TENSILFRO 70

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Eccellente rimozione della scoria.
- Assenza di spruzzi.
- Buon arco elettrico e bagno di saldatura freddo controllabile.

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.1	E7018-1 H4R
EN ISO 2560-A	E 42 5 B 32 H5

TIPO DI CORRENTE

AC, DC+

POSIZIONI DI SALDATURA

Tutte le posizioni, ad eccezione della verticale discendente

APPROVAZIONI

ABS	LR	BV	DNV	RINA	CE
+	+	+	+	+	+

COMPOSIZIONE CHIMICA [%] TIPICA DEL DEPOSITO

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	V
0.06	1.3	0.35	≤0.03	≤0.03	≤0.08	≤0.08	≤0.06	≤0.06

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO (ALL WELD METAL)

Richiesto	Condizione*	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)	Allungamento (%)	Resilienza ISO-V (J)	
					-30°C	-50°C
AWS A5.1	AW	≥400	≥490	≥22	≥27	non specificato
EN ISO 2560-A	AW	≥420	500-640	≥20	non specificato	≥47
Valori tipici	AW	≥450	520-640	≥26	≥80	≥60
Valori tipici	PWHT 620°C/1h	≥420	510-630	≥26	≥110	≥100

*AW: As-welded; PWHT: Trattamento termico dopo saldatura

REGOLAZIONE PARAMETRI

Diametro x Lunghezza (mm)	Corrente (A)
2,5 x 300	70-100
3,2 x 450	90-145
4,0 x 450	110-180
5,0 x 450	180-240

CONFEZIONAMENTI E DIMENSIONI

Diametro x Lunghezza (mm)	Confezione	Elettrodi/unità	Peso netto/unità (kg)	Codice prodotto
2,5 x 300	VPMD	86	1.7	W100288440
3,2 x 450	VPMD	53	2.5	W100288441
4,0 x 450	VPMD	37	2.5	W100288442

RISULTATI DELLE PROVE

I risultati dei test per le proprietŕ meccaniche, la composizione del deposito o dell'elettrodo e i livelli di idrogeno diffusibile sono stati ottenuti da una saldatura prodotta e testata in base agli standard prescritti e non devono essere considerati i risultati attesi in una particolare applicazione o saldatura. I risultati effettivi variano a seconda di diversi fattori, tra cui, a titolo esemplificativo ma non esaustivo, procedure di saldatura, composizione e temperatura dei materiali base, configurazione del cianfrino e metodi di fabbricazione. Gli utilizzatori sono chiamati a confermare l'idoneitŕ del materiale di consumo per la saldatura e delle procedure attraverso test di qualifica o altri metodi idonei prima dell'utilizzo

Le Schede di Sicurezza (SDS) sono disponibili qui:

Soggetto a modifica - Le informazioni sono precise per quanto a nostra conoscenza al momento della stampa della presente brochure.
Fare riferimento a: www.lincolnelectric.eu per qualsiasi informazione aggiornata.