

E 8018-C1

Baja Aleación, Bajo Hidrógeno · AWS E8018-C1

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Revestimiento básico con polvo de hierro que produce depósitos de bajo contenido de hidrógeno, aleados al níquel.
- Resenta arco muy estable con alto rendimiento de deposición y penetración media.
- Buena presentación y escoria de fácil desprendimiento.

APLICACIONES TÍPICAS

- Apto para la soldadura de aceros aleados al níquel 2%.
- Para trabajos con temperaturas desde -60 °C hasta 350 °C.
- Soldadura de aceros utilizados en recipientes de presión y tuberías para gases licuados de petróleo.

POSICIONES DE SOLDADURA

Todas, excepto vertical descendente

NORMAS

| | |
|---------------|----------|
| AWS A5.5: | E8018-C1 |
| ASME SFA 5.5: | E8018-C1 |

DIÁMETROS / EMPAQUE

| Diámetro | | Longitud (mm) | Bolsa 5 kg. Caja Lincoln 10 kg. | Bolsa Larga 5 kg. Caja Lincoln Larga 20 kg | Bolsa Larga 5 kg. Caja Lincoln Larga 10 kg |
|----------|--------|---------------|---------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------|
| (mm) | (pulg) | | | | |
| 2,50 | 3/32 | 350 | E8018C1-33210 | | |
| 3,25 | 1/8 | 350 | E8018C1-18010 | | |
| 4,00 | 5/32 | 350 | E8018C1-53210 | | |
| 5,00 | 3/16 | 350 | E8018C1-31610 | | |
| 6,00 | 1/4 | 450 | | E8018C1L-14020 | E8018C1L-14010 |

PROPIEDADES MECÁNICAS. [VALORES TÍPICOS]

| | Esfuerzo de Fluencia | Resistencia a la Tracción | Alargamiento | Impacto |
|-----------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------|--------------|
| Requerimientos AWS E8018-C1 | 520 N/mm ² [76 ksi] | 600 N/mm ² [87 ksi] | 24% | 85 J a -60°C |

COMPOSICIÓN QUÍMICA. [VALORES TÍPICOS]

| | %C | %Mn | %Si | %S | %Ni |
|-----------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Requerimientos AWS E8018-C1 | 0,09% | 0,86% | 0,28% | 0,01% | 2,72% |

PROCEDIMIENTOS TÍPICOS DE OPERACIÓN

| Polaridad | Corriente (Amps) | | | | |
|---------------|------------------|---------|---------|---------|---------|
| | 2,50 mm | 3,25 mm | 4,00 mm | 5,00 mm | 6,00 mm |
| C.A / C.C (+) | 50-95 | 70-140 | 110-190 | 170-250 | |

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en, www.lincolnelectric.com.co

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio. Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY
22801 St. Clair Avenue Cleveland, OH · 44117-1199
U.S.A. Phone: +1.216.481.8100 · www.lincolnelectric.com



LINCOLN SOLDADURAS DE COLOMBIA
Planta: Calle 6A N° 33-23. Bogotá D.C., Colombia
Centro Tecnológico de Soldadura: Carrera 85D # 46 a 65 / Bod. 25 PBX: (+57) 364 88 00
www.lincolnelectric.com