

ULTRAFIL 1A

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Buone prestazioni in termini di scorrimento e saldabilità.
- Arco stabile e spruzzi ridotti.
- Alta produttività.

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.18	ER70S-6
EN ISO 14341-A	G 46 3 C1 4Si1
	G 46 4 M21 4Si1

APPLICAZIONI TIPICHE

- Carpenteria
- Carpenteria pesante
- Automotive

GAS DI PROTEZIONE (ACC. EN ISO 14175)

C1	Gas attivo 100% CO ₂
M21	Miscela gas Ar+ 15-25% CO ₂

APPROVAZIONI

TÜV	DB	CE
+	+	+

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL FILO

C	Mn	Si	P	S
0.08	1.7	0.9	≤0.025	≤0.025

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Valori tipici	Gas di protezione	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)	
						-30°C	-40°C
	M21	AW	500	580	26		90
	C1	AW	480	560	25	100	

* AW = As welded

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro del filo (mm)	Confezione	Peso (kg)	Codice prodotto
1.0	BOBINA (BS300)	16.0	E10L016P3E11
	FUSTO	300.0	E10D300E3E11
1.2	BOBINA (BS300)	16.0	E12L016P3E11
	FUSTO	300.0	E12D300E3E11

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietà meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneità del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:



Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.