

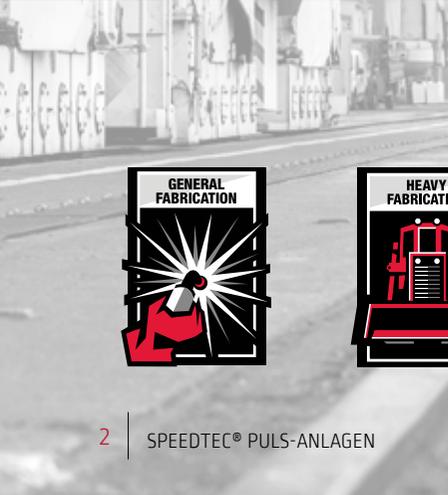


SPEEDTEC® PULS-ANLAGEN

LEISTUNG AUF
HÖCHSTEM NIVEAU

www.lincolnelectriceurope.com/de

LINCOLN®
ELECTRIC



Verfahren

- MIG/MAG
- Fülldraht-G
- Fülldraht-S
- MIG Puls
- WIG
- E-Hand
- Fugenhobeln mit Kohlelektrode
- MIG-Löten

Werkstoffe

- Stahl
- Edelstahl
- Niedriglegierter Stahl
- Aluminium

Anwendungen

- Fertigung allgemein
- Schwerer Maschinenbau
- Stahlbau
- Transport
- Chemische Industrie
- Wartung und Reparatur
- Schiffbau

NEUE GENERATION

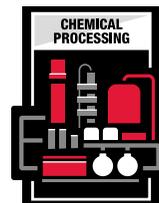
Die neuen **SPEEDTEC® 400SP** und **500SP** Multiprozess-Stromquellen der dritten Generation: Schweißen von höchster Qualität und hocheffiziente Prozesse zur Steigerung der Produktivität und zur Erreichung des nächsten Levels im professionellen Schweißen.

Die neue SPEEDTEC®-Reihe mit der neuesten energiesparenden Invertertechnologie und einer besonders robusten Konstruktion eignet sich auch hervorragend für den Einsatz unter anspruchsvollsten Umgebungsbedingungen.

Modulares System: Stromquellen in zwei Versionen erhältlich: 420A @ 100% und 500A @ 60% mit einer Auswahl an separaten Drahtvorschubgeräten: Standard-**LF52D** für den Basisgebrauch oder dem fortschrittlichen **LF56D** für anspruchsvollere Anwendungen, neuer Kühler COOLARC® 60 mit höherer Kühleffizienz. Neuer Fahrwagen mit 4 Rädern und einer sehr soliden Metallkonstruktion sowie einer großen Auswahl an Zubehör.

Hinter der herausragenden Schweißleistung steht die SPEEDTEC®-Plattform, die auf einem digitalen Kommunikationssystem und integrierten Kommunikationstools wie Ethernet oder USB basiert und eine genaue Rückverfolgbarkeit und Überwachung Ihrer Schweißarbeiten ermöglicht.

DAS NÄCHSTE LEVEL IM PROFESSIONELLEN SCHWEISSEN



LEISTUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU

AUSGEZEICHNETE PRODUKTIVITÄT

- **Speed Short Arc™** für schnelleres Schweißen mit niedrigerem Wärmeeintrag.
- **High Penetration Speed™** für tiefen Einbrand.
- **Soft Silence Pulse™** reduziert die Geräuschentwicklung und sorgt für eine deutlich bessere Benetzung bei Edelstahl.
- **MECHAPULSE™** produziert sehr hochwertige Schweißnähte mit feinschuppigem Nahtbild.
- Produktionsüberwachung (Checkpoint).



ROBUST UND ZUVERLÄSSIG

- **Multiprozess-Stromquellen** mit hoher Einschaltdauer.
- **Beidseitig vergossene Platinen:** bester Schutz vor Staub, Feuchtigkeit, Erschütterungen und Vibration.
- Metallgehäuse: robust, solide und sehr stabil, für alle industriellen Umgebungen geeignet.
- **True Heavy Duty** durch 5 Jahre Garantie * bestätigt.



HERVORRAGENDE ERGONOMIE

- **Modulares System:** Zusammenstellung der passenden Konfiguration für jede Anwendung.
- **Ergonomisches Design** erleichtert dem Schweißer die tägliche Arbeit.
- Innovative und intuitive Benutzeroberflächen.
- Große Auswahl an Optionen und Zubehör.

NEUE GENERATION



* Gilt für die Speedtec-Stromquellen, 3 Jahre Standard-Garantie + 2 Jahre nach Registrierung.: www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

www.lincolnelectriceurope.com/de

LEISTUNGSSTARKE PROZESSE

DAS NÄCHSTE LEVEL IM PROFESSIONELLEN SCHWEISSEN

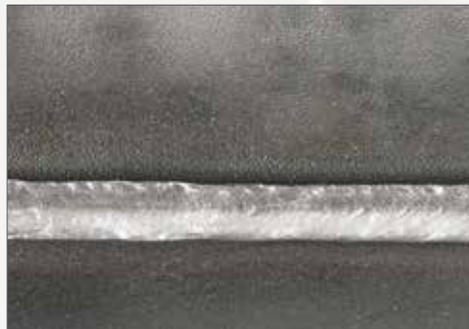
Speed Short Arc™ (SSA™)

Kurzlichtbogen, vermeidet den Mischlichtbogen und erweitert den Kurzschlussübergang auf Vorschubgeschwindigkeiten, die sonst nur im Puls-Modus zu erreichen sind. Die in diesem Modus verwendeten Stromwerte unterscheiden sich stark von denen, die beim herkömmlichen Kurzlichtbogen verwendet werden. Schnellere Drahtvorschubgeschwindigkeiten erfordern einen mittleren Strom zusammen mit einem hohen Spitzenstrom, um den Tropfen schneller zu bilden und zu übertragen.



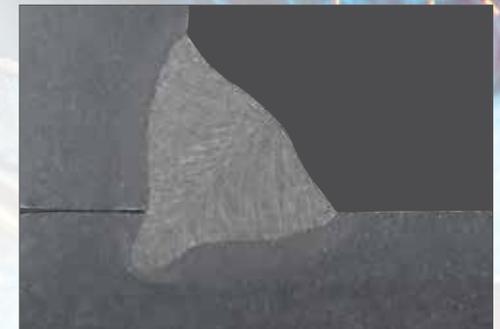
Soft Silent Pulse™ (SSP™)

Pulsverfahren mit einer speziellen Wellenform, die einen weichen und leisen Lichtbogen erzeugt. Das Verhalten des Soft Silent Pulse ist sehr gut für Edelstahlanwendungen geeignet, bei denen bestmögliche Benetzung erforderlich ist. Leise, weil das Lichtbogengeräusch im Vergleich zum normalen Pulsmodus nur halb so laut ist, was besonders bei Arbeiten in beengten Umgebungen sehr angenehm ist. Darüber hinaus ermöglicht die Stabilität dieses Werkstoffübergangs das Schweißen in allen Positionen und insbesondere auch steigend ohne Pendeln in Verbindung mit dem MechaPulse™-Schweißmodus.

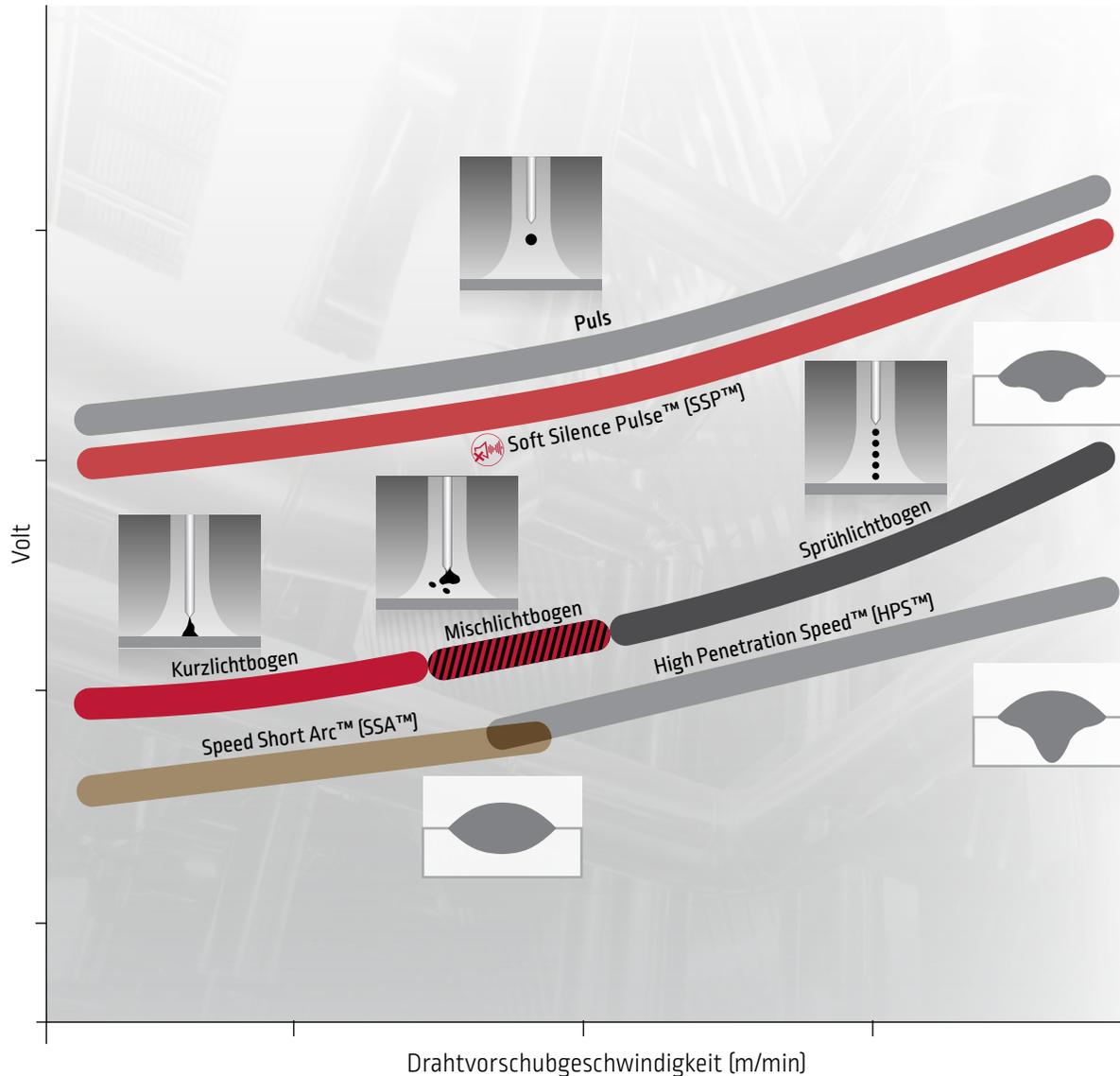


High Penetration Speed™ (HPS™)

HPS (High Penetration Speed) ist ein spezieller Spraymodus, jedoch mit einem fokussierten Lichtbogen, der eine größere Einbrandtiefe ermöglicht und zwei Hauptvorteile kombiniert: niedrigere Spannung und damit weniger Energie; sehr genaue und dynamische Regelung der Schweißparameter. Die Kombination dieser Eigenschaften erzielt eine sehr hohe Produktivität bei optimaler Schweißleistung.



HOHE PRODUKTIVITÄT DURCH NEUE WERKSTOFFÜBERGANGSARTEN BEIM MIG/MAG-SCHWEISSEN



NEU

SPEED SHORT ARC™ (SSA™)

– höhere Schweißgeschwindigkeit*

- bis zu 50%** schneller schweißen
- bis zu 20% geringerer Wärmeeintrag
- Weniger Verzug
- Bessere Eignung zum Schweißen in Zwangslagen
- Ausgezeichnet auf unlegiertem Stahl & Edehstahl, dünne Bleche 2-5 mm

* basierend auf dem Vergleich von SSA™ und Standard-CV-Modus (Kurzlichtbogen)
** in automatisierten Anwendungen

BISZU
40%
GERINGERE
KOSTEN

NEU

HIGH PENETRATION SPEED™ (HPS™)

– tiefer Einbrand bei höherer Schweißgeschwindigkeit*

- Tiefer Einbrand
- bis zu 35%** schneller schweißen
- bis zu 20% geringerer Wärmeeintrag
- Weniger Verzug
- Längeres freies Drahtende (Long Stickout) möglich
- Weniger Einbrandkerben
- Reduzierter Aufwand für Nahtvorbereitung
- Besonders geeignet für unlegierten Stahl, dicke Bleche > 6 mm

* basierend auf dem Vergleich von HPS™ und Standard-CV-Modus (Sprühlichtbogen)

BISZU
30%
GERINGERE
KOSTEN

NEU

SOFT SILENCE PULSE™ (SSP™)

– verbessertes Lichtbogengeräusch*

- Lichtbogengeräusch um ca. 8 dB reduziert
- Deutlich bessere Benetzung bei Edelstahl
- Geringere Spritzerneigung
- Weniger Einbrandkerben
- Ausgezeichnet auf unlegiertem Stahl & Edehstahl, alle Blechdicken

* basierend auf dem Vergleich von SSP™ und Standard-Pulsverfahren

BISZU
50%
NIEDRIGERER
GERÄUSCH-
PEGEL

MECHAPULSE™

NEU

MECHAPULSE™ – WIG-Nahtbild und MIG/MAG-Produktivität*

- Höhere Schweißgeschwindigkeit (bis zu 4x schneller)
- Geringerer Wärmeeintrag und weniger Verzug
- Eliminiert lineares Pendeln
- Weniger Schulungszeit
- Steigend schweißen leicht gemacht
- Geeignet für Aluminium, unlegierten Stahl & Edelstahl, alle Plattenstärken

* basierend auf dem Vergleich von MECHAPULSE™ und Standard-WIG-Verfahren



BIS ZU
50%
GERINGERE
KOSTEN

MECHAPULSE™

INDUSTRIE 4.0

Ethernet und Kompatibilität mit USB

CHECKPOINT®*

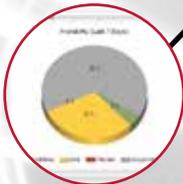
Datenerfassung für Ihre detaillierte Analyse und schnelle Entscheidungsfindung.

- **Benachrichtigungen.**
- **Rückverfolgbarkeit** (umfassende Schweißstatistiken und Überwachung ausgewählter Aspekte von Schweißprozessen).
- **Produktionsüberwachung** (zur Maximierung von Produktivität und Qualität des Schweißbetriebs).

- 
- Einfacher Datenexport**
- Export von Rohdaten
 - Verarbeiten der Daten wie SIE es wollen



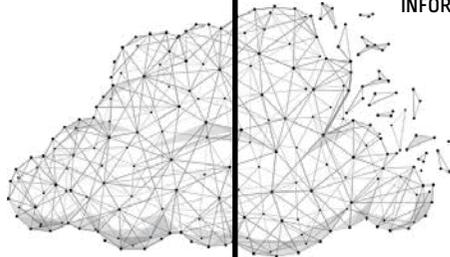
BENACHRICHTIGUNGEN



RÜCKVERFOLGBARKEIT



**PRODUKTIONS-
ÜBERWACHUNG**



WEITERE
INFORMATIONEN HIER



USB-ANSCHLUSS

(mit Drahtvorschub LF56D)

- **Vollständige Systemaktualisierung und Diagnose** (SnapShot).
- **Einstellungen von einer Maschine auf die andere übertragen.**
- **Einfache Schweißdatenerfassung auf USB** (Startzeit, durchschnittliche Drahtvorschubgeschwindigkeit, Stromstärke und Spannung, Lichtbogenzeit, Schweißmodus/Job-Nummer, Job-Name).
- **Überwachung der Schweißparameter** (Daten auf dem Bildschirm der DV-Benutzeroberfläche oder Übertragung als CSV-Datei).



*Aktivierung mit optionalem Lizenzschlüssel.

MODULARER AUFBAU, FLEXIBLE KONFIGURATION



	Produkt	Beschreibung	Artikelnummer (Luft)	Artikelnummer (Wasser)
1	Stromquelle	Speedtec® 400SP	K14258-1	
			K14258-2 (VRD)	
		Speedtec® 500SP	K14259-1	
			K14259-2 (VRD)	
2	Schlauchpaket	Luft 1 m	K14198-PG ⁰¹	–
		Luft 3 m	K14198-PG-3M	–
		Luft 5 m	K14198-PG-5M	–
		Luft 10 m	K14198-PG-10M	–
		Luft 15 m	K14198-PG-15M	–
		Luft 20 m	K14198-PG-20M	–
		Luft 25 m	K14198-PG-25M	–
		Luft 30 m	K14198-PG-30M	–
		Wasser 1 m	–	K14199-PGW ⁰¹
		Wasser 3 m	–	K14199-PGW-3M
		Wasser 5 m	–	K14199-PGW-5M
		Wasser 10 m	–	K14199-PGW-10M
		Wasser 15 m	–	K14199-PGW-15M
		Wasser 20 m	–	K14199-PGW-20M
Wasser 25 m	–	K14199-PGW-25M		
Wasser 30 m	–	K14199-PGW-30M		
3	Vorschubgerät	LF 52D	K14335-1	
		LF 56D	K14336-1	
4	Kühlgerät	Coolarc® 60	–	K14297-1
5	Fahrwagen	Fahrwagen 4 Räder	K14298-1	
		Fahrwagen 4 Räder Dual	K14346-1	
6	MIG/MAG Brenner	LG PROMIG	Siehe Zubehör	
7	Optional	Gasströmungsmesser Set	K14175-1	
8	Optional	Anschluss-Set (400SP / 500SP)	K14337-1	

⁰¹ Nur für den Anschluss auf der Rückseite mit Option 8.

HERVORRAGENDE ERGONOMIE



Ideale Höhe für gut leserliche Einstellungen

Einfache Navigation, auch beim Tragen von Schweißhandschuhen

Kabelanschlüsse vorn (Standard) und auf der Rückseite (optional)
Einfaches Anschließen ohne Werkzeug



Praktischer Griff für sicheren Halt auch mit Handschuhen und sicheres Verschieben der Anlage

Zwischenschlauchpakete

- Hochleistungsschutzschlauch und hochwertige Stecker.
- Zugentlastungen an beiden Enden zum Schutz der Verbindungen.
- Große Längenauswahl (bis zu 30m), wasser- oder luftgekühlt.



NEU

COOLARC® 60

Neuer stärkerer Kühler

- Einfüllstutzen an der Vorderseite für einfaches Befüllen
- LED-Lampen im Tank, Füllstand des Kühlmittels leicht ablesbar
- Strömungssensor zum Schutz des Brenners
- Zusätzliche Wasseranschlüsse auf der Rückseite

MODULARES KONZEPT – FÜR JEDEN DIE PASSENDE KONFIGURATION

NEU

4-RAD FAHRWAGEN

Neuer Heavy Duty Fahrwagen

- Gummipuffer zum Schutz der Füße
- Große Räder zum mühelosen Überwinden von Hindernissen wie Kabel oder Schwellen
- Sehr zuverlässig und robust, Neigungsprüfung bis 15° bestanden
- Niedrige Gasflaschenkonsole für einfaches Beladen
- Einfacher Transport, wenig Platzbedarf
- 4 Hebeösen für einfaches Einhängen und sicheren Transport
- Schnelle und einfache Befestigung der Schutzgasflasche

Gummipuffer zum Schutz der Füße

4 Hebeösen für einfaches Einhängen und sicheren Transport

Drehbare Halterung für den Drahtvorschub am Fahrwagen, Drahtvorschub kann in die gewünschte Position geschwenkt werden



Brenner-Halter

Kabelmanagementsystem

Unkomplizierter Transport des gesamten Schweißsystems auch mit sehr langem Zwischenschlauchpaket



Niedrige Gasflaschenkonsole für einfaches Beladen



HERVORRAGENDE ERGONOMIE



Brenner-Halter:
immer zur Hand,
einsatzbereit

Schutzabdeckung
für Bedieneroberfläche

Hebeösen – Kranaufhängung

- Für Arbeiten in vertikaler oder hängender Position
- Zum sicheren und einfachen Transport

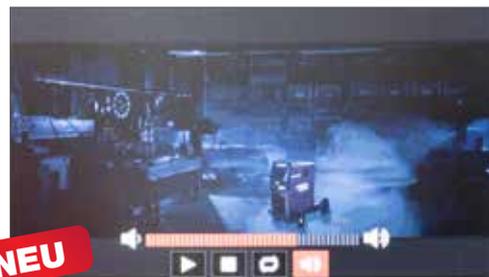


Start Time	Average WFS (mm/min)	Average current (A)	Average voltage (V)	Arc Time (h)	Mode	Job	Job (Name)
26.09.2020 21:33	1.49	164	21.13	35	3	-	-
27.09.2020 19:53	1.49	165	21.23	23	3	-	-
27.09.2020 19:55	1.49	163	21.35	15	3	-	-
27.09.2020 19:59	1.49	162	21.16	32	3	-	-
27.10.2020 10:53	6.60	215	23.6	32	12	3	Welder 1
27.10.2020 10:55	6.60	218	23.55	33	12	3	Welder 1
27.10.2020 10:58	6.60	220	23.45	31	12	3	Welder 1
27.10.2020 11:02	6.60	214	23.56	32	12	3	Welder 1
27.10.2020 11:06	6.60	219	23.3	35	12	3	Welder 1
27.10.2020 11:12	4.31	140	20.4	33	12	-	-
27.10.2020 16:15	4.31	140	20.5	15	12	-	-
27.10.2020 16:19	4.31	140	20.3	14	12	-	-
27.10.2020 16:21	4.31	140	20.35	12	12	-	-
27.10.2020 16:25	4.31	140	20.5	14	12	-	-

NEU

Uhr & Kalender

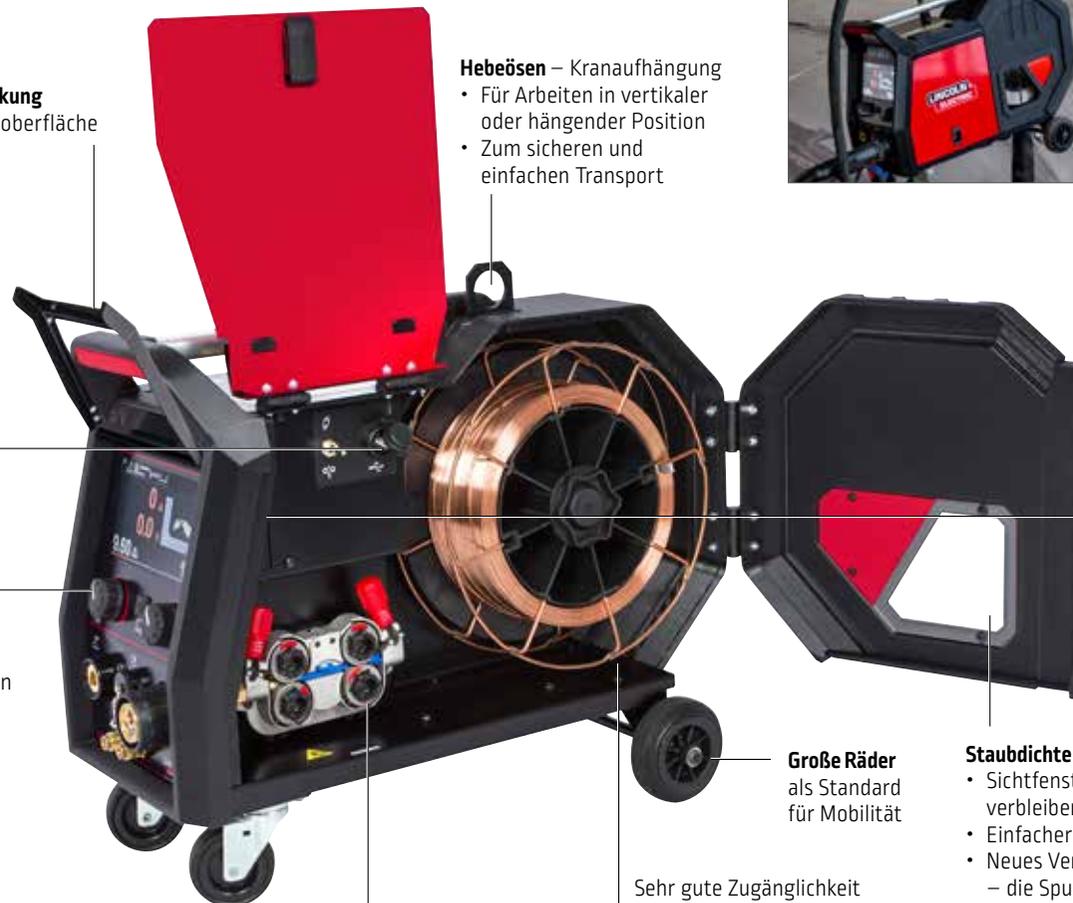
Schweißdaten können auch über USB überwacht, protokolliert und aufgezeichnet werden



NEU

Lautsprecher

Zusätzliche Audiosignale beim Einstellen der Regler und bei nicht ordnungsgemäßer Bedienung. Schulungen, Werbung und andere Videos jetzt auch mit Ton



NEU

Neue Regler
Präzisere
Einstellungen



Strömungsmesser
zur Einstellung des
Schutzgasdurchflusses

- Präzise Einstellung direkt vor Ort
- Besonders praktisch bei langen Schlauchpaketen

Große Räder
als Standard
für Mobilität

Staubdichte Drahtspulenabdeckung

- Sichtfenster zur Anzeige der verbleibenden Drahtmenge
- Einfacher und bequemer Spulenwechsel
- Neues Verriegelungssystem – die Spulenabdeckung bleibt immer geschlossen

Sehr gute Zugänglichkeit
beim Einsetzen von
Drahtspulen



Professionelles Drahtvorschubsystem

- Vier angetriebene Drahtvorschubrollen,
- ausgezeichneter Drahtvorschub bei jedem Material
- Permanente Innenbeleuchtung



INNOVATIVE INTUITIVE SCHNITTSTELLEN

- Zwei Drehknöpfe und eine Taste zur einfachen Navigation
- Symbole für die Tastenfunktionen
- Einfache Auswahl von Verfahren und Einstellungen
- MECHAPULSE™ zur Erzielung einer ästhetischen Nahtoberfläche
- ARCFX™ – Visualisierung der Schweißaufgabe
- Arbeitspunkt in Materialstärke (mm) / Drahtvorschub / Strom
- Verriegelungsfunktion / Grenzwerte / Speicher / Aufträge
- Verfügbare Sprachen: Englisch, Deutsch, Französisch, Polnisch, Finnisch, Spanisch, Italienisch, Russisch, Niederländisch, Rumänisch, Slowakisch, Ungarisch, Tschechisch, Türkisch, Portugiesisch

Auto

AUTOMATIKEINSTELLUNGEN

Voreinstellung von Parametern zur Steigerung der Produktivität



USB-SCHNITTSTELLE

Einfache Softwareupdates und Diagnostik, Schweißprotokoll zur Qualitätsüberwachung

WEITERE FUNKTIONEN UND MERKMALE

NEU



Lautsprecher

Bedienungsschritte (Einstellen der Regler, Tastendruck) oder Fehler werden durch akustische Signale angezeigt.

NEU



UHR & KALENDER

Einfache Schweißdatenüberwachung, Speichern von Protokolldaten auf USB.

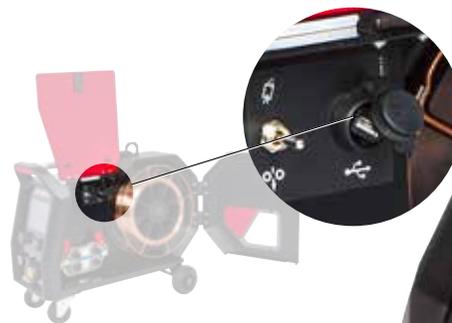
NEU



NEUE REGLER

Präzisere Einstellungen.

EINFACHE KOMMUNIKATION



7" FARBDISPLAY!



Einfache Navigation, auch beim Tragen von Schweißhandschuhen

STANDARD- BENUTZERSCHNITTSTELLE

Benutzerspeicherprogramme & Schweißprozesswechsel:

- Einfache und schnelle Auswahl per Tastendruck von 4 im Anwenderspeicher abgelegten Schweißprogrammen oder 4 Schweißverfahren (MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand, WIG)
- LED-Anzeige des ausgewählten Verfahrens

NEU

Synergie



Aufkleber mit Beschreibung aller verfügbaren Schweißprogrammnummern.



WICHTIGSTE PARA- METER – EINFACHE ANWENDUNG

Schneller und einfacher Zugriff auf die am häufigsten verwendeten Schweißparameter:

- **Arc Controls** (abhängig vom Schweißprogramm)
- Brennerschalterfunktion **2-Takt / 4-Takt**
- **Kriechstart** (Drahtvorschubgeschwindigkeit vom Drücken des Brennerschalters bis zum Aufbau des Lichtbogens)
- **Drahtrückbrandzeit**

LF 56D vs. LF 52D

Verschiedene Drahtvorschübe für unterschiedliche Anforderungen



SCHWEISSVERFAHREN

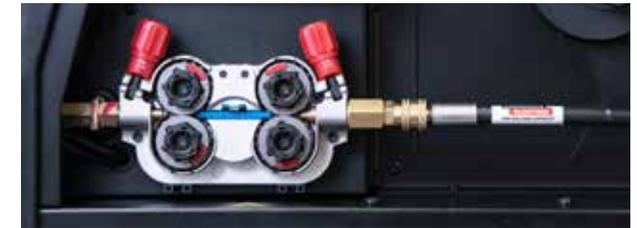
	MIG/MAG & FÜLLDRAHT	PULS	SYNERGIE	SSA/SSP /HPS	MECHAPULSE™	E-HAND	WIG	FUGENHOBELN MIT KOHLELEKTRODE
LF 56D	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
LF 52D	✓	✓	✓	✓	-	✓	✓	✓

LF 56D	Funktionen und Merkmale	LF 52D
7" TFT -Farbdisplay	Bedienfeld	LED
✓	Lautsprecher	-
✓	Uhr und Kalender	-
✓	ARCT™FX (Arbeitspunkt in A/mm)	-
✓	Konfiguration des Displays	-
✓	Automatikeinstellungen	-
49	Speicher / Jobs	[4+4]
✓	Grenzwerte	-
✓	Verriegelungsfunktion	-
✓	Sprachwahl	-
✓	USB-Schnittstelle	-
✓	Mediendateien (Support)	-
✓	Schweißprotokolle / Historie	-
✓	Push-Pull-Brenner	-
✓	A/B-Verfahren	-
✓	Quick Trigger	-
✓	Softwareversion	✓
✓	Zurücksetzen auf Werkseinstellungen	✓
✓	Lichtbogensteuerung	✓
✓	2T/4T-Brennermodus	✓
✓	Punktschweißen	✓
✓	Gastest	✓
✓	Drahtefädelttest	✓
✓	Vorlauf-/Nachlaufzeit	✓
✓	Kriechstart	✓
✓	Verfahren starten	-
✓	Kraterfüllen	✓
✓	Drahrückbrandzeit	✓
✓	Hot Start (E-Hand)	✓
✓	Arc Force (E-Hand)	✓

SEHR GUTE FÖRDEREIGENSCHAFTEN

Professionelles Drahtvorschubsystem – robust und präzise

- 4 angetriebene Rollen sorgen für eine extrem stabile Drahtzufuhr bei verschiedenen Drahttypen
- Lange Lebensdauer dank Aluminiumgehäuse
- Optimaler Drahtvorschub dank großem Rollendurchmesser 37 mm
- Einfacher Rollenwechsel ohne Werkzeug
- Werksseitig mit Rollen für 1,0 mm und 1,2 mm Stahl und Edelstahl ausgestattet



Anschluss für Drahtfässer (optionaler Adapter)
Zeitersparnis durch weniger Spulenwechsel

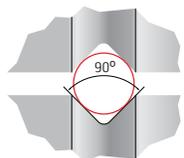
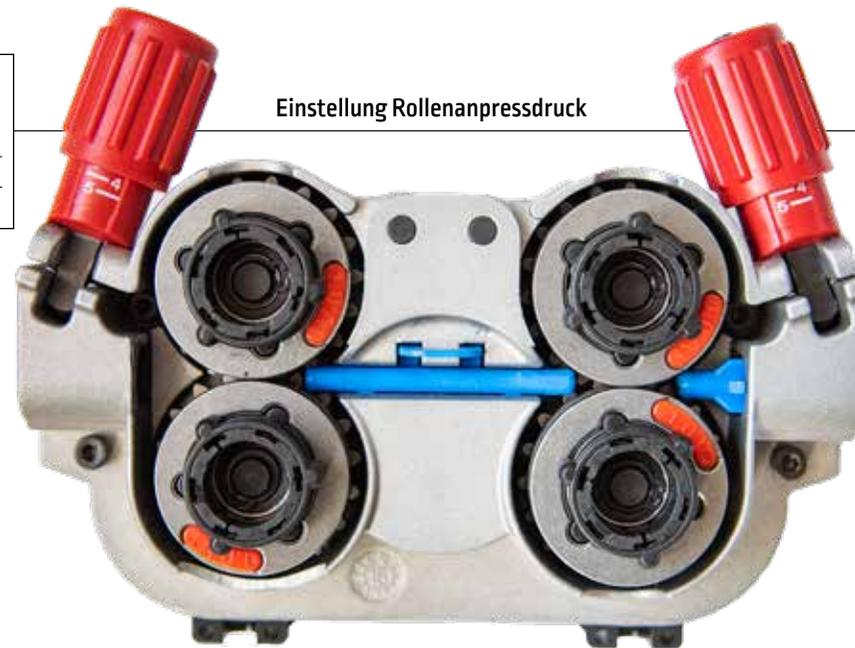
Individuell einstellbarer Anpressdruck für das vordere und hintere Rollenpaar

Unterschiedliche Einstellung für Aluminium, Stahl, Edelstahl, Lötten, Fülldraht

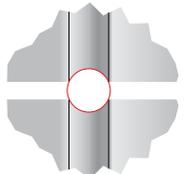
Stahl	3-5
Edelstahl	
Lötten	2,5-3,5
Fülldraht	
Aluminium	1,5-2,5

Einstellung Rollenanzpressdruck

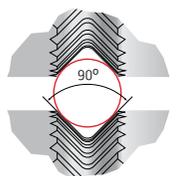
3-5	Stahl
	Edelstahl
2,5-3,5	Lötten
	Fülldraht
1,5-2,5	Aluminium



V-Nut für Edelstahl, Stahl



U-Nut für Aluminium



V-Nut, gerändelt für Fülldraht

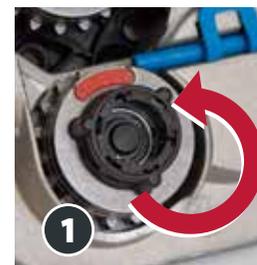
Farbcodiert zur Unterscheidung der Drahtdurchmesser



Neues Verriegelungssystem, schneller Austausch von Rollen- und Drahtführungen

Einfacher werkzeugloser Rollenwechsel in wenigen Arbeitsschritten

- 1 Rollenverschluss entriegeln
- 2 Druckarm entriegeln
- 3 Rolle austauschen



ROBUST UND ZUVERLÄSSIG

Hohe Einschaltdauer 420A/100%

- Hohe Produktionseffizienz
- Digitale Schweißstromsteuerung
- Unter härtesten Bedingungen getestet (True HD) – für raue Umgebungsbedingungen gemacht

Invertertechnologie – umweltfreundlich

- Geringerer Stromverbrauch dank hoher Effizienz – Energiekostensparnis
- Automatische Energiesparmodi (Standby-/Abschaltfunktion)
- Generatortauglich

Industriedesign von Lincoln Electric – überall einsetzbar

- **Beidseitig vergossene Platinen**
- Metallgehäuse
- Schutzart IP23
- **5 Jahre Garantie auf Teile und Verarbeitung***

INDUSTRY LEADING
5-YEAR WARRANTY*



FÜHRENDE TECHNOLOGIE

Einfache Wartung und Instandhaltung

Alle Teile im Gehäuse leicht zugänglich
Software-Update über Laptop oder USB (LF 56D)

Intelligente Ventilation F.A.N.

(Fan-As-Needed = Lüfter nach Bedarf)



LUFTSTROM

Kühltunnel-Design

Die Anordnung der Komponenten garantiert Schutz vor Staub und Schmutz

* Gilt für die Speedtec-Stromquellen, 3 Jahre Standard-Garantie + 2 Jahre nach Registrierung.
www.lincolnelectric.com/LEExtranet/ProductRegistration/PRExtWarMain.aspx

INVERTER-LEISTUNGSTEIL

Langlebig, mit Trägerrahmen, vergossen

Von Umgebungseinflüssen abgeschirmte Leiterplatten, geschützt durch die Lincoln Electric Trägerrahmen.

- Platinen von Lincoln Electric hergestellt
- Vollständig vergossen, senkrecht und hängend montiert
- Hält härtesten Testbedingungen stand
- Beidseitig vergossene Platinen

BEIDSEITIG VERGOSSENE PLATINEN

Hochwertige Komponenten, die zum Schutz vor Staub und Schmutz beidseitig mit einer dicken Silikonschicht überzogen sind, was einen störungsfreien Betrieb und eine lange Lebensdauer garantiert.

ENERGIE- SPARENDER INVERTER

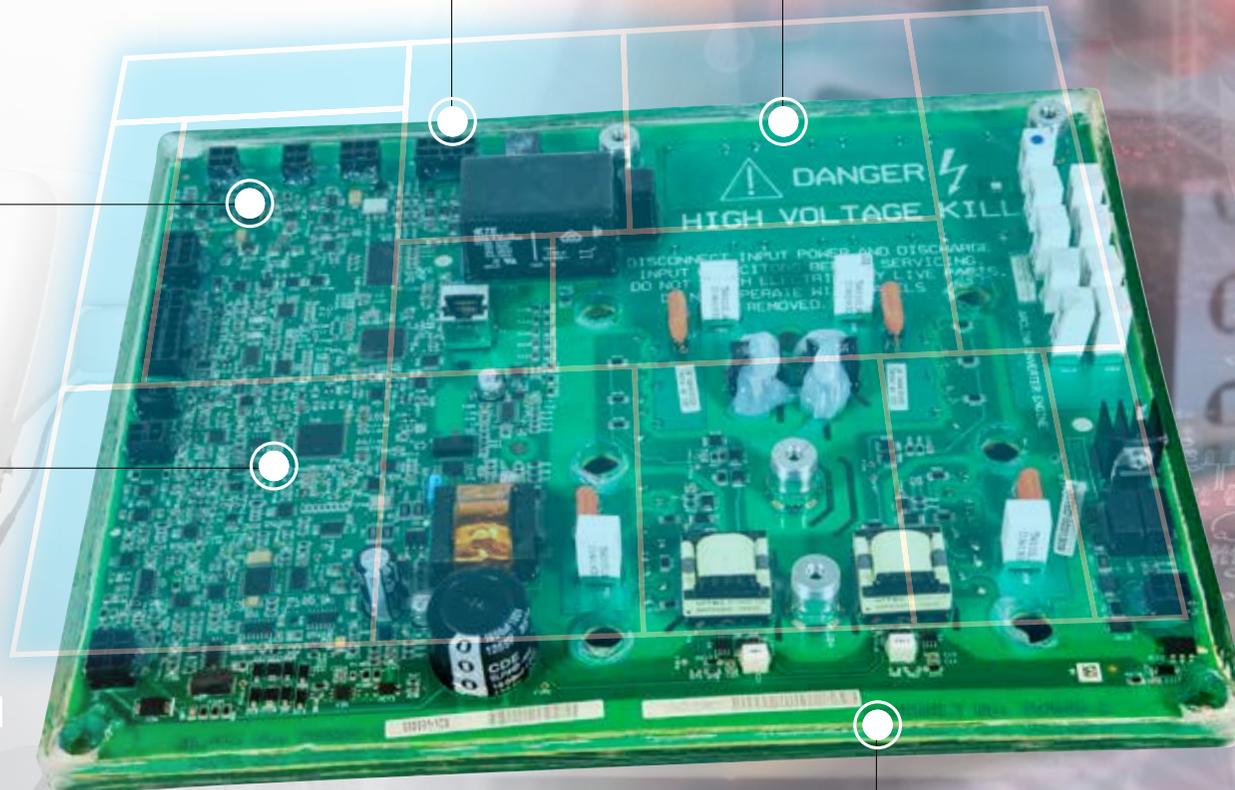
Geringere Energiekosten dank hohem Wirkungsgrad und Stromsparm Modi (Standby und Shutdown).

INTELLIGENTER SCHWERSTARBEITER

Hohe Produktivität durch hohe Einschaltdauer
420A@100% bei 40°C
Umgebungstemperatur.

FÜR ALLE BEDINGUNGEN

Für alle Umgebungen und klimatischen Bedingungen geeignet (einschließlich Regen, Schnee, Hitze und Staub), optimaler Schutz vor Metallstaub.



LANGE LEBENSDAUER

COOLARC® 60

NEU

- Hohe Kühlleistung 1,1 kW@25°C
- Tankvolumen 4,5 l
- Starke Pumpe für optimale Kühlung [max. Druck 0,47 MPa]
- Schutzart IP23



LED-Leuchten im Tank
Füllstand des Kühlmittels leicht ablesbar



Kühlmittelfilter
Verunreinigungen vermeiden

Einfaches Anschließen und leichtes Installieren

Innenliegender Strömungssensor
zum Schutz des Brenners

3 Betriebsmodi verfügbar:
AUTO/EIN/AUS für mehr Energieersparnis und längere Haltbarkeit



Zusätzliche Wasseranschlüsse auf der Rückseite
(bei Anschluss des Schlauchpaketes auf der Rückseite)

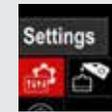


Überbrücken des Durchflusssensors
praktisch während des Füllvorgangs

Der neue COOLARC® 60 Kühler wird vollständig von der Stromquelle gesteuert



Das Menü ist verfügbar, wenn der Kühler angeschlossen ist

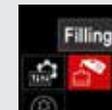


Einstellungen
3 Funktionsweisen möglich

1. AUTO

2. AUS

3. ON



Nachfüllen
Detaillierte Anleitung



PREMIUM MIG/MAG SCHWEISSBRENNER – LINGUN® PROMIG™ LEISTUNG GROSSGESCHRIEBEN

NEU

Die neue Linie baut auf der bekannten PROMIG Premiumlinie auf und verwendet dieselben Verschleißteile mit langer Standzeit.

- Robust und hitzebeständig
- Verschleißteile mit langer Standzeit (wie bei PROMIG NG)
- Spezielle, hochwertige Drahtleiter, für gleichmäßigen Drahtvorschub
- Vereinfachte Nutzung und Bewirtschaftung der Verschleißteile zur Verringerung der Ausfallzeiten
- Geschraubte Düse
- Große Modellauswahl
- Erweiterte Garantie, (doppelt so lang wie im Branchendurchschnitt)
- Erfüllt die Norm EN 60974-7

BIS ZU
70 % MEHR
VERSCHWEISSTER
DRAHT PRO
KONTAKTDÜSE*



**Mechanische
Beständigkeit**



**Beständigkeit
gegen Überhitzung**



**Geringere
Ausfallzeit**



**Robustes
Schlauchpaket**

PREMIUM MIG/MAG SCHWEISSBRENNER – LINGUN® PROMIG™



Monoblockdüse: doppelte Düsensitzisolation mit Glasgewebe und PTFE



Ergonomischer, leicht drehbarer Griff.



Spezielle Griffkonstruktion mit Lufttaschen, die den Griff vor Hitze schützen und die Standzeit des Brenners verlängern



Äußerst robuste Kabel, ausgelegt für 1 Million Biegungen



Spezielle Drahtförderschläuche aus höherfesten Materialien: steifere Schläuche, weniger Reibung, längere Standzeit.

Solider Schalter, unter rauen Bedingungen getestet

LUFTGEKÜHLTE MODELLE

WASSERGEKÜHLTE MODELLE

		LG PROMIG 300	LG Promig 400	LG PROMIG 330W	LG PROMIG 400W	LG PROMIG 500W
Einschaltdauer	CO ₂	300 A @ 60%	400 A @ 60%	330 A @ 100%	400 A @ 100%	500 A @ 100%
	M21	270 A @ 60%	370 A @ 60%	300 A @ 100%	370 A @ 100%	450 A @ 100%
Drahtdurchmesser		1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm	0,8-1,0 mm	1,0-1,2 mm	1,0-1,6 mm
Originalausstattung	Kontaktdüse	1,2 mm Stahl	1,2 mm Stahl	1,0 mm Stahl	1,2 mm Stahl	1,2 mm Stahl
	Gasdüse	Ø 16 mm	Ø16 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm	Ø 16 mm
Größe des Griffs, sonstige Merkmale		Groß	Groß	Klein	Klein	Groß
Typische Anwendung		Kessel- und Behälterbau, Stahlbau	Dicke Bleche, Schweißen unter hoher Beanspruchung, wenn keine Wasserkühlung möglich ist	Anwendungen mit hoher Präzision und Intensität	Intensive Anwendungen wie Kesselbau, Stahlbau, mechanisches Schweißen	Dicke Bleche, Schweißen unter hoher Beanspruchung
		Art.-Nr.				
3 m		W000345066-2	W000345072-2	W000345063-2	W000345069-2	W000345075-2
4 m		W000345067-2	W000345073-2	W000345064-2	W000345070-2	W000345076-2
5 m		W000345068-2	W000345074-2	W000345065-2	W000345071-2	W000345077-2

TECHNISCHE DATEN

STROMQUELLEN

Produkt	Artikel-Nr.	Netzspannung	Sicherung (A)	Max. Eingangsleistung (kVA)	Strom@ED (A) bei +40°C		Schweißspannungsbereich (V)	Schweißstrombereich (A)	Leerlaufspannung (Spitze)	Temperaturbereich		EMV-Klasse	Gewicht (kg)	Abmessungen L x B x H (mm)	Schutzklasse	
					100%	60%				Betrieb	Lagerung					
Speedtec® 400SP	K14258-1	400V/3Ph 50/60Hz ± 15%	25	18,1	420	-	MIG/MAG	15-45	20-420	65 VDC	-10°C bis +40°C	-25°C bis +55°C	A	53,5	625 x 295 x 550	IP23
	K14258-2 (VRD)															
Speedtec® 500SP	K14259-1		32	25	500	20-500										
	K14259-2 (VRD)															

DRAHTVORSCHUBGERÄTE

Produkt	Artikel-Nr.	Anschluss des Brenners	Drahtvorschub-Mechanismus	Durchmesser Vorschubrollen (mm)	DV-Geschw. (m/min)	Durchmesser Drahtelektroden (mm)				Gewicht der Drahtspule (max.) (kg)	Durchmesser der Drahtspule (max) (mm)	Maximaler Schutzgasdruck	Temperaturbereich		EMV-Klasse	Gewicht (kg)	Abmessungen L x B x H (mm)	Schutzklasse
						Fe	Ss	MC/FC	Al				Betrieb	Lagerung				
LF 52D	K14335-1	Euro	4-Rollen mit Antrieb, Einzelmotor	37,2	1,5-22	0,8 bis 1,6	0,8 bis 1,6	0,9 bis 1,6	1,0 bis 1,6	18	300	0,5 MPa	-10°C bis +40°C	-25°C bis +55°C	A	17,0	302 x 642 x 516	IP23
LF 56D	K14336-1					17,7												

KÜHLGERÄT

Produkt	Artikel-Nr.	Kühlleistung @1l/min	Empfohlenes Kühlmittel	Tankvolumen (l)	Maximaler Druck (MPa)	Temperaturbereich		EMV-Klasse	Gewicht (kg)	Abmessungen L x B x H (mm)	Schutzklasse
						Betrieb	Lagerung				
Coolarc® 60	K14297-1	1,1 kW @+25°C	FREEZCOOL	4,5	0,47	-10°C bis +40°C	-25°C bis +55°C	A	22	663 x 291 x 224	IP23

FAHRWAGEN

Produkt	Artikel-Nr.	Max. Gasflaschendurchmesser (mm)	Max. Gasflaschenhöhe (mm)	Durchmesser der Vorderräder (mm)	Durchmesser der Hinterräder (mm)	Gewicht (kg)	Abmessungen L x B x H (mm)	Andere Merkmale
Fahrwagen 4 Räder	K14298-1	240	1700	125	250	36	534 x 905 x 999	Niedrige Gasflaschenaufnahme Gummipuffer zum Schutz der Füße 4 Hebeösen für einfachen Transport
Fahrwagen 4 Räder Dual	K14346-1	2 x 240	2 x 1700			50	760 x 980 x 999	2 DV-Geräte und 2 Gasflaschen für die Dual-Version

ZUBEHÖR

		SPEEDTEC® 400SP	SPEEDTEC® 500SP	LF 52D	LF 56D
		K14258-1 K14258-2 (VRD)	K14259-1 K14259-2 (VRD)	K14335-1	K14336-1
LF 52D	K14335-1	•	•	–	–
LF 56D	K14336-1	•	•	–	–
Coolarc® 60	K14297-1	•	•	–	–
Freezcool 9,6l	W000010167	•	•	–	–
FAHRWAGEN 4 RÄDER	K14298-1	•	•	•	•
Fahrwagen 4 Räder Dual	K14346-1	•	•	•	•
Anschluss-Set für Ausgangsbuchse (SP 400SP / 500SP)	K14337-1	•	•	–	–
12-POL Fernregler SATZ	K14348-1	•	•	–	–
Austausch-Bedienfeld (U7)	K14347-1	•	•	–	–
Massekabel 400 A – 70 mm ² – 5 / 10 / 15 m	GRD-400A-70-xM*	•	•	–	–
Massekabel 600A – 95 mm ² – 5/10 m	GRD-600A-95-xM*	•	•	–	–
Elektrodenhalter – 400A – 70 mm ² – 5 m	E/H-400A-70-5M	•	•	•	•
Fugenhobelbrenner FLAIR 600 mit Luftstromregelung am Brenner	W000010136	•	•	•	•
Zwischenschlauchpaket Luft					
Schlauchpaket 5-polig G – 70 mm ² – 1 / 3 / 5 / 10 m	K14198-PG-xM*	•	•	•	•
Schlauchpaket 5-polig G – 95 mm ² 15 / 20 / 25 / 30 m	K14198-PG-xM*	•	•	•	•
Zwischenschlauchpaket Wasser					
Schlauchpaket 5-polig W – 95 mm ² – 5 / 10 / 15 / 20 / 25 / 30 m	K14199-PGW-xM*	•	•	•	•
Set Wasseranschluss ⁰¹	K14208-1	•	•	•	•
LINC GUN®					
LG PROMIG 300 – MIG/MAG-Brenner luftgekühlt – 3 m	W000345066-2	–	–	•	•
LG PROMIG 300 – MIG/MAG-Brenner luftgekühlt – 4 m	W000345067-2	–	–	•	•
LG PROMIG 300 – MIG/MAG-Brenner luftgekühlt – 5 m	W000345068-2	–	–	•	•
LG PROMIG 400 – MIG/MAG-Brenner luftgekühlt – 3 m	W000345072-2	–	–	•	•
LG PROMIG 400 – MIG/MAG-Brenner luftgekühlt – 4 m	W000345073-2	–	–	•	•
LG PROMIG 400 – MIG/MAG-Brenner luftgekühlt – 5 m	W000345074-2	–	–	•	•
LG PROMIG 330W – MIG/MAG Brenner wassergekühlt – 3 m	W000345063-2	–	–	•	•
LG PROMIG 330W – MIG/MAG Brenner wassergekühlt – 4 m	W000345064-2	–	–	•	•
LG PROMIG 330W – MIG/MAG Brenner wassergekühlt – 5 m	W000345065-2	–	–	•	•
LG PROMIG 400W – MIG/MAG Brenner wassergekühlt – 3 m	W000345069-2	–	–	•	•
LG PROMIG 400W – MIG/MAG Brenner wassergekühlt – 4 m	W000345070-2	–	–	•	•
LG PROMIG 400W – MIG/MAG Brenner wassergekühlt – 5 m	W000345071-2	–	–	•	•
LG PROMIG 500W – MIG/MAG Brenner wassergekühlt – 3 m	W000345075-2	–	–	•	•
LG PROMIG 500W – MIG/MAG Brenner wassergekühlt – 4 m	W000345076-2	–	–	•	•
LG PROMIG 500W – MIG/MAG Brenner wassergekühlt – 5 m	W000345077-2	–	–	•	•
Adapter für Spulentyp S300 (300 mm)	K10158	–	–	•	•
Adapter für Spulentyp S300 (300 mm)	K10158-1	–	–	•	•
Adapter für Spulentyp S200 (200 mm)	R-1019-125-1/08R	–	–	•	•
Adapter WIG Euro	KP10519-8	–	–	•	•
Gasströmungsmesser Set	K14175-1	–	–	•	•
Schnellanschluss Drahtfass	K14204-1	–	–	•	•
Fahrwagen für Drahtvorschub	K14350-1	–	–	•	•
Fernbedienung 6-polig, 15 m (Adapter K2909-1 erforderlich)	K10095-1-15M	–	–	–	•
Fernbedienung RC-7 Advanced	K14203-1	•	•	•	•
Adapter 6-polig/12-polig	K2909-1	–	–	–	•
Fernregler MIG/MAG Kreuzschalter, 7 m, 12-polig	K14091-1	–	–	–	•



COOLARC® 60
K14297-1

**FERNBEDIENUNG
RC-7 ADVANCED**
K14203-1



**FAHRWAGEN
4 RÄDER**
K14298-1

**ZWISCHENSCHLAUCHPAKET
LUFT**
K14198-PG (1 m)
K14198-PG-xM*

WASSER
K14199-PGW (1 m)
K14199-PGW-xM*



* x = Länge (m)

⁰¹ Nur erforderlich bei Wasserschlauchpaketen über 1 m Länge.

ROLLEN FÜR LF 52D/LF 56D

Rollensatz für Massivdrähte

Rollensatz 0,6 / 0,8VT FI37 4 Rollen (grün / blau)	KP14150-V06/08
Rollensatz 0,8 / 1,0VT FI37 4 Rollen (blau / rot)	KP14150-V08/10
Rollensatz 1,2 / 1,6VT FI37 4 Rollen (orange / gelb)	KP14150-V12/16
Rollensatz 1,6 / 2,4VT FI37 4 Rollen (gelb / grau)	KP14150-V16/24
Rollensatz 0,9 / 1,1VT FI37 4 Rollen	KP14150-V09/11
Rollensatz 1,4 / 2,0VT FI37 4 Rollen	KP14150-V14/20

Rollensatz für Aluminiumdrähte

Rollensatz 0,6 / 0,8AT FI37 4 Rollen (grün / blau)	KP14150-U06/08A
Rollensatz 0,8/1,0AT FI37 4 Rollen (blau / rot)	KP14150-U08/10A
Rollensatz 1,0 / 1,2AT FI37 4 Rollen (rot / orange)	KP14150-U10/12A
Rollensatz 1,2/1,6AT FI37 4 Rollen (orange / gelb)	KP14150-U12/16A
Rollensatz 1,6 / 2,4AT FI37 4 Rollen (gelb / grau)	KP14150-U16/24A

Rollensatz für Fülldrähte

Rollensatz 1,2 / 1,6RT FI37 4 Rollen (orange / gelb)	KP14150-V12/16R
Rollensatz 1,4 / 2,0RT FI37 4 Rollen	KP14150-V14/20R
Rollensatz 1,6 / 2,4RT FI37 4 Rollen (gelb / grau)	KP14150-V16/24R
Rollensatz 0,9 / 1,1RT FI37 4 Rollen	KP14150-V09/11R
Rollensatz 1,0 / 1,2RT FI37 4 Rollen (- / orange)	KP14150-V10/12R

Drahtführungen

Drahtführungsatz Blau 0,6/-1,6	0744-000-318R
Drahtführungsatz Rot 1,8/-2,8	0744-000-319R
Euro-Drahtführung 0,6-1,6	D-1829-066-4R
Euro-Drahtführung 1,8-2,8	D-1829-066-5R

Jede Artikelnummer umfasst:

- Drahtführungsrohrchen für Euro-ZA
- 4 Rollen
- Satz Kunststoffdrahtführungen



KUNDENDIENST-RICHTLINIEN

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric Company® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißmaterialien sowie Brennschneideanlagen. Unsere Herausforderung ist es, die Bedürfnisse unserer Kunden zu erfüllen und ihre Erwartungen noch übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Angestellten beantworten die Anfragen nach bestem Wissen und Gewissen auf der Grundlage der Informationen, die sie von den Kunden erhalten und ihrem Wissen bezüglich der Anwendung. Jedoch sind unsere Angestellten nicht in der Lage, die Informationen zu prüfen oder die technischen Anforderungen für die jeweilige Schweißarbeit einzuschätzen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Jedwede expliziten oder impliziten Garantien im Zusammenhang mit Informationen und Empfehlungen, einschließlich jedweder impliziter Zusicherungen im Hinblick auf normalen Gebrauch oder die Eignung für einen bestimmten Zweck werden ausdrücklich ausgeschlossen.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktualisierte Informationen finden Sie auf unserer Website www.lincolnelectric.com/de/.



www.lincolnelectriceurope.com/de/

