

INVERTEC®400TP

BRUKSANVISNING



NORWEGIAN



TUSEN TAKK! For valg av et KVALITETSPRODUKT fra Lincoln Electric.

- Kontroller emballasjen og produktet for skader. Eventuelle feil eller transportskader må umiddelbart rapporteres dit du har kjøpt din maskin.
- Skriv inn identifikasjonsdataene for produktet i tabellen nedenfor for enkel bruk. På merkeskiltet finner du modellnavn, kode- og serienummer.

Modellnavn:

Kode- og serienummer:

Kjøpsdato og -sted:

NORSK INNHOLDSFORTEGNELSE

Tekniske spesifikasjoner	1
Miljødesigninformasjon.....	2
Elektromagnetisk kompatibilitet (EMC)	4
Sikkerhet	5
Innledning.....	7
Instruksjoner for installasjon og bruk.....	7
WEEE	13
Deleliste	13
Lokalisering av autoriserte serviceforretninger.....	13
Elektrisk skjema	13
Tilbehør	14
Koblingsdiagram	15
Dimensjonsdiagram	16

Tekniske spesifikasjoner

NAVN		INDEX			
INVERTEC®400TP		K14390-1			
INNGANG					
	Inngangsspenning U_1		EMC-klasse		
INVERTEC®400TP	400V \pm 15 %, 3-faset		A		
	I_{eff}		I_{1max}		
INVERTEC®400TP	16,9A		24,9A		
	Inngangseffekt ved nominell effekt		Inngangsamperer I_{1max}		
INVERTEC®400TP	4,0 kVA @ 100 % (GTAW)		12,1A		
	11,1 kVA @ 60 % (GTAW)		15,7A		
	12,9 kVA @ 40 % (GTAW)		18,6A		
	11,9 kVA @ 100 % (SMAW)		16,9A		
	15,1 kVA @ 60 % (SMAW)		21,5A		
	17,4 kVA @ 40 % (SMAW)		24,9A		
SVEISEKAPASITET					
	Prosess	Driftssyklus 40 °C (basert på en periode på 10 min.)	Sveisestrøm	Buespenning (V)	
INVERTEC®400TP	GTAW	100%	300A	22V	
		60 %	360A	24,4V	
		40 %	400A	26V	
	SMAW	100%	300A	32V	
		60 %	360A	34,4V	
		40 %	400A	36V	
UTGANGSOMRÅDE					
	GTAW		SMAW		Maksimal åpen kretsspenning U_0
INVERTEC®400TP	5 – 400 A		5 – 400 A		85V
ANBEFALTE STØRRELSER PÅ KABLER OG SIKRINGER					
	Sikringstype gR eller skillebryter type Z		Strømledning		
INVERTEC®400TP	25A, 400 Vac		4 ledere, 4,0 mm ²		
MÅL					
	Vekt	Høyde	Bredde	Lengde	
INVERTEC®400TP	31,5 kg	509 mm	294 mm	624 mm	
OTHERS					
	Beskyttelsesklasse		Maksimalt gasstrykk		
INVERTEC®400TP	IP23		0,5 MPa (5 bar)		
	Driftstemperatur		Lagringstemperatur		
INVERTEC®400TP	Fra -10 °C til +40 °C		Fra -25 °C til +55 °C		

Miljødesigninformasjon

Utstyret er konstruert slik at det samsvarer med direktiv 2009/125/EC og forordning 2019/1784/EU.

Effektivitet og strømforbruk ved tomgang:

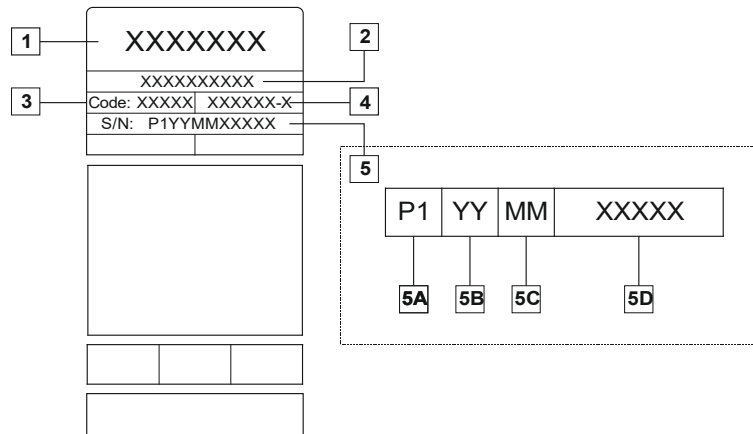
Indeks	Navn	Effektivitet ved maks. strømforbruk / tomgangs strømforbruk	Tilsvarende modell
K14390-1	INVERTEC®400TP	88 % / 22W	Ingen tilsvarende modell

Tomgangstilstand skjer under betingelsen som er angitt i tabellen nedenfor

TOMGANGSTILSTAND	
Betingelse	Nærvær
MIG-modus	
TIG-modus	X
STICK-modus	
Etter 30 minutter med ikke arbeid	X
Vifte av	X

Verdien av effektivitet og forbruk ved tomgang er målt med metode og betingelser definert i produktstandarden EN 60974-1:20XX

Produsentens navn, produktnavn, kodenummer, produktnummer, serienummer og produksjonsdato kan leses fra merkeplaten.



Hvor:

- 1- Produsentens navn og adresse
- 2- Produktnavn
- 3- Kodenummer
- 4- Produktnummer
- 5- Serienummer
 - 5A- produksjonsland
 - 5B- produksjonsår
 - 5C- produksjonsmåned
 - 5D- progressivt nummer ulikt for hver maskin

Typisk gassforbruk for **MIG/MAG**-utstyr:

Materialtype	Tråddiameter [mm]	DC-elektrode positiv		Trådmatning [m/min]	Skjermingsgass	Gassstrømning [l/min]
		Strøm [A]	Spenning [V]			
Karbon, lavlegering	0,9 ÷ 1,1	95 ÷ 200	18 ÷ 22	3,5–6,5 Vdc	Ar 75 %, CO ₂ 25 %	12
Aluminium	0,8–1,6	90 ÷ 240	18 ÷ 26	5,5–9,5	Argon	14 ÷ 19
Austenittisk rustfritt stål	0,8–1,6	85 ÷ 300	21 ÷ 28	3–7	Ar 98 %, O ₂ 2 % / He 90 %, Ar 7,5 % CO ₂ 2,5 %	14 ÷ 16
Kobberlegering	0,9 ÷ 1,6	175 ÷ 385	23 ÷ 26	6–11	Argon	12 ÷ 16
Magnesium	1,6 ÷ 2,4	70 ÷ 335	16 ÷ 26	4–15	Argon	24 ÷ 28

TIG-prosess:

I TIG-sveiseprosessen avhenger gassforbruket av området rundt dysen. For vanlige tennere:

Helium: 14-24 l/min

Argon: 7-16 l/min

Merk: For høy strømningshastighet fører til turbulens i gasstrømmen som kan avgi atmosfæriske forurensninger i sveisebassenget.

Merk: Bevegelse fra en kryssvind eller gjennomtrekk kan forstyrre skjermingsgassens dekning, bruk derfor en skjerm til å blokkere luftstrømmen for å spare skjermingsgass.



Livsslutt

Ved slutten av produktets levetid må det avhendes for gjenvinning i samsvar med direktiv 2012/19/EU (WEEE), informasjon om demontering av produkt- og kritisk råmateriale (CRM) som finnes i produktet, finner du på <https://www.lincolnelectric.com/en-gb/support/Pages/operator-manuals-eu.aspx>

Elektromagnetisk kompatibilitet (EMC)

01/11

Denne maskinen er utformet i samsvar med alle relevante direktiver og standarder. Utstyret kan imidlertid generere elektromagnetiske forstyrrelser som kan påvirke andre systemer som telekommunikasjon (telefon, radio og fjernsyn) eller andre sikkerhetssystemer. Disse forstyrrelsene kan forårsake sikkerhetsproblemer i de berørte systemene. Les og forstå dette avsnittet for å eliminere eller redusere mengden elektromagnetisk forstyrrelse som er generert av denne maskinen.



Denne maskinen har blitt utformet til å drives på et industrielt område. Vær oppmerksom på at det kan oppstå forstyrrelser fra sveise- eller skjærestrømkilden, og ekstra tiltak kan bli nødvendige når strømkilden brukes i privathus o.l. Operatøren må installere og betjene dette utstyret slik som beskrevet i denne håndboken. Hvis elektromagnetiske forstyrrelser oppdages, er det brukeren av sveiseutstyret som har ansvaret for å løse problemet, med assistanse fra Lincoln Electric hvis det er nødvendig.



ADVARSEL

Gitt at offentlig lavspenningssystemimpedans ved punktet for vanlig kobling er lavere enn:

- 68 mΩ for **INVERTEC® 400TP**.

Dette utstyret er i samsvar med IEC 61000-3-11 og IEC 61000-3-12 og kan kobles til offentlige lavspenningssystemer. Det er installatørens eller brukeren av systemet sitt ansvar å forsikre seg om, ved å rådføre seg med nettdistribusjonsleverandøren ved behov, at systemimpedansen er i samsvar med impedansrestriksjonene.

Før installasjon av sveiseutstyret skal brukeren foreta en vurdering av potensialet for elektromagnetiske forstyrrelser i nærliggende områder. Vurder følgende:

- Tilførselskabler, kontrollkabler og telefonkabler som er i eller i nærheten av arbeidsområdet og maskinen.
- Radio- og/eller TV-sendere og -mottakere. Datamaskiner eller datastyrt utstyr.
- Sikring og kontrollutstyr for industriprosesser. Utstyr for kalibrering og måling.
- Personlig medisinsk utstyr som pacemakere og høreapparater.
- Kontroller elektromagnetisk immunitet for utstyr som betjenes i eller i nærheten av arbeidsområdet. Operatøren må være sikker på at alt utstyr i området er kompatibelt. Dette kan kreve ytterligere vernetiltak.
- Størrelsen på arbeidsområdet som må vurderes, avhenger av konstruksjonen til bygningen og andre aktiviteter som finner sted.

For å redusere elektromagnetisk stråling fra maskinen skal du følge disse retningslinjene.

- Koble maskinen til inngangsforsyningen i henhold til denne håndboken. Hvis forstyrrelser oppstår kan det være nødvendig med ekstra tiltak, f.eks. installering av nettfiler.
- Utgangskablene må være kortest mulig og plasseres sammen så nær hverandre som mulig. Hvis det er mulig, skal du koble arbeidsstykket til jord for å redusere elektromagnetisk stråling. Operatøren må sjekke at tilkobling av arbeidsstykket til jord ikke vil forårsake problemer som usikre driftsforhold for personell og utstyr.
- Skjerming av kabler i arbeidsområdet kan redusere elektromagnetisk stråling. Dette kan være nødvendig ved spesielle anvendelser.



ADVARSEL

EMC-klassifisering av dette produktet er klasse A i samsvar med standarden for elektromagnetisk kompatibilitet EN 60974-10 og dette betyr at produktet er designet til å brukes kun i et industrielt miljø.



ADVARSEL

Klasse A utstyr er ikke ment for bruk i private hjem hvor elektrisiteten er levert av offentlige lavspenningsanlegg. Det kan eventuelt oppstå problemer med å sikre elektromagnetisk kompatibilitet på slike steder, grunnet ledede eller utstrålte forstyrrelser.











ADVARSEL

Dette utstyret må kun brukes av kvalifisert personell. Forsikre deg om at all installasjon, bruk, vedlikehold og reparasjon bare utføres av kvalifisert personell. Les og forstå denne håndboken før du bruker utstyret. Hvis bruksanvisningen ikke følges kan dette resultere i alvorlig personskade, tap av liv eller skade på utstyret. Les og forstå de følgende forklaringene av advarselssymboler. Lincoln Electric er ikke ansvarlig for skader som er forårsaket av feil installasjon, dårlig vedlikehold eller unormal bruk.

	<p>ADVARSEL: Dette symbolet indikerer at bruksanvisningen må følges for å unngå alvorlige personskader, død eller skade på utstyret. Beskytt deg selv og andre mot alvorlig personskade eller død.</p>
	<p>LES OG FORSTÅ BRUKSANVISNINGEN Les og forstå denne håndboken før du bruker utstyret. Buesveising kan være farlig. Hvis bruksanvisningen ikke følges kan dette resultere i alvorlig personskade, tap av liv eller skade på utstyret.</p>
	<p>ELEKTRISK STØT KAN DREPE: Sveiseutstyr genererer høye spenninger. Ikke ta på elektroden, arbeidsklemmen eller tilkoblede arbeidsstykker når dette utstyret er slått på. Isolere deg fra elektroden, arbeidsklemmen og tilkoblede arbeidsstykker.</p>
	<p>ELEKTRISK UTSTYR: Slå av strømmen med bryteren ved sikringsboksen før det utføres arbeid på dette utstyret. Dette utstyret skal jordes iht. lokale elektrisiteitsforskrifter.</p>
	<p>ELEKTRISK UTSTYR: Undersøk jevnlig strømforsyningen, elektroden og kabler til arbeidsklemmer. Hvis det er skader på isolasjonen til kabelen, skal den skiftes ut umiddelbart. For å unngå risikoen for utilsiktet lysbuetenning må du ikke plassere elektrodeholderen direkte på sveisebordet eller på noe annet underlag som er i kontakt med arbeidsklemmen.</p>
	<p>DET ELEKTROMAGNETISKE FELTET KAN VÆRE FARLIG: Elektrisk strøm som går gjennom en leder skaper elektromagnetiske felter (EMF). EMF kan forstyrre enkelte pacemakere. Sveisere som har pacemaker, skal rådføre seg med lege før de bruker dette utstyret.</p>
	<p>CE-SAMSVAR: Dette produktet er i samsvar med EU-direktiver.</p>
	<p>KUNSTIG OPTISK STRÅLING: I henhold til kravene i 2006/25/EC-direktivet og EN 12198-standarden, utstyret er en kategori 2. Det er påkrevd å bruke personlig verneutstyr (PVU) som har filter med beskyttelsesklasse opp til maksimum 15, som er påkrevd i henhold til standarden EN169.</p>
	<p>RØYK OG GASS KAN VÆRE FARLIG: Ved sveising kan det dannes helsefarlig røyk og gass. Unngå å puste inn denne røyken og gassen. Bruk god ventilasjon og/eller punktavsug for å holde røyken og gassen borte fra pustesonen.</p>
	<p>BUESTRÅLER KAN BRENNE: Bruk beskyttelsesskjerm med riktig filter og beskyttelsesplater for å beskytte øynene mot gnister og buestråling når du sveiser eller observerer. Beskytt huden ved å bruke passende klær som er laget av slitesterkt, brannsikkert materiale. Beskytt annet personell i nærheten med egnet flammesikker skjerming og varsle dem om at de ikke må se på buen eller eksponere seg selv for buen.</p>

	<p>GNISTER FRA SVEISINGEN KAN FORÅRSAKE BRANN ELLER EKSPLOSJON: Fjern brannfarlige gjenstander fra sveiseområdet og sørg for å ha et brannslukningsapparat lett tilgjengelig. Det kan fort skje at det kommer gnister fra sveisingen og varme materialer fra sveiseprosessen gjennom små sprekker og åpninger til nærliggende områder. Ikke utfør sveisearbeid på tanker, tønner, containere eller annet materiell før du har iverksatt passende tiltak for å sikre at det ikke kommer brennbar eller giftig damp. Ikke bruk utstyret hvis det finnes brennbar gass, damp eller brennbare væsker i nærheten.</p>
	<p>SVEISEDE MATERIALER KAN GI BRANNSKADE: Sveising genererer høy temperatur. Varme materialer og overflater kan gi alvorlige brannskader. Bruk hansker og tang når du skal berøre eller flytte materialer i arbeidsområde.</p>
	<p>SYLINDEREN KAN EKSPLODERE HVIS DEN SKADES: Bruk bare sertifiserte trykkluftflasker som inneholder riktig dekk-gass som er riktig for sveiseprosessen og riktige regulatorer som er designet for gassen og trykket som brukes. Gassflasker skal alltid oppbevares stående og sikkert festet til en fastmontert støtte. Gassflasker må aldri flyttes eller transporteres hvis beskyttelseshetten er fjernet. Berør aldri gassflasken med elektrodeholderen, arbeidsklemmen eller eventuelt andre elektrisk ledende del. Gassflaskene skal plasseres unna områder hvor de kan bli utsatt for fysisk skade og i sikker avstand fra sveiseprosesser med gnistdannelse og varmekilder.</p>
	<p>BEVEGELIGE DELER ER FARLIGE: Det finnes bevegelige mekaniske deler i denne maskinen som kan forårsake alvorlig skade. Hold hender, kropp og klesplagg borte fra disse delene når maskinen startes, brukes eller gjøres service på.</p>
<p>HF</p>	<p>FORSIKTIG: Den høye frekvensen som brukes til kontaktfri tenning med TIG (GTAW) sveising, kan forstyrre driften til utilstrekkelig skjermet datautstyr, EDP-sentre og industrielle roboter og til og med forårsake fullstendig systemsvikt. TIG-sveising (GTAW) kan forstyrre elektroniske telefonnettverk og radio- og TV-mottak.</p>
	<p>VARM KJØLEVÆSKE KAN FØRE TIL FORBRENNINGER PÅ HUDEN: Kontroller alltid at kjølevæsken IKKE ER VARM før det utføres arbeid på kjøleren.</p>
	<p>SIKKERHETSMERKE: Dette utstyret er egnet for å levere strøm til sveising som utføres på steder med økt fare for elektrisk støt.</p>

Produsenten forbeholder seg retten til å utføre endringer og/eller forbedringer av designen uten samtidig å måtte oppgradere bruksanvisningen.

Innledning

Sveisemaskinene **INVERTEC® 400TP** muliggjør sveising:

- GTAW (TIG),
- SMAW (MMA),
- GOUGING (CAG).

Den komplette pakken inneholder:

- Arbeidsledning – 5 m,
- Gasslange – 1,5 m,
- Manuell instruksjon (USB).

Anbefalt utstyr, som kan kjøpes av brukeren, ble nevnt i kapittelet "Tilleggsutstyr".

Instruksjoner for installasjon og bruk

Les hele dette avsnittet før maskinen installeres eller tas i bruk.

Plassering og omgivelser

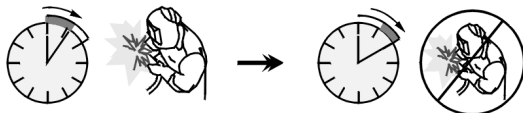
Denne maskinen kan brukes i tøffe miljøer. Men det er viktig at enkle forholdsregler følges for å sikre lang levetid og pålitelig drift.

- Ikke plasser eller bruk denne maskinen på underlag som heller 15° eller mer fra horisontalplanet.
- Ikke bruk denne maskinen til tining av frosne rør.
- Denne maskinen må plasseres der det er fri sirkulasjon av ren luft uten begrensninger for luftbevegelse til og fra lufteventilene. Dekk ikke maskinen med papir, kluter eller filler når den er slått på.
- Støv og skitt som kan trekkes inn i maskinen skal holdes på et minimum.
- Denne maskinen har beskyttelsesklasse IP23. Hold maskinen tørr og beskyttet mot regn og snø, plasser den aldri på et vått underlag eller i en dam.
- Plasser maskinen på avstand fra radiostyrt maskineri. Normal drift kan påvirke driften av nærliggende radiostyrte maskiner, noe som kan resultere i personskade eller skade på utstyret. Les avsnittet om Elektromagnetisk kompatibilitet i denne håndboken.
- Maskinen skal ikke brukes på steder hvor omgivelsestemperaturen er høyere enn 40 °C.

Intermittens og overoppheting

Intermittensen på en sveisemaskin er målt i prosent av tid, i en 10 minutters periode. Dette er tiden og amperen man kan sveise med maskinen før den trenger en pause.

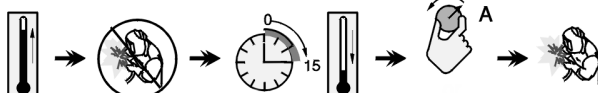
Eksempel: 60% driftssyklus



Sveising i 6 minutter.

Pause i 4 minutter.

Overskrides intermittensen på maskinen vil termostatsikringen slå ut, og stoppe prosessen.



Minutter

eller reduser
driftssyklusen

Nettilkobling

ADVARSEL

Bare en kvalifisert elektriker kan koble sveisemaskinen til nettet. Installasjon må utføres i samsvar med egnede nasjonale elektrisitetsregler og forskrifter.

Sjekk inngangsspenningen, fasen og frekvensen som mates til denne maskinen før du slår den på. Verifiser tilkoblingen av jordledningene fra maskinen til inngangskilden. Sveisemaskinen **INVERTEC® 400TP** må kobles til en riktig installert stikkontakt med jordstift. Inngangsspenning er 400 V AC 50/60 Hz. Hvis du ønsker mer informasjon om tilførselen, kan du se de tekniske spesifikasjonene i denne håndboken og merkeskiltet på maskinen.

Sjekk at nettspenningen er tilstrekkelig for normal bruk av maskinen. Den nødvendige størrelsen på nettsikring eller kretsbytter og kabelstørrelser er oppgitt i avsnittet tekniske spesifikasjoner i denne bruksanvisningen.

ADVARSEL

Sveisemaskinen kan forsynes fra en strømgenerator med en utgangseffekt som er minst 30% større enn sveisemaskinens inngangseffekt.

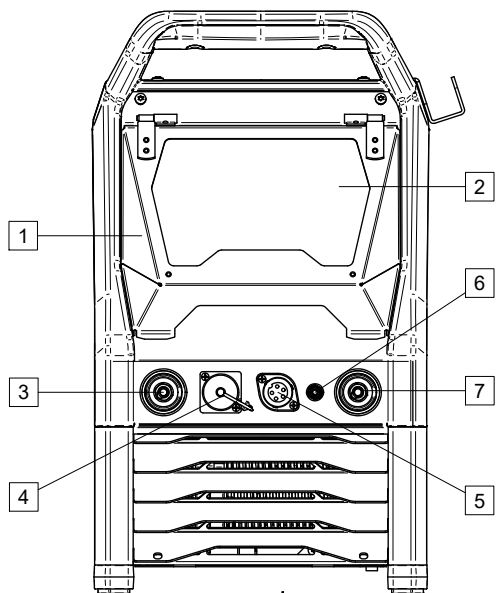
ADVARSEL

Når man driver maskinen fra en generator, må man huske å slå av sveisemaskinen før generatoren stenges ned for å hindre at sveisemaskinen blir skadet!

Utgangstilkoblinger




Se punktene [3] og [7] i figurene nedenfor.

Betjeningsbrytere og funksjoner



Figur 1

1. Skjermdeksel. Skjermbeskyttelse for brukergrensesnitt.
2. Brukergrensesnitt: Se kapitlet Brukergrensesnitt.
3. Positiv utgangskontakt for sveisekretsen: Avhengig av prosessen for å koble til:

Prosess	Symbol	Beskrivelse
GTAW		Arbeidsleder
SMAW		Elektrodeholder med ledning / arbeidsledning avhengig av ønsket konfigurasjon
MÅLER		Målebrenner / arbeidsledning avhengig av den nødvendige konfigurasjonen

4. Fjernkontrollkontakt: For å installere fjernkontrollsett. Denne koblingen gjør det mulig med tilkobling av fjernkontroll. Se kapitlet "Tilbehør".






5. TIG-kontrollkontakt: For å koble til TIG Torch Trigger eller "Up and Down".

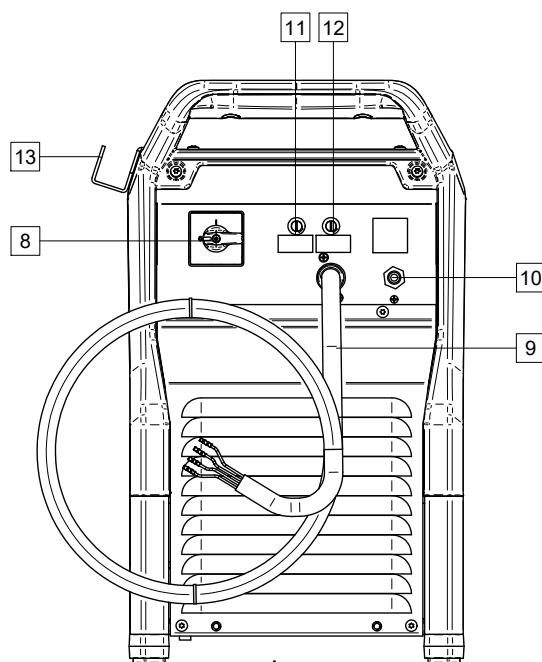


6. Gasskontakt: Tilkobling TIG brenner gassledning.



7. Negativ utgangskontakt for sveisekretsen: Avhengig av prosessen for å koble til:

Prosess	Symbol	Beskrivelse
GTAW		TIG-brenner
SMAW		Elektrodeholder med ledning / arbeidsledning avhengig av ønsket konfigurasjon
MÅLER		Målebrenner / arbeidsledning avhengig av den nødvendige konfigurasjonen



Figur 2

8. Strømbryter PÅ/AV (I/O): Kontrollerer inngangseffekten til maskinen. Forsikre deg om at strømkilden er koblet til strømmettet før du slår på ("I").
9. Main Input Cord (5m): Koble tilførselsstøpslet til den eksisterende inngangskabelen som er merket for maskinen som angitt i denne håndboken, og som er i samsvar med gjeldende standarder. Denne tilkoblingen skal utføres av en kvalifisert person.
10. Gass hurtigkoblingskontakt: For tilkobling av gassledning.

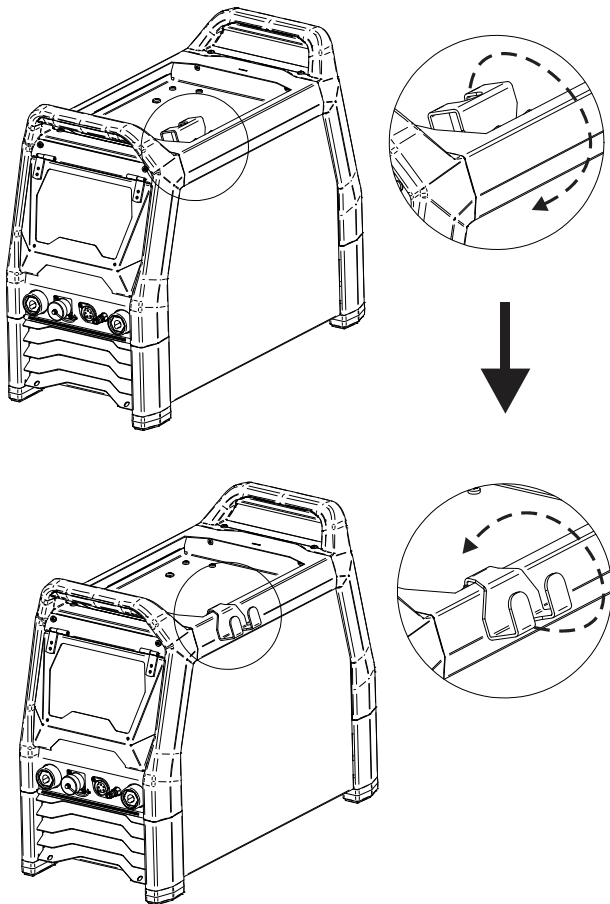


ADVARSEL

Maskinen tillater bruk av alle egnede beskyttelsesgasser med et maksimalt trykk på 5 bar.

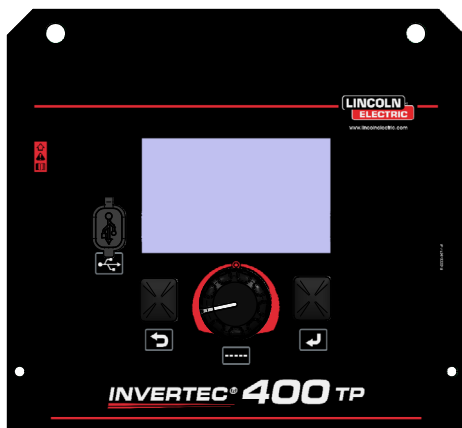
11. Sikring F1: Bruk 2A/400V (6,3x32mm) sakte sikring. Se kapitlet "Reservedeler".
12. Sikring F2: Bruk 2A/400V (6,3x32mm) sakte sikring. Se kapitlet "Reservedeler".

13. TIG lommelyktholder : Roterende TIG-brennerhåndtak.



Figur 3

Brukergrensesnitt



Figur 4

Detaljert bruk av det globale brukergrensesnittet finnes i brukerhåndboken for IM3187.

Sveise GTAW-prosess

INVERTEC® 400TP kan brukes til GTAW-prosess med DC (-).

INVERTEC® 400TP inkluderer ikke brenneren til GTAW-sveising, men den kan kjøpes separat. Se kapittelet "Tilbehør".

Prosedyre for sveising med GTAW-metoden:

- Slå først av maskinen.
- Koble GTAW-lykten til utgangskontakten [7].
- Koble arbeidsledningen til [3] utgangskontakt.
- Koble arbeidsledningen til sveisestykket med arbeidsklemmen.
- Installer egnet tungsten-elektrode i GTAW-tenneren.
- Slå på maskinen.
- Still inn sveiseparametrene.

⚠ ADVARSEL

Detaljert bruk finnes i brukerhåndboken for IM3187.

- Sveisemaskinen er nå klar til sveising.
- Nå kan sveisingen begynne, i overholdelse av forskriftene om arbeidssikkerhet ved sveising.





Sveise SMAW-prosess

INVERTEC® 400TP inkluderer ikke elektrodeholderen med bly nødvendig for SMAW-sveising, men den kan kjøpes separat. Se kapittelet "Tilbehør".

Prosedyre for å starte sveising med SMAW-metoden:

- Slå først av maskinen.
- Bestem polariteten på elektroden som skal brukes. Denne informasjonen finner du i databladet til elektroden.
- Avhengig av polariteten til bruk av elektroden, koble arbeidsledningen og elektrodeholderen med ledningen til utgangskontakten [3] eller [7] og lås dem. Se tabell 1.

Tabell 1 Polaritet

		Utgangskontakt	
POLARITET	DC (+)	Elektrodeholderen med ledning til SMAW	[3] 
		Arbeidsledning	[7] 
POLARITET	DC (-)	Elektrodeholderen med ledning til SMAW	[7] 
		Arbeidsledning	[3] 

- Koble arbeidsledningen til stykket med arbeidsklemmen .
- Installer korrekt elektrode i elektrodeholderen.
- Slå på maskinen.
- Still inn sveiseparametrene .

⚠ ADVARSEL

Detaljert bruk finnes i brukerhåndboken for IM3187.

- Sveisemaskinen er nå klar til sveising.
- Ved å anvende prinsippet om arbeidshelse og sikkerhet ved sveising, kan sveising startes .





Fuging

INVERTEC® 400TP inkluderer ikke lommelyktholderen med bly nødvendig for måling, men den kan kjøpes separat. Se kapittelet "Tilbehør".

Fremgangsmåte for begynnelsen av graveprosessen:

- Slå først av maskinen.
- Bestem polariteten på elektroden som skal brukes. Denne informasjonen finner du i databladet til elektroden.
- Avhengig av polariteten til bruk av elektroden, koble arbeidsledningen og elektrodeholderen med ledningen til utgangskontakten [3] eller [7] og lås dem. Se tabell 2.

Tabell 2 Polaritet

		Utgangskontakt	
POLARITET	DC (+)	Fugeholder	[3] 
		Arbeidsledning	[7] 
POLARITET	DC (-)	Fugeholder	[7] 
		Arbeidsledning	[3] 

- Koble luftkontakten på hullingsholderen til luftkilden.
- Koble arbeidsledningen til stykket med arbeidsklemmen .
- Installer korrekt elektrode i elektrodeholderen.
- Slå på maskinen.
- Still inn hullingsparametrene .

ADVARSEL

Detaljert bruk finnes i brukerhåndboken for IM3187.

- Maskinen er nå klar til boring.
- Ved å anvende prinsippet om arbeidshelse og sikkerhet ved sveising, kan sveising startes .

Gasstilkobling



ADVARSEL

- SYLINDEREN kan eksplodere hvis den skades.
- Fest alltid gassylinderen i en stående posisjon, mot et sylinderveggstativ eller i en spesiallaget sylindervogn.
- Hold sylinderen unna områder der den kan være skadet, oppvarmet eller elektriske kretser for å forhindre mulig eksplosjon eller brann.
- Hold sylinderen på avstand fra sveising eller andre strømførende elektriske kretser.
- Løft aldri sveiseren med sylinderen festet.
- La aldri sveiseelektroden berøre sylinderen.
- Opphopning av dekk-gass kan skade helsen eller drepe. Brukes på et godt ventilert område for å unngå gassoppbygging.
- Lukk gassylinderventilene godt når de ikke er i bruk for å unngå lekkasjer.

ADVARSEL

Sveisemaskinen støtter alle passende beskyttelsesgasser ved et maksimalt trykk på 5,0 bar.

ADVARSEL

Før bruk, se til at gassylinderen inneholder gass som egner seg til forventet formål.

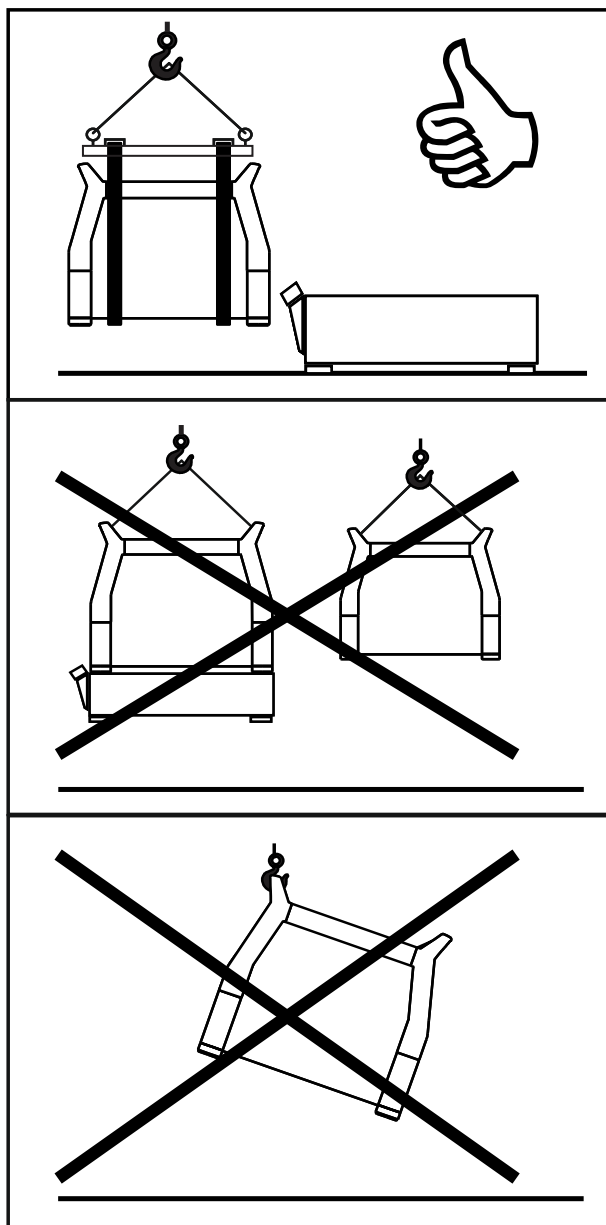
- Slå av inngangseffekten ved sveiestrømkilden.
- Installer en passende gassflytregulator på gassylinderen.
- Koble til gasslangen til regulatoren ved bruk av slangeklemmen.
- Den andre enden av gasslangen kobles til gasskontakten på strømkildens bakpanel.
- Slå på inngangsstrømmen ved sveiestrømkilden.
- Åpne gassflaskeventilen.
- Juster dekk-gassflyten til gassregulatoren.

Transport og løft



⚠ ADVARSEL

Fallende utstyr kan forårsake personskade og skade på enheten.



Figur 5

Følg disse reglene ved transport og løfting med kran:

- Strømkilden inkluderer ikke øyebolten som kan brukes for å transportere eller løfte maskinen.
- Ved løfting må det brukes egnet løfteutstyr med riktig kapasitet.
- Ved løfting og transport må du bruke en tverrstang og minimum to reimer.
- Løft bare strømkilden uten gassflaske, kjøler og trådmater, og/eller noe annet tilbehør.

Vedlikehold

⚠ ADVARSEL

For reparasjoner, modifikasjoner eller vedlikehold anbefales det å kontakte nærmeste tekniske serviceverksted eller Lincoln Electric. Reparasjoner og modifiseringer som utføres av uautorisert serviceverksted eller personell vil gjøre at produsentens garanti blir ugyldig.

Skader på maskinen må rapporteres og repareres umiddelbart.

Daglig vedlikehold

- Sjekk tilstanden til isolasjonen og tilkoblingen av arbeidsledninger og strømledningen. Hvis det er skader på isolasjonen til kabelen, skal den skiftes ut umiddelbart.
- Fjern sprut fra sveisepistolens dyse. Sveisespruten kan hindre dekkgassen fra å nå lysbuen.
- Sjekk sveisepistolen og delene. Bytt deler eller pistol hvis nødvendig.
- Sjekk tilstanden og funksjonen av kjøleviften. Hold luftstrømapåningene rene.

Periodisk vedlikehold (hver 200 arbeidstimer eller minst 1 gang i året)

Utfør den daglige vedlikeholdsrutinen og i tillegg:

- Hold maskinen ren. Blås med tørr trykkluft (med lavt trykk) for å fjerne støv utvendig og blås også rent inne i kabinettet.
- Rengjør og stram til alle sveiseklemmer hvis nødvendig.

Frekvensen på vedlikeholdet av maskinen er avhengig av hvor mye den benyttes og av miljøet maskinen står i.

⚠ ADVARSEL

Ikke berør strømførende deler.

⚠ ADVARSEL

Før fjerning av kabinettet, skal maskinen slås av og strømledningen fjernes fra stikkkontakten.

⚠ ADVARSEL

Trekk ut nettledningen når vedlikehold/ service skal utføres. Etter hver reparasjon kontroller at alt virker og er i orden.

Kundeassistanse policy

Lincoln Electric Company driver med produksjon og salg av høykvalitets sveiseutstyr, forbruksmateriell og skjæreutstyr. Vår utfordring er å oppfylle behovene til våre kunder og overgå deres forventninger. Ved behov kan kundene be Lincoln Electric om råd eller informasjon vedrørende bruken av våre produkter. Vi besvarer våre kunder ut fra den beste informasjonen vi innehar på det aktuelle tidspunktet. Lincoln Electric kan ikke garantere slike råd, og påtar seg intet ansvar med hensyn til slik informasjon eller slike råd. Vi frasier oss uttrykkelig enhver garanti av noe slag, inkludert enhver garanti for egnethet til ethvert av kundens bestemte formål, med hensyn til slik informasjon eller råd. Ut fra en praktisk vurdering kan vi heller ikke påta oss noe ansvar for å oppdatere eller korrigere slik informasjon eller slike råd når de har blitt gitt, og formidling av informasjon eller råd medfører heller ikke utstedelse, utvidelse eller endring av noen garanti med hensyn til salget av våre produkter.

Lincoln Electric er en ansvarlig produsent, men valg og bruk av spesifikke produkter solgt av Lincoln Electric er utelukkende innenfor kundens kontroll, og forblir utelukkende kundens ansvar. Mange variabler utenfor Lincoln Electric sin kontroll påvirker resultatene man oppnår ved å bruke disse fabrikkasjonsmetodene og servicekravene.

Kan endres - denne informasjonen er korrekt ut fra vår beste kunnskap på tidspunktet for trykking. Se www.lincolnelectric.com for eventuell oppdatert informasjon.

WEEE

07/06



Kast ikke elektriske artikler sammen med vanlig husholdningsavfall!

I følge EU-direktiv 2012/19/EU om avfall fra elektrisk og elektronisk utstyr (WEEE) og implementering i samsvar med nasjonal lovgivning, må elektrisk utstyr som har nådd slutten av sin levetid samles inn separat og returneres til et miljøvennlig gjenvinningsanlegg. Vår lokale representant vil gi deg, som eier av utstyret, informasjon om godkjente innsamlingsystemer.

Ved å følge EU-direktivet bidrar du til å bevare naturen og menneskers helse!

Deleliste

12.05

Instruksjon for lesing av deleliste

- Ikke bruk denne delelisten hvis kodennummeret til maskinen ikke står på listen. Kontakt serviceavdelingen ved Lincoln Electric hvis du har en kode som ikke er angitt i denne listen.
- Bruk illustrasjonen på monterings siden og tabellen nedenfor for å finne de riktige delene til din maskin.
- Bruk kun de delene som er merket med «X» i den kolonnen som det henvises til på monterings siden (# indikerer endring).

Les først instruksjonen for delelisten over, og se deretter delenummeret med bilde i håndboken for «Reservedeler» som følger med maskinen.

Lokalisering av autoriserte serviceforretninger

09/16

- Kjøperen må kontakte et autorisert Lincoln servicecenter (LASF) om alle defekter som påberopes i garantiperioden til Lincoln.
- Kontakt din lokale Lincoln salgsrepresentant for hjelp til å lokalisere en LASF eller gå til www.lincolnelectric.com/en-gb/Support/Locator.

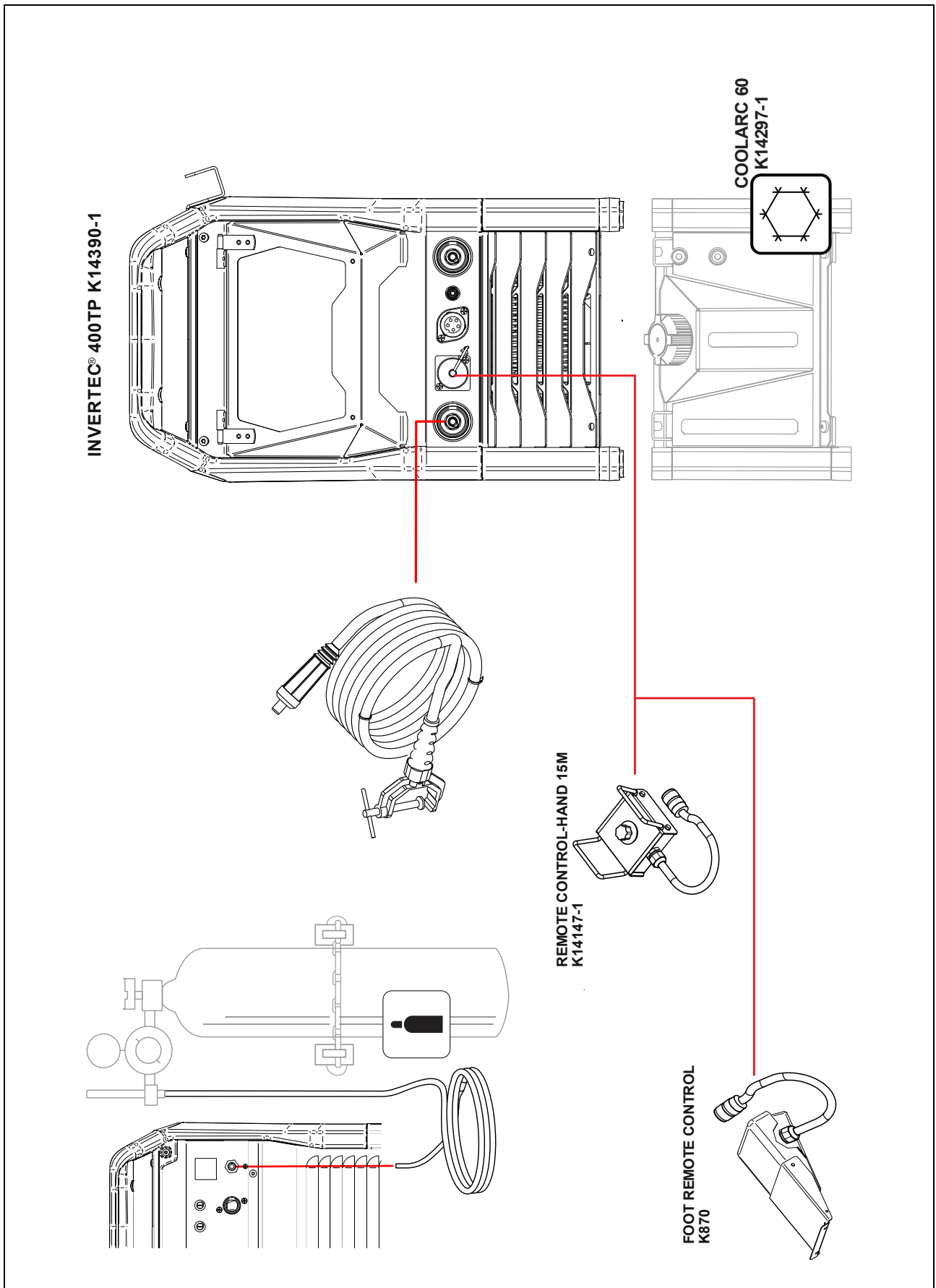
Elektrisk skjema

Se håndboken for "Reservedeler" som følger med maskinen.

Tilbehør

PREMIUM TIG-SKJÆREBRENNER LUFT	5mt	8mt
PROTIG IIIS 10 RL	W000382715-2	W000382716-2
PROTIG IIIS 20 RL	W000382717-2	W000382718-2
PROTIG IIIS 30 RL	W000382719-2	W000382720-2
PROTIG IIIS 40 RL	W000382721-2	W000382722-2
PROTIG NGS 10 EB	W000278394-2	W000278395-2
PROTIG NGS 20 EB	W000278396-2	W000278397-2
PROTIG NGS 30 EB	W000278398-2	W000278399-2
PROTIG NGS 40 EB	W000278400-2	W000278401-2
PREMIUM TIG-SKJÆREBRENNER VANN	5mt	8mt
PROTIG IIIS 35W RL	W000382725-2	W000382726-2
PROTIG IIIS 40W RL	W000382727-2	
PROTIG NGS 35W EB	W000278404-2	000278405-2
PROTIG NGS 40W EB	W000278406-2	W000278407-2
TIG-SKJÆREBRENNER LUFT	4mt	8mt
WTT2 9 RL	W000278879	W000278922
WTT2 9 EB	W000278875	
WTT2 17 RL	W000278884	W000278917
WTT2 17 EB	W000278882	W000278919
WTT2 26 RL	W000278890	W000278913
WTT2 26 EB	W000278887	W000278915
TIG-SKJÆREBRENNER VANN	4mt	8mt
WTT2 18W RL	W000278898	W000278899
WTT2 18W EB	W000278896	W000278901
WTT2 20W RL	W000278894	W000278905
WTT2 20W EB	W000278892	W000278909
TILBEHØR FOR SKJÆREBRENNER		
HORISONTALT POTENSIOMETER	WP10529-3	
VERTIKALT POTENSIOMETER	WP10529-4	
OPP- OG NED-KNAPPER	WP10529-2	
BLAD	W000279245	
FJERNKONTROLLER		
FJERNKONTROLL – HÅND 15 M	K14147-1	
FOT-FJERNKONTROLL	K870	
ALTERNATIVER		
COOLARC® 60	K14297-1	
FREEZCOOL (9,6L KJØLEVÆSKE)	W000010167	
VOGN 4-HJUL	K14298-1	
SKJØTELEDNING 15M (*)	K14148-1	
KABLER		
KIT 50C50	W000260682	
JORDINGSKABEL 400 A / 70 MM ² ; 5 m	GRD-400A-70-5M	
JORDKABEL 400A – 70 MM ² – 10m	GRD-400A-70-10M	
JORDKABEL 400A/70MM ² ; 15 m	GRD-400A-70-15M	
ELEKTRODEHOLDER 400 A / 70 mm ² ; x=5/5 m	E/H-400A-70-5M	
GOUGING LAMPLE		
FLAIR® 600GOUGING LAMPLE	W000010136	

Koblingsdiagram



Dimensjonsdiagram

