

SuperGlaze® TIG 5183

GŁÓWNE CECHY

- Przeznaczone do zastosowań, w których wymagana jest większa wytrzymałość.
- Do spawania stopów 5083 i 5456.
- Doskonała odporność na korozję, idealny do przemysłu stoczniowego i morskiego.

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Przemysł stoczniowy
- Budowa statków
- Zbiorniki do pracy w niskiej temperaturze
- Ramy rowerów
- Branża kolejowa

KLASYFIKACJA

AWS A5.10	R5183
EN ISO 18273	S Al 5183 (AlMg4.5Mn0.7(A))

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

I1	Gaz obojętny Ar (100%)
I3	Gaz obojętny Ar+ 0,5-95% He
Przepływ	14-24 l/min (Argon)

DOPUSZCZENIA

ABS	TÜV	DB	CE
+	+	+	+

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Be
reszta.	0.03	0.13	0.001	0.65	4.99	0.10	0.02	0.07	0.0002

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz osłonowy	Stan*	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)
Wartości typowe	I1	AW	125-165	270-290	16-25

* AW = bez obróbki cieplnej

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica x długość (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.6	KARTON	5.0	ED701963
2.0	KARTON	5.0	ED702566
2.4	KARTON	4.5	ED034193
	KARTON	5.0	ED701965
3.2	KARTON	5.0	ED701964, ED703829
4.0	KARTON	5.0	ED702517, ED703866

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu