

POSIMATIC

POSIMATIC PS15

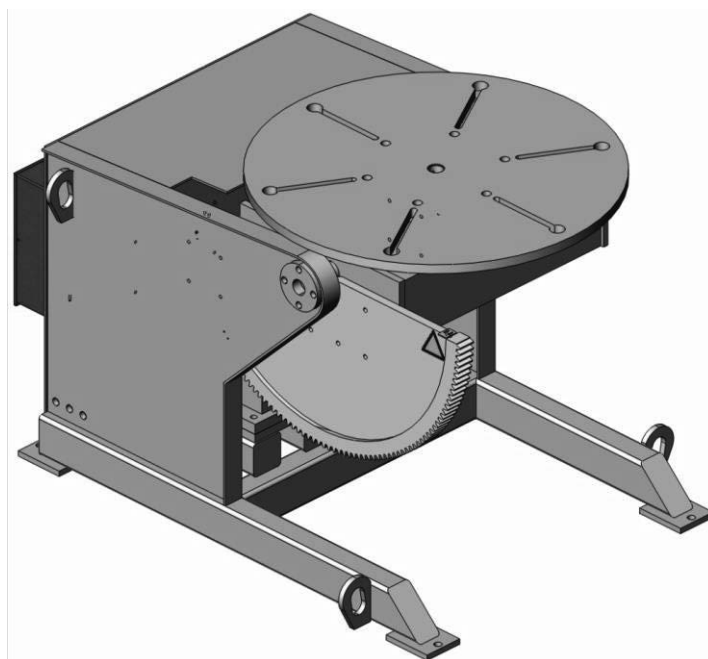
ÜZEMELTETÉSI ÉS KARBANTARTÁSI BIZTONSÁGI UTASÍTÁS

POSIMATIC PS15

W000385393

POSIMATIC PS15 PLAZMA-HEGESZTÉS

95032121NG



KIADÁS : HU
REVÍZIÓ : E
DATUM : 09-2020

Hasznalati utasítás

REF : **8695 6647**

Eredeti utasítások

LINCOLN[®]
ELECTRIC

A gyártó hálás azért a bizalomért, amit Ön ennek a berendezésének a megvásárlásával fejezett ki. Reméljük, hogy amennyiben követi a gép jelen használati és karbantartási utasítását, teljes mértékben meg lesz vele elégedve.

A berendezés koncepciója, alkotórészeinek specifikációja és gyártása megfelel a követendő európai irányelveknek.

A berendezésre vonatkozó irányelvek felsorolása a csatolt EK megfelelőségi nyilatkozatban található.

A gyártó nem visel felelősséget azokért az esetekért, amikor nem ajánlott tételeket kapcsolnak össze ezzel a géppel.

Az Ön biztonságát szolgálóan itt egy nem korlátozó ajánlás-gyűjtemény, illetve követelménylista következik, amelynek nagy része a foglalkoztatási kódban is szerepel.

Végezetül arra kérjük, szíveskedjen informálni az Ön szállítóját bármilyen hibáról, amelyet ebben a használati utasításban találna.

TARTALOM

A - AZONOSITAS	1
B - BIZTONSAGI UTASITASOK	2
1 - KÖRNYEZETI ZAJSZINT	2
2 - KÜLÖNLEGES BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK	2
3 - FONTOS AJÁNLÁS	3
C - LEÍRÁS.....	4
1 - LEÍRÁS.....	4
2 - RÉSZLETES LEÍRÁS	8
D - ÖSSZESZERELÉS ÉS TELEPÍTÉS	14
1 - EMELÉS ÉS MOZGATÁS POSIMATIC	14
2 - ELHELYEZÉS, INSTALLÁLÁS	15
3 - RÖGZÍTÉS POSIMATIC	15
4 - VILLAMOS CSATLAKOZÁS	15
5 - TELEPÍTÉS.....	17
E - GÉPKEZELŐI KÉZIKÖNYV	18
1 - A SZEKRÉNY VEZÉRLÓGOMBJAI	18
F - KARBANTARTÁS	20
1 - ÁPOLÁS.....	20
2 - HIBAELHÁRÍTÁS.....	24
3 - CSEREALKATRÉSZEK	27
SZEMÉLYES MEGJEGYZÉSEK	32

INFORMÁCIÓK

KIJELZŐK ÉS NYOMÁS-JELADÓK

A mérőeszközöket, vagy a feszültség, áramerősség, sebesség, nyomás, stb. kijelzőit, függetlenül attól, hogy analógok vagy digitálisak, indikátornak kell tekinteni.

Az üzemeltetési utasításokat, beállításokat, hibaelhárítást és az alkatrészjegyzéket lásd az üzemeltetési és karbantartási biztonsági utasításban.

REVÍZIÓK

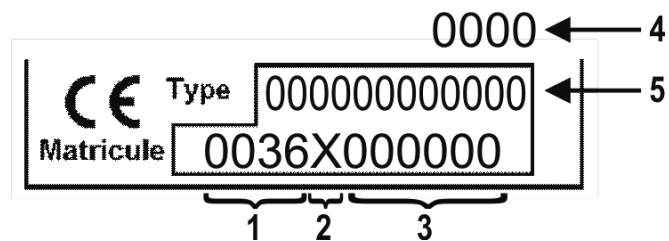
REVÍZIÓ E**09/20**

JELÖLÉS		OLDAL
Magyar nyelvű kiadás		

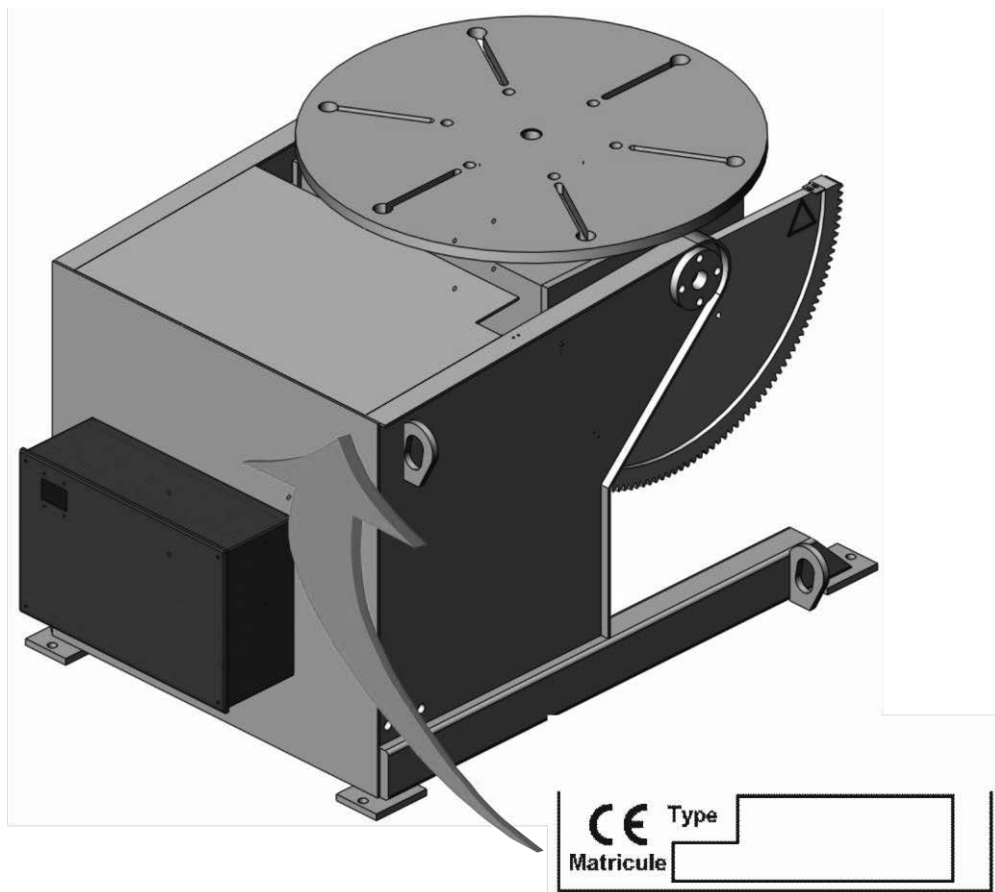
A - AZONOSITAS

Kérjük, jegyezze fel gépének számát az alábbi keretben.

Ezt az információt valamennyi hozzánk intézett levelében szíveskedjék feltüntetni.

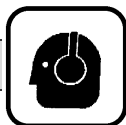


1	A gyártóüzem kódja	4	Gyártási év
2	A gyártási év kódja	5	A termék típusa
3	A termék gyári száma		



B - BIZTONSÁGI UTASÍTÁSOK

Az általános biztonsági utasításokat a berendezéshez tartozó biztonsági tájékoztató tartalmazza.



1 - KÖRNYEZETI ZAJSZINT

Olvassa el a berendezéshez tartozó biztonsági tájékoztatót! « 8695 7051 ».

2 - KÜLÖNLEGES BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK



A pozicionálót sima, megfelelően kemény, ütésálló, sík talajfelületre kell állítani. Ha szükséges, a többi berendezés oldalfalától kis távolságra kell elhelyezni, és a berendezést a lábánál a földhöz kell rögzíteni. A berendezés lábán a rögzítéshez szükséges furatok vannak kialakítva.



A készülék üzembe helyezése előtt ellenőrizzük le, hogy az elektromos és mechanikus alkotórészek védőburkolatai a helyükön vannak-e, csavarral rögzítve vannak-e. Kizárólag engedéllyel rendelkező személyek férhetnek hozzá az elektromos kapcsolószekrényekhez. A szekrényeket el kell látni az illetéktelen hozzáférést megakadályozó lelakatolási rendszerrel.



Ellenőrizze, hogy a tápkábelek és a készülék vezérlőegységei megfelelő állapotban vannak-e!



A forgatást tesztelni kell, a próba során a gép üresen, terhelésmentes állapotban legyen, és meg kell győződni a biztonsági berendezések jó működéséről, különös tekintettel a végállás-kapcsolókra!



A terhelhetőséget meghatározó billentési és a forgási nyomaték értékeit átlépni tilos, mivel ezek az értékek határozzák meg a maximális terhelhetőséget (lásd a diagramokat a szerszámgépen)!



A készülékre nagy súlyt ráejteni nem szabad!



Győződjünk meg, hogy az egyes részek megfelelően rögzítve vannak-e a pozicionáló forgatóasztalára!



A pozicionáló a munkadarabbal együtt 800 mm-es biztonsági területtel legyen körülveve, mert egy nagyobb munkaterületet igényel függetlenül attól, milyen helyzetben van billentve vagy mi a forgatás iránya.

Ezt a munkaterületet minden mechanikus akadálytól mentesíteni kell (faltól, tartóoszloptól és állványoktól, szerszámoktól, eszközöktől stb. távol kell elhelyezni), amelyek a pozicionáló és a rá helyezett munkadarab mozgását, valamint a gépkezelő szabad helyváltoztatását akadályoznák.



A forgatóasztalt soha nem szabad fémmegmunkáló asztalként használni, a munkadarabokat pedig a szükséges biztonsági intézkedések megtétele előtt nem szabad melegíteni, hevíteni!



Hegesztési céllal történő használat esetén a hegesztés előtt meg kell győződni, hogy a generátor csatlakoztatva van-e a munkadarabhoz!



A gép szerkezete semmilyen esetben sem módosítható!
A pozicionálógépet **nem** lehet emelőgép alapjaként használni!



A személyi védőfelszerelések (SZVF) viselése **kötelező**. Széles, bő, hosszú ruhák viselése tilos, a hosszú hajat össze kell fogni.



A munkaterületet rendszeresen takarítani kell.



A karbantartást mindig **feszültségmentesített gépen kell elvégezni**. Minden energiaforrást szakaszolni kell és le kell kapcsolni, **kötelező jelleggel**.

3 - FONTOS AJÁNLÁS



Beindításkor vagy csatlakozáscsere esetén 50% az esélye annak, hogy az elágazásban a fázisok felcserélődnek, a billentési végkapcsolók ilyenkor teljesen működésképtelenek, miközben a meghibásodás, állapotromlás esélye óriási (lásd D-17-es oldal).

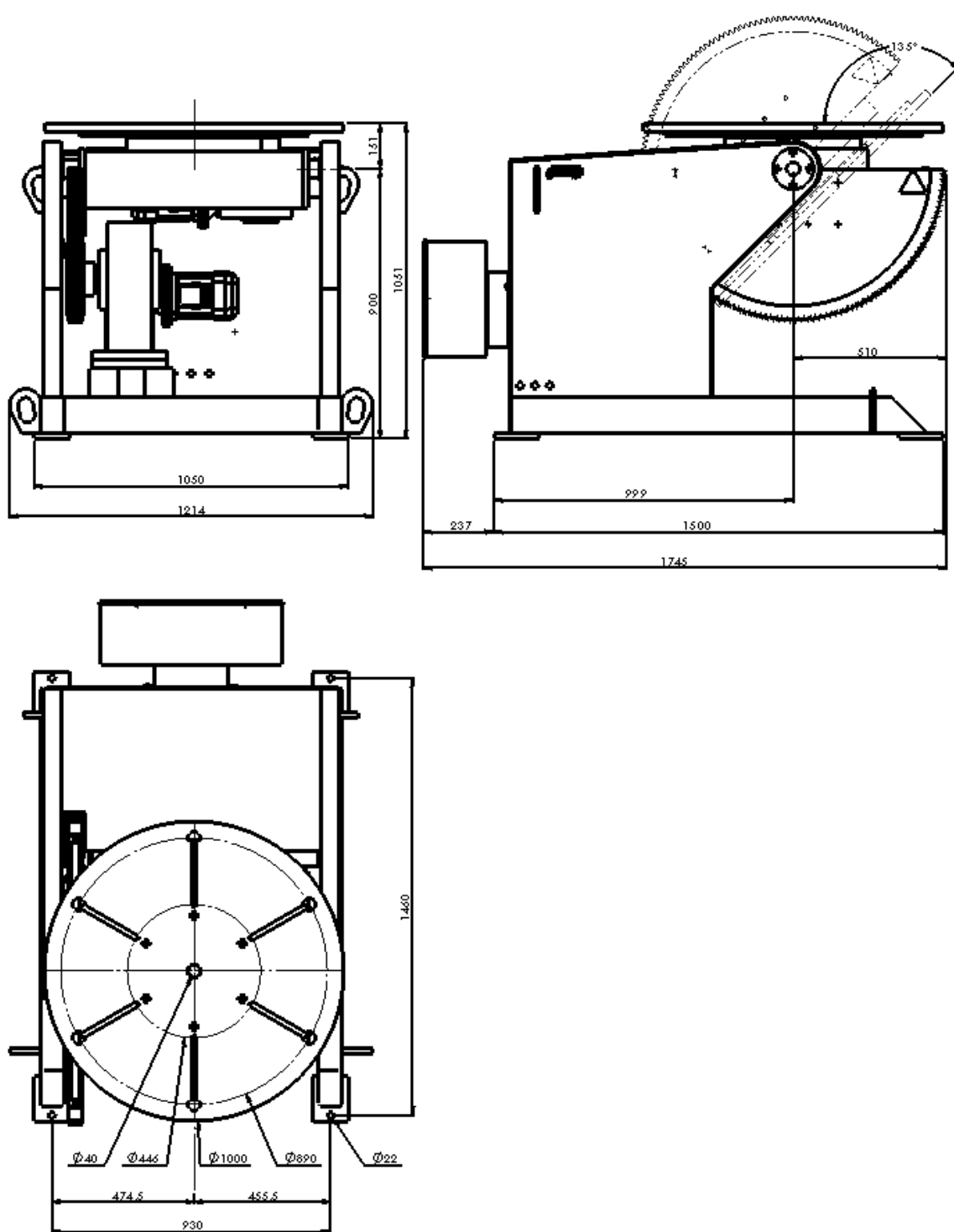
C - LEÍRÁS

1 - LEÍRÁS

- A **POSIMATIC PS15** készülék segítségével különböző formájú és alakú munkadarabok pozicionálhatók, elősegíti a különféle megmunkálási eljárások pontos, precíz elvégzését. Legyen szó hegesztésről, oxy-fuel hegesztésről, síkolásról, fémszórásról, a készülék a munkát végző személy számára a legkényelmesebb pozícióban elhelyezve mutatja a munkadarabot.

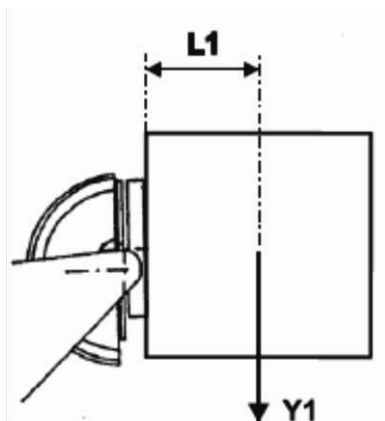
a) Fő jellemzők

	POSIMATIC PS15	POSIMATIC PS15 PLAZMA
Terhelhetőség (kg)	1500	1500
Legnagyobb billentő nyomaték (m.kg)	550	550
Billentési idő 135°-ig (s)	56	56
Az asztal dőlésszöge (°)	135	135
Dőlésszög / forgatóasztal távolsága (mm)	151	151
Minimális fordulatszám (ford/perc)	0.14	0.06
Maximális fordulatszám (ford/perc)	1.8	1.8
Pontosság (%)	5	1
Tálca átmérője (mm)	1000	1000
Teljes súly (kg)	1900	1900
Teljesítmény (kVA)	3.5	3
Legnagyobb felvett áram (A)	5.1	4.4
Tömegfelvétel (A 100%-nál)	1000	1000

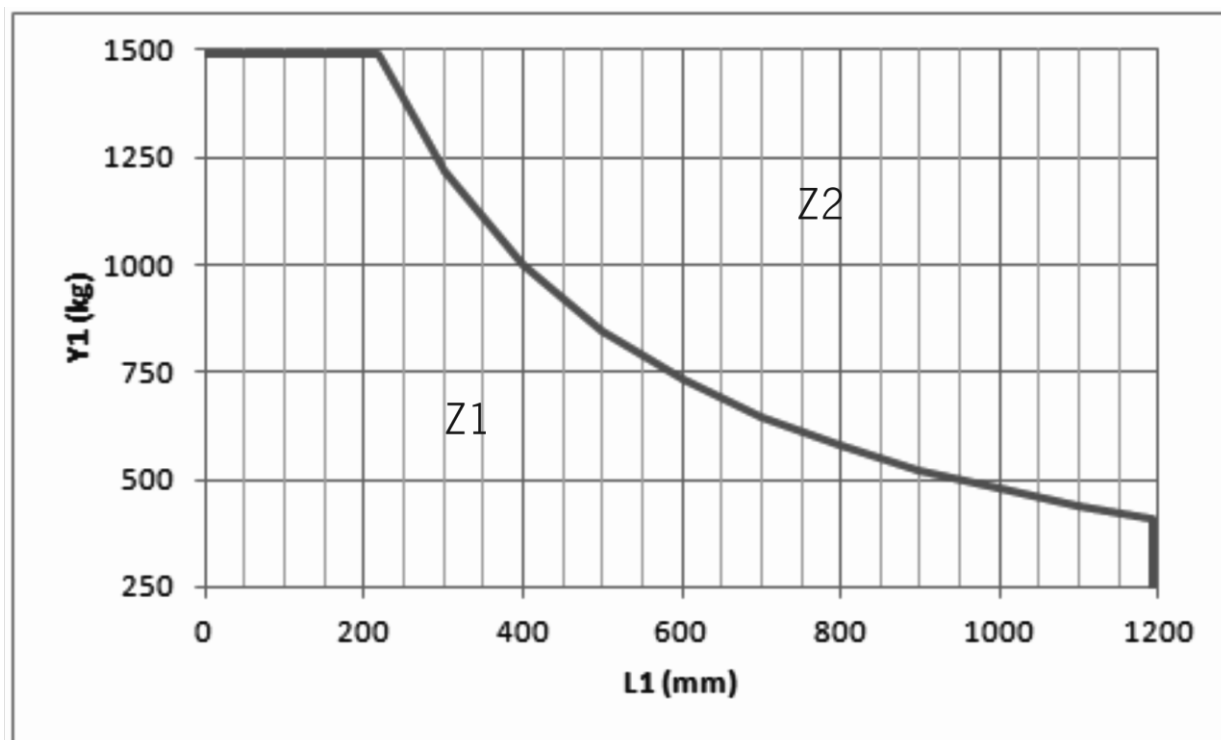
b) Méretek és helyigény**POSIMATIC PS15**

c) Billentési nyomaték diagram

A kg-ban kifejezett terhelhetőség (**Y1**) a munkadarab súlypontja (**L1**) és asztal felülete közötti, mm-ben megadott távolság alapján.



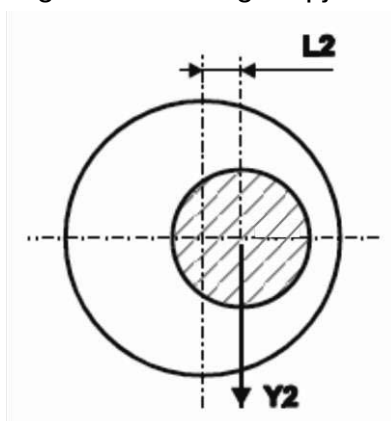
$$Y1 = \frac{550000}{L1 + 151}$$



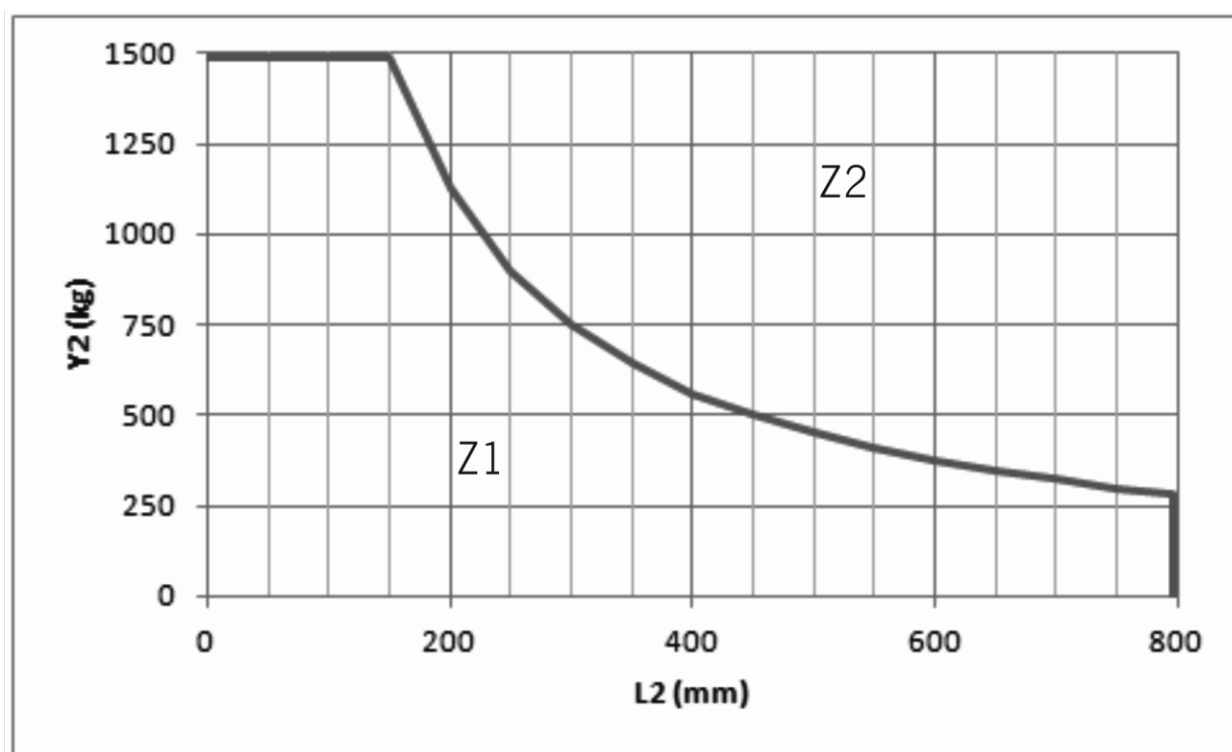
- Z1** Engedélyezett terület
- Z2** Tilos terület (függőleges asztal)
- Y1** Terhelés kg-ban
- L1** Teher / asztal kiadása mm-ben

d) Forgatónyomaték-diagram

A kg-ban kifejezett terhelhetőség (Y2) a munkadarab súlypontja (L2) és a forgástengely közötti, mm-ben megadott távolság alapján.



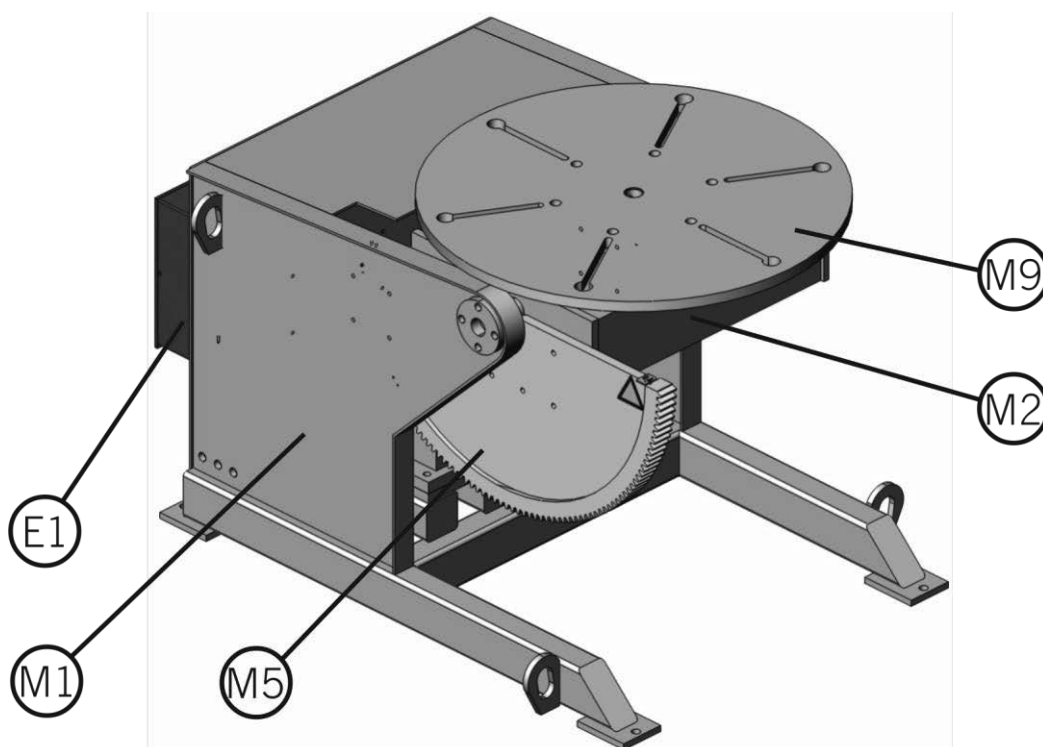
$$Y2 = \frac{225000}{L2}$$



- Z1** Engedélyezett terület
- Z2** Tilos terület (függőleges asztal)
- Y2** Terhelés kg-ban
- L2** Teher tömegközéppontjának kívülre helyezése mm-ben

2 - RÉSZLETES LEÍRÁS

a) Általános megjelenés, külső leírás



M1 Rögzített állvány

M2 Dönthető állvány

M5 Fogazott rész

M9 Forgatóasztal

E1 Villamos szekrény

A **POSIMATIC PS15** álló, nem mozgó állványból áll, (**M1**) amelybe az a billenő állvány csatlakozik, (**M2**) ami a forgó asztalt tartja (**M9**).

Az álló ÁLLVÁNY (**M1**) az alábbiakat is tartja::

- billentési (**M3**) fordulatszám-csökkentőt.
- a villamos szekrényt (**E1**).

A billenthető állvány (**M2**) tartja :

- a billenő (**M5**) fogazott részét.
- Forgatóasztal (**M9**) és a fogas (**M8**) hajtóművet.
- Fordulatszám-csökkentőt (**M6**) a forgatás lassításához.

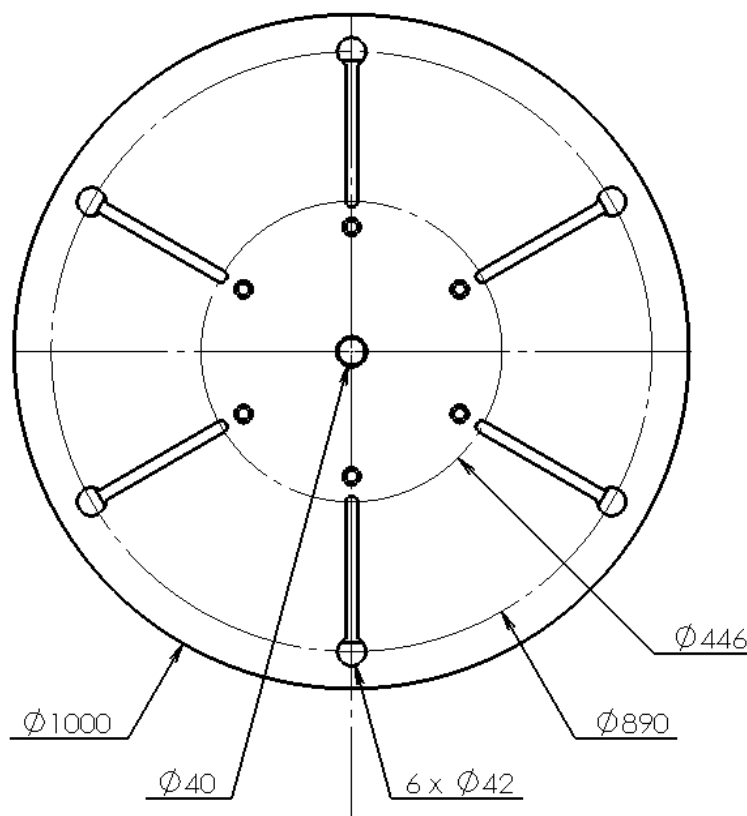
Kapcsológombos szekrény (**E2**) s lábkapcsoló (**E3**) segítségével mind a forgómozgást, mind pedig a billentést távvezérelni lehet.

b) Az asztal (M9)

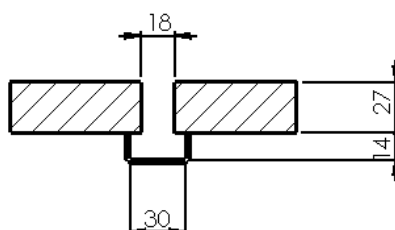
Az erős acéllemezről álló (M9), forgatóasztalon könnyen el lehet helyezni a munkadarabot.

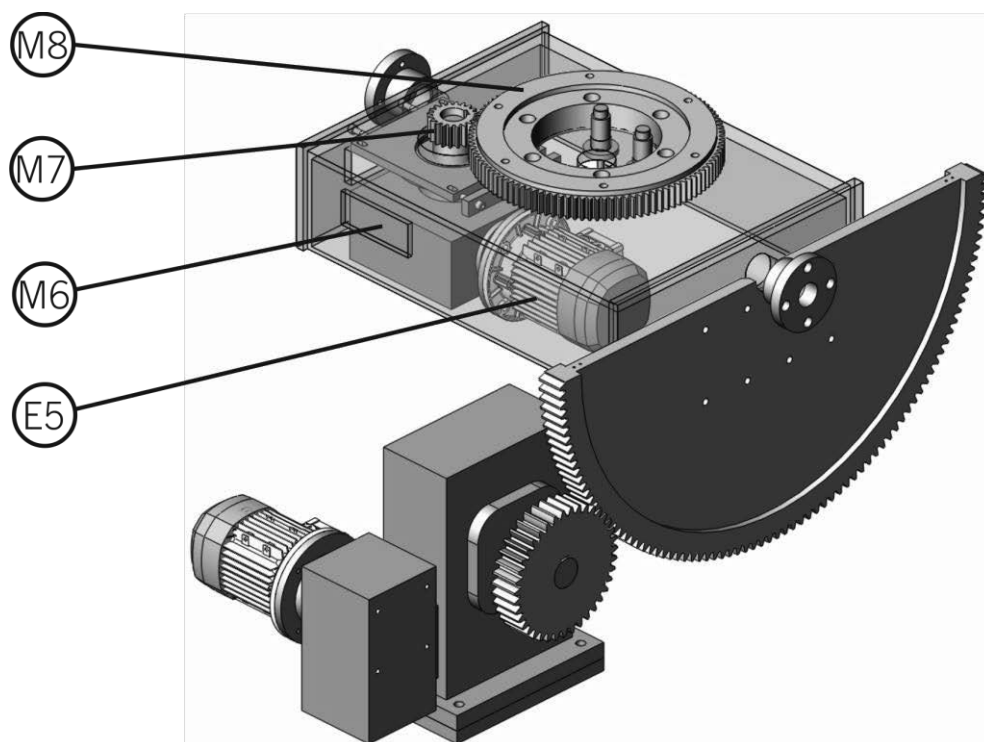
Az asztalon hornyok és bevágások kerültek kialakításra, amelybe a munkadarab fogai illeszkednek, így nem fordul elő a munkadarab véletlenszerű megcsúszása..

A központi nyílás $\varnothing 40$ meghosszabbításában egy cső található, amely áthalad a dönthető állványon (M2). Ezen keresztül válik lehetővé a gázbetáplálás, például hegesztéskor.



Horony metszete

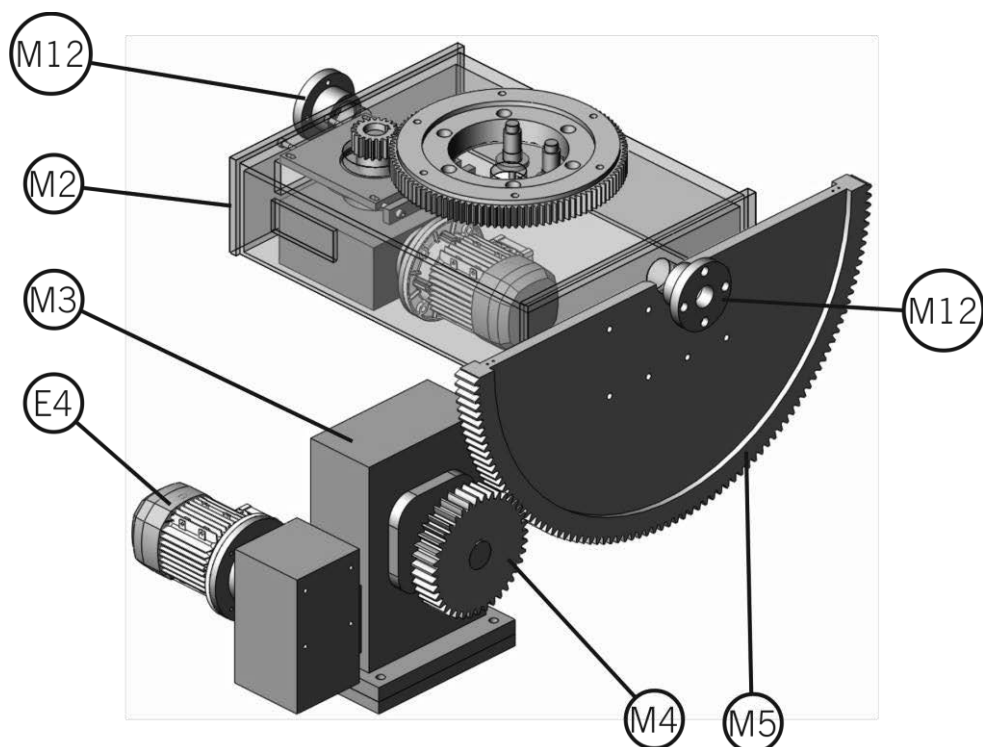


c) A forgató géprészek

- E5** Motor
M6 Fordulatszám-
csökkentő
M7 Kis forgatókerék
M8 Fogaskerekes hajtómű

A csigahajtómű (**E5-M6**) hozza mozgásba a fogaskerekes hajtóművet (**M8**) a hajtókúpkeréken keresztül. (**M7**).

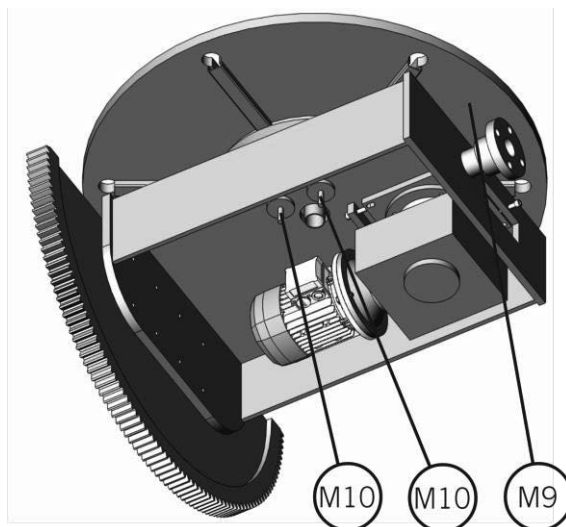
A sebességváltást a kapcsolószekrényben található potenciométerrel lehet elérni. Fokozatokkal ellátott órán lehet követni a sebesség változását.

d) Billentő gépegységek

- E4** Motor
- M2** Dönthető állvány
- M3** Fordulatszám-csökkentő
- M4** Hajtókúpkerék
- M5** Fogazott rész
- M12** Csapágy

A motorfordulatszám-csökkentő (**E4-M3**) hozza mozgásba a fogaskerekes részt (**M5**) a hajtókúpkeréken keresztül. (**M4**).

A dönthető állvány (**M2**), két darab vízszintes tengelyhez van szerelve, két csapágyban forog, (**M12**) amelyekhez az állványra rögzített gyűrű csatlakoznak. (**M1**). A dönthető állványhoz kapcsolódik a forgatóműgyűrű rögzített része. (**M8**).

e) Hegesztési szorítókapocs, földelőkapocs

M9 Forgatóasztal

M10 Hegesztési szorítókapocs,
földelőkapocs

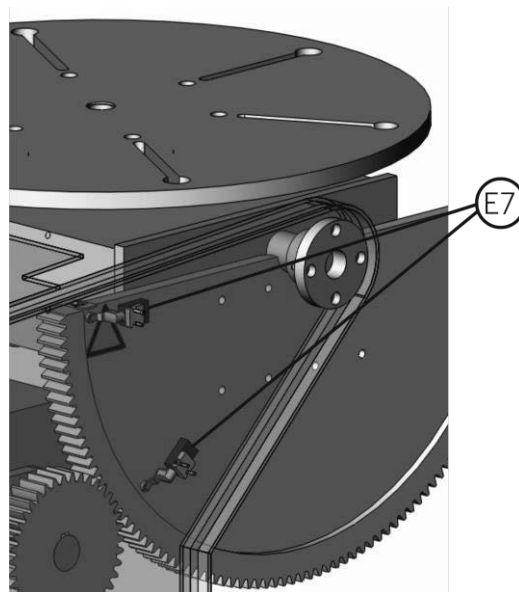
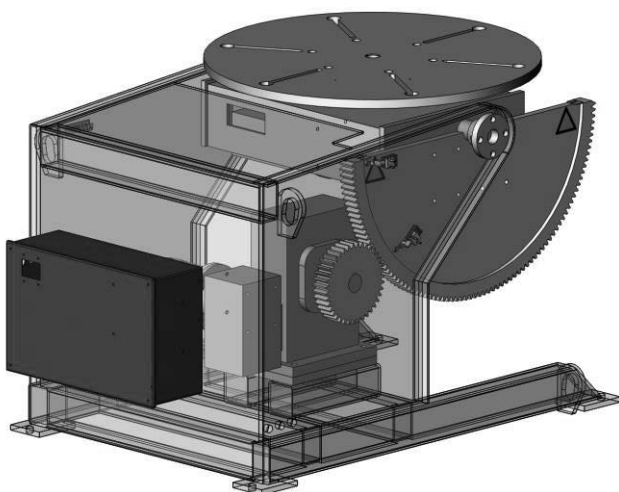
Két szorítókapocs (földelőkapocs) (**M10**) tartozik **POSIMATIC PS15**. A forgatóasztalra támaszkodó kép vezető szorítópofából állnak (**M9**) és rugóval vannak ellátva.

Hegesztéskor a generátor csatlakoztatására szolgálnak. Kapacitásuk (1000 A 100%-nál) lehetővé teszi számos eljárás alkalmazását.

A túlhevülés veszélyének elkerülése érdekében fontos, hogy a használatba vett kábelek mérete megfeleljen a megadott az átvitt áramerősségnek és az ívgyújtási időtényezőnek.

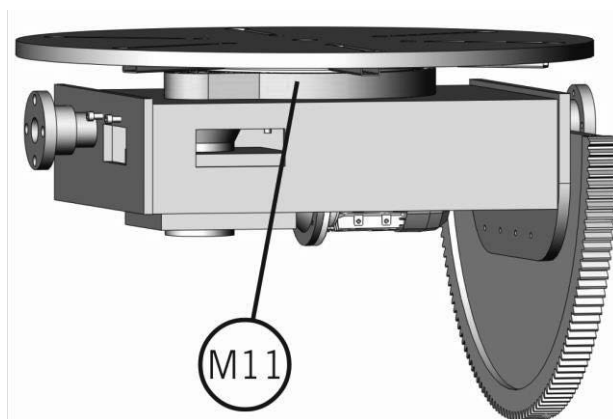
Ezeket a szorítókapcsokat kötelezően csatlakoztatni kell hegesztéskor, nehogy a pozicionáló golyós csapágycsapágyai tönkremenjenek.

f) Biztonsági gépegységek



E7 Billentési végállás-kapcsoló

Két végállás-kapcsoló (**E7**) kapcsolja le a motor áramellátását, ha a mozgó gépegységek a legszélső helyzetbe kerültek, (0° és 135°).



M11 Fogas koszorú Carter tárcsa

Védőtárcsa (**M11**) akadályozza meg a koszorú fogaskerekeihez (**M8**) és az indító fogaskerékhez való hozzáférést (**M7**).

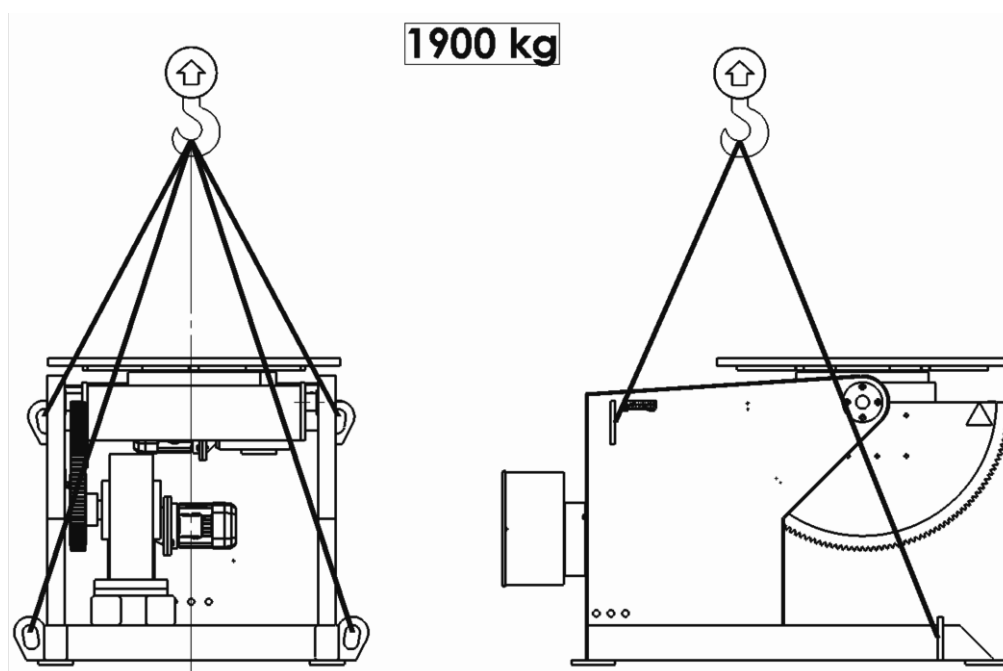
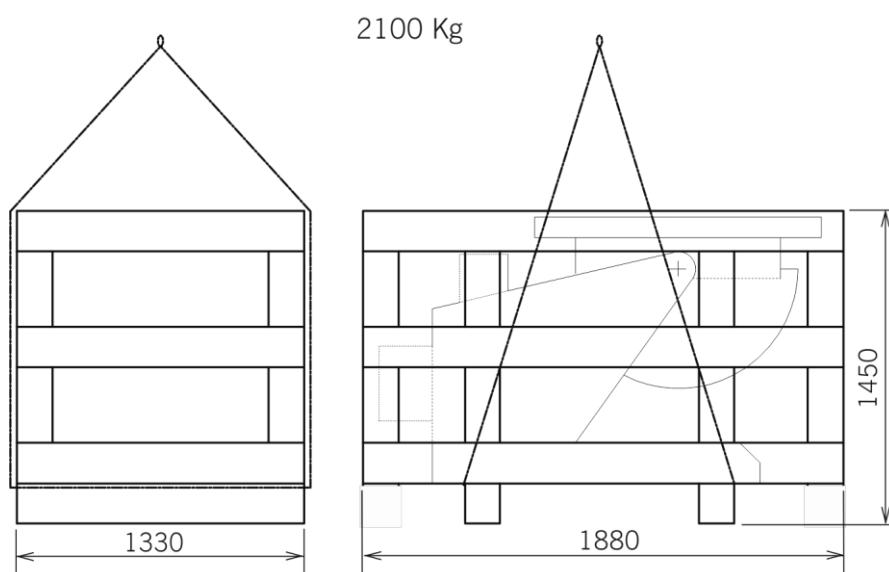
D - ÖSSZESZERELÉS ÉS TELEPÍTÉS

1 - EMELÉS ÉS MOZGATÁS POSIMATIC

- Kötelekkel kell rögzíteni **POSIMATIC** fa csomagolódobozában a rajzon látható formában.
- Csomagolja ki a **POSIMATIC** szállítási csomagolásából!
- Ki kell kötni **POSIMATIC** , ilyenkor az állványon gyárilag kialakított gyűrűket kell használni.



Gépkezelői védőfelszerelés
Sisak - Kesztyű -
Munkavédelmi bakancs



2 - ELHELYEZÉS, INSTALLÁLÁS

A pozicionálót sima, megfelelően kemény, ütésálló, sík talajfelületre kell állítani.

Polcolja ki a földdel érintkező részeket, ha szükséges!

A pozicionáló a munkadarabbal együtt 800 mm-es biztonsági területtel legyen körülvéve, mert egy nagyobb munkaterületet igényel függetlenül attól, milyen helyzetben van billentve vagy mi a forgatás iránya.

Ezt a munkaterületet minden, a pozicionáló és a rá helyezett munkadarab mozgását, valamint a gépkezelő szabad helyváltoztatását akadályozni képes mechanikus akadálytól mentesíteni kell (faltól, tartóoszlopoktól és állványoktól, szerszámoktól, eszközöktől stb. távol kell elhelyezni).

3 - RÖGZÍTÉS POSIMATIC

Ezt a gépet 4 rögzítőponton kell a talajhoz rögzíteni 20 Mpa (350 kg/m³) kapacitású, minimum 21 nappal korábban, egy darabból állófémszerkezettel készült betonlapra (BAEL 91. sz. szabvány szerint).

A RÖGZÍTÉSHEZ JAVASOLT FELSZERELÉS POSIMATIC:

Márka	Rögzítők típusa	Referencia kód	furat Ø (mm)	Terhelhetőség (daN)
HILTI	Fém	FBR M 16 x 130	Ø 16	800
	Vegyí	HAS M 16 x 190 + HBP 16	Ø 18	2120
FISCHER	Fém	FA 16 x 20 FB 16 x 25	Ø 16 Ø 16	1200 1200
	Vegyí	RM 16 + RGM 16 x 190	Ø 18	3750
SPIT	Fém	050680 FIX 16/45	Ø 16	810 1270
	Vegyí	M 16 - 5209 + SM 16 - 5224	Ø 18	2175

4 - VILLAMOS CSATLAKOZÁS

A hálózati villamos csatlakozást **POSIMATIC** a villamos betáplálószekrény hátulján található 5 méteres kábellel kell kivitelezni.

Ezt a 4 vezetékes (négyeres) kábelt kell a szabványos 3 x 400 V / 50-60Hz egyenfeszültségű hálózathoz csatlakoztatni.



NAGYON FONTOS!

Az európai biztonsági szabványoknak való megfelelés érdekében a villamos hálózati csatlakozást biztonsági szakasszolóval ellátott, megfelelő kapacitású egyéni fali kapcsolószekrénnel kell kivitelezni a hálózati feszültség szint és a gépek áramfogyasztásának figyelembe vétele mellett.

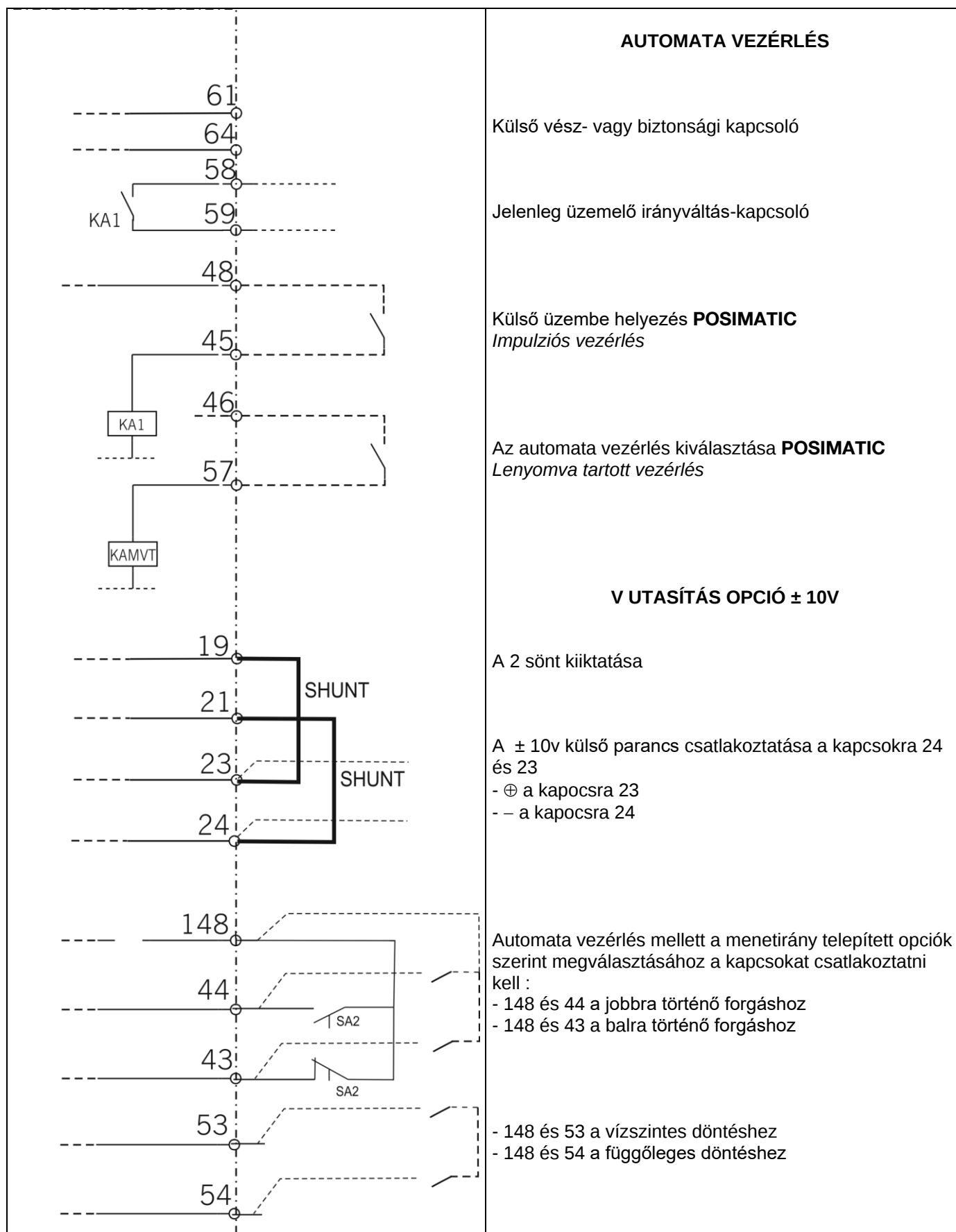
A biztonsági szakasszólónak 100 KA-es megszakítási teljesítménnyel kell rendelkeznie.

Kínálatunkban szerepelnek ennek megfelelő szekrények, nézze meg a katalógust!

A KÁBELEK ÉS FLEXIBILIS CSÖVEK ELHELYEZÉSE

A felhasználónak a bemeneteknél gondoskodnia kell a kábelek és flexibilis csövek alátámasztásáról és mechanikus, vegyi vagy hőmérsékleti hatások elleni védelméről..

KÜLÖNBÖZŐ OPCÍOK KÜLSŐ CSATLAKOZTATÁSA



5 - TELEPÍTÉS

a) Szállítás utáni ellenőrzések

A pozicionáló használatra készen kerül leszállításra a felhasználóhoz..

Azonban üzembe helyezés előtt néhány előzetes előkészítő műveletet el kell végezni :

- Le kell ellenőrizni, hogy a szállítás során semelyik látható részegység sem sérült,
- Ellenőrizni kell a fő részegységek rögzítéseinek szorosságát, a szállítás ugyanis előidézhethet a kötések és csavarok meglazulását, például a billentőszerkezet végkapcsolóinak kilazulását.
- Ellenőrizni kell, hogy az elektromos bekötések helyesek-e.

b) A fázisok irányának ellenőrzése

- ellenőrizni kell, hogy az elektromos bekötések helyesek-e,
- az asztal billentőgombjával adjon le egy « C5 » impulzust

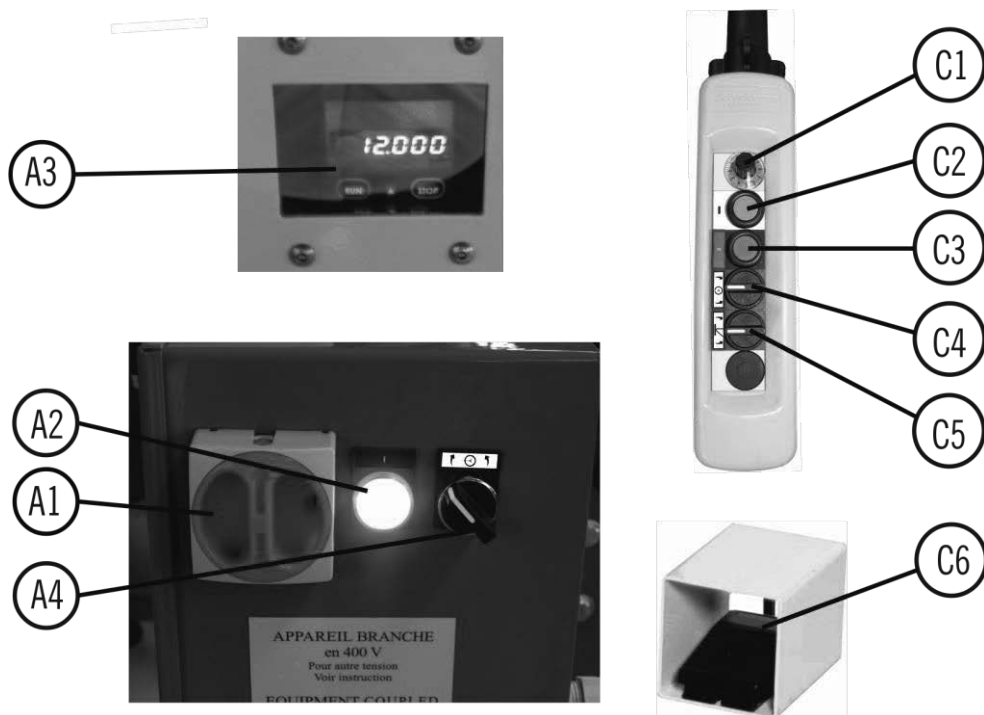


- a billentési irány megfelelő: a fázisok jól lettek bekötve
- a dőlésirány ellentétes: a fő csatlakozásnál fel kell cserélni a fázisok irányát

Az ellenőrző vizsgálatok elvégzése után a készülék üzembe helyezésre kész. Az ellenőrzéseket minden alkalommal meg kell ismételni, amikor a készülék új helyre kerül.

E - GÉPKEZELŐI KÉZIKÖNYV

1 - A SZEKRÉNY VEZÉRLŐGOMBjai



Ism	Leírás
A1	Főkapcsoló feszültség alá helyezéshez
A2	„Feszültség alatt” kijelző
A3	Sebesség kijelzése az iránykapcsolón
	A4 Forgatási irány automatikus indulásnál
	C1 A forgatási sebességet szabályozó potenciométer
I	C2 Nyomógomb a teljesítmény üzembe helyezéséhez (irányváltás-kapcsoló, bekapcsolás)
0	C3 Üzemen kívül helyezési nyomógomb teljesítménycsökkentéshez (irányváltás-kapcsoló)
	C4 Kommutációs készülék 3 fix forgásiránnyal A központi állás az alvó állapot - standby - állás.
	C5 Kommutációs készülék 3 pozíció központ felé visszajelzés a billentési irányról A központi állás az alvó állapot - standby - állás.
	C6 Asztal forgását szabályozó lábkapcsoló

F - KARBANTARTÁS

1 - ÁPOLÁS

- A gép csak akkor tudja tartósan, hosszú ideig és a legjobb minőségben ellátni feladatát, ha megfelelően tiszta és karbantartják..



Bármilyen művelet előtt **KÖTELEZŐ** a gép minden energiaforrását kikapcsolni, a gépet feszültségmentesíteni (áramtalanítani, leengedni, gázcsatlakozóit elzárni...).

A megállító gomb benyomása nem elegendő.

KENÉS, OLAJOZÁS

A fordulatszám-csökkentők **POSIMATIC** kenése olajjal történik. Ezért a szintjelzés ellenőrzésére ablakkal, töltő dugózással és leeresztő dugózással készülnek.

0°C és +40°C közötti környezeti hőmérséklet mellett működőképesek.

A fogashajtómű csapágát zsírozni kell.

A külső fogazatot gépszírral kell kenni.

ELLENŐRZÉS ÉS BIZTONSÁG

Az útmutatóban található lépések végrehajtása nagyon fontos, ezen belül különösen figyelni kell arra, hogy használat korlátozására vonatkozó utasítások betartására.

A készüléket rendszeres ellenőrzésnek kell alávetni: ellenőrizni kell a legfontosabb alkotórészeit, a görgőközelítő rendszer csavarjait és csavaranyáit, a kerekes és csavaros fordulatszám-csökkentők kopását, a motorok és a távvezérlőegység tápkábelének épségét, a motorok ventilátorait stb.

Ha készülék hosszabb ideig használaton kívül volt, akkor a beindítása előtt minden időszakos ellenőrzést el kell rajta végezni.

Első tisztítás**80óra vagy 1 hónap**

GÉP RÉSZEGYSÉGEI	MŰVELETEK		KENÉS, OLAJOZÁS
FOGASHAJTÓMŰ (fogazat)		1) Szereljük le az asztalt! 2) Tisztítsuk meg a fogazatot főleg a nyakrészen! 3) Zsírozzuk meg ecset segítségével!	Zsír HPG 400
FOGASHAJTÓMŰ (csapágy)		Kenjük le a csapágyat a forgatóasztal leszerelésekor hozzáférhetővé váló kenőszerkezettel.	Esso beacon 2
FORDULATSZÁM- CSÖKKENTŐ		Eresszük le az olajat, majd töltjük fel friss olajjal!	Olaj HAFA SYNTEC 220

Tisztítás, karbantartás és időszakos ellenőrzések**HETI**

GÉP RÉSZEGYSÉGEI	MŰVELETEK	KENŐANYAGOK
ASZTAL	 Ellenőrizzük, hogy az asztal rögzítőcsavarja szorosan rászorulnak-e a koszorúra..  Ha eltérést, rendellenességet (kilazulást) tapasztalunk, az egész asztalt érdemes leszerelni és ellenőrizni kell, hogy a rögzítőcsavarok jól rászorulnak-e a fogashajtómű koszorújára.	
HEGESZTÉSI SZORÍTÓKAPOCS, FÖLDELŐKAPOCS	 Az egymással érintkező felületek megfelelő állapotának ellenőrzése.	

KÉTHETENKÉNT

GÉP RÉSZEGYSÉGEI	MŰVELETEK	KENÉS, OLAJOZÁS
FOGASKEREKEK	 1) A billentő gépegység fogas területének zsírozása 2) A fogashajtómű fogzatának zsírozása	Zsír HPG 400

Félévente

GÉP RÉSZEGYSÉGEI	MŰVELETEK		KENŐANYAGOK
FORDULATSZÁM- CSÖKKENTŐ		Eresszük le az olajat, majd töltsük fel friss olajjal!	Olaj HAFA SYNTEC 220
FOGASHAJTÓMŰ (csapágy)		Kenjük le a csapágyat a forgatóasztal leszerelésekor hozzáférhetővé váló kenőszerkezettel.	Esso beacon 2
FOGASHAJTÓMŰ (fogazat)		Ellenőrizzük a fogashajtómű fogazatának állapotát és az indító fogaskerék állapotát!	
BILLENTŐ FOGASKOSZORÚ		Ellenőrizzük le a fogazat állapotát és a indító fogaskerék állapotát!	
BILLENTŐTENGE- LY-GYŰRŰK		A kopottsági fok ellenőrzése	

2 - HIBAELHÁRÍTÁS

Lehetséges problémák	Valószínű okok	Esetleges megoldások
A pozicionáló kijelző lámpája kialudt a QS1 váltókapcsolóval történő feszültség alá helyezés után.	A kijelzőlámpa izzója kiégett.	Az izzót ki kell cserélni.
	Az FU1 és FU2 olvadóbiztosíték kiment.	A kiégett biztosítékokat le kell cserélni a biztosítékok paramétereit bemutató táblázat alapján.
Az asztal bekapcsolás után nem forog.	Nincs kiválasztva a forgási irány.	Ki kell választani a forgási irányt az irányváltóval. ↑↓
		Az automata üzemmódban a csatlakozás nem a 148. és a 44. kapocs között van (jobbra forgás), vagy a 148. és 43. kapocs között van (balra forgás) a menetirány vezérlésére. Sönt vagy külső érintkező segítségével el kell végezni ezt a csatlakozást, lást az Elektromos csatlakozások c. részt.
		Külső, ± 10V-os működés esetén ellenőrizni kell, hogy van-e feszültség a 23. és 24. kapocs között (0V → nincs forgás).
Az asztal rövid ideig forog, majd leáll.	A meghajtó áramellátása megszakadt.	Le kell ellenőrizni és szükség esetén le kell cserélni az FU2-es biztosítékokat.
	Túl nagy áramerősség, ami miatt: - irányváltás-kapcsoló meghibásodása F0102 vagy F0103	Ellenőrizni kell, hogy az alábbi táblázatban szereplő, az Ön forgatókészülékére előírt, elfogadható terhelési és kiegyensúlyozási értékek nem lettek-e túllépve.
		Ellenőrizni kell, hogy a terhelés hirtelen nem növekedett-e meg.
		Ellenőrizni kell, hogy a sebességváltó U, V és W kapcsai nem szenvedtek-e rövidzárlatot.
		Ellenőrizni kell, hogy a motor kábelében nincs-e rövidzárlat vagy a motor kapcsolása megfelelő-e.

Lehetséges problémák	Valószínű okok	Esetleges megoldások										
A billentés nem működik	Nincs kiválasztva a billentési irány.	Ki kell választani a döntési irányt az irányváltóval.↑↓										
		Ellenőrizze le, hogy a billenő mozgása nem érte-e el a kiválasztott irányban az út végső szakaszát!										
		Az automata üzemmódban a csatlakozás nem a 148. és a 54. kapocs között van (jobbra forgás), vagy a 148. és 53. kapocs között van (balra forgás) a menetirány vezérlésére. Sönt vagy külső érintkező segítségével el kell végezni ezt a csatlakozást, lást az Elektromos csatlakozások c. részt.										
	A meghajtó áramellátása megszakadt.	Le kell ellenőrizni, hogy a Q3-as mágneses hőkioldó relé nincs-e kioldva. A következő táblázat szerint ellenőrizni kell a relé beállításának helyességét:										
		<table><tr><td>típus:</td><td>03</td><td>08</td><td>15</td><td>30</td></tr><tr><td>érték (A)</td><td>1.05</td><td>1.85</td><td>2.66</td><td>5.20</td></tr></table>	típus:	03	08	15	30	érték (A)	1.05	1.85	2.66	5.20
típus:	03	08	15	30								
érték (A)	1.05	1.85	2.66	5.20								
A billentés rövid ideig működik, majd leáll.	Túl nagy áramerősség, ami miatt: - meghibásodik a hőkioldó relé	Az alábbi táblázat szerint ellenőrizni kell a hőkioldó relék állapotát és beállítását.										
		Ellenőrizni kell, hogy az alábbi táblázatban szereplő értékek nem lettek-e túllépve.										
		Ellenőrizni kell, hogy a terhelés hirtelen nem növekedett-e meg.										
		Ellenőrizni kell, hogy a motor kábelében nincs-e rövidzárlat vagy a motor kapcsolása megfelelő-e.										

A SEBESSÉGVÁLTÓN KIJELEZETT HIBAÜZENETEK MEGHATÁROZÁSAI

SZÁM	LEÍRÁS
F0102,F0103	Túlterhelt sebességváltó Ellenőrizni kell a teher viselkedését. Ellenőrizni kell a motor paramétereinek beállításait.
F0200...F0300	Túl magas hőmérséklet. Ellenőrizni kell a hűtést, a záróablakot, az érzékelőt és a környezeti hőmérsékletet. Alacsony hőmérséklet. Ellenőrizzük a környezeti hőmérsékletet és a villamos kapcsolószekrény fűtését.
F0400, F0403	A motor hőmérséklete túl magas, túlhevült, vagy az érzékelő meghibásodott. Vizsgáljuk meg az X12.4 leágazását! Fázishiba. Vizsgáljuk meg a motort és a kábeleket!
F0500...F0507	Túlterhelés, rövidzárlat vagy tömegszóródás, motor áramellátási vagy fázishiba. Ellenőrizni kell a teher viselkedését és a rámpákat (P420-P423). Vizsgáljuk meg a motort és a kábeleket!
F0700...F0706	a DC busz feszültsége túl magas vagy túl alacsony. Ellenőrizze a lassító rámpák (P421 és P423) és a csatlakoztatott fékezési ellenállást. Ellenőrizzük a hálózati feszültséget! Vizsgáljuk meg a hálózati feszültséget, a biztosítékokat és a hálózati áramkört!
F0801,F0804	A villamos feszültség (24V) túl magas vagy túl alacsony. Ellenőrizzük le a vezérlőkapcsok kábeleit!
F1100...F1110	Legnagyobb frekvencia elérve! Meg kell vizsgálni az ellenőrző jelzéseket és a beállításokat! Ellenőrizze a lassító rámpák (P421 és P423) és a csatlakoztatott fékezési ellenállást.
F1310	A kimeneti áram a minimumra csökkent. Vizsgáljuk meg a motort és a kábeleket!
F1401	A X12.3-as bemenetnél a referenciaérték jelzése hibás, meg kell vizsgálni a jelzést.
F1407	Túlzott áramerősség az X12.3-as bemenetnél, meg kell vizsgálni a jelzést.
F1408	Túlzott áramerősség az X12.4-es bemenetnél, meg kell vizsgálni a jelzést.
A0001...A0004	Túlterhelt sebességváltó Ellenőrizni kell a teher viselkedését. Meg kell vizsgálni a motor paramétereit és az alkalmazás paramétereit.
A0008,A0010	Túl magas hőmérséklet. Ellenőrizni kell a hűtést, a záróablakot és a környezeti hőmérsékletet.
A0080	Amikor a motor elérte a maximális sebességet, ellenőrizzük le a motort és az érzékelőt!
A0100	Hálózati fázishiba: meg kell vizsgálni fő biztosítékokat és a tápkábelt.
A0400	A frekvenciakorlát elérése után korlátozott a kimeneti frekvencia.
A0800	Az X12.3-on a bemeneti jel túl gyenge. Meg kell növelni az értéket!
A1000	Az X12.4-en a bemeneti jel túl gyenge. Meg kell növelni az értéket!
A4000	A DC busz feszültsége elérte a minimum értéket.

A HEGESZTŐ POZICIONÁLÓ KÉSZÜLÉKEK BIZTOSÍTÉKAINAK ÉRTÉKEI

STANDARD HEGESZTŐ POZICIONÁLÓ KÉSZÜLÉK			
	FU1 (5x20)	FU2 (10x38)	FU3 (5x20)
POSIMATIC PS15	1 A Fst	6 A aM	6 A FsF

3 - CSEREALKATRÉSZEK

Rendelés menete:

A fényképek vagy a rajzos ábrák a készülék vagy gépi berendezés csaknem minden fontos alkotóelemét és alkatrészét bemutatják.

A leíró táblázatok által bemutatott termékek 3 típusba sorolhatók:

- általában készleten tartott termékek: ✓
- készleten nem tartott termékek: ✗
- igény szerinti termékek: jelzések nélkül

(Utóbbiak megrendeléséhez kérjük, küldjenek másolatot a pontosan kitöltött alkatrész-listát tartalmazó oldalról!) A C oszlopban kérjük feltüntetni az igényelt darabszámot, a gép típusát és regisztrációs törzslapszámát.)

A fényképeken vagy rajzokon szereplő, viszont a táblázatban fel nem tüntetett termékekről kérjük, szíveskedjen másolatot küldeni, kimásolva az érintett oldalt és bekarikázva a szóban forgó terméket.

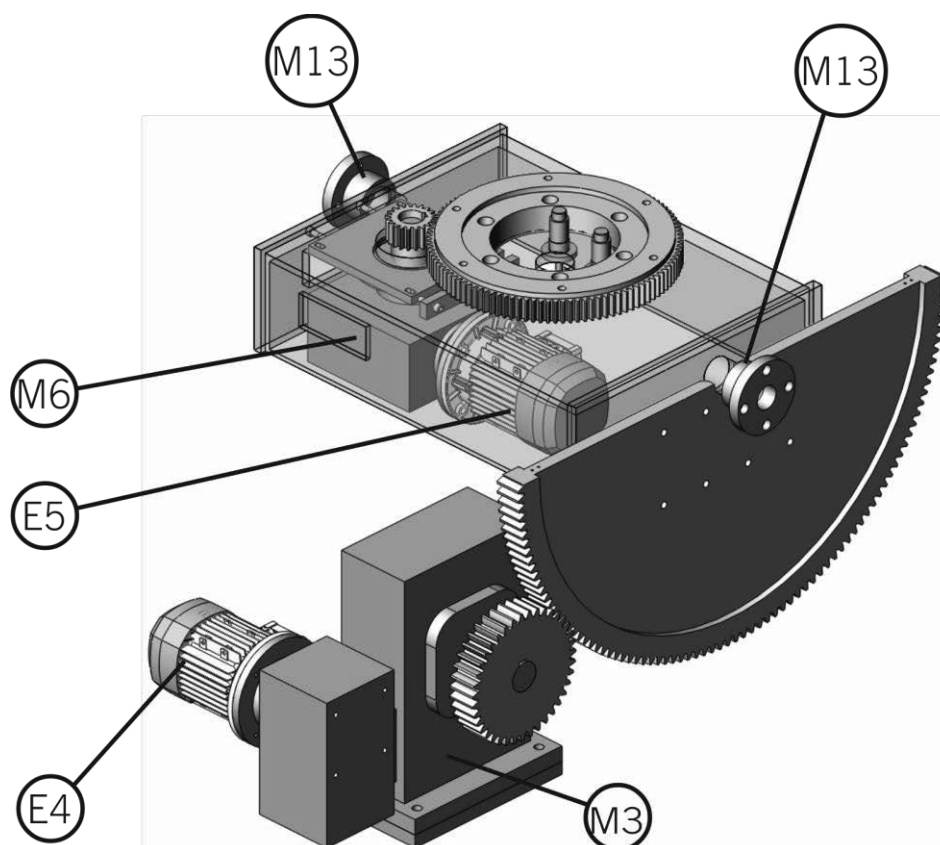
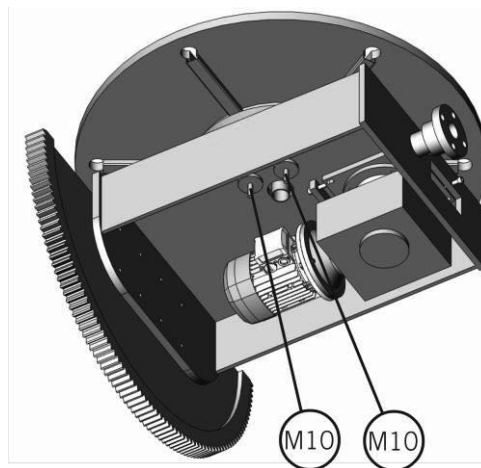
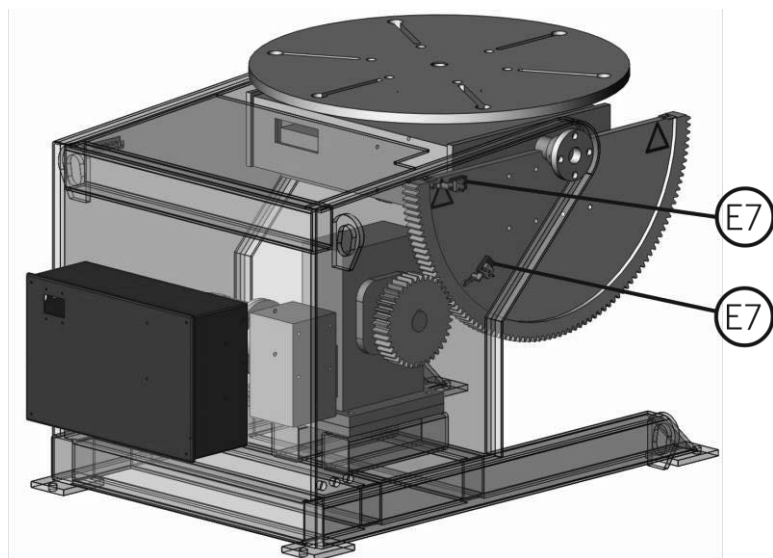
Példa:

		✓	általában készleten tartott termékek.
		✗	nincs készleten
			igény szerint rendelhető.

Ism	Ref. kód	Készlet	Kód	Megnevezés
E1	W000XXXXXX	✓		Gép interfész kártya
G2	W000XXXXXX	✗		Áramlásmérő
A3	P9357XXXX			Elülső nyomott fémburkolat

➤ Alkatrészrendeléshez kérjük, jelölje be a mennyiséget és írja be a gépe számát az alábbi rubrikába!.

	TÍPUS:
	Törzsszám:

MECHANIKUS RÉSZ

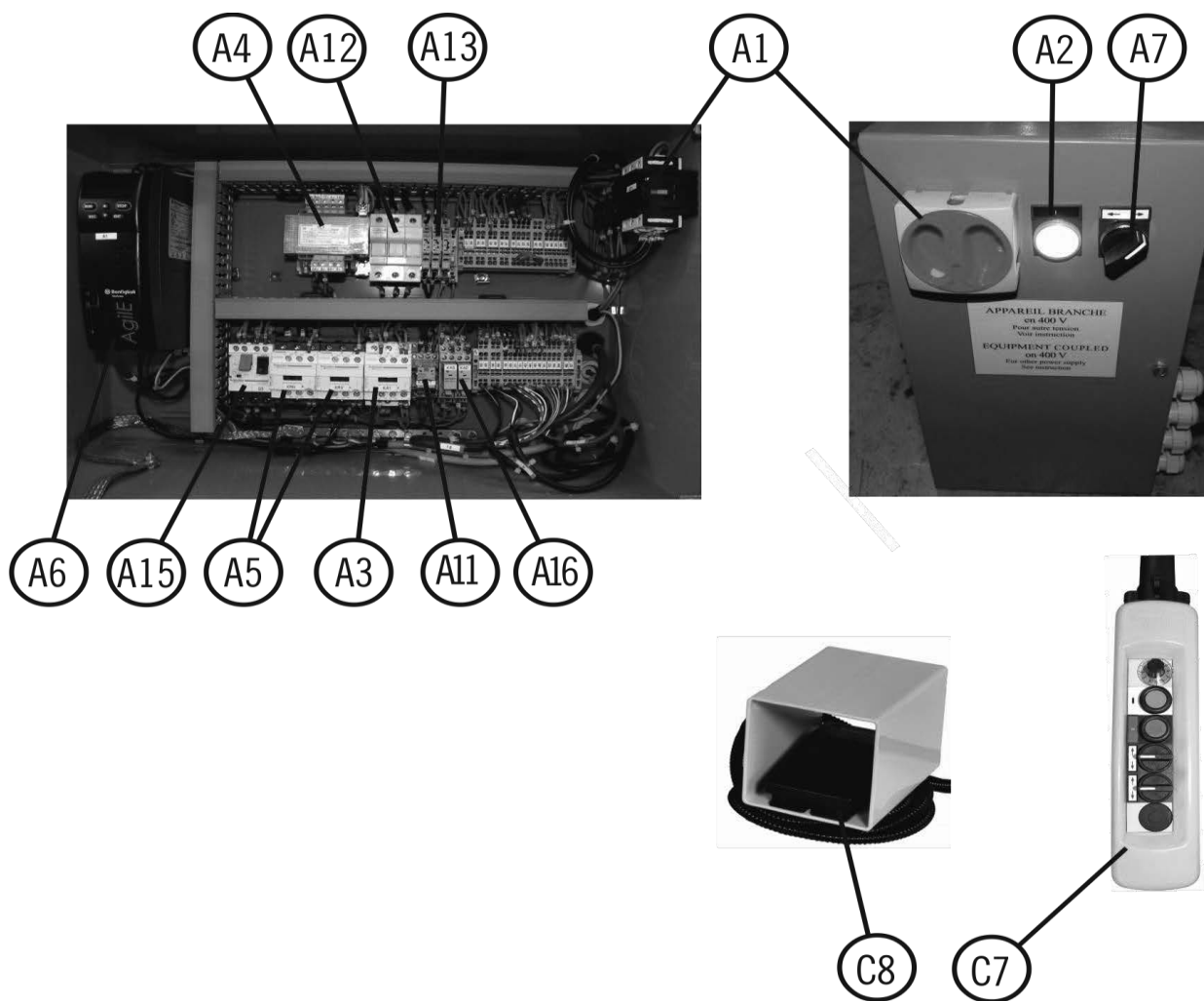
✓	általában készleten tartott termékek.
✗	nincs készleten
	igény szerint rendelhető.

Ism	Ref. kódPS15	Ref. kód PS15 Plazma- hegesztés	Készlet	Kód	Megnevezés
E5	W000386980		✓		Motor
E5		PC5700291			Motor
		PC5700278			Leszorító
M6	W000386956	W000386956	✓		Fordulatszám-csökkentő
M10	W000386966	W000386966	✓		Össz tömegfelvétel
E4	W000386980	W000386980	✓		Motor
M3	W000386957	W000386957	✓		Fordulatszám-csökkentő
M13	W000386972	W000386972	✓		Gyűrű
E7	W000386987	W000386987	✓		Detektor

- Alkatrészrendeléshez kérjük, jelölje be a mennyiséget és írja be a gépe számát az alábbi rubrikába!

CE	Type	
Matricule		

TÍPUS:
Törzsszám:

ELEKTROMOS RÉSZ

✓	általában készleten tartott termékek.
✗	nincs készleten
	igény szerint rendelhető.

Ism	Ref. kód PS15	Ref. kód PS15 Plazma	Készlet	Kód	Megnevezés
A1	W000140748	W000140748	✓		Fő kommutátor
A2	W000137799	W000137799	✓		24V BA9S izzó
A2	PC5704057	PC5704057			Kijelző lámpatest
A2	PC5704054	PC5704054			„Feszültség alatt” kijelzőfej
A3	PC5701064	PC5701064			Segéd érintkező KA1
A4	PC5706078	PC5706078			63VA 220-380 / 2x24V feszültségváltó
A5	PC5701025	PC5701025			Inverter
A6	W000386985		✓		KW AGILE 1.1váltó: PS15
A6		PC5700270			A irányváltó ACU 401-09FA 3.2kapcsoló PS15 Plazmahegesztéshez
		PC5700269			A irányváltó RES02 kapcsoló PS15 Plazmahegesztéshez
A7	W000366020	W000366020	✗		2 fix állásos választófej
A7	W000366042	W000366042	✗		Test
A7	W000366044	W000366044	✗		Érintkező
A11	P91093173	P91093173			4 érintkezős relé
A12	PC5705167	PC5705167			Hárompólusú megszakító 10X38 (FU2)
A13	PC5513716	PC5513716			Olvadóbiztosíték-tartó 5x20 (FU1-FU3)
A13	PC5513727	PC5513727			Tartozék Olvadóbiztosíték-tartó 5x20 (FU1-FU3)
A13	PC5513728	PC5513728			Tartozék Olvadóbiztosíték-tartó 5x20 (FU1-FU3)
A15	PC5705323 + PC5705342	PC5705323 + PC5705342			Hőkioldó relé
A16	PC5606743	PC5606743			2 RT relé
C7	P95032002	P95032002			Vezérlőszekrény kábellel
C8	W000273453	W000273453	✓		Pedál

➤ Alkatrészrendeléshez kérjük, jelölje be a mennyiséget és írja be a gépe számát az alábbi rubrikába!

 Type Matricule	TÍPUS:
	Törzsszám:

[illegible]