

# LINCOLN® 46

Acero Dulce, Rutilico · AWS E6013

## CARCATERISTICAS PRINCIPALES

- Para soldar en todas las posiciones y se aplica excepcionalmente bien con corriente alterna.
- Control superior del charco de soldadura que hace que este electrodo sea bastante manejable al soldar en posición vertical descendente.
- Electrodo con recubrimiento ligeramente más grueso, cualidad que brinda un arco sea más suave y con menor chisporroteo comparado con otros electrodos de este tipo.

## POSICIONES DE SOLDADURA

Todas.

## APLICACIONES TÍPICAS

- Para ser utilizado con máquinas de bajo voltaje de circuito abierto.
- Excelente para uniones en traslape y filete de placas delgadas.

## CONFORMANCIA

AWS A5.1/A5.1M: 2004

E6013

## DIÁMETROS / EMPAQUE

Diámetro pulg. (mm)	Longitud pulg. (mm)	Capsula 10 lb (4.5 kg.) Caja Master 39.6 lb (18 kg.)	Capsula 11 lb (5 kg.) Caja Master 44 lb (20 kg.)	Capsula 8.81 lb (4 kg.) Caja Master 35.2 lb (16 kg.)	<b>NUEVO!</b> Skin Pak 1 lb (0.45 kg.) Caja Master 20 lb (9kg.)
3/32	[2.4]	3063941	3063942	3063944	501557
1/8	[3.2]				
5/32	[4.0]		3063943		
3/16	[4.8]				

## PROPIEDADES MECÁNICAS<sup>(1)</sup>. DE ACUERDO CON AWS A5.1/A5.1M: 2004

	Resistencia a la Cedencia <sup>(2)</sup> Mpa (ksi)	Resistencia a la Tensión Mpa (ksi)	Elongación %	Charpy V-Notch J[ft*lb] @ °C (°F)
Requerimientos AWS E6013	330 (48) mín.	430 (60) mín.	17 mín.	No especificado
Resultados Típicos <sup>(3)</sup> Tal como se soldó, Diámetro del Electrodo 1/8" (3.2 mm)	535 (78)	591 (86)	31	No especificado

## COMPOSICIÓN QUÍMICA<sup>(1)</sup>. DE ACUERDO CON AWS A5.1/A5.1M: 2004

	%C	%Mn	%Si	%Ni	%Cr
Requerimientos AWS E6013	0.20 máx.	1.20 máx.	1.00 máx.	0.30 máx.	0.20 máx.
Resultados Típicos <sup>(3)</sup>	0.069	0.43	0.34	0.01	0.02
	%Mo		%V		
Requerimientos AWS E6013	0.30 máx.		0.08 máx.		
Resultados Típicos <sup>(3)</sup>	0.00		0.018		

## PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN

Polaridad <sup>(5)</sup>	Corriente (Amps)			
	3/32 pulg. [2.4 mm]	1/8 pulg. [3.2 mm]	5/32 pulg. [4.0 mm]	3/16 pulg. [4.8 mm]
C.A	75 – 85	110 – 140	160 – 200	205 – 260
C.D ±	70 – 105	100 – 135	145 – 180	185 – 235

<sup>(1)</sup>Típico todo metal de soldadura. <sup>(2)</sup> Medido con un 0,2% de desviación. <sup>(3)</sup> Ver notas de resultados de prueba abajo. <sup>(4)</sup> Datos de Especificación de Industria (AWS no obligatorio).

<sup>(5)</sup> Polaridad Sugerida aparece en primer lugar.

*Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en [www.lincolnelectric.com.mx](http://www.lincolnelectric.com.mx)*

#### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

#### POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte [www.lincolnelectric.com](http://www.lincolnelectric.com) para obtener información actualizada.