

# TENACITO 70B

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Arco muy estable y concentrado
- Easy slag removal and mechanical properties in both the as welded and stress relieved conditions

## CLASIFICACIÓN

AWS A5.5	E8018-C1 H4
EN ISO 2560-A	E 46 6 2Ni B 42 H5

## TIPO DE CORRIENTE

DC+

## POSICIONES DE SOLDADURA

All positions, except vertical down

## HOMOLOGACIONES

TÜV

+

## COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO), TÍPICA, METAL DEPOSITADO

C	Mn	Si	P	S	Ni
0.06	1.1	0.3	≤0.012	≤0.012	2.4

## PROPIEDADES MECÁNICAS, TÍPICAS, METAL DEPOSITADO

	Condición	Límite elástico (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Alargamiento (%)	Impacto ISO-V (J) -60°C
AWS A5.5	PWHT	≥460	≥550	≥24	-
EN ISO 2560-A	AW	470-550	530-680	≥20	≥47
Valores típicos	PWHT	503	577	28	100

AW = Recien soldado

PWHT: Tratamiento térmico posterior a la soldadura 605°C/1h

- = no especificado

## CORRIENTE DE SALIDA

Diámetro x Longitud (mm)	Corriente de soldadura (A)
3,2 x 350	90-130
4,0 x 450	140-185

## DIÁMETROS/EMPAQUETADO

Diámetro x Longitud (mm)	Empaquetado	Electrodos / paquete	Peso neto/paquete (kg)	Referencia del producto
3,2 x 350	VPMD	60	2.0	W000287452
4,0 x 450	VPMD	35	2.4	W000258317

### RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de las propiedades mecánicas, la composición del metal depositado o del electrodo y los niveles de hidrógeno difusible se obtuvieron a partir de una soldadura producida y probada de acuerdo con las normas prescritas, y no deben asumirse como los resultados esperados en una aplicación o soldadura particular. Los resultados reales variarán dependiendo de muchos factores que incluyen, aunque no limitado a ellos, el procedimiento de soldadura, la composición química y la temperatura de la chapa, el diseño de soldadura y los métodos de fabricación. Antes de proceder con la aplicación prevista, los usuarios deben confirmar mediante pruebas de cualificación, o otros medios apropiados, si los consumibles o los procedimientos de soldadura son adecuados.

Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles aquí:



Posibilidad de modificaciones: Esta información es precisa y se adecua a los conocimientos de los que dispone la empresa en el momento de la impresión. Por favor, consulte [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) para cualquier información actualizada.