augmentation des vitesses et épaisseurs de coupe admissibles, que ce soit pour des coupes de forme standard ou grillagées

- Sans HF
- Petit diamètre d'électrode
- Débit d'air élevé
- Air hélicoïdal circulant à vitesse élevée
- Flux primaire et secondaire
- Plasma concentré
- Électrodes et tuyères à durée de vie prolongée
- Connexion à la torche- connecteur central, 9 broches



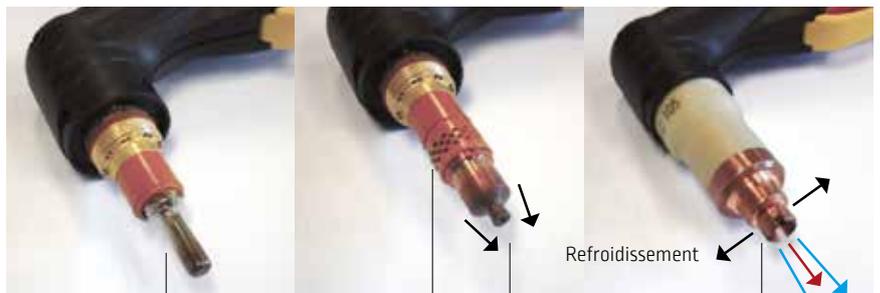
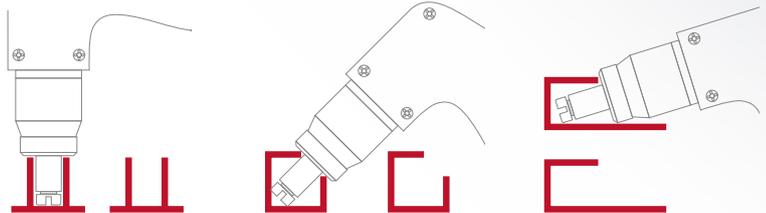
Conception de la torche LC105 (coupe au contact)

VITESSE DE DÉPLACEMENT PLUS ÉLEVÉE ET DURÉE DE VIE PROLONGÉE DES CONSOMMABLES

ÉGALEMENT DISPONIBLES: DES CONSOMMABLES À DURÉE DE VIE PROLONGÉE ADAPTÉS AUX ESPACES CONFINÉS

2,5 mm plus étroit

9,9 mm plus profond



Petit diamètre Électrode équipée d'une « vis »

Flux d'air qui passe dans des trous percés « en diagonale » dans la direction de la « vis »

Refroidissement

Jet de plasma primaire au milieu. Flux d'air secondaire froid concentrant le jet de plasma

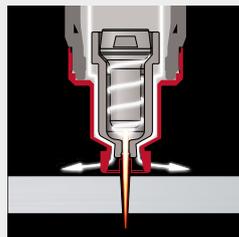
Résultat: un jet d'air hélicoïdal circule à grande vitesse autour de l'électrode

Flux d'air secondaire froid
Jet de plasma chaud



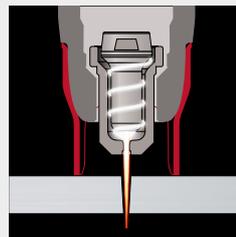
Pour la jonction équipement/torche, le Tomahawk est équipé d'un CONNECTEUR CENTRAL

CONTACT
OPTION 1



Pratique pour l'opérateur, il suffit de faire glisser la tuyère sur la tôle. L'électrode est bien protégée.

À DISTANCE
OPTION 2



Maximum de flexibilité et meilleure visibilité de l'arc plasma.

GOUGEAGE
OPTION 3



Permet de gouger différents matériaux.

TORCHES PLASMA

LC 30 (manuelle)

Pour commander

W100000325



ÉLECTRODE



DIFFUSEUR DE GAZ



TUYÈRE



CORP DE BUSE



PATIN A DISTANCE



LC 45 (manuelle)

Pour commander

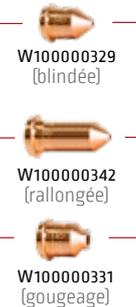
W100000327



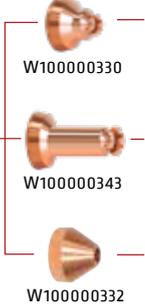
ÉLECTRODE



TUYÈRE



PROTECTION DE TUYÈRE



BAGUE



BUSE STANDARD



BLINDÉE

RALLONGÉE

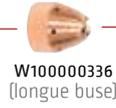
GOUGEAGE

BLINDÉE

RALLONGÉE

BUSE

BUSE + BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ



TORCHES PLASMA

LC 65 (manuelle)

Pour commander

7,5 m	PTH-061A-CX-7M5A
15 m	PTH-061A-CX-15MA

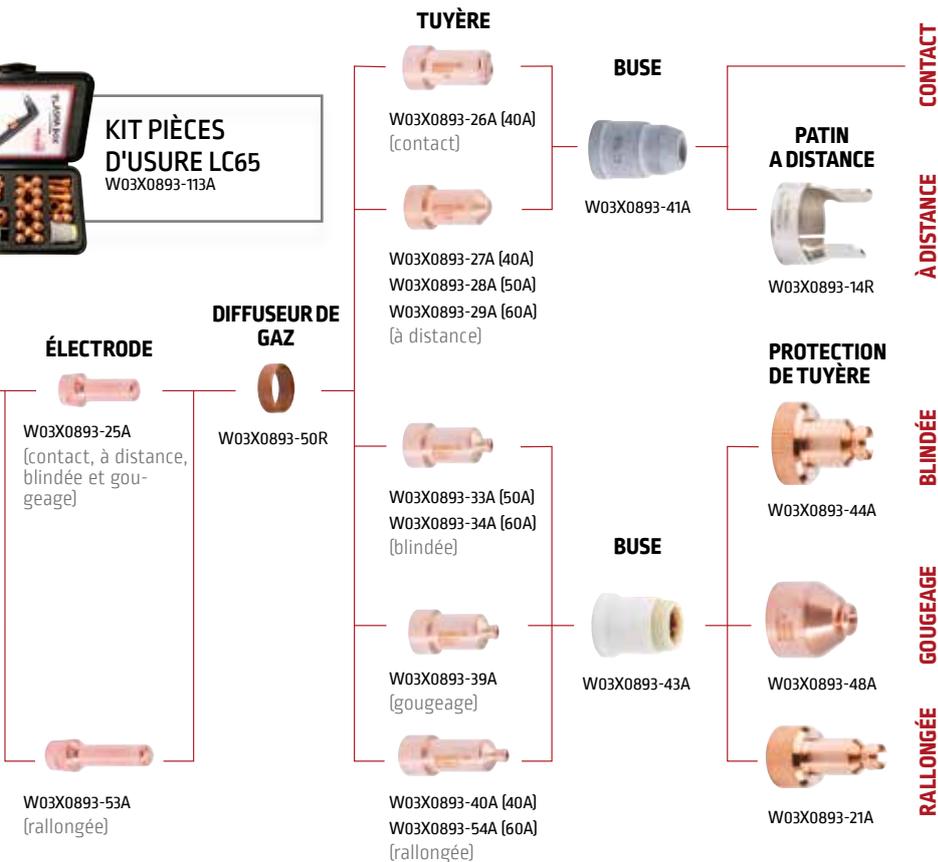


**KIT PIÈCES
D'USURE LC65**
W03X0893-113A



LC 65

Refroidie par air
130 l/min @ 5,0 bar
60A@60%
Acier doux 25 mm
Séparation 30 mm



LC 65 (automatique)

Pour commander

7,5 m	PTM-061A-CX-7M5A
-------	------------------



LC 65M

Refroidie par air
130 l/min @ 5,0 bar
60A@60%
Coupe qualité 25 mm
Séparation 30 mm sur
acier doux



TORCHES PLASMA

LC 105 (manuelle)

Pour commander

7,5 m	PTH-101A-CX-7M5A
15 m	PTH-101A-CX-15MA



LC 105

Refroidie par air
280 l/min @ 5,5 bar
100A@60%
Coupe Qualité 40 mm
Séparation 45 mm



KIT PIÈCES D'USURE LC105

W03X0893-115A

ÉLECTRODE



W03X0893-60A
(blindée et gougeage)



W03X0893-57A
(rallongée)

DIFFUSEUR DE GAZ



W03X0893-70R

TUYÈRE



W03X0893-61A (40A)
W03X0893-62A (60A)
W03X0893-63A (80A)
W03X0893-64A (100A)
(blindée)



W03X0893-65A
(gougeage)



W03X0893-58A (40A)
W03X0893-59A (60A)
W03X0893-72A (80A)
W03X0893-73A (100A)
(rallongée)

BUSE



W03X0893-66A

PROTECTION DE TUYÈRE



W03X0893-67A



W03X0893-69A



W03X0893-74A

BLINDÉE

GOUGEAGE

RALLONGÉE

PREMIUM: 100A

Vitesse de coupe améliorée

Vie prolongée
Accroître la qualité de coupe
Acier doux 45 mm
Séparation 50 mm

ÉLECTRODE



W03X0893-101A

DIFFUSEUR DE GAZ



W03X0893-103A

TUYÈRE



W03X0893-107A

BUSE



W03X0893-112A

PROTECTION DE TUYÈRE



W03X0893-109A
(nouveau)

BLINDÉE

LC 105 (machine)

Pour commander

7,5 m	PTM-101A-CX-7M5A
15 m	PTM-101A-CX-15MA



LC 105M

Refroidie par air
280 l/min @ 5,5 bar
100A@60%
Coupe Qualité 40 mm
Séparation 45 mm

ÉLECTRODE



W03X0893-101A

DIFFUSEUR DE GAZ



W03X0893-103A (100A)

TUYÈRE



W03X0893-104A (40A)
W03X0893-105A (60A)
W03X0893-107A (100A)

BUSE



W03X0893-66A

PROTECTION DE TUYÈRE



W03X0893-110A
(40-80A)
W03X0893-111A (100A)

BLINDÉE

AUTRES ACCESSOIRES DE COUPAGE PLASMA

Voir le CATALOGUE
ÉQUIPEMENTS LINCOLN ELECTRIC

DÉCOUPE CIRCULAIRE



Pour commander W0300699A

FILTRE À AIR LAF1250



Pour commander

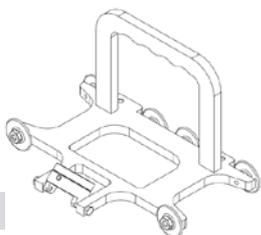
W88X1456A
W8800117R
(cartouche filtrante)

OUTILS DE CHANFREINAGE



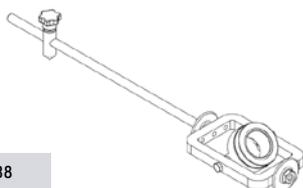
Pour commander W03X0893-119A

OUTIL DE CHANFREINAGE POUR LC45



Pour commander W100000339

KIT DE CERCLE POUR LC45



Pour commander W100000338





5 SOUDAGE À L'ARC GÉNÉRAL

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

◆ Câbles et connecteurs.....	90 - 91
◆ Prises de masse.....	92 - 93
◆ Prises de masse magnétiques.....	94 - 95
◆ Marteaux / brosses.....	96
◆ Outils.....	97



Les différents types de câbles

Câbles secondaires

Les câbles secondaires sont des câbles unipolaires en cuivre reliant soit la source de courant et la pince porte-électrode, soit la source de courant et la prise de masse. L'indication concernant le courant est le maximum accepté pour être conforme à la recommandation 60287 CEI.

Pour plus de 10 mètres, il est nécessaire d'augmenter la section.

Selon la directive européenne (2014/35/CE-directive basse tension), les câbles secondaires doivent être conformes à l'une des deux normes suivantes. Cela permet de garantir la sécurité et la résistance aux projections chaudes de soudure. Des câbles en PVC ne peuvent pas être utilisés comme câbles de soudure, car ils ne répondent pas aux exigences des normes en vigueur.

Norme: H01N2-E
extra flexible

Norme: H01N2-D
flexible

Documents de références:

- Normes H01N2-E et H01N2-D pour câbles secondaires
- Norme harmonisée CENELEC EN 50565-2:2014 / EN 50525-2-81:2011





Connecteurs type DINSE

Mécanisme à baïonnette



EN 60974-12

Description	 mm ²	A maxi *	Diamètre connecteur (mm)	Pour commander
1 - Mâle	10-25 mm ²	200 A	9 mm	W000010559
	35-50 mm ²	400 A	13 mm	W000010560
	70-95 mm ²	600 A	13 mm	W000010561
2 - Femelle	10-25 mm ²	200 A	9 mm	W000010562
	35-50 mm ²	400 A	13 mm	W000010563
	70-95 mm ²	600 A	13 mm	W000010564
Mâle + Femelle	35-95 mm ²	600 A	-	W000010641

Câbles secondaires

Extra flexible (H01N2-E) - flexible (H01N2-D)

 mm ²	A maxi *			Extra flexible (H01N2-E)	Flexible (H01N2-D)	
	à 100%	à 60%	à 35%	Mètre linéaire	Couronne (50 m)	Mètre linéaire
16 mm ²	135 A	139 A	150 A	W000010137	W000260274	W000260272
25 mm ²	180 A	190 A	213 A	W000010138	W000260275	W000260273
35 mm ²	225 A	243 A	279 A	W000010139	W000260276	W000260271
50 mm ²	285 A	316 A	371 A	W000010140	W000260277	W000260270
70 mm ²	355 A	403 A	482 A	W000010141	W000260278	W000260269
95 mm ²	430 A	498 A	606 A	W000010142	W000260279	W000260268
120 mm ²	500 A	587 A	721 A	W000010143	-	-

*Selon la Norme EN 50565-1 (2014) - Pour une température ambiante de 25°C

Cosses



- ◆ A vis
- ◆ Diamètre : 11 mm
- ◆ Câble: 0-25 mm²

Pour commander W000010094



- ◆ A vis
- ◆ Diamètre : 14 mm
- ◆ Câble: 25-35 mm²

Pour commander W000010095



- ◆ A vis
- ◆ Diamètre : 14 mm
- ◆ Câble: 35-50 mm²

Pour commander W000010096



- ◆ A vis
- ◆ Diamètre : 16 mm
- ◆ Câble: 50-70 mm²

Pour commander W000010640

- ◆ A vis
- ◆ Diamètre : 16 mm
- ◆ Câble: 70-100 mm²

Pour commander W000335165

PRISES DE MASSE



Le choix d'une prise de masse dépend de plusieurs critères

Il dépend tout d'abord de l'intensité maximum que vous utilisez.

Ensuite, le type de contact est important. Pour des travaux légers ou une utilisation normale, utilisez une prise de masse en tôle type **HIPPO**, ou en laiton type **CROCODILE**. Pour une utilisation intensive ou des travaux lourds, vous préférerez les types **MUSCLOR**, **DRAGON** ou **SERRE-JOINT**.

Enfin, les prises de masse **MAGNETIC** peuvent être la solution pour de grandes pièces en acier et les prises de masse tournantes type **ROTARY** dans le cas de pièces volumineuses permettent au câble de tourner autour de la prise de masse.

Prises de masse pour travaux courants

Critères de choix

A maxi

Ouverture des mâchoires (mm)

HIPPO 200	200	38
HIPPO 400	300	50
HIPPO 600	400	50
CROCODILE 300	350	38
CROCODILE 600	400	38



HIPPO 200 / 400 / 600



Bénéfices utilisateurs:

- ◆ Modèle économique.

HIPPO 200

Pour commander	W000010579
-----------------------	------------

HIPPO 400

Pour commander	W000010580
-----------------------	------------

HIPPO 600

Pour commander	W000010597
-----------------------	------------

Caractéristiques techniques:

	HIPPO 200	HIPPO 400	HIPPO 600
Ampérage [A]	200 à 35%	300 à 35%	400 à 35%
Câble Ø (mm ²)	16-25	50-70	70-95
Poids	208 g	208 g	376 g

CROCODILE 300 / 600



Bénéfices utilisateurs CROCODILE 300:

- ◆ Prise de masse en laiton.
- ◆ Contact par mâchoires laiton.

CROCODILE 300

Pour commander	W000010577
-----------------------	------------

Bénéfices utilisateurs CROCODILE 600:

- ◆ Surface de contact importante.

CROCODILE 600

Pour commander	W000010578
-----------------------	------------

Caractéristiques techniques:

	CROCODILE 300	CROCODILE 600
Ampérage [A]	350 à 35%	400 à 35%
Câble Ø (mm ²)	35-50	70-95
Poids	405 g	634 g

PRISES DE MASSE



Prises de masse pour pièces volumineuses

MAGNETIC 500 / 600



Bénéfices utilisateurs:

- ◆ Large surface de contact.
- ◆ Peut être placée à proximité du cordon de soudure, ce qui assure un transfert d'arc électrique optimal.

MAGNETIC 500

Pour commander W000010553

MAGNETIC 600

Pour commander W000010554

Caractéristiques techniques:

	MAGNETIC 500	MAGNETIC 600
Ampérage (A)	500 à 35%	600 à 35%
Câble Ø (mm ²)	70	95
Poids	815 g	1722 g

Critères de choix

	A maxi	Ouverture des mâchoires (mm)
MAGNETIC 500	500	N/A
MAGNETIC 600	600	N/A
ROTARY 800	800	82
ECR 1500-1	1500	N/A

ROTARY 800

Bénéfices utilisateurs:

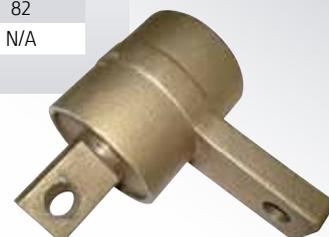
- ◆ Prise de masse en laiton.
- ◆ Contact par mâchoires laiton.

Pour commander W000010555



Caractéristiques techniques:

	ROTARY 800
Ampérage (A)	800 à 35%
Câble Ø (mm ²)	2 x 95
Poids	3319 g



ECR 1500-1

Bénéfices utilisateurs:

- ◆ Prise de masse tournante pour travaux intensifs en soudage arc submergé.

Pour commander W000374086

Caractéristiques techniques:

	ECR 1500-1
Ampérage (A)	1500 à 35%
Poids	2614 g

Prises de masse pour usages intensifs

Critères de choix

	A maxi	Ouverture des mâchoires (mm)
MUSCLOR 300	250	38
MUSCLOR 600	500	38
SERRE-JOINT 500	500	60
SERRE-JOINT 800	800	75
DRAGON 600	600	38

MUSCLOR 300 / 600



Bénéfices utilisateurs:

- ◆ Prise de masse en laiton. Serrage très puissant. Mâchoires permettant une très bonne prise.

MUSCLOR 300

Pour commander W000010583

MUSCLOR 600

Pour commander W000010584

Caractéristiques techniques:

	MUSCLOR 300	MUSCLOR 600
Ampérage (A)	250 à 35%	500 à 35%
Câble Ø (mm ²)	50	95
Poids	480 g	762 g

SERRE-JOINT 500 / 800



SERRE-JOINT 500

Pour commander W000010987

SERRE-JOINT 800

Pour commander W000010988

Bénéfices utilisateurs

SERRE JOINT 500:

- ◆ Fixation du câble par raccord à vis.
- ◆ Grande capacité de serrage.

Bénéfici ces utilisateurs SERRE JOINT 800:

- ◆ Fixation du câble par raccord à vis.
- ◆ Grande capacité de serrage.
- ◆ Intercalaire en laiton 3 positions.

Caractéristiques techniques:

	SERRE-JOINT 500	SERRE-JOINT 800
Ampérage (A)	500 à 35%	800 à 35%
Câble Ø (mm ²)	95	120
Poids	744 g	1187 g

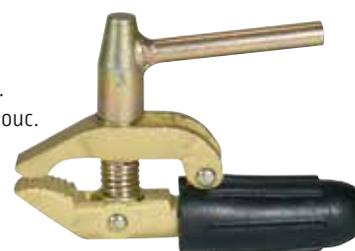
DRAGON 600

Bénéfices utilisateurs:

- ◆ Prise de masse étau. Mâchoires laiton.
- ◆ Protection du câble par gaine caoutchouc.

Caractéristiques techniques:

	DRAGON 600
Ampérage (A)	600 à 35%
Câble Ø (mm ²)	95
Poids	816 g



Pour commander W000010582

PRISES DE MASSE ET POSITIONNEURS MAGNÉTIQUES

MAGSWITCH

Prises de masse et positionneurs magnétiques avec contrôle de l'aimant

GARANTIE

1
AN

Les avantages de ce produit sont nombreux. La rapidité des réglages, la simplicité d'utilisation et les manipulations réduites permettent de gagner du temps tout en bénéficiant d'une productivité et d'une sécurité accrues. Ces avantages ne peuvent être ignorés et font de ce produit un complément précieux à toute opération de soudage.

MAGSWITCH propose une gamme d'outils conçus pour optimiser la sécurité et la productivité à chaque étape de votre processus de soudage. Que ce soit lors de la réception de l'acier, de son déplacement au sein de votre usine ou de sa fabrication, MAGSWITCH dispose de l'outil adapté pour vous accompagner. En offrant des solutions plus efficaces, MAGSWITCH vous permet de gagner du temps et d'accroître votre productivité tout en renforçant la sécurité.

Fonctions communes à tous les outils:

- ◆ Commande complète de magnétisation/démagnétisation.
- ◆ Positionnement précis/pas d'aimants récalcitrants.
- ◆ Ultra-puissants pour les gros travaux.
- ◆ Grande capacité de jonction sur les tôles d'acier.

MAGSWITCH, c'est tout simplement un moyen pour travailler de manière plus productive.



PRISES DE MASSE ET POSITIONNEURS MAGNÉTIQUES



Cookies tiers	Dimension (mm)			Poids (kg)	Force sur tôle épaisse (kg)	Intensité (A)	Caractéristiques et avantages	Référence
	H	W	D					
1 Prise de masse magnétique 300	57	40	69	0,3	40	300 A	Prise de masse avec mise en oeuvre rapide	W000373781
2 Prise de masse magnétique 600	66	101	69	0,8	89	600 A		W000373782
3 Mini Multi Angle	65	72	32	0,18	40	N/A	Incroyablement fort	W000373783
4 Mini Multi Angle /avec prise de masse 300 A	87	89	42	0,36	67	300 A		W000373784
5 Muti Angle 400 Mag-Vise	95	129	65	1,13	178	N/A	Fixation très forte en toutes directions	W000373785
6 Multi Angle 1000 Mag-Vise	146	184	110	4,25	446	N/A		W000373786
7 Mag Square 150	65	40	40	0,3	67	N/A	Positionnement très fort	W000373787
8 Mag Square 600	106	52	75	1,5	268	N/A		W000373788
9 Angle Pivot 200	240	240	91	1,72	90	N/A	Réglage d'angles entre 22° et 270°	W000373789
10 Aimant de levage à main 60 m	140	120	60	0,64	27	N/A	Manutention de tôles et petites pièces métalliques	W000373790
11 Aimant de levage à main 60 CE, Cordless electric	209	173	75	1,45	27	N/A	For removing parts from cutting tables	W000373791

MARTEAUX / BROSSES

Les marteaux

Le choix d'un marteau dépend, pour la tête, du type d'acier avec lequel vous travaillez (*acier noir ou inoxydable*) et du design souhaité (manche en bois par exemple).



Marteau tête acier et manche bois

Poids 660 g
Longueur 315 mm

Pour commander W000010801



Marteau en acier type G

Poids 410 g
Longueur 300 mm

Pour commander W000010646



Marteau en inox

Poids 230 g
Longueur 255 mm

Pour commander W000010556



NOUVEAU

Marteau et brosse métallique

Pour commander K4021-1

- ◆ Améliore la productivité et facilite le nettoyage après le soudage
- ◆ Fabriqué en acier forgé, il offre une résistance, une dureté et une durabilité accrues
- ◆ La poignée en spirale absorbe les chocs et la pression, offrant ainsi un confort optimal
- ◆ Sa double tête, à la fois plate et conique, accroît la polyvalence et permet une utilisation dans des espaces restreints
- ◆ Les poils en acier au carbone de haute qualité conviennent à diverses applications, notamment l'élimination des scories de soudure



Tête en acier et manche rouge

Poids 240 g
Longueur 260 mm

Pour commander W000010800



Marteau en acier type E

Poids 290 g
Longueur 265 mm

Pour commander W000335164

Les brosses

Brosse 4 rangs en acier laitonné

Pour commander W000010162



Brosse 4 rangs en acier trempé

Pour commander W000010163



Brosse 2 rangs en inox

Pour commander W000010164



Brosse 4 rangs en inox

Pour commander W000010165



Brosse spéciale aluminium

Pour commander W000010166

Cette brosse est spécialement conçue pour le nettoyage pièces aluminium avant soudage TIG ou MIG.



Brosse métallique en forme de V

Acier au carbone

Pour commander W000335161

Acier inoxydable

Pour commander W000335160



OUTILS

Calibre de soudure

- ◆ Mesure précise de l'épaisseur des cordons de soudure, à plat et dans les angles à 90°.
- ◆ Capacité 20 mm avec double vernier au 1/10 de mm.
- ◆ 4 angles de contrôle du chanfrein: 90° - 80° - 70° - 60°.
- ◆ Livré en étui cuir.



Pour commander W000011041

Support Torche MIG

Support simple avec une base magnétique. Outil utile pour garder un espace de travail propre.



Pour commander W000010802

FLOWELD

- ◆ Mesure le débit de gaz sur les torches MIG/MAG
- ◆ Débit maximum: 20 l/min (Ar, CO₂ ou gaz mélangé)
- ◆ Tolérance ± 10%
- ◆ Incassable



Pour commander W000335159

Pincés MIG (original FIX®)

L'outil essentiel pour:

- ◆ Couper les fils.
- ◆ Nettoyer les buses.
- ◆ Dévisser les tubes contacts.
- ◆ Dévisser les buses.



Buse Ø 12-15 mm

Pour commander W000010453

Buse Ø 15-18 mm

Pour commander W000010454

MARQUEURS

Le marqueur VALVE ACTION



Il s'agit du marqueur à peinture liquide le plus polyvalent du marché. La formule de la peinture sans xylène minimise les risques pour la santé.

Désignation	Pour commander
Marqueur Blanc	W000383103
Marqueur Jaune	W000383104
Marqueur Rouge	W000383105
Marqueur Noir	W000383108

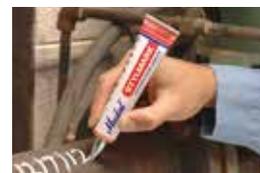


Le tube marqueur STYLMARK MARKAL



Marqueur à pointe à bille en métal pour un marquage sur la plupart des surfaces. Le tube en aluminium et la peinture épaisse permettent une application sur des surfaces rugueuses, verticales et au plafond et présente une excellente adhérence sur les surfaces huileuses. La peinture sans xylène réduit les risques pour la santé des utilisateurs.

Désignation	Pour commander
Tube Blanc	W000383110
Tube Jaune	W000383111



Bâton de peinture QUIK STIK



Solide, sèche rapidement et permet de réaliser un marquage permanent, régulier et visible sur la plupart des surfaces. Le support à torsion durable en plastique évite la casse. Gardez les mains, les vêtements et les boîtes à outils propres grâce au plus grand marqueur à peinture solide à torsion du secteur.

Désignation	Pour commander
Bâton Blanc	W000383113



Craie de soudage

La craie de soudage résiste à la chaleur jusqu'à 2 000 °C. (3630 °F) Ne contamine pas les soudures.

Pour commander W000383116







6 SOUDAGE À L'ÉLECTRODE ENROBÉE

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

- ◆ Pincès porte-électrodes 100 - 103
- ◆ Kits arc (*pince porte-électrode + câble, prise de masse + câble*) 104
- ◆ Torches de gougeage 105
- ◆ Électrodes de gougeage 106
- ◆ Etuves 107 - 110

Pour les pincès, les connectiques, les câbles, les marteaux et autres, voir le chapitre 5 "**Soudage à l'arc en général**"



PINCES PORTE-ÉLECTRODES

Le choix d'une pince porte-électrode dépend de plusieurs critères

- ◆ En Europe, le fournisseur doit se conformer aux normes européennes sur ces produits pour des raisons de santé et de sécurité.

Le marquage **CE** atteste de la conformité du produit à ces normes.

N'ACHETEZ PAS DE PORTE-ÉLECTRODES SANS MARQUAGE CE.

- ◆ Choisissez votre pince en fonction du diamètre d'électrode maximum que vous utilisez.

Ce diamètre définit l'ampérage maximum accepté et le diamètre du câble dont vous avez besoin.

Les critères de choix pour les différents types de pinces porte-électrodes sont énoncés dans les pages suivantes. Bien évidemment, la pince porte-électrode accepte tous les diamètres d'électrode inférieurs à la limite maximale.

Il existe deux types de pince à levier: - type tête ouverte, avec une option d'angles pré-définis - type tête fermée, avec une seule option de position.

À vis

Blocage puissant de l'électrode par vissage de la tête. Torsion de l'électrode dans tous les angles.



Pince à levier

Blocage de l'électrode par des mâchoires ouvertes ou fermées pré-déterminant plusieurs angles de soudage. Ejection du mégot très rapide d'une seule main.



PINCES PORTE-ÉLECTRODES



Pinces porte-électrodes à vis

VESTALETTE 250



Bénéfices utilisateurs:

- ◆ Légère et entièrement isolée, tête chargée de fibres de verre pour une durée de vie accrue. Serrage pas à gauche.
- ◆ Classe d'isolation: A.

Caractéristiques techniques:

Ampérage [A]	250 à 35%
Section de câble (mm ²)	35 max.
Diamètre de l'électrode (mm)	4,0 max.
Poids	295 g

Pour commander W000010035

STUBBY 400



Bénéfices utilisateurs:

- ◆ L'incontournable. Tête monobloc chargée de fibres de verre.
- ◆ Pièces de rechange pour augmenter la durée de vie. Serrage pas à droite.
- ◆ Classe d'isolation: A.

Caractéristiques techniques:

Ampérage [A]	400 à 35%
Section de câble (mm ²)	50 max.
Diamètre de l'électrode (mm)	6,3 max.
Poids	460 g

Pour commander W000010036

MASTER 500



Bénéfices utilisateurs:

- ◆ L'incontournable. Tête monobloc chargée de fibres de verre.
- ◆ Pièces de rechange disponibles pour augmenter la durée de vie.
- ◆ Classe d'isolation: A.

Caractéristiques techniques:

Ampérage [A]	500 à 35%
Section de câble (mm ²)	95 max.
Diamètre d'électrode (mm)	8,0 max.
Poids	530 g

Pour commander W000010037

Critères de choix

			
		maximum	maximum
Pincés droites	VESTALETTE 250	4,0	35
	STUBBY 400	6,3	50
	MASTER 500	8,0	95
	VESTALE 500	6,3	95
Pincés coudées	CURVA 400	6,3	50
	CURVA 600	8,0	95

VESTALE 500



Bénéfices utilisateurs :

- ◆ La pince pour le soudage à l'arc forte puissance.
- ◆ Haute résistance : tête en résine chargée de fibres de verre. Serrage pas à gauche.
- ◆ Classe d'isolation: A.

Caractéristiques techniques:

Ampérage [A]	500 à 35%
Section de câble (mm ²)	95 max.
Diamètre de l'électrode (mm)	6,3 max.
Poids	470 g

Pour commander W000010038

CURVA 400 / 600



Bénéfices utilisateurs:

- ◆ Pincés porte-électrodes courbés
- ◆ Classe d'isolation: B.

Caractéristiques techniques:

	CURVA 400	CURVA 600
Ampérage [A]	400 à 35%	600 à 35%
Section de câble (mm ²)	50 max.	95 max.
Diamètre de l'électrode (mm)	6,3 max.	8,0 max.
Poids	540 g	720 g

CURVA 400

Pour commander W000010573

CURVA 600

Pour commander W000010574

Pièces détachées

Pièces détachées	Pour commander
MASTER - Isolante	W000011083
VESTALE - Tête	W000011087

PINCES PORTE-ÉLECTRODES



Pinces porte-électrodes à levier (têtes fermées)

SEGURA 300 / 400 / 600



Bénéfices utilisateurs:

- ◆ Modèles économiques.
- ◆ Manche nylon.
- ◆ Contact par mâchoires laiton.
- ◆ Classe d'isolation: B.

SEGURA 300

Pour commander W000010570

SEGURA 400

Pour commander W000010571

SEGURA 600

Pour commander W000010572

Caractéristiques techniques:

	SEGURA 300	SEGURA 400	SEGURA 600
Ampérage (A)	300 à 35%	400 à 35%	500 à 35%
Section de câble (mm ²)	35 max.	50 max.	70 max.
Diamètre de l'électrode (mm)	4,0 max.	5,0 max.	8,0 max.
Poids	415 g	570 g	590 g

COBRA 300

Pour commander W000010039



Bénéfices utilisateurs:

- ◆ Pince légère et polyvalente.
- ◆ Classe d'isolation: A.

Caractéristiques techniques:

Ampérage (A)	300 à 35%
Section de câble (mm ²)	35 max.
Diamètre de l'électrode (mm)	4,0 max.
Poids	400 g

Critères de choix



maximum



maximum

SEGURA 300	4,0	35
SEGURA 400	5,0	50
SEGURA 600	8,0	70
COBRA 300	4,0	35
OPTIMUS 300	4,0	35
OPTIMUS 400	5,0	50
OPTIMUS 500	6,3	70

OPTIMUS 300 / 400 / 500



Bénéfices utilisateurs :

- ◆ La pince dédiée aux applications intensives.
- ◆ Manche aéré et ergonomique qui permet un excellent maintien de l'électrode.
- ◆ Réalisée avec des matériaux d'isolation de haute qualité pour résister efficacement à la température de l'arc et des chocs.
- ◆ Classe d'isolation : A.

OPTIMUS 300

Pour commander W000010410

OPTIMUS 400

Pour commander W000010411

OPTIMUS 500

Pour commander W000010412

Caractéristiques techniques:

	OPTIMUS 300	OPTIMUS 400	OPTIMUS 500
Ampérage (A)	300 à 35%	400 à 35%	500 à 35%
Section de câble (mm ²)	35 max.	50 max.	70 max.
Diamètre de l'électrode (mm)	4,0 max.	5,0 max.	6,3 max.
Poids	415 g	570 g	590 g



PINCES PORTE-ÉLECTRODES

Pinces porte-électrodes à levier (têtes ouvertes)

CAÏMAN 200 / 400 / 600


CAÏMAN 200
Pour commander

W000010567

CAÏMAN 400
Pour commander

W000010568

CAÏMAN 600
Pour commander

W000010569

Critères de choix


maximum



maximum

CAÏMAN 200	3,2	25
CAÏMAN 400	6,3	50
CAÏMAN 600	10,0	95

Bénéfices utilisateurs:

- ◆ Pince porte-électrodes économique.
- ◆ Manche polyamide chargé fibre de verre.
- ◆ Contact par mâchoires laiton.
- ◆ Classe d'isolation: B.

Caractéristiques techniques:

	CAÏMAN 200	CAÏMAN 400	CAÏMAN 600
Ampérage [A]	200 à 35%	400 à 35%	600 à 35%
Section de câble (mm ²)	25 max.	50 max.	95 max.
Diamètre de l'électrode (mm)	3,2 max.	6,3 max.	10,0 max.
Poids	370 g	425 g	500 g

Pinces porte-électrodes spéciales travaux légers

HOBBY 200

Pour commander W000278158

Bénéfices utilisateurs:

- ◆ Une fabrication industrielle pour des travaux légers.

Caractéristiques techniques:

Ampérage [A]	200 à 35%
Section de câble (mm ²)	25 max.
Diamètre de l'électrode (mm)	3,2 max.
Poids	135 g

Critères de choix


maximum



maximum

HOBBY 200	3,2	25
CAÏMY 200	3,2	25

CAÏMY 200

Pour commander W000010576

Bénéfices utilisateurs:

- ◆ Une petite pince professionnelle pour les travaux légers.
- ◆ Classe d'isolation: B.

Caractéristiques techniques:

Ampérage [A]	200 à 35%
Section de câble (mm ²)	25 max.
Diamètre de l'électrode (mm)	3,2 max.
Poids	220 g

KITS ARC

Kits d'accessoires pour le soudage à l'électrode enrobée: pinces porte-électrodes, prises de masse, câbles et connecteurs, le tout déjà monté.

Avantages:

- ◆ "Prêt à souder".
- ◆ Gamme simple et complète correspondant à l'ensemble de la gamme de générateurs.
- ◆ Gagnez 30 minutes de temps d'assemblage, avant la soudure.
- ◆ Préconisation en fonction des applications rencontrées.

Le choix de votre kit arc Weldline dépend de plusieurs critères:

◆ Le diamètre des bornes de soudage:

- les petites bornes correspondant à des connecteurs de diamètre 9 mm et à des câbles de section 16 mm² et 25 mm².
- les grosses bornes correspondant à des connecteurs de diamètre 13 mm et à des câbles de section 35 mm² à 50 mm² [max. 90 mm²].

◆ L'application et son intensité

La gamme:

- ◆ Le premier nombre décrit le diamètre du câble.
- ◆ Le second nombre décrit le type de connecteur.

KIT 25C25

Type de générateur arc et application:

- ◆ Petits générateurs pour travaux professionnels.

Pour commander W000011138

Caractéristiques techniques:

I max	200 à 35%
Pince porte-électrode	CAÏMAN 200
Câble long.	3 m
Prise de masse	HIPPO 200
Câble long.	3 m
Diamètre connecteur	9 mm

KIT 25C25+

Type de générateur arc et application:

- ◆ Petits générateurs pour interventions sur chantier [jusqu'au Ø 4 mm].

Pour commander W000260683

Caractéristiques techniques:

I max	300 à 35%
Pince porte-électrode	SEGURA 300
Câble long.	3 m
Prise de masse	HIPPO 400
Câble long.	2 m
Diamètre connecteur	9 mm

KIT 50C50+

Type de générateur arc et application:

- ◆ Générateurs pour interventions intensives sur chantier [jusqu'au Ø 6,3 mm].

Pour commander W000260682

Caractéristiques techniques:

I max	400 à 35%
Pince porte-électrode	SEGURA 600
Câble long.	4 m
Prise de masse	HIPPO 600
Câble long.	4 m
Diamètre connecteur	13 mm

KIT 35C50

Types de générateurs MMA et applications:

- ◆ Générateurs pour interventions intensives sur chantier jusqu'au Ø 4 mm.

Pour commander W000011139

Caractéristiques techniques:

I max	300 à 35%
Pince porte-électrode	SEGURA 300
Câble long.	4 m
Prise de masse	HIPPO 400
Câble long.	4 m
Diamètre connecteur	13 mm

KIT 50C50

Types de générateurs MMA et applications:

- ◆ Générateurs pour soudage intensif jusqu'au Ø 5 mm

Pour commander W000260681

Caractéristiques techniques:

I max	300 à 35%
Pince porte-électrode	SEGURA 400
Câble long.	4 m
Prise de masse	HIPPO 400
Câble long.	4 m
Diamètre connecteur	13 mm

Critères de choix

	I max à 35%	Diamètre connecteur
KIT 25C25	200 A	9 mm
KIT 25C25+	300 A	9 mm
KIT 35C50	300 A	13 mm
KIT 50C50	400 A	13 mm
KIT 50C50+	400 A	13 mm



TORCHES DE GOUGEAGE

FLAIR® 600 & 1600

- ◆ **Torche rotative à 360°:** la torche peut tourner à 360° sur câble. Il en résulte confort et plus grande liberté de mouvement.
- ◆ **Poignée à finition lisse pour un flux d'air parfait.** Fabriqué avec la plus grande précision. Ce qui se traduit par un meilleur refroidissement et une durée de vie plus longue.
- ◆ **Isolation renforcée et très résistante à la chaleur.** Durée de vie du produit prolongée pour des conditions de travail plus sûres, plus confortables et plus productives.
- ◆ **Le câble flexible (2,5 mètres)** permet des conditions de travail plus ergonomiques et plus confortables.
- ◆ **Le débit d'air** peut être réglé sur la torche.

FLAIR® 600

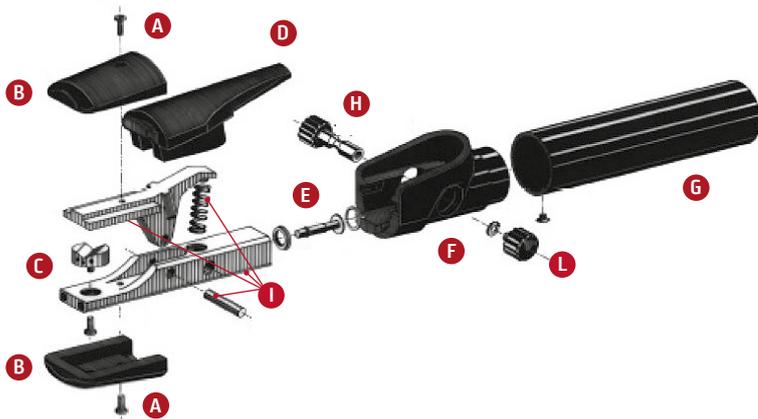
Pour commander W000010136

FLAIR® 1600

Pour commander W000010118

Caractéristiques techniques:

Référence	Sortie nominale	Tension d'arc ouverte	Tension requise	Air comprimé	Diamètre maxi de l'électrode
FLAIR® 600	600A@60%	> 60 VDC	35-56 VDC	400-900 l/min @ 5-7 bar	10 mm - 3/8"
FLAIR® 1600	1600A@60%				19 mm - 3/4"



Pièces détachées	FLAIR® 600	FLAIR® 1600
A Vis MRX 4 x 10 mm (paquet de 10)	W000010124	
B Plaquette isolante (paquet de 2)	W000010125	
C Tête d'injection + vis	W000010127	W000011130
D Levier isolant	W000010128	
E Valve	W000010129	
F Bague de sécurité (paquet de 10)	W000010131	
G Poignée	W000010132	W000401598
H Bouton poussoir + tige	W000010133	
I Kit de levier, ressort, broches et corps	W000010144	W000010145
L Les boutons poussoirs	W000010130	
Câble	W000010134	W000011128



ÉLECTRODES DE GOUGEAGE

WELDLINE offre une gamme complète d'électrodes graphite (carbone) pour le gougeage

CARBONAIR

Non raboutable.

Électrodes de gougeage rondes polyvalentes (type le plus populaire)



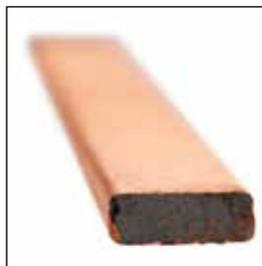
ATTENTION: avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.



Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini (A)	I max (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m ³ /h)	Pour commander
4 x 305	100	0,7508	150	200	5,0	10	W000010645
5 x 305	100	1,1582	200	300	5,0	10	W000010443
6,4 x 305	50	0,935	300	400	6,0	10,5	W000010444
8 x 305	50	1,4026	450	550	7,0	12	W000010445
10 x 305	50	1,9154	600	700	8,0	13	W000010446
13 x 305	50	3,4112	900	1100	9,0	14	W000010447

Électrodes plates

Forme rectangulaire pour un retrait de métal à tolérance étroite et / ou pour créer des rainures rectangulaires.



Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini (A)	I max (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m ³ /h)	Pour commander
5 x 15 x 305	50	2,0934	500	600	8,0	13	W202010453
5 x 18 x 355	25	1,6945	600	750	8,0	13	W202010454

Électrodes creuses

Électrodes de gougeage rondes polyvalentes



Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini (A)	I max (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m ³ /h)	Pour commander
6,5 x 305	50	1,0472	200	300	5,0	10	W202010455
8 x 305	50	1,3394	450	550	7,0	12	W202010456
9,5 x 305	50	2,0554	500	700	7,0	12	W202010457
12,7 x 305	50	3,3476	850	1100	8,0	13	W202010458

CARBONAIR PLUS

Raboutable

Électrodes rondes avec extrémités mâle et femelle pour éliminer la perte du talon.

Application: Coupe de métal à travaux lourds et moyenne.

Ce procédé de coupage requiert une source de courant DC, une torche de gougeage et un compresseur d'air.



Diamètre x longueur (mm)	Quantité par étui	Poids brut par étui (kg)	Intensité mini (A)	I max (A)	Pression d'air (bars)	Débit d'air (m ³ /h)	Pour commander
8 x 355	50	1,713	400	500	7,0	12	W000010448
10 x 430	50	3,0726	700	850	8,0	13	W000010449
13 x 430	50	5,0886	1000	1200	9,0	14	W000010450
16 x 430	25	3,8728	1300	1500	10,0	16	W000010451
19 x 430	25	5,3048	1500	1700	10,0	16	W000010452

Etuves portables

WELDRY PW8 / PW15 / 372 N INOX

- ◆ Les étuves à électrodes portables WELDRY sont nécessaires pour la conservation des électrodes sur le lieu du soudage. Elles préservent les électrodes de l'humidité, évitant l'inclusion d'hydrogène dans le cordon de soudage.
- ◆ Les étuves portables WELDRY PW8 et PW15 sont équipées d'un thermostat réglable intégré et sont fournies avec une poignée facilitant la maniabilité. Elles contiennent également un panier extractible, permettant de refermer l'étuve, évitant ainsi les déperditions de chaleur. Les étuves portables WELDRY PW8 et PW15 sont équipées d'un thermostat réglable intégré.
- ◆ L'étuve WELDRY EP 372 INOX est dotée d'une résistance chauffante plaquée contre le réservoir d'électrodes, ce qui permet une bonne répartition de la température (thermostat pré-régulé à 120 °C).

ATTENTION: avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.



MADE IN FRANCE



WELDRY PW8

Pour commander W000120427

Pour commander [24 V] W000371464



WELDRY PW15

Pour commander W000120428



WELDRY 372 N INOX

Pour commander W000383150

Sur demande: autres modèles

- Sans thermostat
- Avec thermomètre
- Avec une alimentation différente
- Finition laquée ou inox

Données techniques	WELDRY PW8	WELDRY PW15	WELDRY 372 N - INOX
Capacité en nombre d'électrodes	100 électrodes Ø 3,25 mm	200 électrodes Ø 3,25 mm	100 électrodes Ø 3,25 mm
Plage de régulation du thermostat	up to 120 °C		
Puissance	0,130 kW	0,275 kW	0,230 kW
Capacité	5 kg	10 kg	5 kg
Alimentation	Monophasé 24 V ou 230 V - 50/60 Hz		
Dimensions intérieures	72 x 72 x 470 mm	100 x 100 x 470 mm	Ø 82,5 x 480 mm
Dimensions extérieures	140 x 180 x 630 mm	180 x 220 x 630 mm	225 x 535 mm
Poids net	5 kg	8 kg	5,5 kg

Etuves fournies avec câble d'alimentation 2 m

ETUVES

Étuves d'atelier pour la conservation des électrodes

WELDRY MW

- ◆ Les étuves d'atelier WELDRY MW sont utilisées pour maintenir le traitement des électrodes après le cycle de séchage et avant le processus de soudage.
- ◆ Elles préservent les électrodes de l'humidité, évitant l'inclusion d'hydrogène dans le cordon de soudage.
- ◆ Équipées d'un panneau de commande numérique et deux thermorégulateurs réglables pour la régulation de la température de chauffe et pour la protection des éléments chauffants.



WELDRY MW2

Pour commander W000120430



WELDRY MW4

Pour commander W000120431



WELDRY MW6

Pour commander W000120454

ATTENTION:
avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

Données techniques	WELDRY MW2	WELDRY MW4	WELDRY MW6
Capacité	135 kg - 3 000 électrodes*	270 kg - 6 000 électrodes*	405 kg - 9 000 électrodes*
Nombre d'étagères	2	4	6
Éléments de chauffage	1	1	3
Température maximale	Ajustable jusqu'à 150°C - air Ajustable jusqu'à 300°C - éléments de chauffage		
Puissance	1,6 kW	2,7 kW	4,5 kW
Alimentation - fréquence	Monophasé 230 V - 50/60 Hz		Triphasé - 380 V - 50/60 Hz
Dimensions intérieures (w x d x h)	720 x 510 x 350 mm	720 x 510 x 620 mm	720 x 510 x 890 mm
Dimensions extérieures (w x d x h)	830 x 690 x 760 mm	830 x 690 x 1 040 mm	820 x 690 x 1 310 mm
Poids net	90 kg	123 kg	152 kg
Dimensions de l'emballage (w x d x h)	850 x 710 x 780 mm	850 x 710 x 1 060 mm	840 x 710 x 1 330 mm
Poids brut	95 kg	135 kg	160 kg

* Quantité de pièces ayant un Ø de 3,25 mm

Étuves fournies avec câble d'alimentation 2 m

ETUVES

Étuves d'atelier pour le ré-étuvage des électrodes enrobées

WELDRY CW

- ◆ Cette étuve est utilisée pour ré-étuver les électrodes en les chauffant entre 350 °C et 420 °C pendant un temps déterminé. De cette manière, l'humidité est éliminée et une bonne qualité de soudage sans intrusion d'hydrogène est garantie.
- ◆ Elles sont équipées d'un panneau de commande numérique et de deux thermostatés réglables pour la régulation de la température de chauffe et pour la protection des éléments chauffants, positionnés à l'avant du four, permettant d'ajuster en même temps les cycles de séchage et de conservation.
- ◆ Les étagères sont amovibles, les éléments de chauffage sont fixes



WELDRY CW3

Pour commander W000120466



WELDRY CW6

Pour commander W000120467



WELDRY CW9

Pour commander W000120468

ATTENTION:
avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

Sur demande: autres modèles
[Avec système de ventilation]

Données techniques	WELDRY CW3	WELDRY CW6	WELDRY CW9
Capacité	203 kg - 4 500 électrodes*	404 kg - 9 000 électrodes*	608 kg - 13 500 électrodes*
Nombre d'étagères	3	6	9
Éléments de chauffage	3	6	9
Température maximale	Ajustable jusqu'à 350°C - air Ajustable jusqu'à 500°C - éléments de chauffage		
Puissance	4,6 kW	9,1 kW	13,6 kW
Alimentation - fréquence	Triphasé - 380 V - 50/60 H		
Dimensions intérieures (w x d x h)	560 x 740 x 560 mm	560 x 740 x 980 mm	560 x 740 x 1 430 mm
Dimensions extérieures (w x d x h)	800 x 880 x 1 050 mm	800 x 880 x 1 480 mm	800 x 880 x 1 880 mm
Poids net	140 / 144 kg	200 / 204 kg	266 / 270 kg
Dimensions de l'emballage (w x d x h)	900 x 900 x 1 050 mm	900 x 900 x 1 500 mm	900 x 900 x 1 900 mm
Poids brut	150 / 154 kg	215 / 219 kg	280 / 284 kg

* Quantité de pièces ayant un Ø de 3,25 mm

Étuves fournies avec
câble d'alimentation
2 m

ETUVES

Etuves d'atelier pour le ré-étuvage des flux arc submergé

WELDRY FW

- ◆ Cette étuve est spécifiquement conçue pour ré-étuver les flux à l'arc submergé. Il chauffe le flux à une température comprise entre 350°C et 420°C pendant une durée déterminée. La cuve intérieure est en acier inoxydable, ce qui élimine tout risque de contamination et assure un environnement propre et sécurisé pour le flux.
- ◆ Pour assurer un chauffage optimal, les résistances sont intégrées à l'intérieur de la trémie, garantissant un contact direct avec le flux. Cela permet une répartition uniforme de la chaleur, assurant ainsi un processus de chauffage cohérent et efficace.
- ◆ Cette étuve est équipée d'un système de contrôle numérique intégré et d'un double thermostat, assurant la protection de l'air et des résistances. Cette technologie avancée prévient les dommages au flux et permet un contrôle précis des cycles de séchage et de conservation. Avec cette fonction, vous pouvez être sûr que votre flux sera correctement chauffé et entretenu sans risque de dommage ou de surchauffe.



WELDRY FW100

Pour commander W000120469



WELDRY FW200

Pour commander W000120470



WELDRY FW400

Pour commander W000120471

ATTENTION:
avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

Sur demande: autres modèles
avec 1 ou 2 compartiments avec panneau de contrôle digital simple ou double

Tout WELDRY Etuves
fournies avec câble
d'alimentation 2 m

Données techniques	WELDRY FW100	WELDRY FW200	WELDRY FW400
Capacité	60 kg	160 kg	320 kg
Température maximale	Ajustable jusqu'à 350°C - air Ajustable jusqu'à 500°C - éléments de chauffage		
Puissance	4 kW	6.6 kW	7.9 kW
Alimentation - fréquence	Triphasé - 380 V a.c. - 50/60 Hz		
Dimensions intérieures (w x d x h)	530 x 390 x 640 mm	690 x 690 x 740 mm	690 x 690 x 740 mm [chaque trémie]
Dimensions extérieures (w x d x h)	670 x 710 x 1 300 mm	825 x 819 x 1 330 mm	1 620 x 850 x 1 340 mm
Poids net	90 kg	116 kg	210 kg
Hauteur de la trappe de récupération du flux	a = 500 mm		a = 450 mm
Dimensions de l'emballage (w x d x h)	690 x 750 x 1 320 mm	850 x 860 x 1 350 mm	1 640 x 870 x 1 360 mm
Poids brut	100 kg	130 kg	225 kg



7 DISQUES DE COUPAGE/ MEULAGE

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

- ◆ Disques de coupe et de meulage 112 - 114

DISQUES DE COUPAGE ET DE MEULAGE

Weldline offre une gamme complète de disques de coupage et de meulage, conçus pour les applications principales du domaine industriel.

EN 12413 - EN 13743

- ◆ Deux disques de coupage extra-fins (1 mm) pour les aciers au carbone et inoxydables.
- ◆ Une gamme de disques plats ou à centre déporté pour la découpe haut rendement des aciers au carbone.
- ◆ Une gamme de disques de meulage. Haut rendement et résistance à l'usure.
- ◆ Une gamme de disques abrasifs à lamelles pour les opérations de meulage et de finition.



Lorsque vous achetez de tels produits, demandez toujours la certification OSA, une garantie que le produit est conforme aux normes de sécurité et aux exigences supplémentaires de l'Organisation pour la Sécurité des Abrasifs.

Description des pictogrammes



La bande rouge signifie que la vitesse maximale est de 80 m/s.

Diamètre du disque	Vitesse maximale à 80 m/s
115 mm	13 300 rpm
125 mm	12 250 rpm
180 mm	8 500 rpm
230 mm	6 650 rpm



DISQUES DE COUPAGE ET DE MEULAGE

DUCTIFLEX PRO

Les disques de coupe de qualité optimale pour un usage professionnel.

Une gamme de produits de grande qualité présentant un équilibre idéal entre performance et durée de vie.

Caractéristiques générales:

- ◆ Vitesse maximale 80 m/s.
- ◆ Diamètre 115 à 230 mm.
- ◆ Épaisseur de 1,0 à 3,2 mm.
- ◆ Doit être utilisé dans les 3 ans à partir de la date de fabrication.
- ◆ Conçu pour l'acier, à l'exception des disques extra fi ns destinés à l'acier et à l'acier inoxydable.



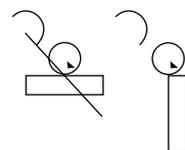
Dimensions	Forme	Matériau	Caractéristiques techniques*	Quantité / boîte	Pour commander
115 x 1 x 22 mm	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W000261930
125 x 1 x 22 mm	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W000261931
115 x 1,6 x 22 mm	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W000335001
125 x 1,6 x 22 mm	plat	acier/inox	61A 60 S7 BF	50	W000335002
115 x 2 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261932
125 x 2 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261933
180 x 2 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261934
230 x 2 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261935
180 x 2,5 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261936
230 x 2,5 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261937
115 x 3,2 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261938
180 x 3,2 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261939
230 x 3,2 x 22 mm	plat	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261940
115 x 2,5 x 22 mm	centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261941
115 x 3,2 x 22 mm	centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000335005
125 x 2,5 x 22 mm	centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261942
125 x 3,2 x 22 mm	centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000335006
180 x 2,5 x 22 mm	centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261943
230 x 2 x 22 mm	centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000335003
230 x 2,5 x 22 mm	centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000261944
230 x 3,2 x 22 mm	centre déporté	Acier	A 36 S7 BF	25	W000335004

- ◆ Disques extra fi ns permettant une performance de coupe rapide et économique sur acier et acier inoxydable.
- ◆ Durée de vie du produit allongée (grande résistance à l'usure).
- ◆ Haute vitesse de coupe (grande productivité).
- ◆ Particulièrement efficace sur les barres d'acier, tubes, tôles ou plaques à forme.
- ◆ Pas besoin d'éliminer le dépôt après tronçonnage.
- ◆ Moins de déchets de matériel.

Même qualité mais avec un centre déporté.

- ◆ Disques de coupe renforcés pour acier de construction.
- ◆ Longue durée de vie.
- ◆ Coupe du fer, de l'acier au carbone et des alliages.

Recommandations:



Le coupe est plus rapide en utilisant une surface de contact moins importante entre le disque et la pièce à travailler.

* Explication des spécifications: voir page suivante.

DISQUES DE COUPAGE ET DE MEULAGE

DUCTIFLEX

Une gamme de meulage pour les aciers de construction standard.

Caractéristiques:

- ◆ Nettoyage de la surface des aciers, ébarbage, meulage des coins et des angles.
- ◆ Très bon rapport qualité / prix, longue durée de vie du produit.

Dimensions	Forme	Matériau	Spécification	Quantité / boîte	Pour commander
115 x 6 x 22 mm	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261945
125 x 6 x 22 mm	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261946
180 x 6 x 22 mm	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261947
230 x 6 x 22 mm	centre déporté	acier standard	A 30 S7 BF	10	W000261948



Explication des spécifications

XXX	XX	X	XX	XX
Type d'abrasif	Taille du grain	Dureté	Structure	Liant

Type d'abrasif

A: Oxyde d'aluminium. Pour les aciers doux et faiblement alliés, la fonte aciérée et la fonte grise.

61A: Mélange d'oxyde d'aluminium. Pour meuler les aciers inoxydables et les aciers résistants à l'acide.

Taille du grain

16	20	22	24	30	36	40	46	54	60	70	80	90	100	120	150
Épais				Moyen						Fin					

Épais pour un travail ne nécessitant pas une haute précision. Fin adapté aux surfaces souples.

Indice de dureté

E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
Très doux			Doux				Moyen					Dur		

Les grains doux sont dédiés aux matériaux durs, les grains durs aux matériaux doux.

Structure

3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Fermée		Moyen				Ouverte		Très ouverte		

Rapport entre le grain, le liant et le support. Plus le matériau est mou, plus la structure recommandée sera ouverte.

Liant

V	B	BF
Liant vitrifié	Liant résineux	Fibre de verre

Le liant résineux est plus flexible que le liant vitrifié pour les applications dynamiques. La fibre de verre améliore la résistance de l'ensemble, particulièrement pour les applications intensives.

DUCTIFLAP

Disques à lamelles abrasives.

Ces disques sont fabriqués avec des lamelles de toile abrasive, coupées puis assemblées sur de la fibre de verre ou du plastique, l'ensemble lié par une

résine synthétique.

Nos disques DUCTIFLAP sont à base d'oxyde de zirconium, spécialement conçu pour l'acier, les aciers alliés, les matériaux non ferreux, la fonte, le bois et le plastique. Nous utilisons des disques convexes car il est possible de les utiliser pour des surfaces incurvées, pour des bordures ainsi que sur des surfaces lubrifiées ou

préparées.

Les grains sont de 40, 60 ou 80. Plus le grain est élevé, plus le résultat est précis.

Deux types: 115 x 22 mm et 125 x 22 mm
Matière du liant: résine synthétique et phénolique

Support: fibre de verre

Enduit: kryolits, calcide.

Forme: plat ou Conique 15%.



Dimensions	Grain	Nombre / boîte	Forme	
			Bombés à 15% en fibre de verre	Plats en nylon
115 x 22 mm	40	10	W000264532	W000273754
	60	10	W000264533	-
	80	10	W000335007	W000273758
125 x 22 mm	40	10	W000264535	W000273757
	60	10	W000264534	W000273756
	80	10	W000335008	W000273755

Protection individuelle: protégez vos yeux et vos oreilles, portez un masque anti-poussière et des gants de sécurité. *(Des chaussures de sécurité et tablier en cuir sont également recommandés).*

Stockage: dans un endroit sec et bien ventilé.

Température entre 18 et 22°C, humidité relative entre 45 et 60%.

La vitesse de la machine ne doit jamais dépasser la vitesse de fonctionnement maximum du disque: 80 m/s.



8 FLAMME

OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

- ◆ Tuyaux et enrouleur pour tuyau oxygaz..... 117
- ◆ Raccords rapides auto-obturants 118 - 119
- ◆ Têtes de coupe et autres accessoires flamme..... 120

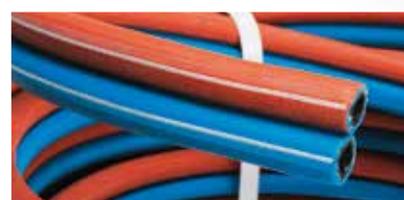


Gaz	Ø (mm)	Pression maxi (bar)	Couronne (m)	Pour commander
Tuyaux caoutchouc simples				
Acétylène	6,3 x 12	10	20	W000010058
Oxygène	6,3 x 12	10	20	W000010059
Acétylène	6,3 x 12	10	40	W000010060
Oxygène	6,3 x 12	10	40	W000010061
GPL*	6,3 x 12	10	40	W000010062

Acétylène	10 x 16	20	20	W000010066
Oxygène	10 x 16	20	20	W000010067
Acétylène	10 x 16	20	40	W000010068
Oxygène	10 x 16	20	40	W000010069
GPL	10 x 16	20	20	W000010053
Oxygène	8 x 14	20	50	W000010079
Acétylène	8 x 14	20	50	W000010080
Argon	6,3 x 12	10	40	W000010072
Argon	10 x 16	20	40	W000010073

Tuyaux caoutchouc jumelés TWIN				
TWIN (Oxygène - Acétylène)	5 x 11	20	40	1105628
TWIN (Oxygène - Acétylène)	6,3 x 12	10	20	W000010077
TWIN (Oxygène - Acétylène)	6,3 x 12	10	40	W000010063
TWIN (Oxygène - Acétylène)	8 x 14	20	50	W000010078
TWIN (Oxygène - Acétylène)	10 x 16	20	20	W000010054
TWIN (Oxygène - Acétylène)	10 x 16	20	40	W000010070
TWIN (Oxygène - GPL)*	10 x 16	20	40	W000010076

* Sauf propylène



LA DATE INDIQUÉE SUR LE TUYAU EST LA DATE DE FABRICATION

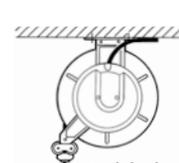
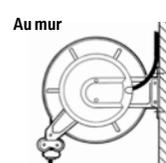
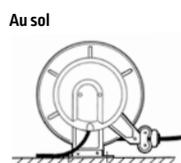
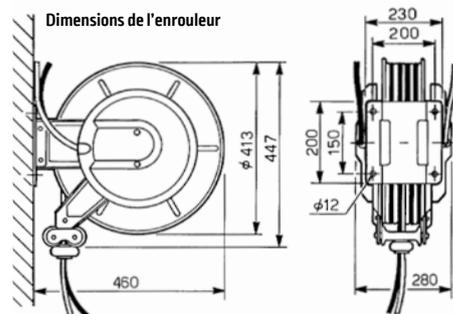
ENROULEUR AUTOMATIQUE DE TUYAUX TUBEREEL



Enrouleur automatique de tuyaux jumelés diamètre 8 ou 10 mm.

- ◆ Enrouleur automatique de tuyaux jumelés diamètre 8 ou 10 mm.
- ◆ Permet à l'opérateur de choisir la longueur de tuyaux convenant à son application.
- ◆ Longueur maximale en diamètre intérieur 8 mm: 20 m.
- ◆ Longueur maximale en diamètre intérieur 10 mm: 15 m.
- ◆ Fourni sans tuyaux.

Pour commander W000260575



RACCORDS RAPIDES AUTO-OBTURANTS

QUICKMATIC II



QUICKMATIC II est la nouvelle gamme de raccords rapides auto-obturants conçue et fabriquée par WELDLINE.

Sécurité, performance et facilité d'utilisation sont les maîtres mots qui caractérisent cette nouvelle conception.

QUICKMATIC II est disponible en plusieurs versions:

- ◆ Par type de gaz - présence d'un codage mécanique
- ◆ Pour montage sur détendeurs, entre tuyaux et sur chalumeaux
- ◆ Avec ARPF intégré (*anti-retour pare flamme*)

Avantages:

- ◆ **Sécurité**
 - Débit gaz coupé lors de la déconnexion grâce à son mécanisme interne
 - Design spécifique étudié pour limiter les déconnexions accidentelles
- ◆ **Simplicité d'utilisation et ergonomie**
 - Connexion "Push System" innovante avec verrouillage automatique
 - Design étudié pour une utilisation d'une seule main
- ◆ **Performances**
 - 4 niveaux d'étanchéité garantis grâce à une conception optimisée
 - Compatible avec tous types de chalumeaux soudeurs et coupeurs grâce à des pertes de charge limitées

Pour commander

Montage entre tuyaux **A**

QUICKMATIC II	Ø tuyaux (mm)	Pour commander	
		Raccord femelle	Raccord mâle
1 Gaz combustible (F)	6,3 et 10	W000011002	W000011005
	6,3 et 8	W000386369	
2 Oxygène	6,3 et 10	W000011001	W000011004
	6,3 et 8	W000386370	
3 Gaz neutre (Argon,...)	4 et 6,3	W000011003	W000011006



Existe aussi en kits

Kit femelle



Pour commander W000011015

Kit mâle



Pour commander W000011016

Kit femelle / Kit mâle



Pour commander W000011017

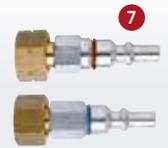
Connexion en sortie détendeurs **B**

QUICKMATIC II	Filetage	Ø tuyaux (mm)	Pour commander	
			Raccord femelle	Raccord mâle
4 Gaz combustible (F)	M16 x 150 Gauche	6 et 10	W000011008	W000011005
	3/8" Gauche		W000011011	
5 Oxygène	M16 x 150 Droite	6 et 10	W000011007	W000011004
	3/8" Droite		W000011010	
	1/4" Droite		W000011009	
6 Gaz neutre (Argon,...)	12 x 100 Droite	4	W000011012	W000011006
	3/8" Droite		W000386358	
	1/4" Droite		W000386359	



Connexion en entrée de chalumeaux **C**

QUICKMATIC II	Filetage	Pour commander	Raccord mâle
7 Gaz combustible (F)	16 x 150 Gauche	W000011014	
Oxygène	16 x 150 Droite	W000011013	



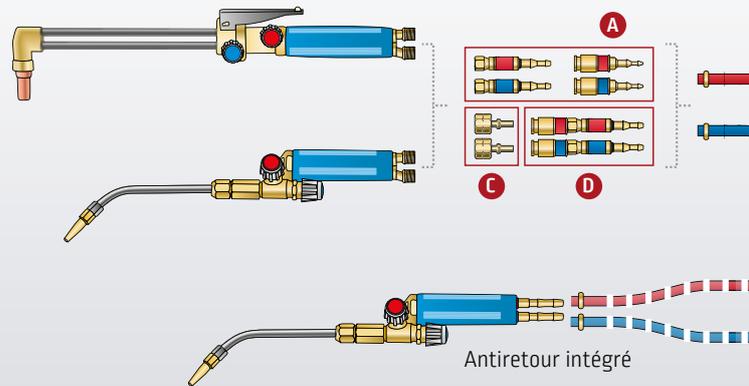
Montage avec sortie QUICKMATIC II femelle et ARPF intégré **D**

SECURTOP 662	Entrée (mm) (mm)	Sortie	Pour commander
Oxygène	Ø 6,3 et 10	QUICKMATIC II Femelle	W000386367
	Ø 6,3 et 8		W000386368
Gaz combustible (F)	Ø 6,3 et 10		W000386365
	Ø 6,3 et 8		W000386366
Kit Oxygène + Gaz combustible (F)	Ø 6,3 et 10	W000400169	
	Ø 6,3 et 8	W000400170	



Recommandations d'utilisation

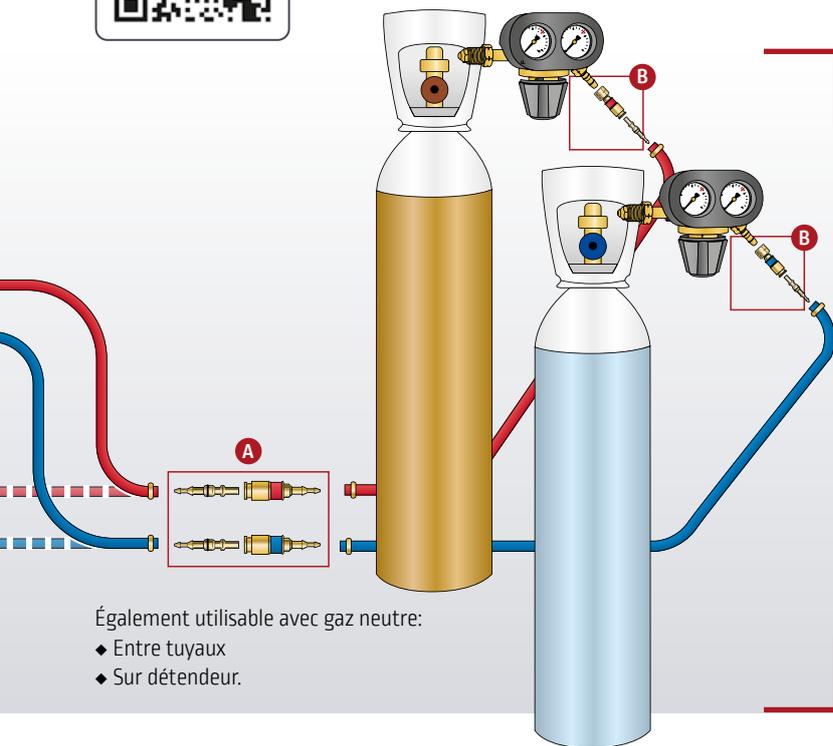
Installation flamme



Antiretour séparé
(à mettre au plus près de la flamme)

Antiretour intégré

Visitez notre site de production



Montage sur filetage

QUICKMATIC II	Filetage	Pour commander	Raccord femelle
8 Gaz combustible (F)	16x150 Gauche	W000386360	
	3/8 Gauche	W000386362	
9 Oxygène	3/8 Droite	W000386363	



Gaz utilisables et caractéristiques techniques

Étiquette		Diffuseur		pression max. (bar)	Débit max (m ³ /h)*
Sigle	Couleur	Cookies tiers	Sigle		
F	Rouge	Acétylène	A	1,5	14
		Propane	P	5	22
		Hydrogène	H	10	215
		Méthane	M	5	40
		MPS	Y	5	24
		propylène	L	5	22
O	Bleu	Oxygène	O	20	65
N	Noir	Air	D	20	90
		CO ₂	B		73
		Azote, gaz neutre	N		92

* Débit maximal sans anti-retour



FLAMME

8

TÊTES DE COUPE ET AUTRES ACCESSOIRES FLAMME

Têtes de coupe G1

Buses G1	Calibre (mm)	Capacité de coupe (mm)	Buses IC
Acétylène			Acétylène



W000262059	7/10	3-10	W000262089
W000262060	10/10	10-25	W000262091
W000262061	12/10	25-50	W000262093
W000262062	16/10	50-80	W000262094
W000262063	20/10	80-120	W000262095
W000262064	25/10	120-200	W000262096
W000262065	30/10	200-300	W000262097



Propane	Calibre (mm)	Capacité de coupe (mm)	Propane
W000262066			7/10
W000262067	10/10	10-25	W000262099
W000262068	12/10	25-50	W000262100
W000262069	16/10	50-80	W000262101
W000262070	20/10	80-120	W000262102
W000262071	25/10	120-200	W000262105
W000262072	30/10	200-300	W000262106

PROTECFLAM

Protections thermiques pour les applications de brasage et soudage afin de protéger les murs et le sol.

PROTECFLAM
Usage unique
200 x 250 mm

Sans amiante

Pour commander W000271449

Blister de 3 écrans



PROTECFLAM TECH

Très flexible (*effet de mémoire*)
Longue durée de vie. Utilisable sur les deux faces
200 x 250 mm

Sans dégagement de fumées

Pour commander W000276078



Alésoirs

Utilisé pour nettoyer les têtes de coupe et de soudage pour rendre leurs performances initiales. Etui métallique de 14 alésoirs.



Pour commander W000290900

THERMISHIELD



Voir page 123

Allume-gaz



Pour commander W000010978



Allume-gaz traditionnel vendu avec 5 pierres à briquet.



Pour commander W000211924

Allume-gaz type pistolet avec 10 pierres à briquet.

Miroirs

Miroirs

Avec support magnétique

Pour commander W000010557



Pour commander W000010558

Miroir de rechange.

Miroir télescopique circulaire



Pour tout angle de vue. Contrôle visuel rapide et précis en espaces confinés avec un nombre de positions illimitées.

Pour commander W000273291

9 LIQUIDES ET SPRAYS



OUTILS ET ACCESSOIRES POUR LE SOUDAGE

◆ Anti-adhérents	122 - 123
◆ Anti-corrosion / Gel anti-chaueur	123
◆ Ressuage	124
◆ Contrôle non destructif de criques et fissures	125
◆ Liquide de refroidissement/Détecteurs de fuites	126
◆ Traitement acier inoxydable	127

ANTI-ADHÉRENT CERASKIN



Anti-adhérent en spray à base céramique

CERASKIN est un anti-adhérent avec protection céramique à séchage très rapide qui protège les équipements de soudage ainsi que les pièces d'usure contre les projections de soudure. Idéal pour torches aspirantes.



Caractéristiques du produit:

- ◆ Séchage extrêmement rapide (quelques secondes), longue tenue et résistance du revêtement céramique spécialement formulé pour supporter l'environnement de toutes les soudures professionnelles.
- ◆ La base céramique forme une barrière et empêche les projections de soudure d'adhérer aux équipements de soudage ainsi que les pièces d'usure.
- ◆ CERASKIN garantit 8 heures de travail de soudage continu dans de nombreuses applications (= 1 journée de travail), sans devoir faire des rajouts de produit.
- ◆ Volume: 400 ml [net] - 520 ml [nominal].



Pour commander

W000277679

SPRAYMIG H₂O

Anti-adhérent base aqueuse

- ◆ A base d'eau et inodore.
- ◆ Aucune influence sur les porosités et les fissures à froid.
- ◆ Pas d'augmentation de la teneur en hydrogène diffusible
- ◆ Sans solvant et sans silicone.
- ◆ Biodégradable.
- ◆ Convient aux pièces laquées.
- ◆ Pièces facilement lavable.

ATTENTION:
avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

Descriptif technique:

- ◆ Spraymig H₂O est un anti-adhérent de projection en soudage, sans silicone.
- ◆ Il évite l'adhérence des projections sur les torches de soudage, refroidies par l'eau ou à refroidissement naturel, et les robots. Il augmente considérablement la durée de vie de la torche de soudage.
- ◆ Grâce à sa formulation originale, Spraymig H₂O offre une excellente stabilité à la chaleur.
- ◆ Il peut être utilisé sans risque de contamination d'éléments à peindre ou près d'ateliers de peinture.
- ◆ Un essai préliminaire est recommandé.
- ◆ SPRAYMIG H₂O est très efficace avec peu de produit.



Spray [400 ml]

Pour commander

W000010001

Bidon [20 liters]

Pour commander

W000011074

Caractéristiques physico-chimiques:

- ◆ Aspect: liquide incolore clair.
- ◆ Densité à 20 °C: 1,00.
- ◆ pH pur: 7.
- ◆ Volume: spray 400 ml [net], 520 ml [nominal] - bidon 20 l.
- ◆ Gaz propulseur: dimethyl ether.
- ◆ Base: eau - émulsion à base de substances organiques.

Conseils:

- ◆ Pulvérisation minimale à 25 cm de la pièce.

SPRAYMIG SIB

Anti-adhérent base silicone

- ◆ Réservé aux pièces ne devant pas être peintes.
- ◆ A utiliser sur pièces froides.
- ◆ A utiliser uniquement sur les buses et à l'extérieur des tubes contact.



Descriptif technique:

- ◆ SPRAYMIG SIB est un anti-adhérent de projections en soudage à base de silicone.
- ◆ Il évite l'adhérence des projections sur les pièces des torches de soudage. Le traitement se fait préventivement sur pièces froides. Ne pas traiter les fit letages ni l'intérieur des tubes-contact *électriquement isolant*.
- ◆ Volume: 400 ml [net] - 520 ml [nominal].
- ◆ Gaz propulseur: aliphatic hydrocarbone.
- ◆ Base silicone et solvant isoparaffinique.



Pour commander

W000011093

Conseils:

- ◆ A utiliser en maintenance préventive des torches MIG-MAG.
- ◆ Remplace de Spraymig SVD avec un résultat identique

SPRAYMIG SVB

Spray anti-adhérent sans silicone

- ◆ Base sans silicone.
- ◆ Compatible avec la peinture.
- ◆ A utiliser sur pièces froides.
- ◆ A utiliser uniquement sur les buses et l'extérieur du tube-contact.
- ◆ Sans chlore / Non nocif.
- ◆ Sans silicone / Permet de repeindre ou de galvaniser les surfaces traitées



Descriptif technique:

- ◆ SPRAYMIG SVB est un anti-adhérent de projections en soudage sans silicone.
- ◆ Volume: 400 ml [net] - 520 ml [nominal].
- ◆ Gaz propulseur: aliphatic hydrocarbone.
- ◆ Base: polymères synthétiques biodégradables.



Pour commander

W000011092

ANTI-ADHÉRENT



NETMIG

Anti-adhérent

- ◆ Protection des buses de soudage et tubes contact par trempage.
- ◆ Sans silicose ni solvant.
- ◆ Sans odeur.

Descriptif technique:

- ◆ NETMIG est une pâte supprimant l'adhérence des projections de soudage sur les buses ou tubes contacts, mais aussi sur les mors de fixation des bancs de soudage ou positionneurs.

Pour commander W00011071

- ◆ Ne cause pas de porosité.
- ◆ Ne pas utiliser avec des torches aspirantes.
- ◆ Base: cires et huile.
- ◆ Volume: 300 g.



ANTI CORROSION

GALVASPRAY

Spray Zinc Anti-corrosion

- ◆ Protège les soudures.
- ◆ Peut être peint.

Technique opératoire:

- ◆ Nettoyer la surface à traiter.
- ◆ Agiter le récipient.
- ◆ Appliquer à 25 cm de la pièce par passes uniformes courtes.

Descriptif technique:

- ◆ GALVASPRAY projette une couche d'aluminium.
- ◆ Haute résistance à l'oxydation et à la corrosion (plus de 80 heures en brouillard salin).
- ◆ Séchage rapide. (environ 5 minutes).
- ◆ Volume: 400 ml (net) - 520 ml (nominal).
- ◆ Gaz propulseur: propane / butane.
- ◆ Composition: poudre aluminium dans une résine végétale.
- ◆ Sans solvant chloré.
- ◆ Couleur zinc clair.
- ◆ Peut être repeint.
- ◆ Pouvoir couvrant élevé.
- ◆ Forme un film élastique.
- ◆ Anti-goutte.



Pour commander W00011094

PROTECTION ANTI-CHALEUR

THERMISHIELD

THERMISHIELD est un gel qui protège toutes les surfaces de la chaleur pendant le soudage et le brasage. Il empêche la déformation des métaux et des plastiques causés par la chaleur de du chalumeau.



Technique opératoire:

Bien agiter avant l'utilisation. Pulvériser Thermishield sur la surface à protéger de la source de chaleur (murs, cloisons, joints, plastiques...), sans oublier la zone du tuyau située entre la main et la soudure. Dans tous les cas, il faut vérifier que toute la surface soit recouverte par le produit. Réappliquer le gel si nécessaire pour terminer le travail. Nettoyer la surface avec une éponge humide pour enlever le produit.. Ne le laissez pas sécher. Ne pas laisser à la portée des enfants.

Descriptif technique:

◆ THERMISHIELD est compatible avec tous les types de matériaux, même sensibles : plexiglas, bois, acier, cuivre, polystyrène, etc.

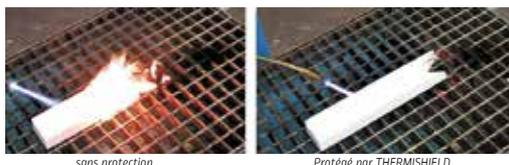
- ◆ Respect de l'environnement
- ◆ Non-inflammable
- ◆ Non-coulant
- ◆ Non-tachant
- ◆ Non-corrosif

Pour commander W000274839

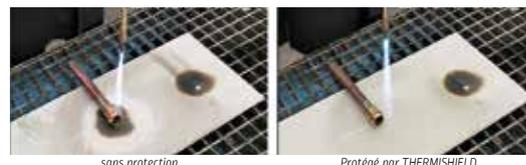
Descriptif technique:

- ◆ Aspect : Gel translucide
- ◆ Volume : 500 ml
- ◆ PH : 8.5±1 (produit pur à 20°C)
- ◆ État physique : Viscosité Brookfield Aig n°4 / RPM 60 : 4000m Pas / RPM 100 : 2000m Pas
- ◆ Densité à 20°C : 1.010 kg/m³
- ◆ Solubilité : Soluble'
- ◆ Stockage : Craint le gel / entre 5°C et 30°C

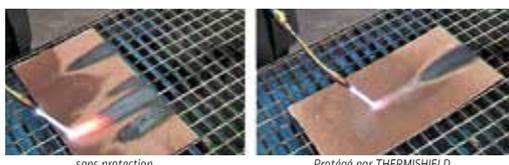
Application du polystyrène



Application du plâtre



Application du bois



Application du plexiglas

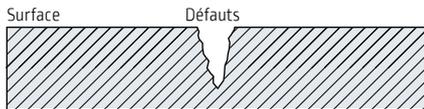


RESSUAGE

FLUXO



Cette technique non destructive permet de détecter les fissures débouchantes à la surface des pièces soudées. Cela facilite le contrôle visuel des fissures pouvant être identifiées (30 à 50 µm).



Une large gamme de matériaux:

acier, céramique, plastique, verre...

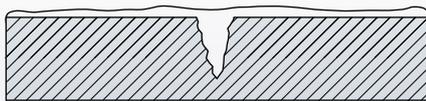
Plusieurs domaines:

- ◆ chaudronneries ◆ fonderies ◆ pétrochimie
- ◆ rails ◆ nucléaire ◆ chantier naval ◆ Automobile...



1 Décapage

Produit: FLUXO S190 - CLEANER



Les + produit:

- ◆ Nettoyage parfait: ne laisse aucun résidu.
- ◆ Séchage rapide. [évaporation]..
- ◆ Spray: vaporise dans toutes les positions.

[extrêmement inflammable].

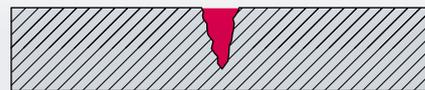
Solvant: Heptane

S'équiper d'une protection spécifique que [solvant à base de pétrole].



3 Décapage

Produit: eau



4 Révélateur

Produit: FLUXO R175 - DEVELOPER



Les + produit:

- ◆ Film fin, uniforme et transparent. Après séchage la surface blanche apparaît.
- ◆ Très bonne couverture de surface due à la fine granulométrie.
- ◆ Séchage rapide du solvant inclus dans le révélateur.
- ◆ Spray: fonctionne dans toutes les positions.
- ◆ Très bonne identification des fissures à la lumière du jour.

Spray butane/propane.



2 Pénétrant

Produit: FLUXO P125 - PENETRANT



Les + produit:

- ◆ Température d'utilisation: 0°C à 50°C. Facile à utiliser même sur pièces chaudes.
- ◆ Bonne imprégnation. Une seule pulvérisation dure plus de 30 min sans séchage.
- ◆ Pénétration puissante en raison de sa viscosité.
- ◆ Spray: fonctionne dans toutes les positions.
- ◆ Très bonne identification des fissures à la lumière du jour.
- ◆ Facile à rincer à l'eau. Sans résidus.

Spray butane/propane [extrêmement inflammable].



5 Visualisation des défauts après séchage



Les fissures sont visibles à la surface des pièces, grâce à la couleur vive, les indications sont parfaitement visibles à l'œil nu (pas de lumière UV).



Relevez le numéro de lot présent sur le packaging et consultez le certificat de conformité à partir de nos sites internet.



CONTRÔLE NON DESTRUCTIF DE CRIQUES ET FISSURES



1 FLUXO S190 - CLEANER

Dégraissage et nettoyage des pièces avant application du pénétrant.

Mode opératoire:

Pulvériser FLUXO S190 - CLEANER et laisser agir jusqu'à ce que les cordons soient nettoyés, dégraissés et séchés.

- ◆ Gaz propulseur: Butane / Propane.
- ◆ Volume: 500 ml [net] - 650 ml [nominal].

Pour commander W000374827



2 FLUXO P125 - PENETRANT

Type II - niveau 2 - Méthode AC
Contrôle non destructif.

Localisation des défauts débouchants. rincer à l'eau. Sans rhodamine. Température d'utilisation 0°C - 50°C.

Mode opératoire:

S'assurer que la zone est propre. Pulvériser à 20 cm environ FLUXO P125 - PENETRANT et recouvrir la zone. Laisser imprégner au minimum 10 minutes. Rincer à l'aide de FLUXO S190 - CLEANER. Contrôler avec FLUXO R175 - DEVELOPER.

- ◆ Gaz propulseur: Butane / Propane.
- ◆ Volume: 500 ml [net] - 650 ml [nominal].

Pour commander W000374825



4 FLUXO R175 - REVELATEUR

Détection des fissures et défauts.

Les défauts sont mis en évidence grâce au pénétrant coloré. Contrôle à la lumière du jour.

Mode opératoire: S'assurer que les parties à contrôler sont propres et sans traces de PÉNÉTRANT. Agiter la bombe jusqu'à ce que la bille tinte clairement.

Pulvériser à 20 cm pour assurer une couche fine de RÉVÉLATEUR. Attendre quelques minutes, jusqu'à obtention d'une couche de poudre sèche avant d'examiner la surface.

- ◆ Gaz propulseur: Butane / Propane.
- ◆ Volume: 500 ml [net] - 650 ml [nominal].

Pour commander W000374826



ATTENTION:
avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites web

Egalement disponible: ARDROX

ARDROX 9PR5 CLEANER

Dégraissage avant application du pénétrant, élimination de l'excès de révélateur.

Pour commander W000374531

ARDROX 9VF2 PENETRANT

Localisation des défauts débouchants. 400 ml net.

Pour commander W000374818

ARDROX NQ1 DEVELOPER

Agents capillaires mettant en évidence les défauts après action du révélateur. 400 ml net.

Pour commander W000374532

Relevez le numéro de lot présent sur le packaging et consultez le certificat de conformité à partir de nos sites internet.

LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT POUR TORCHES

FREEZCOOL (rouge) T°-27°C

FREEZCOOL est un fluide caloporteur très élaboré, prêt à l'emploi. Sa stabilité thermique ainsi que ses qualités diélectriques en font un liquide de refroidissement particulièrement bien adapté aux circuits «haute technologie».

Domaines d'application:

- ◆ Refroidissement des fours à induction.
- ◆ Refroidissement des circuits de soudage par points, des torches plasma.
- ◆ Circuits froids de climatisation.
- ◆ Groupes électrogènes.
- ◆ Industrie automobile: refroidissement des moteurs, bancs d'essais moteurs et boîtes de vitesse.
- ◆ Refroidissement des systèmes de radar.

Avantages:

- ◆ Préparation permettant d'assurer une protection antigel jusqu'à - 27 °C.
- ◆ Haute résistivité électrique.
- ◆ Non volatile (*pas de perte de produit*).
- ◆ Stable, ne polymérise pas.
- ◆ Non corrosif
- ◆ Non toxique.
- ◆ Non inflammable.

Découvrez aussi

Applications manuelles

9,6 L

Pour commander W000010167



Contrôles:

- ◆ Température de protection contre le gel au réfractomètre.
- ◆ Mesure du pH.

Caractéristiques:

- ◆ Aspect: liquide rouge.
- ◆ Composition monopropylène glycol et eau.
- ◆ Densité: 1,04 à 20 °C
- ◆ pH: 7±2
- ◆ Point de congélation: -27 °C

Conditionnement:

FREEZCOOL est livré en fûts plastiques polyéthylène de 10 kilos (poids net). Pour toute autre type de conditionnement, n'hésitez pas à nous contacter.

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ



FREEZCOOL (vert) T°-5°C

Liquide de refroidissement pour torches automatiques de soudage et de coupage. Moins visqueux, il contient de l'anti-gel mais en proportion moins importante ainsi que de l'anti-corrosif pour laiton et circuit cuivre. Il est moins sensible à la friction et a ainsi un débit plus important.

Applications automatiques

9,6 L

Pour commander W000404005

ATTENTION:
avant utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité disponible sur nos sites internet.

1000 BULLES

Un détecteur de fuite qui convient à tous les gaz à l'exception de l'oxygène haute pression > 150 bars.

- ◆ Volume: 400 ml (*net*) - 650 ml (*nominal*)
- ◆ Gaz propulseur: protoxyde d'azote
- ◆ Base: mélange de lauryether et sulfate de sodium.

Pour commander W000011090



DÉTECTEURS DE FUITES

BUBBLE



Un excellent rapport qualité-prix pour un produit de détection de fuites. Convient à tous les gaz, à l'exception de l'oxygène haute pression > 150 bars.

- ◆ Volume: 500 ml (*net*) - 650 ml (*nominal*)
- ◆ Gaz propulseur: hydrocarbure dénaturé
- ◆ Base: mélange de composés mousseux
- ◆ Température d'utilisation: -10 °C/+130 °C

Pour commander W000010963



Relevez le numéro de lot présent sur le packaging et consultez le certificat de conformité à partir de nos sites internet.



TRAITEMENT ACIER INOXYDABLE

WELDLINE propose une gamme complète de produits pour le traitement des aciers inoxydables.

Il y a trois phases essentielles pour un traitement efficace des aciers inoxydables:

- 1 Le dégraissage
- 2 Le décapage
- 3 La passivation

Les deux premières sont des "phases intermédiaires" puisqu'elles peuvent être répétées lors de différentes phases de travail. La troisième phase, la passivation, représente toujours la dernière étape du traitement.

1 CLEANOX (Nettoyant liquide)

Le dégraissage est le processus essentiel avant n'importe quel traitement thermique. Il permet d'éviter les restes éventuels d'huile ou de poussières qui pourraient interagir (polluer) avec le métal pendant le soudage ou le traitement thermique de l'acier inoxydable. Il peut être répété dans les phases suivantes, si un traitement thermique supplémentaire est nécessaire, avant la passivation finale.

Comment utiliser le gel ou la pâte PICKLINOX?

Diluez le dégraissant avec 30% à 50% d'eau et vaporiser la surface à traiter. Laisser agir le produit quelques minutes et rincer à l'eau. Ne pas exposer le produit ou la surface traitée au soleil ou à n'importe quel agent atmosphérique.

2 PICKLINOX (Décapant - gel, pâte et liquide)

Le décapage est l'opération qui permet d'éliminer tous les oxydes après le soudage, en enlevant la surface appauvrie à la suite du traitement thermique. C'est l'étape la plus importante du processus de traitement. En effet, nous devons tenir compte du fait qu'un cordon de soudure et une surface ayant été chauffée perdent généralement leur propriété inoxydable ($Cr < 12\%$). Pour ces raisons l'opération de décapage ne signifie pas seulement nettoyer les cordons de soudure mais consiste surtout à rendre à l'acier inoxydable ses caractéristiques.

Comment utiliser le gel ou la pâte PICKLINOX?

Dégraisser la surface à traiter avec le produit spécifique CLEANOX. Appliquez alors une couche de pâte ou gel PICKLINOX ou liquide PICKLINOX à diluer avec 50 % d'eau. Rinçage à l'eau après une durée variable selon la nuance d'acier inoxydable et le type de soudage (jusqu'à 30 min.). Ne pas exposer le produit ou la surface traitée au soleil ou à n'importe quel agent atmosphérique.

3 RESTORINOX (Passivant - gel)

Ceci est la phase finale de tout le processus, nécessaire pour rendre à un acier sa propriété inoxydable. Ceci permet de dépolluer la surface de l'acier inoxydable contaminée après différentes phases de travail et ainsi de régénérer la couche d'oxyde donnant à l'acier ses propriétés d'inoxidabilité. Ainsi, cette phase de travail recrée la couche de chrome endommagée par la chaleur, tout en réduisant le temps d'oxydation spontanée. Par ce biais, la couche d'oxyde qui protège des agents externes est reconstituée.

Comment utiliser RESTORINOX?

Tout d'abord, dégraissez et décapez la partie à traiter avec les produits spécifiques CLEANOX et PICKLINOX. Appliquez alors le produit. Les temps de pause varieront de 20 à 60 minutes. A la fin du traitement rincer le produit à l'eau. Ne pas exposer le produit ou la surface traitée au soleil ou à n'importe quel agent atmosphérique.



CLEANOX L (liquide) 30 kg

Pour commander W000266425



PICKLINOX G (gel) 2 kg

Pour commander W000266426

PICKLINOX G (gel) 10 kg

Pour commander W000266427



PICKLINOX P (pâte) 2 kg

Pour commander W000266428

PICKLINOX P (pâte) 10 kg

Pour commander W000266429



RESTORINOX G (gel) 2 kg

Pour commander W000266430



RESTORINOX G (gel) 10 kg

Pour commander W000266431

Pinceau

Compatible avec de l'acide.



Pour commander W000267116



LINCOLN ELECTRIC

WELDLINE

WELDLINE
by Lincoln Electric

WELDLINE
by Lincoln Electric

WELDLINE
by Lincoln Electric

POLITIQUE D'ASSISTANCE CLIENT

L'activité de The Lincoln Electric Company® consiste à fabriquer et à vendre du matériel de soudage, des consommables et du matériel de coupe de haute qualité. Nous privilégions la satisfaction des besoins de nos clients et nous nous attachons à dépasser leurs attentes. Les acheteurs peuvent parfois demander à Lincoln Electric des informations ou des conseils sur l'utilisation de nos produits. Nos collaborateurs mettent toutes leurs compétences au service des clients pour répondre à leurs demandes sur la base des informations fournies et de leurs connaissances concernant l'application. Nos collaborateurs ne sont pas toutefois en mesure de vérifier ces informations ou d'évaluer les exigences techniques pour le soudage particulier. Par conséquent, Lincoln Electric ne justifie ni ne garantit aucune responsabilité quant à ces informations ou conseils. De plus, la communication de telles informations ou conseils ne crée, n'élargit, ni ne modifie aucune garantie sur nos produits. Toute garantie expresse ou implicite pouvant découler des informations ou des conseils, y compris toute garantie implicite de qualité marchande ou toute garantie d'adéquation à un usage particulier du client, est expressément rejetée.

Lincoln Electric adopte une démarche personnalisée en termes de fabrication, mais le choix et l'utilisation de produits spécifiques vendus par Lincoln Electric relèvent et restent de la responsabilité exclusive du client. De nombreuses variables indépendantes de la volonté de Lincoln Electric affectent les résultats obtenus en appliquant ces types de méthodes de fabrication et exigences de service.

Les informations contenues dans la présente publication sont exactes en l'état actuel de nos connaissances à la date d'impression. Veuillez consulter le site www.lincolnelectric.eu pour des informations mises à jour.



www.lincolnelectriceurope.com

