

ER80S-B2 MIG

GŁÓWNE CECHY

- Drut z dodatkiem 1%Cr-½Mo do spawania MIG stali odpornych na pęczanie
- Wysokowydajny stop do zastosowań w rafineriach

NAJWAŻNIEJSZE ZASTOSOWANIA

- Przemysł petrochemiczny
- Elektrownie
- Rurociągi
- Odlewane korpusy turbin
- Skrzynki parowe

KLASYFIKACJA

AWS A5.28	ER80S-B2
EN ISO 21952-B	G 1CM

GAZ OSŁONOWY (WG. EN ISO 14175)

M21	Mieszanika gazowa Ar+ 15-25% CO ₂
M12	Mieszanika gazowa Ar+ 0.5-5% CO ₂

TYPOWY SKŁAD CHEMICZNY DRUTU (% WAG.)

	C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Ni	Cu
Wartości typowe	0.10	0.5	0.5	0.01	0.015	1.3	0.5	<0.1	0.10

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Stan	Temperatura	Umowna granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie (%)		Udarność ISO-V (J)		Twardość	
					4d	5d	+20°C	-10°C	(HV)	(HB)
Wymagania: AWS A5.28			470	550	19	17	-	-	-	-
Wartości typowe	PWHT	700°C/1h	530	635	23	21	160	-	-	-
	PWHT	690°C/4h	480	590	26	24	-	115	195	190

PWHT = obróbka cieplna po spawaniu

- = nie określono

OPAKOWANIE, DOSTĘPNE ROZMIARY

Średnica drutu (mm)	Opakowanie	Ciężar (kg)	Indeks
1.2	SZPULA	15.0	MER80SB2-12

WYNIKI BADAŃ

Wyniki badań właściwości mechanicznych, składu chemicznego spoiwa lub elektrody oraz poziomu wodoru dyfundującego uzyskano na podstawie spoiny, wykonanej i przetestowanej zgodnie z obowiązującymi normami, i nie należy zakładać, że takie same wyniki zostaną uzyskane w każdym, szczególnym zastosowaniu. Rzeczywiste wyniki będą się różnić w zależności od wielu czynników, w tym, ale nie wyłącznie, procesu spawania, składu chemicznego i temperatury materiału rodzimego, konstrukcji złącza spawanego i metod produkcyjnych. Użytkownikom zaleca się, aby przed zastosowaniem we własnych aplikacjach, potwierdzili za pomocą testów kwalifikacyjnych lub innych, odpowiednich metod, przydatność wszelkich materiałów spawalniczych i procedur spawalniczych.

Kod QR do pobrania kart charakterystyk (SDS) produktu:



Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian. Informacje zawarte w niniejszej publikacji są aktualne w momencie jej wydania i są zgodne ze stanem naszej najlepszej wiedzy.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć na stronie internetowej www.lincolnelectric.eu