

LINC-CUT® S 1020W & 1530W

MESA DE CORTE POR PLASMA CNC



www.lincolnelectric.eu

LINCOLN[®]
ELECTRIC

AUMENTE SU CAPACIDAD DE RESPUESTA Y CREATIVIDAD

LINC-CUT® S 1020w & 1530w

SISTEMA DE CORTE POR PLASMA PLUG & PLAY

- Sistema de corte completo con componentes de alta calidad
- 2 años de garantía*
- Corte por plasma aire
- Para acero al carbono y acero inoxidable
- Chapa de metal 1000 x 2000 mm, 1500 x 3000 mm
- Máquina compacta, optimización del espacio
- Rápida instalación con fácil aprendizaje para los operarios
- Lista para funcionar en menos de una hora después de la entrega e instalación

*Consulte las condiciones de aplicación de la carta de garantía automática en su sitio Lincoln Electric.

Aplicaciones

- Pequeños talleres de metalistería
- Carpintería metálica
- Fabricantes de vehículos a medida
- Creación de prototipos
- Educación y formación
- Artistas y aficionados



Control de movimiento Accumove con nueva interfaz VMD que incluye formularios estándar, base de datos integrada y funciones manuales. Intuitiva y fácil de usar.

Maquina	Referencia	Dimensiones (mm)	Área de corte (mm)	Peso (kg)	Capacidad de agua (l)	Corriente de entrada	Toma de Tierra
LINC-CUT S 1020w con Tomahawk® 1538	AS-CM-LCS1020WTH80	1900x3200 x1600**	1000x2000	650	260	230V/4A 1Ph 50/60Hz HMI y Controlador CNC	Toma de tierra suministrada por otros
LINC-CUT S 1530w con Tomahawk® 1538	AS-CM-LCS1530WTH80	2400x4200 x1600**	1500x3000	850	490		
LINC-CUT S 1020w con Flexcut® 125	AS-CM-LCS1020WF125	1900x3200 x1600**	1000x2000	650	260		
LINC-CUT S 1530w con Flexcut® 125	AS-CM-LCS1530WF125	2400x4200 x1600**	1500x3000	850	490		

**Agregue una zona de seguridad mínima a de 800mm para las zonas de acceso de los operarios.
Máquina colocada sobre losas de hormigón, planitud de losas de ± 10 mm, desnivel 30mm (5mm/m max).

Nombre	Air pressure required (Bars)	Air flow rate (l/min)	Tensión de red	Corriente de Salida Nominal	Rango de salida (A)	Dimensiones (mm)	Peso (kg)	Torcha manual de plasma
FlexCut™125 CE	6,2 – 8,2	260	400V/40A 3Ph 50/60Hz	125A/175V @ 100%	20 – 125	526x311x648	53,5	No
Tomahawk® 1538	6,0 – 7,5	280	400V/23A 3Ph 50/60Hz	60A @ 100% 100A @ 40%	20 – 100	455x301x118	35	SI***

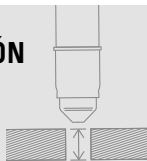
*** Antorcha LC105M suministrada en el paquete con el kit de inicio de consumibles

- La capa freática permite capturar el polvo liberado durante el corte.
- Los gases residuales que se escapan, permanecen por debajo de los valores límite de exposición en condiciones de taller de dimensiones suficientes con renovación de aire y un tiempo medio de corte efectivo de 2 horas.
- Capacidad de carga adaptada al formato de chapa 1000x2000 or 1500x3000 mm de espesor 20 mm.
- Capacidad de 25 mm en la mitad de la superficie.

RENDIMIENTO PRODUCTIVIDAD PRECISIÓN

CAPACIDAD DE PERFORACIÓN

Tomahawk® 1538 | Flexcut® 125
20 mm | 25 mm



VELOCIDAD MÁXIMA DE CORTE (mm/min)

[Acero al Carbono]:

Espesor	Tomahawk® 1538	Flexcut® 125
6 mm	2300	3600
12 mm	1100	1900
25 mm	300	500



• Excelentes características de corte:

- Superficie de corte muy suave
- Corte y marcado por plasma
- Gestión de la calidad, en particular para mejorar la rectitud de los agujeros de los tornillos.

• Fácil de usar:

- Sólo se necesita Aire comprimido
- Fácil y rápido de ajustar

• Bajos costes operacionales:

- Larga vida útil de los consumibles
- Rápidas velocidades de corte
- Cortes prácticamente libres de escoria que reducen la necesidad de acabado

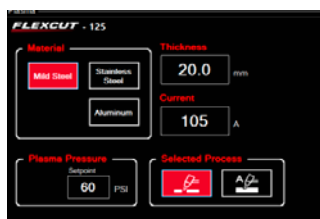
ACCUMOVE

La tecnología de control de movimiento ACCUMOVE ofrece un control avanzado de la máquina y combina todas las funciones para simplificar su uso.

El control de altura, los motores y el proceso de corte gestionan con un único sistema operativo, manteniendo todo el circuito de comunicación en una sola pantalla.

NUEVO DISEÑADOR VISUAL (VMD)

VMD es la interfaz operario-máquina (HMI) de todos los controladores ACCUMOVE® CNC. Fácil de usar y de diseño atractivo. Se ha instalado un conjunto completo de nuevas funciones directamente en el controlador para simplificar el proceso de corte:



– **Gestión del proceso** – Todos los parámetros se controlan desde la interfaz **dependiendo de la elección del material y del espesor, lo que simplifica la implementación del corte por plasma.** Varias funciones aumentan la productividad del ciclo y compensan automáticamente el desgaste de los consumibles.

– **Alineación de chapas** – simplifica la carga de material, especialmente cuando se trata de chapas más gruesas. Independientemente de la orientación de la chapa, el controlador ACCUMOVE ajusta la trayectoria.

– **Modo de posicionamiento láser** – simplifica el uso de la máquina para alinear las chapas, definir el punto de partida o en modo de prueba.

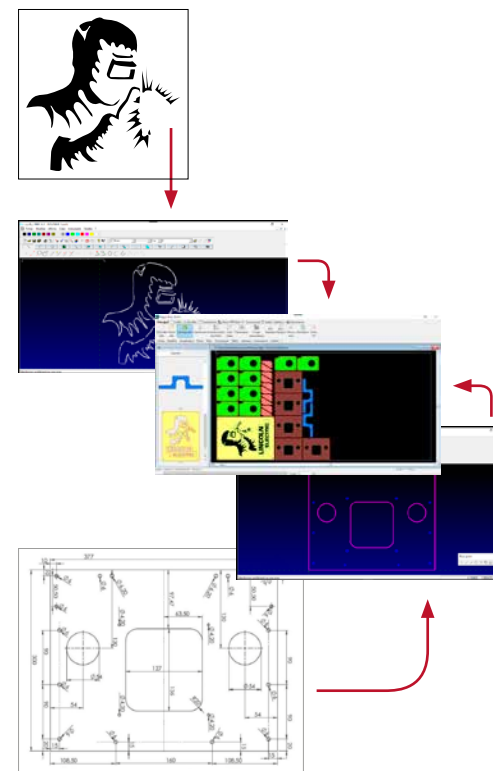
– **36 formas estándar** – vienen pre-cargadas en el software e incluyen un conjunto de formas ajustables, desde el rectángulo básico hasta pestañas circulares complejas.



DISEÑE, DIGITALICE, ANIDE, DEJE QUE SU CREATIVIDAD LE GUÍE ...

La solución Linc-Cut® se suministra con el software completo para instalar en su PC para:

- Vectorizar sus diseños
- Importar los formatos estándar: dxf, dwg
- Dibujar piezas según planos
- Anidar y generar programas de máquinas
- Anidamiento manual o automático



LINC-CUT® S 1020w & 1530w

SU MÁQUINA DE CORTE POR PLASMA "LLAVE EN MANO"

- **REACTIVIDAD Y CREATIVIDAD**

- Control de usuario intuitivo
- Paquete de Software incluido

- **FLEXIBILIDAD**

- Formato de chapa metálica 1000x2000 or 1500x3000mm
- Capacidad de corte de 0.8 a 25mm

- **SERVICIO**

- 2 Años de garantía
- Servicio Local

- **SEGURIDAD**

- Certificación según normativa EN ISO17916
- Ergonomía adaptada



RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de pruebas relacionas con propiedades mecánicas, depósitos o composición de electrodos y niveles de hidrógeno difusible se han obtenido a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados previstos en una aplicación o soldadura particulares. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimiento de soldadura son adecuados.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

En Lincoln Electric® nos dedicamos a la fabricación y la venta de equipos de soldadura y corte, así como de consumibles. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y superar sus expectativas. En ocasiones, puede que los clientes se dirijan a Lincoln Electric para solicitar información o asesoramiento acerca del uso de los productos de nuestra marca. Nuestra plantilla responde a las dudas del mejor modo posible, basándose en la información aportada por los clientes y su conocimiento sobre la aplicación. Sin embargo, nuestros empleados no están en posición de verificar la información proporcionada ni evaluar los requisitos técnicos asociados al proceso de soldadura en cuestión. Por consiguiente, Lincoln Electric no ofrece ningún tipo de garantía ni asume responsabilidad alguna en relación con dicha información o dicho asesoramiento. Asimismo, el hecho de proporcionar dicha información o dicho asesoramiento no conlleva, amplía ni altera ningún tipo de garantía en relación con nuestros productos. Toda garantía explícita o implícita que pudiera derivarse de la información o el asesoramiento, incluidas todas las garantías implícitas de comerciabilidad o adecuación para fines concretos de los clientes, queda excluida específicamente.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la elección y uso de cada producto vendido por Lincoln Electric depende únicamente del cliente y es responsabilidad exclusiva de este. Hay muchas variables que escapan al control de Lincoln Electric y que pueden afectar a los resultados obtenidos al aplicar métodos de fabricación y requisitos de servicio de diversa índole.

Sujeta a cambio. Esta información es precisa según nuestro leal saber y entender en el momento de la impresión. Visite www.lincolnelectric.eu para consultar información más actualizada.



www.lincolnelectric.eu

LINCOLN
ELECTRIC