

HOT ROD 500S

KÄYTTÖOHJE



FINNISH



Lincoln Electric Bester Sp. z.o.o.
ul. Jana III Sobieskiego 19A, 58-260 Bielawa, Poland
www.lincolnelectric.eu

KIITOS! Kiitos, että olet valinnut Lincoln Electric LAATU tuotteita.

- Tarkista pakkaus ja tuotteet vaurioiden varalta. Vaateet mahdollisista kuljetusvaurioista on ilmoitettava välittömästi jälleenmyyjälle.
- Tulevaisuutta varten täytä alla oleva lomake laitteen tunnistusta varten. Mallin, Koodin ja Sarjanumeron voit löytää konekilvestä.

Mallinimi:

Koodi ja Sarjanumero:

Päiväys ja Ostopaikka:

SISÄLLYSLUETTELO

Tekniset Tiedot.....	1
Elektromagneettinen Yhteensopivuus (EMC).....	2
Turvallisuus.....	3
Asennus ja Käyttöohjeet.....	5
Varaosaluettelo.....	9
Valtuutettujen huoltopisteiden sijainti.....	9
Sähkökaavio.....	9
Varusteet.....	10

Tekniset Tiedot

NIMI		SISÄLTÖ	
HOT ROD 500S		K14089-1	
SYÖTTÖ			
Syöttöjännite	Syöttöteho Nimelliskuormalla	EMC Ryhmä / Luokka	Taajuus
380 / 415V ± 10% Kolme vaihetta	43 kVA @ 35% Kuormitusaikasuhde (40°C)	II / A	50/60 Hz
KUORMITETTAVUUS			
Kuormitusaikasuhde 40°C / 55°C (Perustuu 10 min. jaksoon)	Hitsausvirta	Lähtöjännite	
35% / 25%	600A	44.0 Vdc	
60% / 35%	500A	40.0 Vdc	
100% / 60%	375A	35.0 Vdc	
VIRTA-ALUE			
Hitsausvirta-alue		Maksimi Tyhjäkäyntijännite	
50A - 625A		65.5 Vdc	
SUOSITELLUT KAAPELI- JA SULAKEKOOT			
Sulakkeen tai katkaisijan koko		Syöttökaapeli	
63A (380 / 415V) erikoishidas		4 Johdin, 10mm ² (380 / 415V)	
MITAT			
Korkeus	Leveys	Pituus	Paino
795 mm	566 mm	813 mm	203 kg
Käyttölämpötila		Varastointilämpötila	
-10°C to +55°C		-25°C to +55°C	

Elektromagneettinen Yhteensopivuus (EMC)

11/04

Tämä kone on suunniteltu voimassa olevien direktiivien ja standardien mukaan. Kuitenkin se saattaa tuottaa elektromagneettista häiriötä, joka voi vaikuttaa muihin järjestelmiin, kuten telekommunikaatioon (puhelin, radio, ja televisio) ja turvajärjestelmiin. Nämä häiriöt voivat aiheuttaa turvaongelmia niihin liittyvissä järjestelmissä. Lue ja ymmärrä tämä kappale eliminoidaksesi tai vähentääksesi koneen kehittämää elektromagneettisen häiriön määrää.



VAROITUS: Tämä kone on tarkoitettu toimimaan teollisuusympäristössä. Jos konetta käytetään kotilo-suhteissa on välttämätöntä huomata muutama asia mahdollisten häiriöiden varalta. Kone on asennettava ja sitä on käytettävä tämän käyttöohjeen mukaan. Jos elektromagneettisia häiriöitä ilmenee, käyttäjän on ryhdyttävä korjaaviin toimenpiteisiin niiden eliminoimiseksi, jos on tarpeen Lincoln Electricin avulla.

Ennen koneen asentamista, käyttäjän on tarkistettava työalue laitteista, joihin voi tulla virhetoimintoja elektromagneettisten häiriöiden takia. Ota huomioon seuraava:

- Syöttö-, ja hitsauskaapelit, ohjauskaapelit, puhelinkaapelit, jotka ovat työalueen ja koneen lähellä.
- Radio ja/tai televisiovastaanottimet ja lähettimet. Tietokoneet ja tietokoneohjatut laitteet.
- Teollisuusprosessien ohjaus-, ja turvalaitteet. Mittaus-, ja kalibrointilaitteet.
- Henkilökohtaiset terveyslaitteet, kuten sydäntahdistin tai kuulokoje.
- Tarkista työalueen laitteiden elektromagneettinen immunitetti. Käyttäjän on oltava varma, että laitteisto työalueella on yhteensopiva. Tämä voi vaatia lisäsuojaustoimenpiteitä.
- Työalueen mitat riippuvat alueen rakenteesta ja muista toiminnoista.

Harkitse seuraavia ohjeita elektromagneettisten häiriöiden vähentämiseksi:

- Liitä kone verkkoon tämän ohjeen mukaisesti. Jos häiriöitä tapahtuu, voi olla syytä tehdä lisätoimenpiteitä, kuten syöttöön järjestetty suodatus.
- Hitsauskaapelit pitäisi pitää mahdollisimman lyhyinä ja yhdessä. Jos mahdollista yhdistä työkappale maahan häiriöiden vähentämiseksi. Käyttäjän on varmistuttava, ettei työkappaleen liittäminen maahan aiheuta ongelmia tai vaaraa henkilökunnalle tai laitteille.
- Kaapeleiden suojaaminen työalueella voi vähentää elektromagneettista säteilyä työalueella. Tämä voi olla tarpeen joissakin tilanteissa.

VAROITUS

Luokan A laite ei ole tarkoitettu asuintiloihin, joissa on yleinen matalajänniteverkko. Voi olla vaikeuksia turvata elektromagneettinen yhteensopivuus näissä tiloissa seurauksena johtuneista ja myös säteilyistä häiriöistä.



VAROITUS

Tämä laite on yhteensopiva IEC 61000-3-12:n kanssa edellyttäen, että oikosulkuteho S_{sc} on suurempi tai yhtäsuuri kuin:

HOT ROD 500S: $S_{sc} \geq 12MVA$



käyttäjän syötön ja julkisen järjestelmän liittymäpisteessä. On laitteen käyttäjän tai asentajan vastuulla varmistua tai neuvottelemalla verko-operaattorin kanssa, jos välttämätöntä, että laite on liitetty syöttöön, jonka oikosulkuteho S_{sc} on suurempi tai yhtäsuuri kuin arvot ylläolevassa taulukossa.



VAROITUS

Tätä laitetta pitää käyttää koulutuksen saanut henkilökunta. Varmista, että asennus, käyttö, huolto ja korjaus tapahtuvat koulutettujen henkilöiden toimesta. Lue ja ymmärrä tämä käyttöohje ennen koneen käyttöä. Tämän käyttöohjeen ohjeiden noudattamatta jättäminen voi aiheuttaa vakavia henkilövahinkoja, kuoleman, tai laitteen rikkoutumisen. Lue ja ymmärrä seuraavat varoitussymbolien selitykset. Lincoln Electric ei ole vastuullinen vahingoista jotka aiheutuvat virheellisestä asennuksesta, väärästä ylläpidosta tai epänormaalista käytöstä.

	<p>VAROITUS: Tämä symboli tarkoittaa, että ohjeita on noudatettava vakavien henkilövahinkojen, kuoleman tai laitevahinkojen välttämiseksi. Suojaa itsesi ja muut vahinkojen ja kuoleman varalta.</p>
	<p>LUE JA YMMÄRRÄ OHJEET: Lue ja ymmärrä tämän käyttöohje ennen laitteen käyttöä. Kaarihitsaus voi olla vaarallista. Tämän käyttöohjeen ohjeiden noudattamatta jättäminen voi aiheuttaa vakavia henkilövahinkoja, kuoleman tai laitevahinkoja.</p>
	<p>SÄHKÖISKU VOI TAPPAA: Hitsauslaite kehittää korkean jännitteen. Älä koske puikkoon tai maattopuristimeen, tai työkappaleeseen kun laite on päällä. Eristä itsesi puikosta, elektrodista ja maattopuristimesta ja työkappaleesta.</p>
	<p>SÄHKÖLAITE: Ennen kuin korjaat tai huollat laitetta, irrota se verkosta. Maadoita laite paikallisten määräysten mukaan.</p>
	<p>SÄHKÖLAITE: Tarkista säännöllisesti syöttökaapeli ja hitsauskaapelit. Mikäli on eristevikoja, vaihda kaapelit välittömästi. Älä aseta puikonpidintä suoraan hitsauspöydälle, tai muuhun paikkaan, joka on kosketuksessa maattopuristimeen, valokaaren välttämiseksi.</p>
	<p>SÄHKÖ-, JA MAGNEETTIKENTÄT VOIVAT OLLA VAARALLISIA: Sähkövirran kulkiessa johtimen läpi, muodostuu sähkö-, ja magneettikenttiä (EMF). EMF kentät voivat häiritä sydämentahdistimia, ja henkilö jolla on sydämentahdistin pitää neuvotella ensin lääkärisä kanssa, ennen laitteen käyttöä.</p>
<p>Optical radiation emission Category 2 (EN 12198)</p>	<p>KEINOTEKOINEN OPTINEN SÄTEILY: Direktiivin 2006/25/EY ja standardin EN 12198 vaatimusten mukaan, laitteisto kuuluu luokkaan 2. Sen vuoksi on pakollista käyttää henkilönsuojainta, joka sisältää suodattimen suojausasteella enintään 15 kuten vaaditaan standardissa EN169.</p>
	<p>KAASUT JA HUURUT VOIVAT OLLA VAARALLISIA: Hitsaus tuottaa terveydelle haitallisia kaasuja huuruja. Vältä hengittämästä näitä kaasua ja huuruja. Näiden haittojen välttämiseksi on käytettävä riittävää tuuletusta tai savunpoistoa, jotta kaasut ja huurut eivät joudu hengitykseen.</p>
	<p>KAAREN SÄTEILY VOI POLTTAA: Käytä suojalaseja, joissa on riittävä suodatus ja suojalaseja, jotka suojaavat silmät säteililtä ja roiskeilta. Käytä sopivaa vaatekappausta liekin kestävästä materiaalista suojaaksesi itsesi ja avustajasi ihon. Suojaa muu henkilökunta sopivalla ei-palavalla verholla, varoita heitä katsomasta kaareen ja allistumasta kaarisäteilylle.</p>
	<p>HITSAUSKIPINÄT VOIVAT AIHEUTTAA TULIPALON TAI RÄJÄHDYKSEN: Siirrä kaikki palonarat materiaali hitsausalueelta ja pidä sammutin lähellä. Roiskeet voivat lentää pienistä aukoista lähialueelle. Älä hitsaa säiliöitä, tynnyreitä tms, ennen kuin on tehty ennakoivat toimenpiteet, ettei läsnä ole räjähdysvaarallista tai myrkyllistä kaasua. Älä koskaan käytä laitetta, kun läsnä on syttyvää kaasua tai nestettä.</p>

	<p>HITSATUT KAPPALEET VOIVAT POLTTAA: Hitsaus tuottaa paljon lämpöä. Pinnat ja materiaalit työalueella tai kosketuksissa kappaleeseen voivat palaa. Käytä hanskoja tai pihtejä siirtäessäsi tai koskettaessasi työkappaletta.</p>
	<p>TURVAMERKKI: Tämä laite soveltuu hitsausvirtalähteeksi ympäristöön, jossa on lisääntynyt sähköiskun vaara.</p>

Valmistaja varaa oikeuden tehdä muutoksia ja/tai parannuksia muotoiluun päivittämättä samalla käyttäjän ohjekirjaa.

Asennus ja Käyttöohjeet

Lue koko tämä kappale ennen koneen asennusta tai käyttöä.

Sijoitus ja Ympäristö

VAROITUS

Älä nosta konetta nostosilmukasta, jos mukana on raskaita varusteita, kuten kärry tai kaasusäiliö. Nosta vain nostolaitteilla, joilla on riittävä nostokapasiteetti. Varmistu, että kone pysyy vakaana nostettaessa.

HOT ROD 500S virtalähteitä voidaan pinota kolme päällekkäin, kun noudatetaan seuraavia varotoimenpiteitä:

- Varmistu, että alimmainen kone on tukevalla vaakasuoralla alustalla, joka pystyy kantamaan pinottujen koneiden kokonaispainon 610 kg.
- Pinoa koneet etuseinät tasassa.
- Varmistu, että alemman koneen ohjausnastat yläkulmissa osuvat ylemmän koneen alakiskojen reikiin.

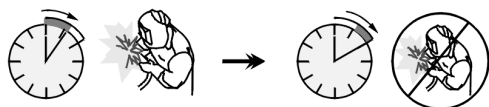
Kone voi toimia ankarassa ympäristössä. Kuitenkin, on tärkeää noudattaa yksinkertaisia suojausohjeita pitkän iän ja luotettavan toiminnan takaamiseksi.

- Älä sijoita konetta alustalle, joka on kallellaan vaakatasosta enemmän kuin 15°.
- Älä käytä konetta putkien sulatukseen.
- Kone on sijoitettava siten, että vapaa ilmankierto on mahdollinen ilmaventtiileistä sisään ja ulos. Älä peitä konetta paperilla, vaatteilla tai rievuilla, kun se on kytketty päälle.
- Koneen sisälle joutuvan lian ja pölyn määrä on pidettävä mahdollisimman pienenä.
- Koneen suojausluokka on IP23. Pidä kone mahdollisimman kuivana äläkä sijoita sitä kosteisiin paikkoihin tai lätkön päälle.
- Sijoita kone etäälle radio-ohjatuista laitteista. Normaali toiminta voi haitata lähellä olevien radio-ohjattujen laitteiden toimintaa ja voi aiheuttaa loukkaantumisia tai konerikkoja. Lue "Elektromagneettinen yhteensopivuus" tästä ohjekirjasta.
- Älä käytä ympäristössä, jossa lämpötila on korkeampi kuin 55°C.

Kuormitettavuus ja ylikuumentuminen

Koneen kuormitusaikasuhte on käyttöajan prosenttiosuus 10 minuutin ajanjaksossa, jolloin konetta voidaan käyttää ilmoitetulla hitsausvirralla.

Esimerkki: 60% kuormitusaikasuhte:

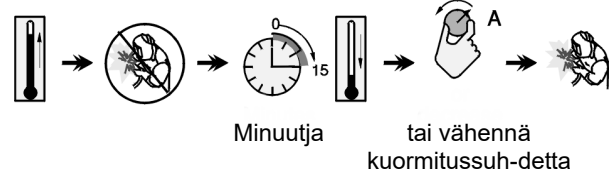


6 minuutin hitsaus.

4 minuutin tauko.

Huomattava kuormitusajan pidentäminen aiheuttaa lämpösuojan laukeamisen.

Hitsauskone on varustettu ylikuumentermostaatilla. Kun kone ylikuumentuu, hitsausvirta katkeaa ja ylikuumentumisvalo syttyy. Kun valo sammuu, on kone valmis jälleen normaali toimintaan.



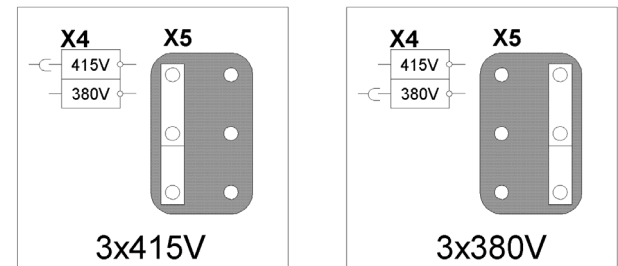
Syöttöjännite

Asennus pitää tehdä voimassa olevien määräysten mukaan.

Tarkista syöttöjännite, vaiheluku, ja taajuus ennen kuin käännät koneen päälle. Tarkista koneen maadoitusjohto koneesta verkkoon. Mahdolliset jännitteet ovat 3x380V 50/60Hz ja 3x415V 50/60Hz (415V: tehdasasetus). Lisätietoja jännitesyötöstä, katso tekniset tiedot tästä käyttöohjeesta ja koneen konekilvestä.

Jos on tarpeen vaihtaa syöttöjännite:

- Syöttökaapeli pitää irroittaa verkosta ja kone on kytkettävä pois päältä.
- Poista takapaneli koneesta.
- Kytke uudelleen X4 ja X5 alla olevien kuvien mukaan:



- Asenna takapaneli takaisin.

Varmistu, että verkon teho riittää koneen normaalitoimintaan. Välttämätön hidas sulake (tai verkkokatkaisin "D" merkinnällä) ja kaapelikoot on ilmoitettu teknisissä tiedoissa tässä käyttöohjeessa.

Katso kohteita [1], [13] ja [14] alla olevissa kuvissa.

VAROITUS

Kun käytät generaattoria virtalähteenä, katkaise virta ensin koneesta, ennen kuin generaattori sammutetaan, jotta vältät vahingot koneelle!

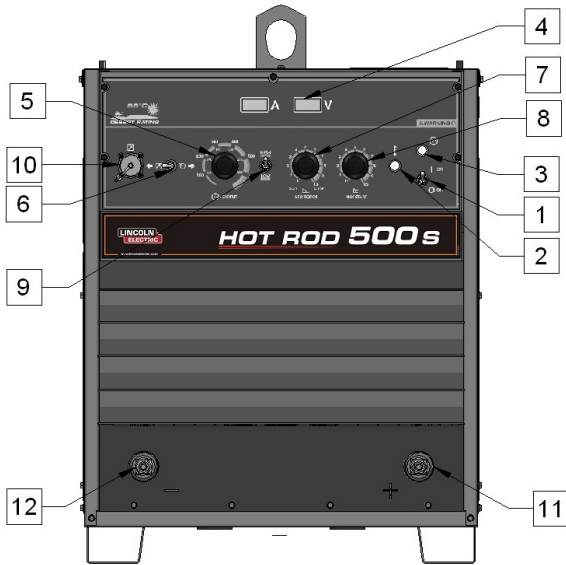
Lähtöliitännät

Katso kohteita [10], [11] ja [12] alla olevissa kuvissa.

Suosittelut kaapelikoot ovat allaolevassa taulukossa:

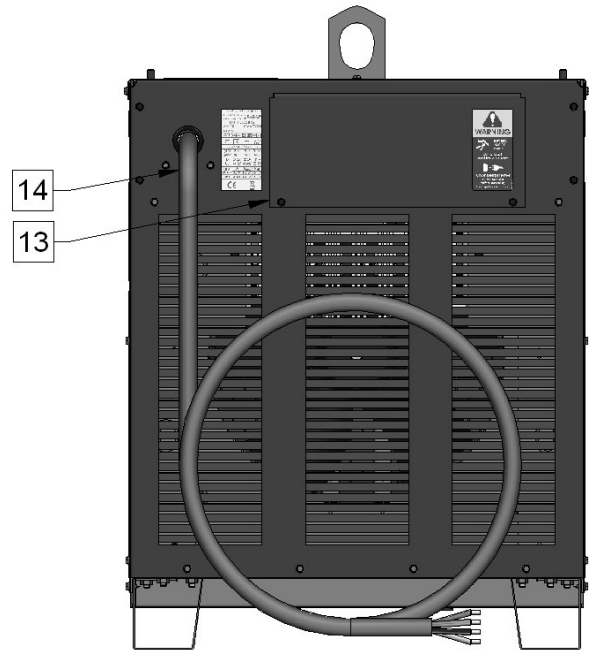
Kaapelipituus	10 m:iin saakka	10 – 50m	50 – 75m
Kaapelikoko	70 mm ²	95 mm ²	120 mm ²

Säätimet ja Toimintaominaisuudet



1. **Pääkytkin:** Kytkee ja katkaisee jännitteen koneelle.
2. **Ylikuumentumisvalo:** Tämä lamppu syttyy, kun kone on ylikuumentunut ja hitsausvirta on katkennut. Tämä voi tapahtua silloin kun ulkolämpötila on yli 55°C tai kun koneen kuormitusuhde on ylitetty. Jätä kone päälle ja anna sisäkomponenttien jäähtyä ja kun lamppu sammuu, on normaali toiminta on jälleen mahdollista.
3. **Merkkilamppu:** Kun verkkokaapeli on kytketty ja pääkytkin on käännetty päälle asentoon, tämä lamppu syttyy osoittaen, että kone on valmis hitsaukseen.
4. **Digitaalinen virta- ja jännitemittari** muistiominaisuudella. (saatavana lisävarusteena, katso "Varusteet" kappalelta): Näyttää hetkellisen virta ja jännitearvon hitsauksen aikana; hitsauksen jälkeen se näyttää keskimääräistä virran ja jännitteen arvoa 5 sekunnin ajan.
5. **Hitsausvirtasäädin:** Potentiometrillä voidaan säätää virtaa 50A - 625A (myös hitsauksen aikana).
6. **Lähi/kauko kytkin:** Kaukosäädintä K10095-1-15M ja K870 voidaan käyttää koneen kanssa. Se vaihtaa hitsausvirran säädön koneelta (kohta 5) kaukosäätimelle K10095-1-15M tai K870 ja päinvastoin.
7. **Kaarivoiman säätö:** Käytetään puikkohitsauksessa (MMA) ja hitsausvirtaa suurennetaan hetkellisesti oikosulkusillan poistamiseksi puikon ja työkalun väliltä, mikä tapahtuu normaalihitsauksen aikana.
8. **Kuumastartti:** kuumastartti lisää hetkellisesti virtaa aloituksessa puikkohitsauksessa, mikä helpottaa kaaren nopeaa ja luotettavaa syttymistä. Potentiometriä käytetään lisävirran asettamiseen.

9. **Hitsausvirran aluekytkin:** Valitsee tarvittavan virta-alueen:
 - MATALA alue (50A - 320A)
 - KORKEA alue (50A - 625A).
10. **Kaukosäätöliitäntä:** Jos kaukosäädintä käytetään, se liitetään tähän (katso "Varusteet" kappale).
11. **Positiivinen napa:** Positiivinen lähtönapa hitsausvirralle (M12 pultti).
12. **Negatiivinen napa:** Negatiivinen lähtönapa hitsausvirralle (M12 pultti).



13. **Takapeitelevy:** Irroita asettaaksesi oikean syöttöjännitteen (3x380V tai 3x415V).
14. **Syöttökaapeli (5m):** Kiinnitä tämän ohjekirjan arvon mukainen pistoke olemassaolevaan kaapeliin, voimassa olevien standardien mukaan. Liittäminen saa tehdä vain pätevytynyt henkilö.

Puikkohitsaus (MMA)


Aloittaaksesi puikkohitsauksen sinun pitää:


- Kytkeä hitsauskaapeli vastakkeeseen.
- Kiinnitä maadoituspuristin työkaluun.
- Liitä verkkokaapeli verkkoon.
- Käännä lähi/kaukokytkin oikeaan asentoon: lähi/kauko.
- Kytke kone päälle pääkytkimestä.
- Säädä hitsausvirta oikeaan arvoon potentiometrillä.
- Noudattaen soveltuvia ohjeita voit aloittaa hitsauksen.


Kansainvälisten merkkien lista

HOT ROD 500S nimikilvissä käytetään kansainvälisiä symboleja kuvaamaan eri komponenttien toimintaa. Alla on lueteltu symbolit ja selvitys merkityksestä.

PÄÄKYTKIN

-  Päällä

 Pois

 Syöttö

OHJAUSSÄÄDÖT

-  Kaarivoima (Arc Force)

 Kuumastartti (Hot Start)


 Hitsausvirta


HITSAUSVIRRAN ALUEKYTKIN

- LOW** Matala alue


HIGH Korkea alue


LÄHI/KAUKOSÄÄTÖKYTKIN


-  Kaukosäätö


 Säätö koneesta


KONEKYLTTI


-  Kolmevaihesyöttö


 Muuntaja

 Tasasuuntaaja


 Tasasuuntaaja DC lähtö

 Vakiovirtaominaiskäyrä

 Puikkohitsaus

 Johtoliitäntä


KORKEAN LÄMPÖTILAN VAROITUSVALO

-  Korkean lämpötilan raja

VAROITUS

-  Varoitusmerkki

MAA

-  Osoittaa maadoitusliitäntään

Huolto

VAROITUS

Mitä tahansa korjausten, muutosten tai huoltojen suorittamista varten ottamaan yhteys lähimpään tekniseen huoltopalveluun tai Lincoln Electric -yhtiöön. Valtuuttamattoman huollon tai työntekijän suorittamista korjauksista ja muutoksista seuraa valmistajan takuun raukeaminen.

Kaikki huomattavat vahingot on ilmoitettava ja korjattava välittömästi.

Rutiinihuolto (päivittäin)

- Tarkista maadoituskaapeleiden eristys ja liitännät sekä virtakaapelin eristys. Mikäli havaitset eristevian, vaihda kaapeli välittömästi.
- Poista roiskeet hitsauspistoolin suukappaleesta. Roiskeet voivat häiritä suojakaasun virtausta kaareen.
- Tarkista hitsauspistoolin kunto: vaihda tarvittaessa.
- Tarkista jäähdytyspuhaltimen kunto ja toiminta. Pidä jäähdyttimen ilmaraot puhtaina.

Määräaikaishuolto (200 työtunnin välein tai vähintään kerran vuodessa)

Suorita rutiinihuollot ja lisäksi:

- Pidä kone puhtaana. Poista pöly koneen ulkopinnoilta ja sisätilasta kuivalla (ja matalapaineisella) ilmavirralla.
- Puhdista ja kiristä tarvittaessa kaikki hitsausliittimet.

Huoltotoimenpiteiden suoritusvälit voivat vaihdella sen mukaan, millaisessa ympäristössä konetta käytetään.

VAROITUS

Älä kosketa jännitteisiä osia.

VAROITUS

Ennen kotelon irrottamista kone on sammutettava ja virtakaapeli irrotettava verkkovirtapistoriasta.

VAROITUS

Kone on kytkettävä irti verkkovirrasta ennen huoltoa ja korjausta. Jokaisen korjauksen jälkeen suorita asianmukaiset testit turvallisuuden takaamiseksi.

Asiakaspalvelupolitiikka

Lincoln Electric Companyn liiketoiminta muodostuu laadukkaiden hitsauslaitteistojen, hitsauspuikkojen ja leikkulaitteistojen valmistuksesta ja myynnistä. Haasteenamme on kohdata asiakkaiden tarpeet ja ylittää heidän odotukset. Joskus ostajat saattavat pyytää Lincoln Electric -yhtiöltä neuvoja tai tietoja tuotteiden käytöstä. Vastaamme asiakkaillemme kyseisellä hetkellä parhaan käytössämme olevan tiedon pohjalta. Lincoln Electric ei kykene antamaan takuuta tai vastaamaan kyseisistä neuvoista eikä se ota mitään vastuuta kyseisten tietojen ja neuvojen osalta. Kiistämme eksplisiittisesti kaiken tämän tyyppisen takuun, mukaan lukien mikä tahansa takuu sopivuudesta asiakkaan erityistarkoituksiin kyseisten tietojen tai neuvojen osalta. Käytännöllisesti katsoen, me emme voi myöskään ottaa vastuuta kyseisten tietojen tai neuvojen päivityksestä niiden antamisen jälkeen eikä kyseisten tietojen tai neuvojan antaminen aikaansaa, lisää tai muuta mitään tuotteiden myyntiin liittyvää takuuta.

Lincoln Electric on vastuullinen valmistaja, mutta Lincoln Electric Companyn myymien erityistuotteiden valinta ja käyttö on yksinomaan asiakkaan hallittavissa ja vastuulla. Monet Lincoln Electric Companyn hallinnan ulkopuolella olevat tekijät vaikuttavat saataviin tuloksiin, kun sovelletaan tällaisia valmistusmenetelmiä ja huoltovaatimuksia.

Mahdolliset muutokset – Nämä tiedot ovat asianmukaisia painatushetkellä saatavilla olevien parhaiden tietojemme pohjalta. Katso päivitetty tiedot osoitteesta www.lincolnelectric.com.

Varaosaluettelo

12/05

Osaluettelo, lukuohje

- Älä käytä tätä osaluetteloä koneeseen, jonka koodinnumero ei ole listassa. Ota yhteyttä Lincoln Electric huolto-osastoon mistä tahansa koodista, joka ei ole listassa.
- Käytä asennuskuvaa ja alla olevaa taulukkoa määrittääksesi, missä osa sijaitsee.
- Käytä vain osia, jotka on merkitty "X":llä asennussivua ilmoittavassa sarakkeessa (# ilmoittaa muutoksesta tässä painoksessa).

Ensiksi, lue ylläolevat ohjeet, sitten katso "Spare Part" listaa joka toimitetaan koneen mukana, joka sisältää kuvalla varustetun varaosalistan.

Valtuutettujen huoltopisteiden sijainti

09/16

- Ostajan on otettava yhteys valtuutettuun Lincoln-huoltopisteeseen (Lincoln Authorized Service Facility, LASF), jos havaitaan mikä tahansa puute Lincolnin takuuajana.
- Ota yhteys paikalliseen Lincoln-jälleenmyyjään lähimmän LASF-huoltopisteen löytämiseksi tai etsi se verkkosivulta www.lincolnelectric.com/en-gb/Support/Locator.

Sähkökaavio

Katso "Spare Part" listaa, joka toimitetaan koneen mukana.

Varusteet

K10376	Adapteri M14/DINSe (F) (hitsauskaapelien liittämiseen).
* E/H-400A-70-5M	Hitsauskaapeli ja puikonpidin 5m.
* GRD-600A-95-5M	Maattokaapeli ja maadoituspuristin 5m.
FL060583010	FLAIR 600 kaaritalta liitettynä monokaapeliin 2,5m.
* N/B-600A-95-5M	5m-jatkokaapeli kaaritaltalle.
K14090-1	AV mittarivarustus.
K14092-1	48Vac vastake (1500W) varuste.
K10095-1-15M	Käsisäädin.
K870	Jalkasäädin.
K10398	15m-jatkokaapeli kaukosäädinlaatikolle.
K817 K817R	Kärry (R –kumipyörät).

* kuuluu **K10376:een**