

EUROTOME²

die benutzerfreundliche, vielseitig einsetzbare, leistungsstarke und kostengünstige Brennschneidmaschine



EUROTOME²

Lincoln Electric ist ständig bestrebt, seinen Kunden die besten Brennschneidmaschinen für Autogen- und/oder Plasmaschneidverfahren anzubieten. Die Bedürfnisse unserer Kunden konzentrieren sich auf diese Anforderungen: eine robuste, flexible und kostengünstige Maschine, die schnell und einfach zu implementieren und bedienen ist. Sie soll hervorragende Schnittqualitäten bieten, sicher sein und mit niedrigen Betriebskosten wirtschaftlich arbeiten. Gemäß dieser Anforderungen hat Lincoln Electric die neue EUROTOME 2 entwickelt und rundet damit das Angebot an Schneidsystemen ab.

Ausgestattet mit einem 19" Touchscreen (HPC Digitalprozess²) kann EUROTOME² für jede Anforderung eingesetzt werden, von kleinsten Blechstärken (0,5 mm) bis hin zu größeren Blechstärken, dank Autogen- und/oder Plasmaschneidverfahren. EUROTOME² wurde nach dem Konzept der Vielseitigkeit entwickelt und kann daher mit unterschiedlichen Werkzeugen ausgestattet werden: 1 bis 4 Autogenbrenner, 1 oder 2 Plasmabrenner, ein Markierwerkzeug und ein VXK-Fasenwerkzeug. Die verschiedenen Formate der Maschinenlaufbahn in Bezug auf Breite (Größen 15, 20, 25 & 30) und Länge der Schienen (Originalschiene mit einer verfügbaren Länge von 3 m) – kann die Laufbahn mit Modulen um 3 m oder 1,5 m erweitert werden) EUROTOME² bietet so die Möglichkeit, sich an eine Vielzahl von Blechformaten anzupassen: 1500 x 3000 mm, 2000 x 6000 mm...

HPC DIGITALER PROZESS 2

Die HPC2 ist die Weiterentwicklung der bekannten HPC Steuerung, die im gesamten Markt für thermisches Schneiden anerkannt ist. Sie steuert alle Prozesse der Schneidmaschine: von der Bewegung bis zum Schneidprozess. Dank des neuen Designs und des großen 19" Touchscreen-Displays wird das HMI zu einem wirklich benutzerfreundlichen Werkzeug.



Hardware & Schnittstellen

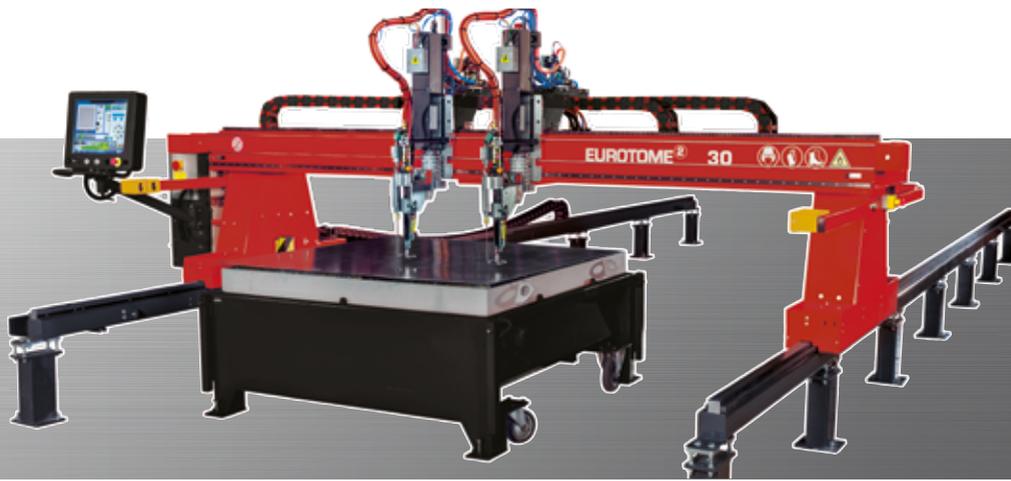


- ETHERCAT Bus Management,
- Industrie PC,
- SSD Festplatte,
- Echtzeitsystem.

Lineare Querführung

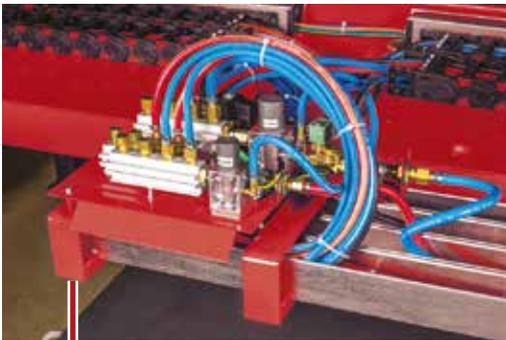
Der Brennerwagen ist mit einer doppelt kugelgelagerten Linearschiene ausgestattet, die für eine reibungslose Bewegung der Schneidköpfe und damit für eine optimale Schnittqualität sorgt. Die Führungseinheit ist nach hinten gerichtet, wodurch eine Verschmutzung oder Reibung durch z.B. Schneidpartikel verhindert wird.





Automatische Gasekonsole

Die automatische Gasregulierung für das Brennschneiden wird über ein numerisches Bedienfeld gesteuert. Sie versorgt bis zu 4 Autogenbrenner mit genau der Menge von Schneidgasen, die für das Schneiden der jeweiligen Materialdicke benötigt wird.

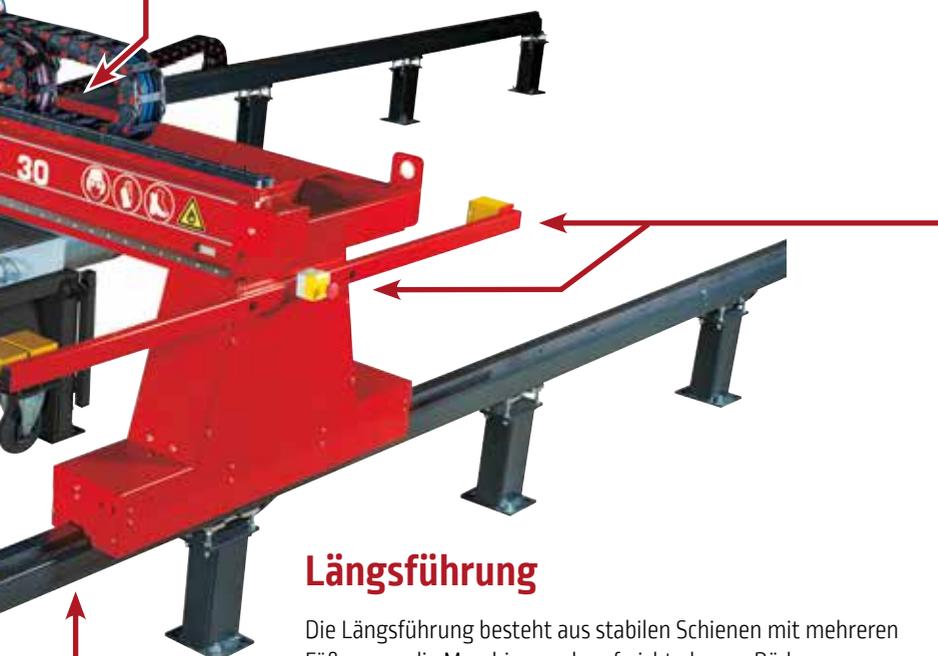


Antriebseinheiten

Bürstenlose Getriebemotoren – spiel- und wartungsfrei, ausgestattet mit 750 W-Motoren und Zahnrädern mit Schnellwechselsystem.

Die Antriebe werden mit einem ETHERCAT – Kommunikationsvariator der neuesten Generation gesteuert und sorgen für eine gleichmäßige Bewegung der Maschine, wodurch sie eine hohe Schnittqualität erreicht.

Mit der Absolutwertgeber-Technologie ist die Maschine sofort nach dem Einschalten produktionsbereit und der Produktionsneustart bei Vorfällen oder Stromausfällen wird vereinfacht.



Längsführung

Die Längsführung besteht aus stabilen Schienen mit mehreren Füßen, um die Maschine auch auf nicht ebenen Böden montieren zu können. Die Antriebs- und Führungssysteme bestehen aus Ziehschienen und Zahnstangen.

Die mittelhohe Position der Kabelkanäle ermöglicht eine einfache Reinigung.

Das Bürstensystem reinigt permanent die Schienen und stellt somit einen optimalen Betrieb – auch unter erschwerten Bedingungen – sicher.



Sicherheit & Konformität

Sicherheitseinrichtungen (Lichtschranken und Not-Aus-Taster) gewährleisten einen optimalen Schutz für den Bediener.

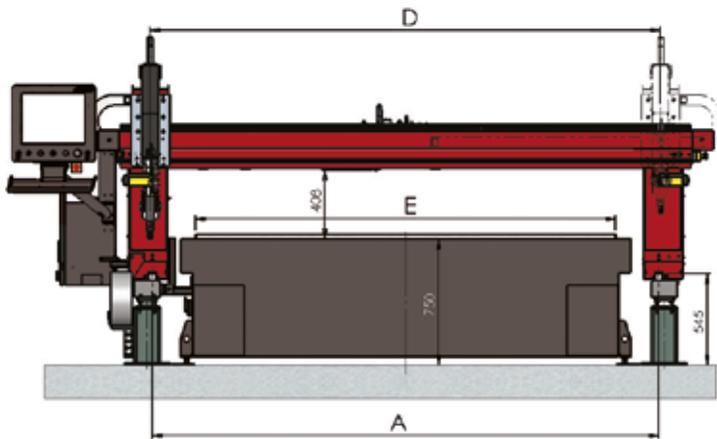
Die Maschine entspricht der neuen Maschinenrichtlinie EN ISO 17916:2016.

Der angeschlossene Brenntisch ermöglicht die Absaugung der Schneidgase.

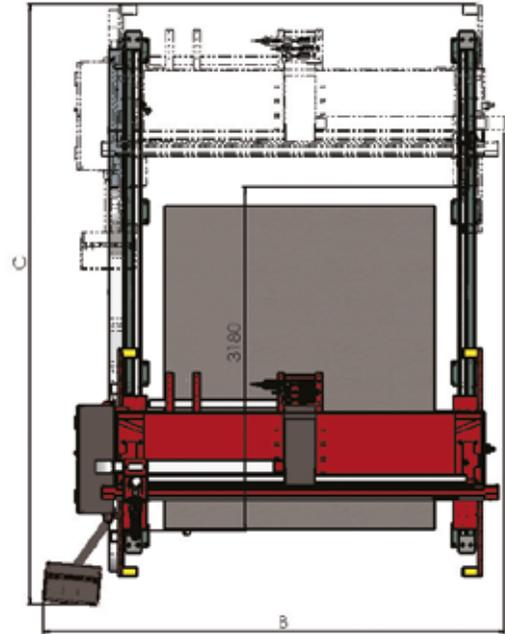
Der Notfallmodus ermöglicht einen einfachen Zugriff auf die Schneidwerkzeuge.



Abmessungen und Eigenschaften



Abmessungen auf einer Standardbahn (Länge 4500 mm).
Zusätzliche Laufbahn mit 3 m oder 1,5 m Elementen.



- A** : Schienenabstand - mittig.
B : Gesamtbreite
C : Gesamtlänge
- D** : Hub des 1. Werkzeughalters ohne zusätzliches Werkzeug.
E : Blechgröße

Machine	A	B	C	D*	E
T15	2 015 mm	3 300 mm	3 600 mm	2 040 mm	1 500 mm
T20	2 515 mm	3 800 mm	4 100 mm	2 540 mm	2 000 mm
T25	3 015 mm	4 300 mm	4 600 mm	3 040 mm	2 500 mm
T30	3 515 mm	4 800 mm	5 100 mm	3 540 mm	3 000 mm
T35	4 015 mm	5 300 mm	5 600 mm	4 040 mm	3 500 mm

* : Für den ersten zusätzlichen Werkzeughalter 185 mm entfernen.
Für die zweite zusätzliche T.H. 185 mm entfernen (dies gilt auch für die dritte und vierte).

Technische Hauptmerkmale

CNC	HPC DIGITAL PROCESS 2.
Steuerung	Kompaktes und schwenkbares 19" Touch Control Panel.
Blechgrößen	Größe 1500, 2000, 2500, 3000 und 3500 mm.
Laufbahnlänge	3 000 mm serienmäßig mit der Möglichkeit der Verlängerung auf bis zu 15 m (Verlängerung um 3 m und 1,5 m).
Geschwindigkeit	15 m / Min (gemäß den Grenzwerten der Maschinenrichtlinie).
Antriebseinheiten	<ul style="list-style-type: none"> ■ 750W Bürstenlose Antriebseinheit ■ Absolutwertgeber ■ Spielarme und wartungsfreie Getriebemotoren
Maschinennullpunkt	Das Machin origin system included as standard.
Querführung	Bearbeitete Brücke mit eingebauten Zahnstangen und einer doppelt kugelgelagerten Schiene. Robust und angepasst an anspruchsvollste Anforderungen. Gleichmäßige Führung auch unter extremen Bedingungen.
Laufbahnschienen	Bearbeitete Träger mit eingebauten Zahnstangen, kalibrierten Zugelementen und einem permanenten Bürstenreinigungssystem für die Schienen. Mehrere Standfüße ermöglichen das Ausrichten auf unebenen Böden.
Bauhöhe	700 bis 800 mm.
Schutzeinrichtungen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Lichtschranke an der Vorder- und Rückseite der Maschine. ■ Maschinenkonformität mit 2006/42/EC

EUROTOME^{®2} Prozesse & Funktionen

FLEXCUT oder NERTAJET

EUROTOME^{®2} kann mit den vielseitigen und kostengünstigen Systemen FLEXCUT 125 oder 200 oder den vollautomatischen Hochpräzisionssystemen NERTAJET HPi150 oder 300 ausgestattet werden. Diese Anlagen bieten die Möglichkeit des automatischen Managements zum Markieren und Schneiden mit der HPC 2.



Kostengünstig Luft Plasmaschneiden und Markieren.

FLEXCUT 125 CE / LC125

- 125 A @ 100%, 175 V
- 30mm Produktion Lochstechen mit Einzugszyklus
- bis 45 mm Materialstärke

Kostengünstiges Schneiden mit Luft/Luft oder hochwertigere Schneidqualität mit O₂/Luft, O₂/O₂ oder Luft/N₂

FLEXCUT 200

- 200 A @ 100%
- 32 mm Lochstechen
- bis 50 mm Materialstärke



Hochpräzises Plasmaschneiden und Markieren

NERTAJET HPi 150

- 150 A @ 100%
- 25 mm Lochstechen
- bis 40 mm Materialstärke

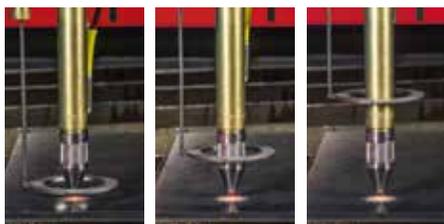
NERTAJET HPi 300

- 300 A @ 100%
- 40 mm Lochstechen
- bis 70 mm Materialstärke

Wichtigste Optionen

Autogen sicheres Lochstechen: einziehbare Höhe des Steuerungssensorsystems ermöglicht Durchstechen bis zu 150 mm

Laser Pointer



Markierer:

- Mikro-Vibration
- Pneumatic
- Pneumatisch

Rohr-Schneiden



VXK Fasenschneiden



Vortex Luftkühler



Autogenbrenner

OXYCUT MACH OXY

- Schneidleistung: 6 bis 200 mm
- Hohe Schnittqualität
- Robust
- Bedienungsfreundlich
- Lochstechen bis: 100 mm



OXYCUT MACH HP und MACH HPi

- Schneidleistung: 6 bis 200* mm
- Leistungsfähig
- Hohe Schnittqualität
- Montage von Verbrauchsmaterialien: schnell, einfach und ohne Werkzeug
- Langlebig
- Lochstechen bis: 150* mm.



* MACH HPi bietet eine integrierte Zündung und Anzeige des Schnittdrucks für einfache Handhabung und lange Lebensdauer.

LOKALE PRÄSENZ GRÖßERE GLOBALE BEKANNTHEIT

125
JAHRE ERFAHRUNG

325+
INTERNATIONALES F&E-TEAM



- Hauptsitz
- Solution Centers

RICHTLINIEN FÜR DEN KUNDENDIENST

Die Geschäftstätigkeiten der Lincoln Electric Company® sind die Herstellung und der Verkauf hochwertiger Schweißanlagen, Schweißmaterialien sowie Brennschneideanlagen. Dabei ist es stets unser Ziel, den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden und ihre Erwartungen zu übertreffen. Kunden wenden sich regelmäßig an Lincoln Electric, um sich über den Einsatz unserer Produkte beraten zu lassen. Unsere Mitarbeiter bemühen sich nach bestem Wissen und auf der Grundlage der ihnen von den Kunden zur Verfügung gestellten Informationen, sachgerechte Antworten zu geben. Unsere Mitarbeiter haben jedoch nicht die Möglichkeit, die bereitgestellten Informationen oder die technischen Anforderungen an die jeweilige Schweißanwendung zu überprüfen. Deshalb kann Lincoln Electric keinerlei Zusicherungen und Garantien im Zusammenhang mit herausgegebenen Informationen und Empfehlungen geben und übernimmt keine Haftung. Die Herausgabe von Informationen und Empfehlungen führt nicht zur Gewährung, Erweiterung oder Modifikation von Garantien im Hinblick auf unsere Produkte. Jedwede expliziten oder impliziten Garantien im Zusammenhang mit Informationen und Empfehlungen, einschließlich jedweder impliziter Zusicherungen im Hinblick auf normalen Gebrauch oder die Eignung für einen bestimmten Zweck werden ausdrücklich ausgeschlossen.

Lincoln Electric geht gern auf die Bedürfnisse und Wünsche seiner Kunden ein, jedoch obliegen Auswahl und Einsatz der einzelnen von Lincoln Electric verkauften Produkte ausschließlich der Entscheidung des Käufers. Dieser bleibt auch der alleinige Verantwortliche für die entsprechenden Entscheidungen. Die Ergebnisse der Anwendung von Herstellungsverfahren und Serviceanforderungen unterliegen vielen Variablen außerhalb des Einflussbereichs von Lincoln Electric.

Änderungen vorbehalten. Diese Informationen sind nach unserem besten Wissen zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt. Aktualisierte Informationen finden Sie auf unserer Website www.lincolnelectric.com/de/.



www.lincolnelectriceurope.com

